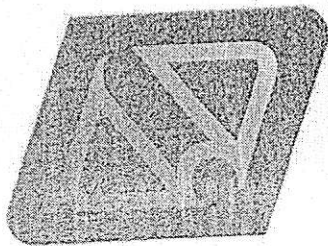


При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14875/99



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

01.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	СтЗсп-5	1006040000099	2120959	100x60x4,0-12000	168	2 016		9,33

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	17,00	20,00	42,00	11,00	12,00	4,00	2,00	5,00	5,00	4,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.	Сплюсчивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	480	38	340	105	95	80	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

01.11.2021 г.

Ответственный исполнитель

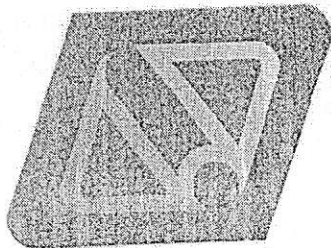
Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14875/100



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

01.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360В	СтЗсп-5	1006040000100	2120959	100x60x4,0-12000	168	2 016		9,33

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	20,00	42,00	11,00	12,00	4,00	2,00	5,00	5,00	4,80	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²		Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсцованные ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	480	38	340	105	95	80	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпусаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

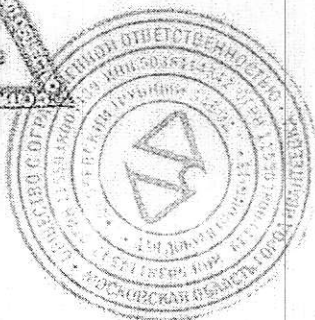
Дата выписки сертификата

01.11.2021 г.

Ответственный исполнитель

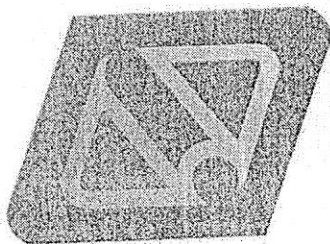
Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14875/103



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

01.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	СтЗсп-5	1006040000103	2118200	100x60x4,0-12000	168	2 016		9,33

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	18,00	22,00	46,00	21,00	12,00	3,00	3,00	5,00	6,00	5,60	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	485	38	345	105	95	80	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

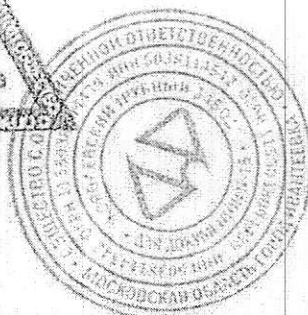
Дата выписки сертификата

01.11.2021 г.

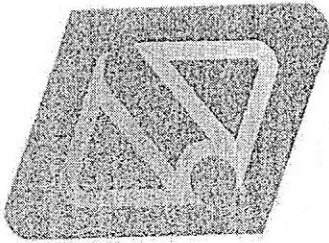
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14875/106

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

01.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360В	СтЗсп-5	1006040000106	2118216	100x60x4,0-12000	168	2 016		9,33

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	20,00	19,00	45,00	16,00	17,00	3,00	2,00	3,00	5,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²		Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка	
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -20	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75			Загиб ГОСТ 3728-78
1	490	36	345	105	95	80	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

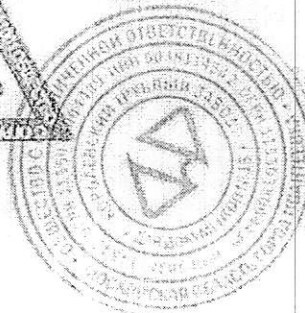
Дата выписки сертификата

01.11.2021 г.

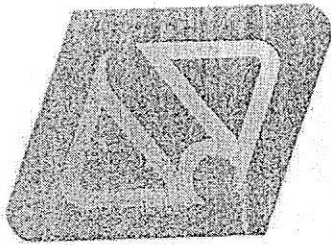
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №20628/109

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

10.11.2021 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	-	-	Ст3сп-5	1208050000109	112975	120x80x5,0-12000	180	2 160		14,41

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	15,30	20,80	48,60	8,00	15,00	1,20	1,50	2,50	6,00	3,20	1,90

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²		Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка	
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСВ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсцованние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75			Загиб ГОСТ 3728-78
1	435	38	325	179	82	77	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

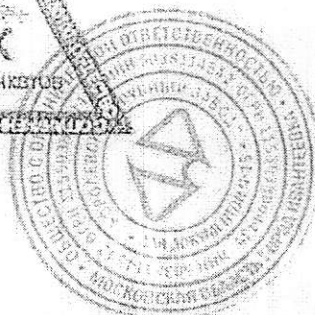
Дата выписки сертификата

10.11.2021 г.

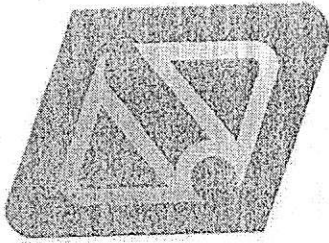
Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21696/167

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

22.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360В	Ст3сп-5	12012030000167	313351	120x120x3,0-12000	200	2 400		10,9

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	16,00	21,10	46,70	8,00	25,00	3,40	3,30	4,70	5,00	3,20	2,10

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²		Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -20	КСU+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	484	27	369	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

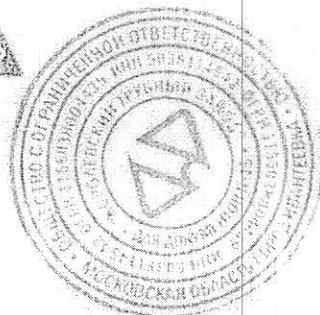
Дата выписки сертификата

22.11.2021 г.

Ответственный исполнитель

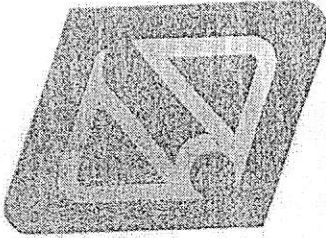
Ширкова

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21696/175



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

23.11.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82 / ГОСТ 13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	OK360B	Ст3пс-5	12012030000175	112744	120x120x3,0-12000	200	2 400		10,9

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
	*100	*100	*100	*1000	*1000	*100	*100	*100	*1000	*100	*100
1	17,90	1,90	41,80	19,00	24,00	2,80	2,70	4,60	5,00	3,90	1,80

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсцованье ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	435	26	345	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

23.11.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

