



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ООО «ЛУК-ИНТЕРНЕШНЛ»

119180, Россия, Москва, ул. Малая Якиманка, д. 6,

тел.: (495) 627-40-20 (круглосуточно), www.lukoil-masla.ru.

Адрес производства: 400029, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, д. 55.

Система менеджмента качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям

ISO 9001:2015 (сертификат № 31100515 OM15, срок действия до 08.04.2021), IATF 16949:2016 (сертификат № 31100515 IATF16, срок действия до 08.04.2021)

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № ЛЛК1817479

Масло моторное универсальное всесезонное ЛУКОЙЛ ЛЮКС полусинтетическое SAE 5W-40, API SL/CF
СТО 00044434-003-2005

Предназначено для применения в высокофорсированных бензиновых и дизельных двигателях легковых, легких грузовых автомобилей и микроавтобусов.

ОКПЛЗ: 19.20.29.111
Номер емкости: E-6/1
Номер партии: 15
Масса партии нетто, кг: 5122,656
Количество канистр: 6048
Масса нетто, кг: 0,847
Масса брутто, кг: 0,935
Дата изготовления: 11.2018
Дата отбора проб по ГОСТ 2517: 11.2018
Дата проведения испытаний: 11.2018
Дата фасовки: 11.2018
Дата выдачи паспорта: 22.11.2018



ЕАЭС № RU Д-РУ.Н002.В.01158

срок действия с 13.02.2018 по 12.02.2021



Сертификат соответствия № UA 1.080.0019425-17,

срок действия с 07.12.2017 по 05.12.2018

Наименование показателя	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по СТО 00044434-003-2005	Фактическое значение	Метод испытания
1 Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с		12,5 - 16,3	12,77	ГОСТ 33 ASTM D 5293
2 Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS), мПа*с, при минус 30 °С		не более 6600	5490	ASTM D 4684
3 Вязкость кажущаяся (динамическая) на миниворотном вискозиметре (MRV), мПа*с, при минус 35 °С		не более 60000	34800	
4 Индекс вязкости		не менее 150	176	ГОСТ 25371
5 Щелочное число, мг КОН на 1 г масла		не менее 7,5	8,4	ASTM D 2896
6 Щелочное число, мг КОН на 1 г масла		не менее 6,5	7,4	ГОСТ 11362 и 7.3
7 Массовая доля сульфатной золы, %		не более 1,30	1,09	ГОСТ 12417
8 Массовая доля механических примесей, %	не более 0,03	не более 0,015	0,012	ГОСТ 6370
9 Массовая доля воды, %		следы	следы	ГОСТ 2477
10 Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 135	не ниже 200	212	ГОСТ 4333
11 Температура застывания, °С		не выше минус 37	минус 39	ГОСТ 20287 (метод Б)
12 Испаряемость по методу Ноака, %		не более 13	11,6	ASTM D 5800 ASTM D 892
13 Склонность к пенообразованию, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после испытания при 93,5 °С		не более 10 не более 50 не более 10	0 10 0	
Стабильность пены, мл: - при 24 °С - при 93,5 °С - при 24 °С после испытания при 93,5 °С		не более 0 не более 0 не более 0	0 0 0	
14 Массовая доля активных элементов, %: - кальций		не нормируется, определение обязательно	0,251	ASTM D 4951
- цинк		не нормируется, определение обязательно	0,116	
15 Массовая доля фосфора, %		не более 0,12	0,100	ASTM D 4951
16 Плотность, кг/м³, при 20 °С		не нормируется, определение обязательно	854,9	ASTM D 4052
17 Температура самовоспламенения, °С	не менее 165		355	ГОСТ 12.1.044

Примечания: Значения по показателю 17 "Температура самовоспламенения", определены при декларировании в испытательной лаборатории Научно-технического фонда

Сертификационный центр "КОНТЕСТАНД"

Значения по показателю 13 определены в лаборатории ООО "ИНТЕСМО"

Испытания проводились в испытательной лаборатории ООО "ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка".

Заключение

1 Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям". Приложение 4 к СТО 00044434-003-2005 с изм. 1-11.

2 Гарантийный срок хранения от даты изготовления в таре производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортирование и хранение по ГОСТ 1510-84.

М.П.

ТТП в г. Волгоград

Начальник смены испытательной лаборатории

по доверенности № 18021676 от 16.02.2018



Е.В. Соколова/