

Organism Certificare Produse "CERTMATCON"

MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova. tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPP-163-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

PRODUSE LAMINATE LA CALD DIN OȚELURI PENTRU CONSTRUCȚII Informație suplimentară a se vedea în anexa 1 al certificatului.

Produs de:

ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМЕНИ ИЛЬИЧА», 87504, Ucraina, reg. Doneţk, or. Mariupol, str. Levcenko, 1 Loc de producţie: 87504, Ucraina, reg. Doneţk, or. Mariupol, str. Levcenko, 1

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului armonizat

SM SR EN 10025-1:2010 EN 10025-1:2004

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constantei performanței la producător și confirmă că sunt respecate cerințele esențiale a standardului pentru produs în conformitate cu sistemul 2+.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 23.04.2021 și va rămâne valabil până la data de 22.04.2026, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluarii va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Director General
Ion PUHA



www.certmatcon.md

Орган по сертификации продукции "CERTMATCON"

MD2023, ул. Узинелор , 4/2, оф. 4, мун. Кишинев, Республика Молдова. тел./факс +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.

e-mail: office@certmatcon.md.

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № СРР-163-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной продукции.

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ ИЗ КОСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ

Дополнительная информация смотреть в приложение 1 сертификата

Произведенный:

ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМЕНИ ИЛЬИЧА» 87504, Украина, Донецкая обл., г. Мариуполь, ул. Левченко, 1

Место производства: 87504, Украина, Донецкая обл., г. Мариуполь, ул. Левченко, 1 Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспеченны все требования при проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств продукции на производстве согласно спецификации приложения ZA гармонизированного стандарта

SM SR EN 10025-1:2010 EN 10025-1:2004

Орган по сертификации произвел первичный инспекционный контроль производства и обеспечения контроля качества продукции на производстве и при обеспечении постоянного контроля, подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на производстве соответствуют заданным требованиям по системе 2+.

Сертификат выдан впервые, с 23.04.2021 и действителен до 22.04.2026 при условии сохранения всех требований, установленных на момент проведения сертификационных работ.

Этот сертификат действителен, если не изменены требования к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на производстве, включенные в гармонизированном стандарте, изменения которые повлияли бы на конечный результат, включенный в декларацию соответствия. Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить, изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при выдаче сертификата.

PENTAL MODIONA TO THE TANK OF THE TANK OF

Генеральный Директор Ион ПУХА



Organism Certificare Produse "CERTMATCON"

MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova. tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001. e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md.

ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-163-2021 ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

Рroducător/ Производи	Producător/ Производитель	Denumire/Название Adresă/ Адресс Oraș / Город	вание	частное акционерное овг комбинат имени ильича» str. Levcenko, 1, 87504, or. Mariupol.	частное акционерное общество «Мариупольский металлургический комбинат имени ильича» str. Levcenko, 1, 87504, or. Mariupol.	МАРИУПОЛ	БСКИЙ МЕТ.	АЛЛУРГИЧ	ЕСКИЙ	Ţата/ І Страна Д	Data/ Дата 23.04.2021
Nr./		Standardul de referință/	le referință/	Condiții de livrare/	Descriere produs/	Grosime/	Dimensiuni/ Размеры I	/ Размеры I	ı Diametru/	Greutate/ Bec	ate/
	Clasa materialului/ Марка стали	Технические	Гехнические требования	Условия поставки	описание продукции	Толщина [mm/мм]			Диаметр [mm/мм]	1=t/T 2=kg/kr	/T //кт
		Standardul	Numărul	Cod/		de la/	până la/	de la/	până la/	\rightarrow	Valoare
		Стандарт	Номер	Код		OT	М	OT	ДО		Значение
	2	3a	36	4	5	6a	99	7a	76	8a	98
01	Toate clasele / Все марки	EN	10025-2 10025-3 10025-4	AR, N N TM	Foaie/ Jlucr		50				
02	Toate clasele / Bce марки	EN	10025-2	AR, N	Bobina/ Катушка		8,0				
60	S235J0W, S235J2W, S355J0W, S355J2W, S355K2W	EN	10025-2	AR, N	Foaie/ Jucr		50				
Expli	Explicație/ Пояснение	A=reîncălzit și călit/oбраб N=Normalizare/Hoрмали îcălzire/coacere/ без отжи G=Recopt/ Отожженный	сălit/обработк: е/Нормализаци е/ без отжига; ожженный	а на твёрдый ра я; S=Detensiona V=călire și reven	A=reîncălzit și călit/обработка на твёрдый раствор и закладка; L=reîncălzit(soluție)/ обработка на твёрдый раствор; N=Normalizare/Нормализация; S=Detensionare/нормализация; ТМ=Тratare termomecanică/Термомеханическая обработка; U=fără îcălzire/coacere/ без отжига; V=călire și revenire/ закалка и отпуск; СR=Laminare cu temperatura controlată/ контролируемая прокатка; G=Recopt/ Отожженный	fincălzit(sol =Tratare ter CR=Lamin	uţie)/ oбpa(momecanic are cu temp	ботка на т :а/Термом егаtura сог	зёрдый рас еханическа itrolată/ кон	твор; я обработка; гтролируемая	U=fără г прокатка;

