Digitally signed by Şerban Dorin
Date: 2025.11.27 09:39:13 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ

Adresa juridică/sediul central: MD-2064, mun. Chişinău, str. E. Coca, 28

1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
MD-2064, mun. Chişinău, str. E. Coca, 28						
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Analizoare și semnalizoare de contoare de gaze	1.1 Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre)	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 126:2009, pct. 6
					2 Testarea mijlocului	NML R 126:2009, pct. 8
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009, pct. 10
		1.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	0 ÷ 6 % CH_4 0- 100 %LFL 0 - 20000 ppm CO	Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea indicată ±100 ppm sau 10% rel	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)						
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO_2 (0 - 16) % vol O_2 (0 - 21)% vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă ±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO_2 sau relativă ±4% CO_2 absolută ±0,1% vol O_2 sau relativă ±3 % O_2 absolută ±12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-15:2019, pct. 14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019, pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019, pct. 16

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
3	Densimetre și alcoolmetre	3.1 Densimetre și alcoolmetre din sticlă	(650 - 1400) kg/m^3 (0 - 105) % vol	Valoarea diviziunii 0,2 kg/m^3; 0,5 kg/m^3 1 kg/m^3; 10 kg/m^3; 0,1% vol; 0,2% vol; 0,5% vol; 1% vol;	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-17:2021, pct. 13
					2 Determinarea abaterii de la verticalitate	NML 5-17:2021, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-17:2021, pct. 15
Ultrasunete și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)						
4	Aparat pentru măsurarea vitezei	4.1 Aparate/sisteme pentru măsurarea vitezei de mişcare a autovehicolelor	(30 – 150) km/h	v. d. 1 km/h 20 ÷ 100 km/h - - cu eroarea = ±1 km/h 100 ÷ 300 km/h - - cu eroarea = ±1%	1 Verificarea aspectului exterior şi marcarea	NML 10-18:2023, pct. 23
					2 Verificarea funcţionalităţii	NML 10-18:2023, pct. 24 1), 2), 3)
					3 Determinarea erorii de măsurare a vitezei	NML 10-18:2023, pct. 25 1) a)
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
5	Transforma-toare pentru măsurare	5.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 08-10:2022 pct.13
					2 Verificarea rezistenței izolației	NML 08-10:2022 pct.14
					3 Demagnetizarea	NML 08-10:2022 pct.15
					4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact	NML 08-10:2022 pct.16
					5 Determinarea erorilor	NML 08-10:2022 pct.17
6	Aparate pentru măsurarea caracteristicilor electrice	6.1 Aparate pentru măsurarea caracteristicilor contururilor de tip “fază-zero”	(0 – 3) Ω	±10%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 8-09:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 8-09:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 8-09:2020, pct. 15
					4 Verificarea schemei de conectare	NML 8-09:2020, pct. 16
					5 Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct. 17
Mărimi electromagnetice (verificare periodică)						
7	Contoare de energie electrică activă	7.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,2S; 0,5; 0,5S; 1; 2 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
		7.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducţie)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017, pct. 21 NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017, pct. 22 NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017, pct. 23 NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 24 NML 8-08:2018, pct. 31
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
8	Contoare de energie electrică reactivă	8.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018, pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018, pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018, pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018, pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 31
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
9	Contoare de gaz	9.1 Contoare de gaz cu pereţi deformabili	(0,016 - 40,0) m^3/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1Q_{max}$: de la -6,0 până la +3,0% şi $0,1Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ± 3,0 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017, pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017, pct. 17
					3 Verificarea etanșietății	NML 3-09:2017 ,pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 ,pct. 20

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
10	Contoare de apă	10.1 Contoare de apă rece și caldă	(0,012 - 15,0) m^3/h DN15 – DN50	Clasa metrologică A, B, C: • de la Q_{min} până la Q_t (exclusiv): ±5%; • de la Q_t (inclusiv) până la Q_{max}: ±2%; Raportul R (31,5; 40; 50; 63; 80; 100; 125; 160; 200; 250, 315, 400): • de la Q_1 până la Q_2 (exclusiv): ± 5% pentru apă cu oricare temperatură; • de la debitul de tranziție Q_2 (inclusiv) pânâ la debitul de suprasarcină Q_4 (inclusiv): ±2% pentru apă cu temperatura ≤ 30°C, ±3% pentru apă cu temperatura >30°C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșietății	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20-22
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
11	Măsuri materializate ale lungimii, gradate	11.1 Rigle gradate (din lemn)	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	Instrucţiunea 86-55, pct. 1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucţiunea 86-55, pct. 2 Instrucţiunea 86-55, pct. 3 Instrucţiunea 86-55, pct. 4
		11.2 Rigle gradate (metalice)	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	МИ 2024-89, pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 2024-89, pct. 5.2.1 МИ 2024-89, pct. 5.2.2 МИ 2024-89, pct. 5.2.5 МИ 2024-89, pct. 5.2.6
		11.3 Rulete și panglici de măsurare	(0 - 10) m	cl. II. III	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-09:2021, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 1-09:2021, pct. 14
					3 Determinarea erorilor absolute	NML 1-09:2021, pct. 15, 17
					4 Determinarea erorilor absolute pentru ruletele cu lest	NML 1-09:2021, pct. 16, 17

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
		11.4 Rigle gradate, inclusiv pentru măsurarea nivelului în rezervoare	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 1-08:2019, pct. 14
					2 Încercări de funcționalitate	NML 1-08:2019, pct. 15
					3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate	NML 1-08:2019, pct. 18
					4 Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 20
12	Mijloace de măsurare a dimensiunilor	12.1 Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale)	(0 - 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm cl.0; 1 ;2	1 Examinarea aspectului exterior	МИ 2192-92, pct. 5.1
					2 Încercarea la funcționare	МИ 2192-92, pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 2192-92, pct. 5.8.1-5.8.4
		12.2 Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale)	(0 - 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85, pct. 3.1
					2 Încercarea la funcționare	GOST 8.113-85, pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85, pct. 3.3.1 GOST 8.113-85, pct. 3.3.5 GOST 8.113-85, pct. 3.3.9 GOST 8.113-85, pct. 3.3.10
		12.3 Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale)	(0 - 500) mm	v.d. 0,001 mm 0,01 mm	1 Examinarea aspectului exterior	МИ782-85, pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	МИ782-85, pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ782-85, pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
		12.5 Aparate de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj)	(0 - 630) mm	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	1 Examinarea aspectului exterior	МИ 2190-92, pct. 5.1
					2 Încercare la funcționare	МИ 2190-92, pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 2190-92, pct. 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)						
13	Aparate de măsurat dimensiuni și unghiuri	13.1 Aparate de măsurat unghiuri (echere de verificat)	H = (60 - 630) mm L = (40 - 400) mm	cl. 1; 2	1 Examinarea aspectului exterior	МИ 1799-87, pct. 4.3.3 - 4.3.5
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 1799-87, pct. 4.3.7

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
15	Taximetre	15.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Distanța parcursă - ± 2 % Timpul scurs - ± 0,2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 01-10:2022, pct. 13
					2 Verificarea funcţionalităţii	NML 01-10:2022, pct. 14
					3 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea distanţei parcurse	NML 01-10:2022, pct. 15
					4 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea timpului scurs	NML 01-10:2022, pct. 16
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)						
16	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	16.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 – 120)º	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de ± 0,5º; Sensibilitatea traductorului de mişcare a roţilor:0,1 ±0,05 mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 2-14:2015, pct. 16
					2 Încercarea	NML 2-14:2015, pct. 17
					3 Determinarea erorii absolute la măsurarea luftului sumar	NML 2-14:2015, pct. 18
					4 Determinarea sensibilităţii traductorului de mişcare a roţilor	NML 2-14:2015, pct. 19
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
17	Greutăţi	17.1 Greutăţi de lucru	(1 – 500) g 1 mg – 20 kg 1 mg – 20 kg 1 mg – 500 kg	cl. E2 ∆=(0,030 - 0,8) mg U=(0,010 - 0,25)mg cl. F1 ∆=(0,020 - 100) mg U=(0,006 - 30)mg cl. F2 ∆=(0,06 - 300) mg U=(0,020 - 100)mg cl. M1 ∆=(0,20 -50000)mg U=(0,06 - 16000) mg	1 Examinarea vizuală	МИ 1747-87, pct.4.1

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
			100 mg – 500 kg 1 g – 500 kg	cl. M2 ∆=(1,5 - 80000)mg U=(0,5 - 25000)mg cl. M3 ∆=(10 - 25000)mg U=(3 - 80000)mg	2 Verificarea masei greutăţilor	МИ 1747-87, pct. 4.4
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
18	Aparate de cântărit cu funcţionare neautomată	18.1 Aparate de cântărit cu funcţionare neautomată	(0 – 2000) kg	**Limitele erorii tolerate** *- clasa I (specială):* *e≥0,001g;* *MPE:* de la 0 până la 50000e incl. ±0,5e peste 50000e până la 200000e incl. ±1,0e peste 200000e ±1,5e *- clasa II (superioară):* *e≥0,001g* *MPE:* de la 0 până la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e până la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e *- clasa III (medie):* *de la e=d=0,1 g până la e≥0,1g ;* *MPE:* de la 0 până la 500e incl. ±0,5e peste 500e până la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcţionare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018, pct. 28
					4 Determinarea erorii indicaţiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicaţiilor aparatului de cântărit la funcţionarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacţionare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018, pct. 35

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
				- clasa IIII (obișnuită): *e≥5g* *MPE:* de la 0 până la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e		
		18.2 Aparate de cântărit cu funcţionare neautomată	(0 – 2000) kg	**Limitele erorii tolerate** - clasa III (medie): *e≥0,1g ;* *MPE:* de la la 0 până la 500e incl. ±0,5e peste 500e până la 2000e incl. ±1e peste 2000e ±1,5e *- clasa IIII (obișnuită):* *e≥5g* *MPE:* de la 0 până la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1
					2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2
					3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4
					4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5
					5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6
					6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7
					7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8
					8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
19	Aparate pentru măsurarea masei hectolitrice a cerealelor	19.1 Balanţe de cereale de 1l	1 l	Δ = ±4 g	1 Examinarea vizuală	МИ 2022-89, pct. 4.1
					2 Încercarea la funcţionare	МИ 2022-89, pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 2022-89, pct. 4.3, 4.4

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
20	Manometre	20.1 Manometre de toate tipurile	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm^2	Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: - Determinarea erorii de măsurare - Determinarea erorii de histerezis (variației) - Determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 21
21	Traductoare de presiune	21.1 Traductoare de presiune și difență de presiune	(0,0 - 2500) kPa	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1 Verificarea aspectului exterior	МИ 1997-89, pct. 5.1
					2 Încercarea	МИ 1997-89, pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 1997-89, pct. 5.3 - 5.4
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)						
22	Dispozitiv de conversie a volumului	22.1 Corectoare electronice de volum de gaze	(80 – 2500) kPa (-30 – 60) ºC	Eroarea max. ±0,5%	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcționare	NML 3-12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3-12:2018, pct. 16
		22.2 Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură a volumului de gaz)	(-40 – 60) ºC	Eroarea max. ±0,5%	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcționare	NML 3-12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3-12:2018, pct. 16

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
23	Fotometre	23.1 Luxmetre și aparate pentru determinarea transmitanţei (permeabilității) luminii prin sticlă	(0,01 - 2700) lx	Eroarea relativă: ± (1,5 - 10) %	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-12:2017, pct. 16
					2 Încercarea de precizie	NML 5-12:2017, pct. 17
					3 Determinarea erorii relative	NML 5-12:2017, pct. 18
			4 - 100%	Eroarea absolută: 2%	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-09:2015, pct. 14 - 15
					2 Încercarea	NML 5-09:2015, pct. 16 - 17
					3 Verificarea instabilităţii indicaţiilor fotometrului	NML 5-09:2015, pct. 18 - 19
					4 Determinarea erorii absolute a fotometrului	NML 5-09:2015, pct. 20-22
24	Colorimetre	24.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ± 2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014, pct. 15
					2 Încercare	NML 5-08:2014, pct. 16
					3 Verificarea funcţionării fummetrului	NML 5-08:2014, pct. 16
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 17
25	Refractometre și polarimetre	25.1 Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013, pct. 5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013, pct. 10
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013, pct. 6
				$\pm 3\times10^{-4}$	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013, pct. 7.2
					2 Testarea mijlocului	NML R 142:2013, pct. 7.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologic	NML R 142:2013, pct. 7.4
		25.2 Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(0 - 360)º (-40 – +130) ºS	± 0,15º	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77, pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77, pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77, pct. 3.3

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
26	Termometre	26.1 Termometre din sticlă cu lichid, inclusiv cu contacte electrice	(-40 ÷ 500) ºC	v.d. = (0,1 ÷ 10) ºC	1 Verificarea aspectului exterior	NML 06-08:2023, pct. 23
					2 Determinarea erorilor absolute de măsurare a temperaturii	NML 06-08:2023, pct. 24
		26.2 Termometre manometrice și bimetalice	(-40 ÷ 650) ºC	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78, pct. 6.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78, pct. 6.2
27	Traductoare de temperatură	27.1 Termorezistențe	(-40 – 450) ºC	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010, pct. 10.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010, pct.10.2-10.4 SM GOST 6651:2010, pct. 5
		27.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii	(-50 – 1200) ºC	cl. 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78, pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78, pct. 5.6, 5.7
Termometrie (verificare periodică)						
28	Contoare de energie termică	28.1 Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică	(-40 – 450) ºC	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-05:2017, pct.17
					2 Încercarea de performanță: • Traductor de debit (TD) • Perechi de traductoare de temperatură • Calculator • Calculatorul şi perechea de TT • CET combinat • CET complet	NML 6-05:2017, pct.18 pct.18, 1) pct.18, 2) pct.18, 3) pct.18, 4) pct.18, 5) pct.18, 6)
		28.2 Calculator de energie termică	(0,012 - 15,0) m³/h $\Delta\Theta_{min} \leq \Delta\Theta \leq 1{,}2\Theta_{min}$ $10K \leq \Delta\Theta \leq 20K$ $\Theta_{max} - 5K \leq \Delta\Theta \leq \Delta\Theta_{max}$ (-40 – 450) ºC	Clasa 2, 3		
		28.3 Traductoare de debit pentru contoare de energie termică	(0,012 - 15,0) m³/h DN15 - DN50	$q_i \leq q \leq 1{,}1 \cdot q_i$; $0{,}1 \cdot q_p \leq q \leq 0{,}11 \cdot q_p$; $0{,}9 \cdot q_p \leq q \leq 1{,}0 \cdot q_p$.		
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
29	Aparate de măsurare a umidității	29.1 Higrometre și psihrometre	(0 – 50) ºC	v.d. = (0,1 – 0,2) ºC	1 Examinarea aspectului exterior	NML 6-07:2022, pct. 15
					2 Determinarea erorii absolute	NML 6-07:2022, pct. 16

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)						
30	Cronometre	30.1 Cronometre	(30 - 3600) sec	0,1 sec; 0.2 sec	1 Verificarea aspectului exterior	NML 7-06:2025, pct. 14
					2 Marcarea	NML 7-06:2025, pct. 14
					3 Determinarea erorii totale absolute	NML 7-06:2025, pct. 15
S.R.L. MDR GRUP Î.C.P. (MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 12A)						
Ultrasunet și vibrații (verificare inițială, verificare periodică)						
32	Defectoscoape	32.1 Defectoscoape	2.5; 5.0, 10 MHz 0 – 60 dB 45º – 75º	±10 % Nu mai mic de minus: 45, 48, 51, 54 și 68 dB ±2º, 0 ÷ -2º	1 Examinarea aspectului exterior	NML 9-19:2021, pct. 15
					2 Verificarea rezervei de sensibilitate	NML 9-19:2021, pct. 16
					3 Determinarea valorilor erorii absolute de bază la măsurarea adâncimii de localizare a reflectoarelor H.	NML 9-19:2021, pct. 17
					4 Verificarea abaterii caracteristicii de reglare a amplificatorului la intrarea TP manual (determinarea erorii de măsurare a raporturilor amplitudinilor semnalului la intrarea receptorului)	NML 9-19:2021, pct. 18
MD-3121, mun. Bălți, str. Decebal, 13						
Mărimi acustice (verificare inițială, verificare periodică)						
35	Mijloace de măsurare a nivelului de presiune acustică utilizate în măsurări privind protecția muncii și protecția mediului	35.1 Sonometre	20Hz - 20kHz (30–130) dB	(0,5 - 1,0) dB	1 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 61672-1:2016, pct.5.5

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
36	Analizoare și semnalizoare de gaze	36.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	0 ÷ 6 % CH_4 0 - 100 %LFL 0 - 20000 ppm CO	Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea indicată ±100 ppm sau 10% rel.	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
37	Greutăţi	37.1 Greutăţi de lucru	1 mg – 5 kg 100 mg – 5 kg 1 g – 5 kg	cl. M1 ∆=(0,20 - 250) mg U = (0,06 - 80) mg cl.M2 ∆=(1,5 - 800) mg U=(0,5 - 250) mg cl.M3 ∆=(10 - 2500) mg U=(3 - 800) mg	1 Examinarea vizuală	МИ 1747-87, pct.4.1
					2 Verificarea masei greutăţilor	МИ 1747-87, pct. 4.4
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
38	Aparate de cântărit cu funcţionare neautomată	38.1 Aparate de cântărit cu funcţionare neautomată	(0 – 1000) kg	**Limitele erorii tolerate** - clasa I (specială): *e≥0,001g;* *MPE:* de la 0 până la 50000e incl. ±0,5e peste 50000e până la 200000e incl. ±1,0e peste 200000e ±1,5e	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcţionare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018, pct. 28
					4 Determinarea erorii indicaţiilor aparatului de cântărit	NML 2- 15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicaţiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2 15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2 15:2018, pct. 31

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
				- clasa II (superioară): e≥0,001g *MPE:* de la 0 până la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e până la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e *- clasa III (medie): de la e=d=0,1 g până la e≥0,1g ;* *MPE:* de la 0 până la 500e incl. ±0,5e peste 500e până la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e *- clasa IIII (obișnuită): e≥5g* *MPE:* de la 0 până la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2 15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2 15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacţionare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2 15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2 15:2018, pct. 35
		38.2 Aparate de cântărit cu funcţionare neautomată	(0 – 1000) kg	**Limitele erorii tolerate** - clasa III (medie): *e≥0,1g ;* *MPE:* de la 0 până la 500e incl. ±0,5e peste 500e până la 2000e incl. ±1e peste 2000e ±1,5e	1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1
					2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2
					3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4
					4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
				- clasa IIII (obișnuită): *e≥5g* *MPE:* de la 0 până la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6
					6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7
					7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8
					8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
39	Manometre	39.1 Manometre de toate tipurile	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm^2	Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: - Determinarea erorii de măsurare - Determinarea erorii de histerezis (variației) - Determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 21
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
40	Refractometre și polarimetre	40.1 Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013. pct.5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013. pct. 10
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013, pct. 6

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
41	Termometre	41.1 Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice)	(-40 ÷ 500) ºC	v.d. = (0,1 ÷ 10) ºC	1 Verificarea aspectului exterior	NML 06-08:2023, pct. 23
					2 Determinarea erorilor absolute de măsurare a temperaturii	NML 06-08:2023, pct. 24
		41.2 Termometre manometrice și bimetalice	(-40 ÷ 650) ºC	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78, pct. 6.1
					2 Determinarea caracteristicelor metrologice	GOST 8.305-78, pct. 6.2
42	Traductoare de temperatura	42.1 Termorezistențe	(-40 – 420) ºC	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010, pct. 10.1
					2 Determinarea caracteristicelor metrologice	SM GOST 8.461:2010, pct. 10.2 - 10. SM GOST 6651:2010, pct. 5
		42.2 Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii	(-50 – 1200) ºC	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78, pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicelor metrologice	GOST 8.280-78, pct. 5.6, 5.7
43	Aparate de măsurare a umidității	43.1 Higrometre și psihrometre	(0 – 50) ºC	v.d. = (0,1 – 0,2) ºC	1 Examinarea aspectului exterior	NML 6-07:2022, pct. 15
					2 Determinarea erorii absolute	NML 6-07:2022, pct. 16
MD-3107, mun. Bălți, str. Șevcenco, 108						
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
44	Contoare de apă	44.1 Contoare de apă rece și caldă	(0,015-10,0) m^3/h DN15 - DN 40	Clasa metrologică A, B, C • de la Qmin până la Qt (exclusiv): ±5%; • de la Qt (inclusiv) până la Qmax: ±2%; Raportul R (31,5; 40; 50, 63, 80,100,125,160): • de la Q1 până la Q2 (exclusiv): ± 5% pentru apă cu oricare temperatură; • de la debitul de tranziție Q2 (inclusiv) pânâ la debitul de suprasarcină Q4 (inclusiv): ±2% pentru apă cu temperatura ≤ 30°C, ±3% pentru apă cu temperatura >30°C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșietății	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorii relative	NML 3-08:2017, pct. 20-22

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
SRL „Invent-IN” (MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1)						
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
45	Contoare de gaz	45.1 Contoare de gaz cu pereţi deformabili	(0,016 - 100,0) m^3/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1Q_{max}$: de la -6,0 până la +3,0% și $0,1Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ± 3,0%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017, pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017, pct. 17
					3 Verificarea etanșeității	NML 3-09:2017, pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017, pct. 20
		45.2 Contoare de gaz cu debitul maxim până la 2500 m^3 /h (cu excepția celor cu pereți deformabili)	(0,4 - 2500) m^3 /h	Clasa de exactitate: 1,0;1,5	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-10:2018, pct. 16, 17 NML 3-11:2018, pct. 15 NML 3-15:2021, pct. 14
					2 Verificarea funcţionării	NML 3-10:2018, pct. 18, 19 NML 3-11:2018, pct. 17, 18 NML 3-15:2021, pct. 15
					3 Verificarea etanşeităţii	NML 3-10:2018, pct. 20 NML 3-11:2018, pct. 19 NML 3-15:2021, pct. 16
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018, pct. 21 NML 3-11:2018, pct. 20 NML 3-15:2021, pct. 17
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare periodică)						
46	Dispozitiv de conversie a volumului	46.1 Corectoare electronice de volum de gaze	(- 40 ÷ + 70) ºC (0 ÷ 2500) kPa	Eroarea max. ±0,5%	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3:12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcţionare	NML 3:12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3:12:2018, pct. 16
		46.2 Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereţi deformabili	(- 40 ÷ + 70) ºC	Eroarea max. ±0,5%	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3:12:2018, pct. 14
					2 Încercarea la funcţionare	NML 3:12:2018, pct. 15
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3:12:2018, pct. 16
SRL „Invent-IN” (MD-2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1), SRL „Chişinău-Gaz” (MD-2005, mun. Chişinău, str. Albișoara, 38), SRL „IALOVENI-GAZ” (MD-6500, or. Anenii Noi, str. Concelierii Naționale, 26/1), SRL „Edineț Gaz” (MD-4601, or. Edineț, str. N. Testemițeanu, 28), SRL „Floreşti-Gaz” (MD-5001, or. Floreşti, str. Ştefan cel Mare, 75), SRL „Orhei-Gaz” (MD-3500, or. Orhei, str. Vasile Mahu, 121)						

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
47	Manometre	47.1 Manometre de toate tipurile	(0,0 – 60) kgf/cm^2	Clasa 1,0; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: - Determinarea erorii de măsurare - Determinarea erorii de histerezis (variației) - Determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 21
MD-6101, or. Ceadîr Lunga, str. Lunacearschi, 8						
Debit şi volum: Debit al lichidelor şi gazelor (verificare periodică)						
48	Contor de gaz	48.1 Contoare de gaz cu pereţi deformabili	(0,016 – 16,0) m^3/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1Q_{max}$: de la -6,0 până la +3,0% şi $0,1Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ±3,0 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017, pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017, pct. 17
					3 Verificarea etanșietății	NML 3-09:2017, pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017, pct. 20
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
49	Greutăţi	49.1 Greutăţi de lucru	200g – 5kg 50g – 5kg	cl. M2 ∆ = (30 - 800) mg U = (10 - 250) mg cl. M3 ∆ = (30 - 2500) mg U = (10 - 800) mg	1 Examinarea vizuală	МИ 1747-87, pct.4.1
					2 Verificarea masei greutăţilor	МИ 1747-87, pct. 4.4

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
50	Aparate de cântărit cu funcţionare neautomată	50.1 Aparate de cântărit cu funcţionare neautomată	0 – 2000 kg	**Limitele erorii tolerate** *- clasa III (medie):* *de la e=d=0,1 g până la e≥0,1g ;* *MPE:* de la 0 până la 500e incl. ±0,5e peste 500e până la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e *- clasa IIII (obișnuită):* *e≥5g* *MPE:* de la 0 până la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcţionare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
					4 Determinarea erorii indicaţiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicaţiilor aparatului de cântărit la funcţionarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacţionare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018, pct. 35
		50.2 Aparate de cântărit cu funcţionare neautomată	0 – 2000 kg	**Limitele erorii tolerate** *- clasa III (medie):* *e≥0,1g ;* *MPE:* de la 0 până la 500e incl. ±0,5e peste 500e până la 2000e incl. ±1e peste 2000e ±1,5e *- clasa IIII (obișnuită):* *e≥5g* *MPE:* de la 0 până la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1
					2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2
					3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4
					4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5
					5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6
					6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7
					7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8
					8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
51	Manometre	51.1 Manometre de toate tipurile	(0 ÷ 250,0) kgf/cm^2	Clasa 1; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice a manometrelor: - Determinarea erorii de măsurare - Determinarea erorii de histerezis (variației) - Determinarea erorii de declanșare a dispozitivului de semnalizare	NML 04-02:2022, pct. 21
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
ÎS “Moldelectrica” (MD-2044, mun. Chişinău, str. Ciocana, 8)						
52	Transforma-toare pentru măsurare	52.1 Transformatoare pentru măsurare de tensiune	Tensiunea nominală primară: (6, 10, 35, 110) kV Tensiunea nominală secundară: (100/√3, 100, 100/3)V	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 3,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 08-11:2022, pct.12
					2 Verificarea corectitudinii marcării ieşirilor şi grupelor de cuplări a înfăşurărilor	NML 08-11:2022, pct.13
					3 Determinarea erorilor	NML 08-11:2022, pct.14
53		53.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	In = (1 - 3000)/5 A	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 08-10:2022, pct.13
					2 Verificarea rezistenței izolației	NML 08-10:2022, pct.14
					3 Demagnetizarea	NML 08-10:2022, pct.15
					4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact	NML 08-10:2022, pct.16
					5 Determinarea erorilor	NML 08-10:2022, pct.17

2 Verificări metrologice efectuate la clientul OI/ML

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare	0 ÷ 6 % CH_4 0- 100 %LFL 0 - 20000 ppm CO	Erori maxime tolerate: ± 0,1% metan sau ± 5 din valoarea indicată ± 3% intervalul de măsurare sau ± 5 din valoarea indicată ± 5% intervalul de măsurare sau ± 10 din valoarea Indicată ± 100 ppm sau 10 % rel.	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-16:2020, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 5-16:2020, pct. 14
					3 Determinarea erorii	NML 5-16:2020, pct. 15
Mărimi fizico-chimice (verificare periodică)						
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO_2 (0 - 16) % vol O_2 (0 - 21)% vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO_2 sau relativă ±4 % CO_2 absolută ±0,1% vol O_2 sau relativă±3 % O_2 absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1 Verificarea aspectului exterior	NML 5-15:2019, pct. 14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019, pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019, pct. 16
Mărimi electromagnetice (verificare inițială, verificare periodică)						
3	Transforma-toare pentru măsurare	3.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 - 3000) A	cl. 0,1; 0,2; 0,5; 1,0; 0,2S; 0,5S; 3,0; 5,0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 08-10:2022, pct.13
					2 Verificarea rezistenței izolației	NML 08-10:2022, pct.14
					3 Demagnetizarea	NML 08-10:2022, pct.15
					4 Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact	NML 08-10:2022, pct.16
					5 Determinarea erorilor	NML 08-10:2022, pct.17

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)						
4	Complexe de măsurare	4.1 Complexe de măsurare a cantităţilor de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare	---	± 0,5 %	1 Verificarea aspectului exterior și marcării	NML 03-20:2024, pct. 15
					2 Verificarea funcționării	NML 03-20:2024, pct. 16
					3 Verificarea etanșeității	NML 03-20:2024, pct. 17
					4 Determinarea erorii de măsurare a temperaturii	NML 03-20:2024, pct. 18
					5 Determinarea erorii de măsurare a presiunii și diferenței de presiune a gazelor naturale	NML 03-20:2024, pct. 19
					6 Determinarea erorii relative a complexului la măsurarea debitului	NML 03-20:2024, pct. 20
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
5	Sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă şi dinamică a cantităţilor de lichide, altele decât apa	5.1 Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip ALCO1	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	Δ = ±0,5% (la măsurarea volumului), Δ = ±0,25% (la măsurarea concentrației)	1 Verificarea aspectului exterior	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.1
					2 Testare	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.4.3
					3 Determinarea caracteristilor metrologice	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.6.1, 6.6.2, 6.6.2, 6.6.3
		5.2 Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip tip ALCO 3	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	Δ = ±0,5% (la măsurarea volumului) Δ = ±0,25% (la măsurarea concentrației)	1 Verificarea aspectului exterior	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.1
					2 Testare	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.3.3
					3 Determinarea caracteristilor metrologice	NML LGFI 407221.036:2012 pct. 6.5.1, 6.5.2, 6.4.3, 6.5.3, 6.5.4
		5.3 Sisteme de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	Qmax = 200 l/min Qmin = 50 l/min	Clasa de exactitate: 0,5 - pentru lichide, 1,0 - pentru gazul petrolier lichefiat	1 Verificarea conformităţii construcţiei setului de completare	NML R117-1:2009, pct. 2.1
					2 Verificarea dispozitivelor de asistare	NML R117-1:2009, pct. 2.2
					3 Verificarea condiţiilor de funcționare	NML R117-1:2009, pct. 2.3
					4 Verificarea clasei de exactitate	NML R117-1:2009, pct. 2.4
					5 Verificarea dispozitivului de afişare	NML R117-1:2009, pct. 2.9

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
					6 Verificarea funcţionării dispozitivului pentru evacuarea aburilor amestecului	NML R117-1:2009, pct. 2.10
					7 Verificarea umplerii complete a sistemului	NML R117-1:2009, pct. 2.13
					8 Verificarea golirii furtunului	NML R117-1:2009, pct. 2.14
					9 Verificarea marcării	NML R117-1:2009, pct. 2.19
					10 Verificarea posibilităţii de sigilare	NML R117-1:2009, pct. 2.20
					11 Determinarea erorii relative	NML R117-1:2009, pct. A.6
Mărimi geometrice (verificare inițială, verificare periodică)						
6	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	6.1 Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	--	Δ = ±20 mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-03:2013, pct. 11.1
					2 Încercarea	NML 1-03:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.3
7	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	7.1 Standuri pentru reglarea dezaxării şi convergenţei roţilor autovehiculelor	--	Limita erorii tolerate a orizontalităţii suprafeţei de bază a elevatorului (între partea stângă şi dreaptă): ± 1 mm; Limita erorii tolerate a roţilor din faţă şi cele din spate pe diagonală: ± 2 mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-02:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-02:2013, pct. 11.2
					3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeţei de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.3
					4 Determinarea neorizontalităţii suprafeţei de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.4
8	Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	8.1 Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor	---	Limita erorii tolerate: - la măsurarea retragerii transversale a automobilului: ±0,3 m/km; - la măsurarea forţei de rezistenţă la rulare, a forţei de frânare şi a încărcării pe axă: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-05:2013, pct. 11.1
					2 Încercarea	NML 1-05:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automoblilului	NML 1-05:2013, pct. 11.3
					4 Determinarea erorii la măsurarea forţei de frânare	NML 1-05:2013, pct. 11.4
					5 Determinarea erorii la măsurarea greutăţii pe axa automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.5

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
9	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	9.1 Standuri pentru balansarea roţilor la autovehicule	--	Limita erorii tolerate: ±10 g	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-04:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-04:2013, pct.11.2
					3 Determinarea erorii dezechilibrului roţii	NML 1-04:2013, pct.11.3
10	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	10.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 – 120)º	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de ± 0,5º; Sensibilitatea traductorului de mişcare a roţilor:0,1 ±0,05 mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-14:2015, pct. 16
					2 Încercarea	NML 2-14:2015, pct. 17
					3 Determinarea erorii absolute la măsurarea luftului sumar	NML 2-14:2015, pct. 18
					4 Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015, pct. 19
Masa şi mărimi derivate: Masa (verificare iniţială, verificare periodică)						
11	Greutăţi	11.1 Greutăţi de lucru	200 g - 5 kg 50 g - 5 kg	cl. M2 Δ = (30 - 800) mg U = (10 - 250) mg cl. M3 Δ = (30 - 2500) mg U = (10 - 800) mg	1 Examinarea vizuală	МИ 1747-87, pct.4.1
					2 Verificarea masei greutăţilor	МИ1747-87, pct. 4.4
Masa şi mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
12	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	12.1 Aparate de cântărit cu funcţionare neautomată	(0 – 60000) kg	**Limitele erorii tolerate** *- clasa I (specială): e≥0,001g;* *MPE:* de la 0 până la 50000e incl. ±0,5e peste 50000e până la 200000e incl. ±1,0e peste 200000e ±1,5e *- clasa II (superioară): e≥0,001g* *MPE:* de la 0 până la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e până la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcţionare	NML 2 -15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2 -15:2018, pct. 28
					4 Determinarea erorii indicaţiilor aparatului de cântărit	NML 2 -15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicaţiilor aparatului de cântărit la funcţionarea dispozitivului de tară	NML 2 -15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2 -15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2 - 15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2 -15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacţionare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2 - 15:2018, pct. 34

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
				- clasa III (medie): de la e=d=0,1 g până la e≥0,1g; *MPE:* de la 0 până la 500e incl. ±0,5e peste 500e până la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e *- clasa IIII (obișnuită): e≥5g* *MPE:* de la 0 până la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2 - 15:2018, pct. 35
		12.2 Aparate de cântărit cu funcţionare neautomată	(0 – 60000) kg	**Limitele erorii tolerate** *- clasa III (medie): e≥0,1g ;* *MPE:* de la 0 până la 500e incl. ±0,5e peste 500e până la 2000e incl. ±1e peste 2000e ±1,5e *- clasa IIII (obișnuită): e≥5g* *MPE:* de la 0 până la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1
					2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2
					3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4
					4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5
					5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6
					6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7
					7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8
					8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
13	Aparate de cântărit cu funcționare automată	13.1 Dozatoare gravimetrice cu funcționare automată	(20 - 2000) kg	D = (0,1-10) kg	1 Examinarea vizuală şi încercare la funcţionare.	NML 2-17:2020, capit. X-XI
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-17:2020, capit. XI
Fotometrie și radiometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
14	Colorimetre	14.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ±2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014, pct. 15
					2 Încercare	NML 5-08:2014, pct. 16
					3 Verificarea funcționării fummetrului	NML 5-08:2014, pct. 16
					4 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 17
15	Refractometre și polarimetre	15.1 Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr	(1,20 -1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013, pct. 5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013, pct. 10
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013, pct. 6
				$\pm 3\times10^{-4}$	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013, pct. 7.2
					2 Testarea mijlocului	NML R 142:2013, pct. 7.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013, pct. 7.4
		15.2 Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr	(0 – 360)º (-40 – +130) ºS	± 0,15º	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77, pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77, pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77, pct. 3.3
Termometrie (verificare inițială, verificare periodică)						
16	Traductoare de temperatură	16.1 Aparate de măsurare și/sau înregistrare a temperaturii	(-50 – 1200) ºC	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78, pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78, pct. 5.6 -5.7
Frecvență și timp (verificare inițială, verificare periodică)						
17	Echipamente de evidenţă a timpului legăturilor telefonice și a	17.1 Echipamente de evidenţă a timpului legăturilor telefonice	Până la 3600 sec	±1 sec	1 Încercarea	NML 7-05:2016, pct. 12
					2 Verificarea protejării informaţiei tarifare şi determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1)	NML 7-05:2016, pct. 13

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
	volumului informațional				3 Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2)	NML 7-05:2016, pct. 14
					4 Determinarea erorilor	NML 7-05:2016, pct. 15
					5 Tarifarea în regim de impuls cu frecvenţa de 16 kHz (regim taxafon)	NML 7-05:2016, pct. 17
Debit şi volum: Debit al lichidelor şi gazelor (verificare iniţială, verificare periodică)						
18	Sisteme de măsurare şi înregistrare a cantităţii produselor petroliere şi gazelor lichefiate livrate cu amănuntul	18.1 Sisteme de măsurare şi înregistrare a cantităţii produselor petroliere şi gazelor lichefiate livrate cu amănuntul: cu excepția sistemelor care conțin în componența sa Echipament de casă şi de control modular specializat (ECC): - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF - SMART FUEL SYSTEM; - “PRINT PETROL”; - DATECS ND- 777.01; - RMCONTROL; - “GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA”; - “Dominanta”; - “Petrol-expert”	(2 –1000) l Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1 Gaze lichefiate 5:1	δ = ± 0,5% (pentru produse petroliere) δ = ± 1,0% (pentru gaze lichefiate) v.d. – 0,01 l	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 21
					2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 22
					3 Verificarea blocărilor	NML 3-17:2023, pct. 24 1), 2), 3), 6)
					4 Verificarea păstrării informaţiei după blocare	NML 3-17:2023, pct. 25
					5 Verificarea softului sistemului	NML 3-17:2023, pct. 26
					6 Verificarea distribuitorului de PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 27.1), 2), 3), 4)

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referinţă de verificare metrologică
Debit și volum: Volum (verificare inițială, verificare periodică)						
19	Rezervoare metalice staţionare	19.1 Rezervoare metalice staţionare pentru stocarea produselor petroliere şi gazelor lichefiate	Orizontale (3 – 200) m^3	Δ = ± 0,20% Δ = ± 0,25%	1 Pregătirea pentru verificare	GOST 8.346-2000, pct. 8.1
					2 Efectuarea verificării prin metoda geometrică	GOST 8.346-2000, pct. 9.1
					3 Efectuarea verificării prin metoda volumetrică	GOST 8.346-2000, pct. 9.2
					4 Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	GOST 8.346-2000, pct. 10
			Verticale (100 - 100000) m^3	Δ = ± 0,20% Δ = ± 0,25%	1 Pregătirea pentru verificarea	GOST 8.570-2000, pct. 8.1
					2 Efectuarea verificării prin metoda geometrică	GOST 8.570-2000, pct. 9.1
					3 Efectuarea verificării prin metoda volumetrică	GOST 8.570-2000,, pct. 9.2
					4 Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	GOST 8.570-2000, pct.10
		19.2 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide	Până la 500 m^3	Eroarea maximă tolerată: 0,2% - rezervor vertical; 0,3% - rezervor orizontal; 0,5% - alte rezervoare	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-14:2021, pct. 17
					2 Examinarea abaterii de la forma și poziția rezervorului	NML 3-14:2021, pct. 18
					3 Examinarea utilizării metodei geometrice de verificare metrologică	NML 3-14:2021, pct. 19
					4 Verificarea etanșeității	NML 3-14:2021, pct. 20
					5 Verificarea metrologică prin metoda geometrică	NML 3-14:2021, pct. 21
					6 Verificarea metrologică prin metoda volumetrică	NML 3-14:2021, pct. 22
					7 Prelucrarea rezultatelor	NML 3-14:2021, pct. 23

Aprobat:
Director MOLDAC
Iurie FRIPTULEAC
Semnătura _____ Data_____

Digitally signed by Friptuleac Iurie
Date: 2025.09.29 13:20:35 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ