



**GUVERNUL REPUBLICII MOLDOVA**

**Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării**

**Reperfectarea**

**CERTIFICATULUI DE DESEMNARE**

Nr. **P-0050/2023**  
Nr. inițial **P-0013/2020**  
din **17.03.2020**

Data înregistrării **09.06.2023**

Valabil până la **13.02.2024**



Prezentul certificat confirmă faptul că **Î.S. CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28**

(denumirea persoanei juridice, adresa juridică)

este **DESEMNAT** în cadrul Sistemului Național de Metrologie conform

**Hotărîrea Guvernului nr. 1118 din 14 noiembrie 2018 cu privire la aprobarea "Regulamentului general de metrologie legală privind modul de desemnare pentru verificarea metrologică a mijloacelor de măsurare și pentru efectuarea de măsurări în domeniul de interes public", Ordinul Ministrului Dezvoltării Economice și Digitalizării nr. 82 din 09.06.2023**

(numărul actului normativ)

pentru efectuarea **verificării metrologice** a mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal, utilizate în domeniile de interes public.

Domeniul de desemnare este definit în anexa la prezentul certificat care este parte integrantă a acestuia.

Secretar de stat

**semnat electronic**  
(semnătura)

**Vadim Gumene**  
(prenumele, numele)

Data **22.06.2023**

**DOMENIUL DE DESEMNARE**

**Î.S. CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE**

(denumirea persoanei juridice)

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28

(adresa juridică)

Nr..	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare cu indicarea poziției din Tabelul Listei Oficiale	Intervalul de măsurare	Clasa, ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Operația verificării metrologice	Documentul normativ de referință
1	2	3	4	5	6

**1.1 mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28, bloc. 28, MD-2064**

1	Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre), 2.1.1.	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML R 126:2009 pct.6, 2. NML R 126:2009 pct.8, 3. NML R 126:2009 pct.10
2	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare, 2.1.2	0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub> ; 0-100 % LFL; 0-20000 ppm CO	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație; Eroarea absolută max. admisă: ± 100 ppm sau 10 % rel	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea erorii	NML 5-16:2020 pct. 13-15
3	Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1	CO (0 - 5) % vol, CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol, O <sub>2</sub> (0 - 21) % vol, HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ± 0,06% vol. CO sau relativă ± 3 % CO; absolută ± 0,4% vol. CO <sub>2</sub> sau relativă ± 4 % CO <sub>2</sub> ; absolută ± 0,1% vol O <sub>2</sub> sau relativă ± 3 % O <sub>2</sub> ; absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ± 5 % HC	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 14-16
4	Densimetre și alcoolmetre din sticlă, 2.3.1	(650 - 1700) kg/m <sup>3</sup> ; (0 - 100) % vol	Valoarea diviziunii: 0,2 kg/m <sup>3</sup> ; 0,5 kg/m <sup>3</sup> ; 1 kg/m <sup>3</sup> ; 10 kg/m <sup>3</sup> ; 0,1% vol; 0,2% vol; 0,5% vol; 1% vol	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea abaterii de la verticalitate; 3. Determinarea erorii	NML 5-17:2021, pct.18-20
5	Aparate pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor, 3.2.1	(20 – 300) km/h	v. d. 1 km/h; 20 ÷ 100 km/h cu eroarea ± 1 km/h; 100 ÷ 300 km/h cu eroarea ± 1%	1. Verificarea aspectului exterior și marcarea; 2. Verificarea funcționalității; 3. Determinarea erorii de măsurare a vitezei	NML 10-3:2021, pct.21-23

6	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,2; 0,5S; 0,5; 1; 3; 5	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea rezistenței izolației; 3. Demagnetizarea; 4. Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact; 5. Determinarea erorilor	NML 08-10:2022 pct.13-17
7	Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.1.2.	(0,016 - 40,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$ : +3 - (-6) % și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$ : $\pm 3$ %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării contorului; 3. Verificarea etanșeității; 4. Determinarea erorii relative	1. NML 3-09:2017 pct. 14; 2. NML 3-09:2017 pct. 17; 3. NML 3-09:2017 pct. 18; 4. NML 3-09:2017 pct. 20
8	Contoare de apă rece și caldă, 5.1.2.1.	(0,012 - 15,0) m <sup>3</sup> /h, DN15-DN50	Clasa metrologica A, B, C de la $q_t$ : $\pm 5\%$ de la $q_t$ până la $q_s$ : $\pm 2\%$ Raportul R 50, 63, 80,100,125,160 $Q_1 \leq Q \leq Q_2 \pm 5\%$ $Q_2 \leq Q \leq Q_4 \pm 2\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea etanșeității; 3. Determinarea erorilor relative	1. NML 3-08:2017, pct. 16; 2. NML 3-08:2017, pct. 19; 3. NML 3-08:2017, pct. 21
9	Rigle gradate (lemn), 7.1.1	(0 – 1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct. 1-4
10	Rigle gradate (metalice), 7.1.1	(0 – 1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2024-89 pct. 5.1; pct.5.2.1; pct.5.2.2; pct. 5.2.5; pct.5.2.6
11	Rulete și panglici de măsurare, 7.1.2	(0 – 10) m	cl. 2, 3	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționalității 3. Determinarea erorilor absolute	NML 1-09:2021, pct.13-15; pct. 17
12	Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale), 7.2.3	(0 – 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm; cl. 0; 1 ;2	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2192-92 pct. 5.1; 2. MI 2192-92 pct. 5.2; 3. MI 2192-92 pct. 5.8.1-5.8.4
13	Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale), 7.2.3	(0 – 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.113-85 pct. 3.1; 2. GOST 8.113-85 pct. 3.2; 3. GOST 8.113-85 pct. 3.3.1, pct. 3.3.5, pct. 3.3.9, pct. 3.3.10
14	Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale), 7.2.3	(0 – 500) mm	v.d. 0,001 mm, 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 782-85 pct. 4.1; 2. MI 782-85 pct. 4.2; 3. MI 782-85 pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
15	Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare de alezaje), 7.2.3	(6 – 700) mm	v.d. 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2194-92 pct. 4.1; 2. MI 2194-92 pct. 4.2; 3. MI 2194-92 pct. 4.3.6, pct. 4.3.7

16	Aparate de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj), 7.2.3	(0 – 630) mm	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2190-92 pct. 5.1; 2. MI 2190-92 pct. 5.2; 3. MI 2190-92 pct. 5.3.3 - 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9
17	Aparat de măsurat unghiuri (echere de verificat) 7.3.1	H= (60 – 630) mm; L= (40 – 400) mm	cl. 1; 2	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 1799-87 pct. 4.3.3-4.3.5; 2. MI 1799-87 pct. 4.3.7
18	Aparate de măsurat grosimi (lere de grosime), 7.3.2.	(0,02 – 1) mm	cl. 2	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 1893-88 pct. 3.2; 2. MI 1893-88 pct. 3.4
19	Aparate de măsurat grosimi (grosimetru ultrasonic) tip УТ-93П, tip УТ-93П/1, 7.3.2.	(0,5 – 300) mm	v.d. 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 1272-86 pct. 5.1; 2. MI 1272-86 pct.5.2 - 5.4; 3. MI 1272-86 pct.5.5 - 5.9 (cu excepția 5.4.3)
20	Taximetre electronice cu memorie fiscală, 7.8.1.	---	Distanța parcursă $\pm 2,0$ %; Timp scurs $\pm 0,2$ %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea distanței parcurse; 4. Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea timpului scurs	1. NML 01-10:2022 pct. 13-16
21	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	0 – 2000 kg	d=(0,001mg-200g) Limitele erorii tolerate; clasa I: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ ; clasa II: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ ; clasa III: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ ; clasa IIII: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	1. Ex viz; 2. Verif la funcț; 3. Det erorii de ad zero; 4. Det erorii indicaț ap de cînt; 5. Det erorii indicaț ap de cînt la funcț disp de tară; 6. Înc la repet; 7. Înci la înc exc; 8. Înc la înclin; 9. Înc la reacționare; 10. Înc la sensibilitate	1. NML 2-15:2018 pct. 26; 2. NML 2-15:2018 pct. 27; 3. NML 2-15:2018 pct. 28; 4. NML 2-15:2018 pct. 29; 5. NML 2-15:2018 pct. 30; 6. NML 2-15:2018 pct. 31; 7. NML 2-15:2018 pct. 32; 8. NML 2-15:2018 pct. 33; 9. NML 2-15:2018 pct. 34; 10. NML 2-15:2018 pct. 35
22	Manometre de toate tipurile, 8.2.1.1.	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1.Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3.Verificarea softului pentru manometre digitale; 4.Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct.19-21
24	Traductoare de presiune și diferență de presiune, 8.2.2.1.	(0,0 – 2500) kPa	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1. Verificarea aspectului exterior;	1. MI 1997-89 pct. 5.1; 2. MI

				2. Încercare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1997-89 pct. 5.2; 3. MI 1997-89 pct. 5.3 – 5.4
25	Corectoare electronice de volum de gaz, 8.2.3.1.	(80– 2500) kPa; (-30 – 60) °C	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 3-12:2018 pct. 14; 2. NML 3-12:2018 pct. 15, pct. 16
26	Corectoare electronice de volum de gaz încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură al volumului de gaz), 8.2.3.2.	(-40 – 60) °C	Clasa 1, 2, 3; Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 3-12:2018 pct. 14; 2. NML 3-12:2018 pct. 15, pct. 16
27	Luxmetre, 9.1.1	(0,01 – 1000) lx / 4 – 100%	Eroarea relativă: $\pm (1,5 – 10) \%$ / Eroarea absolută: 2%	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 5-12:2017 pct. 16 /NML 5-09:2015 pct. 13 - 15; 2. NML 5-12:2017 pct. 17 / NML 5-09:2015 pct. 16 - 17; 3. NML 5-12:2017 pct. 18 / NML 5-09:2015 pct. 18 - 23
28	Opacimetre pentru motoare Diesel, 9.2.1	(0 – 100)%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2 \%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 5-08:2014 pct.15; 2. NML 5-08:2014 pct.16; 3. NML 5-08:2014 pct.17
29	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr 9.3.1	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii, $\pm 1,0$ din val. diviziunii / Eroarea absolută max. admisă: $\pm 3 \times 10^{-4}$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML R 108:2013 pct.5 / NML R 142:2013 pct.6; 2.-3. NML R 108:2013 pct.1 / NML R 142:2013 pct.7
30	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr și digitale 9.3.1	(0 – 360)°, (-40 – +130) °S	$\pm 0,15^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.258-77 pct.3.1; 2. GOST 8.258-77 pct.3.2; 3. GOST 8.258-77 pct.3.3
31	Termometre din sticlă cu lichid, inclusiv cu contacte electrice, 10.1.1.	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 06-08:2023, pct.23-24
32	Termometre manometrice și bimetalice, 10.1.2.	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.305-78 pct. 6.1; 2. GOST 8.305-78 pct. 6.2
33	Termorezistențe, 10.2.1.	(-40 – 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1; 2. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4/ SM GOST 6651:2010 pct. 5
34	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3.	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.280-78 pct. 5.1; 2. GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7
35	Contoare de energie termică, 10.4	(-40 – 450) °C; $\Delta\theta_{\min} \leq \Delta\theta \leq 1,2\theta_{\min}$ ; $10K \leq \Delta\theta \leq 20K$ ; $\theta_{\max}$ -	Clasa 2, 3; $q_i \leq q \leq 1,1 \cdot q_i$ ; $0,1 \cdot q_p \leq q \leq 0,11 \cdot q_p$ ; $0,9 \cdot q_p \leq q \leq 1,0 \cdot q_p$ ; cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior; 2. încercarea de performanță.	1. NML 6-05:2017 pct.17; 2. NML 6-05:2017 pct.18

		5K≤ΔΘ≤ΔΘmax; (0,012 - 15,0) m3/h; DN15 - DN50			
36	Higrometre și psihrometre, 10.5.1.	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea erorii absolute.	1.NML 6-07:2022 pct. 15-16
37	Cronometre 11.1.1	(30 – 3600) sec	0,1 sec; 0.2 sec	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.423-81 pct. 5.1; 2. GOST 8.423-81 pct. 5.1; 3. GOST 8.423-81 pct. 5.2
38	Aparate analogice pentru măsurarea rezistenței conturului de tip "faza-zero" 4.2.1	(0 – 3) Ω	±10%	1.Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționalității; 3. Determinarea erorii; 4. Verificarea schemei de conectare; 5.Determinarea timpului de deconectare a aparaturii	NML 8-09:2020, pct. 13 - 17
39	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă statice 4.3.1; 4.3.2.	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	A, B, C; Cl. 0,2S; 0,5S; 1; 2;	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	1. NML 8-07:2017, pct. 21/NML 8- 08:2018, pct. 27; 2. NML 8-08:2018, pct. 28; 3. NML 8- 07:2017, pct. 22/ NML 8-08:2017, pct. 29; 4. NML 8- 07:2017, pct. 23 /NML 8-08:2018, pct. 30; 5. NML 8- 07:2017, pct. 24/NML 8-08:2018, pct. 31
40	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă de inducție 4.3.1.; 4.3.2.	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	A, B, C cl. 0,5; 1; 2; 2,5;	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	1. NML 8-07:2017, pct. 21 / NML 8- 08:2018, pct. 27; 2. NML 8-08:2018, pct. 28; 3. NML 8- 07:2017, pct. 22/ NML 8-08:2017, pct. 29; 4. NML 8- 07:2017, pct. 23/ NML 8-08:2018, pct. 30; 5. NML 8- 07:2017, pct. 24/ NML 8-08:2017, pct. 31
41	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă 4.4.1.; 4.4.2.	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea, 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 27 -31
42	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1	(0 – 120)°	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de ± 0,5°; Sensibilitatea traductorului de	1.Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la functionare; 3.Determinarea caracteristicilor	1. NML 2-14:2015 pct. 16; 2. NML 2- 14:2015 pct. 17; 3. NML 2-14:2015 pct. 18, 19

			mișcare a roților:0,1 ±0,05 mm	metrologice	
43	Greutăți de lucru 8.1.1.1	(1 – 500) g; 1mg – 20 kg; 1mg – 20 kg; 1mg – 500 kg; 100mg – 500 kg; 1g – 500 kg	cl. E2 Δ=(0,030 - 0,8) mg U=(0,010 - 0,25) mg; cl. F1 Δ=(0,020 - 100) mg U=(0,006 - 30) mg; cl.F2 Δ=(0,06 - 300) mg U = (0,020 - 100) mg; cl.M1 Δ=(0,20 -50000) mg U = (0,06 - 16000) mg; cl.M2 Δ=(1,5 - 80000) mg U=(0,5 - 25000)mg; cl.M3 Δ=(10 - 25000) mg U=(3 - 80000) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	1. MI 1747-87 pct.4.1; 2. MI 1747-87 pct. 4.4
44	Balanțe de cereale de 1l 8.1.4.1	1 l	Δ=±4 g	1.Examinarea vizuală; 2. Încercare la funcționare; 3.Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 2022-89 pct. 4.1; 2. MI 2022-89 pct. 4.2; 3. MI 2022-89 pct. 4.3, 4.4
45	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	(0 – 2000) kg	d = (0,1- 200)g; Limitele erorii tolerate: clasa medie: pîna la 500e incl. ±0,5e peste 500e pîna la 2000e incl. ±1e peste 2000e ±1,5e	1. Examinarea vizuală; 2. Încercarea; 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate; 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină; 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate; 6.Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături; 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit; 8.Determinarea erorii dispozitivului de tară	1. GOST 8.453-82, pct. 3.1; 2. GOST 8.453-82, pct. 3.2; 3. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4; 4. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5; 5. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6; 6. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7; 7. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8; 8. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9
46	Aparate/rigle gradate pentru măsurarea nivelului de lichide in rezervoare fixe de stocarea (tije metrice), 7.4.1.	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1. Verificarea aspectului exterior; 2.Încercări de funcționalitate; 3.Determinarea abaterii de la perpendicularitate a suprafeței vârfului de sprijin cu marginea axei tijei metrice; 4. Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice; 5. Determinarea erorii de măsurare a scării	1. NML 1-08:2019, pct. 14; 2. NML 1-08:2019, pct. 15; 3. NML 1-08:2019, pct. 18; 4. NML 1-08:2019, pct. 19; 5. NML 1-08:2019, pct. 20

				gradate tijej metrice	
--	--	--	--	-----------------------	--

## 1.2 mun. Bălți, str. Decebal, bloc. 13, MD-3121

47	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare , 2.1.2.	0 ÷ 5 % metan în aer ; 5 ÷ 100 % metan în aer; Limita inferioară de inflamabilitate pînă la 100 %; 0 – 2000 ppm; Pragul de detectare CH4 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație; Eroarea absolută max.admisă: ± 100 ppm sau 10 % rel	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-16:2020 pct. 13 -15
48	Greutăți de lucru, 8.1.1.1	1mg – 20kg / 100mg – 20kg / 1g – 20kg	cl. M1 Δ=(0,020 - 1000) mg, U=(0,06 - 300) mg; cl.M2 Δ=(1,5 - 3000) mg, U=(0,5 - 1000) mg; cl.M3 Δ=(10 - 10000) mg, U=(3 - 3000) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	1. MM1747-87 pct. 4.1; 2. MM1747-87 pct. 4.4
49	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 – 1000) kg	d = (0,001mg - 200g) Limitele erorii tolerate; clasa I: de la 50000e incl. ±0,5e peste 50000e pînă la 200000e incl. ±1,0e peste 200000e ±1,5e; clasa II: de la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e pînă la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e; clasa III: de la 500e incl. ±0,5e peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e; clasa IIII: de la 50e incl. ±0,5e peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e±1,5e	1. Ex. viz; 2. Verif funcț; 3. Det er de ad la zero; 4. Det er indicațiilor ap; 5. Det er indic ap la funcț disp de tară; 6. Înc la repet; 7. Înc la încărc exc; 8. Înc la înclinare a ap portab; 9. Înc la reacț a ap cu indic neut; 10. Încerc la sensibil	NML 2 -15:2018 pct. 26-35
50	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	(0 – 1000) kg	d=(0,1 - 200) g, Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e; peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e; peste 2000e ±1,5e; Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. ±0,5e; peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1. Examinarea vizuală; 2. Încercarea; 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate; 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină; 5. Determinarea erorii de cîntărire a aparatelor încărcate; 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături; 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cîntărit; 8. Determinarea erorii	1. GOST 8.453-82 pct. 3.1; 2. GOST 8.453-82, pct. 3.2; 3. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4; 4. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5; 5. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6; 6. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7; 7. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8; 8. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9



				dispozitivului de țară	
51	Manometre de toate tipurile, 8.2.1.1.	$(-1,0 \div 0 \div 600,0)$ kgf/cm <sup>2</sup>	Clasa 0,25; 0,4; 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1.Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3.Verificarea softului pentru manometre digitale; 4.Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022 pct.19-21
53	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr 9.3.1.	$(1,20 - 1,72)$ nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii; $\pm 1,0$ din val. diviziunii	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML R 108:2013 pct.5; 2. NML R 108:2013 pct.12; 3. NML R 108:2013
54	Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice), 10.1.1.	$(-40 \div 500)$ °C	v.d. = $(0,1 \div 10)$ °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 06-08:2023, pct.23-24
55	Termometre manometrice (bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice), 10.1.2	$(-40 \div 650)$ °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.305-78 pct. 6.1; 2. GOST 8.305-78 pct. 6.2
56	Termorezistențe, 10.2.1	$(-40 \div 420)$ °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1; 2. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4, SM GOST 6651:2010 pct. 5
57	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3.	$(-50 \div 1200)$ °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.280-78 pct. 5.1; 2. GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7
58	Higrometre și psihometre, 10.5.1.	$(0 \div 50)$ °C	v.d. = $(0,1 \div 0,2)$ °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea erorii absolute.	NML 6-07:2022 pct. 15-16
59	Sonometre 1.1.1.	20Hz $\div$ 20kHz (30 $\div$ 130) dB	$(0,5 \div 1,0)$ dB	1. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 61672-1:2016 pct. 5.5

### 1.3 Găgăuzia, mun. Ceadâr-Lunga, str. Lunacearski, bloc. 8, MD-6101

60	Greutăți de lucru, 8.1.1.1	200g – 5kg; 50g – 5kg	cl.M2, $\Delta=(30 - 800)$ mg; U=(10 - 250)mg; cl.M3, $\Delta=(30 - 2500)$ mg; U=(10 - 800)mg	1 Examinarea vizuală; 2 Verificarea masei greutăților	1. MI 1747-87 pct.4.1; 2. MI 1747-87 pct. 4.4
61	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	0 – 2000 kg	d=(0,001mg-200g), Limitele erorii tolerate - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ , peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ , peste 2000e $\pm 1,5e$ , - clasa obișnuit: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ , peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	1. Ex viz; 2. Verif. la funcț; 3. Det. erorii de aducere la zero; 4. Det. erorii ind; 5. Det. erorii ind la funcț dispoz de țară; 6. Înc la repet; 7. Înc la încărc exc; 8. Înc la înclin; 9. Înc la react; 10. Încercări la sensibilitate	NML 2 15:2018 pct. 26 - 35
62	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	0 – 2000 kg	d = $(0,1 - 500)$ g; Limitele erorii tolerate: clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$	1. Examinarea vizuală; 2. Încercarea; 3.Determinarea instabilității indicațiilor	1. GOST 8.453-82, pct. 3.1; 2. GOST 8.453-82, pct. 3.2; 3. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4; 4. GOST

			peste 2000e $\pm 1,5e$ ; clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	aparaturilor neîncărcate; 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină; 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături; 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit; 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară	8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5; 5. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6; 6. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7; 7. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8; 8. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9
63	Manometre de toate tipurile , 8.2.1.1.	(0 - 250,0) kgf/cm <sup>2</sup> ;	Clasa 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Verificarea softului pentru manometre digitale; 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct. 19-21
64	Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.1.2	(0,016 – 16,0) m <sup>3</sup> /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q \leq 0,1 Q_{max}$ : +3 - (-6) % și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$ : $\pm 3$ %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării contorului; 3. Verificarea etanșetății; 4. Determinarea erorii relative	1. NML 3-09:2017 pct. 14; 2. NML 3-09:2017 pct. 17; 3. NML 3-09:2017 pct. 18, 4. NML 3-09:2017 pct. 20

#### 1.4 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, bloc. 20, MD-2044

65	Defectoscoape ultrasonice УД2-12 (2.1), УД2-12/1 (2.1) 3.1.1	0,62; 1,25; 1,8; 2,5; 5,0 MHz; 0 – 62 dB	$\pm 10$ %; $\pm (0,2 + 0,03N)$ dB	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. MI 571-84 pct. 7.1; 2. MI 571-84 pct. 7.2; 3. MI 571-84 pct. 7.3 - 7.10
----	--	--	------------------------------------	--	--

#### 1.5 mun. Chișinău, sec. Centru, str. Meleștiu, bloc. 22A, MD-2038

66	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă, 4.4.1.; 4.4.2	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	1. NML 8-08:2018, pct. 27; 2. NML 8-08:2018, pct. 28; 3. NML 8-08:2018, pct. 29; 4. NML 8-08:2018, pct. 30; 5. NML 8-08:2018, pct. 31
67	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă statice 4.3.1. ; 4.3.2.	(57,7 - 480) V ; (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de	1. NML 8-07:2017, pct. 21/ NML 8-08:2018, pct. 27; 2. NML 8-08:2018, pct. 28; 3. NML 8-

				integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	07:2017, pct. 22, pct. 29; 4. NML 8-07:2017, pct. 23, pct.30; 5. NML 8-08:2018, pct. 24, pct.31
68	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă de inducție 4.3.1.; 4.3.2	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	1. NML 8-07:2017, pct. 21, pct. 27; 2. NML 8-08:2018, pct. 28; 3. NML 8-08:2018, pct. 22, pct.29; 4. NML 8-07:2017, pct. 23, pct. 30; 5. NML 8-07:2017, pct. 24, pct. 31

### 1.6 mun. Bălți, str. Taras Șevcenko, bloc. 108, MD-3107

69	Contoare de apă rece și caldă, 5.1.2.1.	(0,015-10,0) m <sup>3</sup> /h, DN15-DN25	Clasa metrologica A, B, C de la q <sub>min</sub> până la q <sub>t</sub> : ±5% de la q <sub>t</sub> până la q <sub>s</sub> : ±2% Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 Q <sub>1</sub> ≤ Q ≤ Q <sub>2</sub> ± 5% Q <sub>2</sub> ≤ Q ≤ Q <sub>4</sub> ± 2%	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea etanșeității; 3. Determinarea erorilor relative	1. NML 3-08:2017, pct. 16; 2. NML 3-08:2017, pct. 19; 3. NML 3-08:2017, pct. 21
----	---	---	---	---	---

### 1.7 mun. Chișinău, sec. Centru, bd. Iuri Gagarin, bloc. 2

70	Defectoscoape 3.1.1.	2.5; 5.0, 10 MHz □ 0 – 60 dB 45° – 75°	±10 % Nu mai mic de minus: 45, 48, 51, 54 și 68 dB ±2°, 0÷-2°	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea rezervei de sensibilitate; 3. Determinarea valorilor erorii absolute de bază la măsurarea adâncimii de localizare a reflectoarelor H; 4. Verificarea abaterii caracteristicii de reglare a amplificatorului la intrarea TP manual (determinarea erorii de măsurare a raporturilor amplitudinilor semnalului la intrarea receptorului)	NML 9-19:2021 pct.15-18
----	----------------------	---	---	---	-------------------------

### 1.8 mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare și Sfânt, bloc. 180A, 3100

71	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă de inducție, 4.3.1.; 4.3.2.	(57,7 - 480) V Pentru contoare monofazate ; (0,05 - 100) A Pentru contoare trifazate (0,05 - 120) A	cl. A, B, C ; 0,5; 1; 2; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	1. NML 8-07:2017, pct. 21/NML 8-08:2018, pct. 28; 2. NML 8-08:2018, pct. 28; 3. NML 8-07:2017, pct. 22/NML 8-08:2018, pct. 29; 4. NML 8-07:2017, pct. 23/NML 8-08:2018, pct. 30; 5. NML 8-07:2017, pct. 24 /NML 8-08:2018, pct. 31
----	--	--	------------------------------	---	--

72	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă statice, 4.3.1.; 4.3.2.	(57,7 - 480) V pentru contoare monofazate (0,05 - 100) A pentru contoare trifazate (0,05 - 120) A	cl. A; B; C; 0,2S; 0,5S 1,0; 2,0	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului in gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate/erori maxime tolerate	1. NML 8-07:2017 pct. 21/NML 8-08:2018 pct. 27; 2. NML 8-08:2018 pct. 28; 3. NML 8-07:2017 pct. 22/NML 8-08:2018 pct. 29; 4. NML 8-07:2017 pct. 23/NML 8-08:2018 pct. 30; 5. NML 8-07:2017 pct. 24/NML 8-08:2018 pct. 30
73	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă statice, 4.4.1; 4.4.2	(57,7 - 480) V; pentru contoare monofazate (0,05 - 100) A ; pentru contoare trifazate (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1,0S; 1,0; 2,0; 3,0	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului in gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate/erori maxime tolerate	1. NML 8-08:2018 pct. 27; 2. NML 8-08:2018 pct. 28; 3. NML 8-08:2018 pct. 29; 4. NML 8-08:2018 pct. 30; 5. NML 8-08:2018 pct. 30

### 2.1 Verificari metrologice efectuate la client

74	Analizoare pentru gaze de eşapament, 2.2.1	CO (0 - 5) % vol; CO <sub>2</sub> (0 - 16) % vol; O <sub>2</sub> (0 - 21) % vol; HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă ±3 % CO; absolută ± 0,4% vol. CO <sub>2</sub> sau relativă ±4 % CO <sub>2</sub> ; absolută ±0,1% vol O <sub>2</sub> sau relativă ±3 % O <sub>2</sub> ; absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor	1. NML 5-15:2019 pct. 14; 2. NML 5-15:2019 pct. 15; 3. NML 5-15:2019 pct. 16
75	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,5; 0,5S; 1; 3; 5	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea rezistenței izolației; 3. Demagnetizarea; 4. Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact; 5. Determinarea erorilor	NML 08-10:2022 pct.13-17
76	Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare, 5.1.3.1	---	Clasa 0,5	1. Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.586-5:2005 pct. 7; 2. GOST 8.586-5:2005 pct. 8
77	Sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip ALCO1 5.1.6.1	(25 ÷ 50) %; (90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurare volumului); $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurare concentrației)	1. Aspect exterior; 2. Testare; 3. Determinarea erorii relativ; 4. Determinarea erorii relative a volumului spiritului la temperatura 20 °C	1. NML LGFI 407219.004:2012 MI pct.6.1; 2. NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.4; 3. NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.1, 6.6.1; 4. NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.4, pct. 6.6.3
78	Sistemele de măsurare pentru	(25 ÷ 50) %; (90 ÷	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la	1. Aspect exterior; 2.	1. NML LGFI

	măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa tip ALCO 3, 5.1.6.1	100) %	măsurare volumului $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurare concentrației)	Testare 3. Determinarea erorii relative; 4. Determinarea erorii absolute a măsurării temperaturii; 5. Determinarea erorii relative a volumului spirtului la temperatura 20°C	407221.036:2012 MI pct.6.1; 2. NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.3; 3. NML LGFI 407221.036:2012 pct.6.4.1, pct. 6.5.1; 4. NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.5.2; 5. ML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.4.4, 6.5.4
79	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule, 7.5.1	--	$\Delta = \pm 20$ mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	1. NML 1-03:2013, pct. 11.1; 2. NML 1-03:2013, pct. 11.2; 3. NML 1-03:2013, pct. 11.3
80	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor, 7.6.1.	--	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stânga și dreapta): $\pm 1$ mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: $\pm 2$ mm	1. Exam. aspectului exterior; 2. Încerc. 3. Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verific. metr. suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei); 4. Determinarea neorizontalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	1. NML 1-02:2013, pct.11.1; 2. NML 1-02:2013, pct. 11.2; 3. NML 1-02:2013, pct. 11.3; 4. NML 1-02:2013, pct. 11.4
81	Standuri pentru verificarea sistemului de frinare al vehiculelor, 7.7.1.	--	Limita erorii tolerate: -la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km; -la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frinare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$	1. Exam. aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determ. erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului; 4. Determ. erorii la măsurarea forței de frinare; 5. Determ. erorii la măsurarea greutateții pe axă automobilului	1. NML 1-05:2013, pct. 11.1; 2. NML 1-05:2013, pct. 11.2; 3. NML 1-05:2013, pct. 11.3; 4. NML 1-05:2013, pct. 11.4; 5. NML 1-05:2013, pct. 11.5
82	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule, 7.10.1.	--	Limita erorii tolerate: $\pm 10$ g	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea erorii dezechilibrului roții	1. NML 1-04:2013, pct.11.1; 2. NML 1-04:2013, pct.11.2; 3. NML 1-04:2013, pct.11.3
83	Greutăți de lucru, 8.1.1.1. (or. Ceadr-Lunga)	200 g – 5 kg / 50 g – 5 kg	cl. M2: $\Delta = (30 - 800)$ mg, U = (10 - 250) mg / cl. M3: $\Delta = (30 - 2500)$ mg, U = (10 - 800) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	1. MI 1747-87 pct.4.1; 2. MI 1747-87 pct. 4.4
84	Opacimetre pentru motoare Diesel, 9.2.1	(0 – 100)%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 5-08:2014 pct. 15; 2. NML 5-08:2014 pct.16; 3. NML 5-08:2014 pct.17
85	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr 9.3.1	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii, $\pm 1,0$ din val. diviziunii / $\pm 3 \times 10^{-4}$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor	1. NML R 108:2013 pct.5 / NML R 142:2013 pct. 7.2; 2. NML R 108:2013 pct. 9, 10 / NML R 142:2013

				metrologice	pct.7.3; 3. NML R 108:2013 pct.12 / NML R 142:2013 pct.7.4
86	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.280-78 pct. 5.1; 2. GOST 8.280-78 pct. 5.6, pct. 5.7
87	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul: NCR Octane 2000; □PPEU-PETROM MOLDOVA; KVERTI; KVERTI-K; DO-01 AIDA; Sigma 2000 BIF; SMART FUEL SYSTEM; “PRINT PETROL”; DATECS ND- 777.01; RMCONTROL; “GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA”; “Dominanta”; “Petrol-expert”, 5.1.4.1. (or. Ceadîr-Lunga)	(2 – 1000) l; Raport minim: Qmax : Qmin Produse petroliere 4:1 Gaze lichefiate 5:1	$\delta = 0,5\%$ (pentru produse petroliere); $\delta = 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate); v.d. – 0,01 l	1.Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; -al distribuitorului de PP/GL; 2.Verif cicl alim cu PP/GL; 3.Verif funcț de sch preț; 4.Verif funcț de bază; 5.Verif bloc; 6.Verif păstr info după bloc; 7.Verif soft; 8.Verif distrib PP/GL; 9. Det erorii relative la debitul minim; 10.Det infl fluctuațiilor de debit sau a într debit	1. NML 3-06:2016, pct. 21; 2. NML 3-06:2016, pct. 22; 3. NML 3-06:2016, pct. 23; 4. NML 3-06:2016, pct. 24; 5. NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5); 6. NML 3-06:2016, pct. 26; 7. NML 3-06:2016, pct. 27; 8. NML 3-06:2016, pct. 28 1), 3), 4), 5); 9. NML 3-06:2016, pct. 28 7); 10. NML 3-06:2016, pct. 28 8)
88	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 ÷ 2000) kg	d= (0,001mg-200 g); Limitele erorii tolerate clasa I: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200000e $\pm 1,5e$ ; clasa II: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ , peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$ , peste 20000e $\pm 1,5e$ ; clasa III: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ , peste 2000e $\pm 1,5e$ ; clasa IIII: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	1. Ex viz; 2. Verif. la funcț; 3. Det. erorii de aducere la zero; 4. Det. erorii ind; 5. Det. erorii ind la funcț dispoz de tară; 6. Înc la repet; 7. Înc la încărc exc; 8. Înc la înclin; 9. Înc la react; 10. Încercări la sensibilitate	NML 2 15:2018 pct. 26 - 35
89	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 ÷ 2000) kg	d = (0,1- 200) g, Limitele erorii tolerate clasa medie:pîna la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală; 2.Încercarea; 3.Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate; 4.Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină; 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate; 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături; 7. Verificarea	1. GOST 8.453-82 pct. 3.1; 2. GOST 8.453-82, pct. 3.2; 3. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4; 4. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5; 5. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6; 6. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7; 7. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8; 8. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9

				sensibilității aparatelor de cântărit; 8.Determinarea erorii dispozitivului de tară	
90	Greutăți de lucru, 8.1.1.1	200 g – 5 kg, 50 g – 5 kg	cl. M2, $\Delta = (30 - 800)$ mg; U = (10 – 250) mg; cl. M3, $\Delta = (30 - 2500)$ mg; U = (10 – 800) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	1. MI 1747-87 pct.4.1; 2. MI 1747-87 pct. 4.4
91	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1 (or. Ceadîr - Lunga)	0 – 60000 kg	d = (0,1g -50 kg); Limitele erorii tolerate clasa I: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ , peste 2000e $\pm 1,5e$ □ clasa II: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ , peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$ .	1. Ex viz; 2. Verif. la funcț; 3. Det. erorii de aducere la zero; 4. Det. erorii ind; 5. Det. erorii ind la funcț dispoz de tară; 6. Înc la repet; 7. Înc la încărc exc; 8. Înc la înclin; 9. Înc la react; 10. Încercări la sensibilitate	NML 2-15:2018 pct. 26 - 35
92	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1 (or. Ceadîr - Lunga)	0 – 60000 kg	d = (0,1 g – 50 kg) Limitele erorii tolerate clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ ; clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$ , peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală; 2.Încercarea; 3.Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate; 4.Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină; 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate; 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături; 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit; 8.Determinarea erorii dispozitivului de tară	1. GOST 8.453-82, pct. 3.1; 2. GOST 8.453-82, pct. 3.2; 3. GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4; 4. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5; 5. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6; 6. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.7; 7. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8; 8. GOST 8.453 – 82, pct. 3.3.9
93	Distribuitoare a produselor petroliere și gazelor lichefiate, 5.1.5.1 (or. Ceadîr - Lunga)	(2 –1000) l; Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1; Gaze lichefiate 5:1	$\delta = +/- 0,5\%$ (pentru produse petroliere); $\delta = +/- 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate); v.d. – 0,01 l	1.Verif asp ext; 2.Verif cicl alim; 3.Verif funcț de sch preț; 4.Verif funcț de bază; 5.Verif bloc; 6.Verif păstr inf după bloc; 7.Verif soft; 8.Verif distrib; 9. Det erorii relative la debitul minim; 10.Det infl fluctuațiilor de debit sau a într debit	1. NML 3-06:2016, pct. 21; 2. NML 3-06:2016, pct. 22; 3. NML 3-06:2016, pct. 23; 4. NML 3-06:2016, pct. 24; 5. NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5); 6. NML 3-06:2016, pct. 26; 7. NML 3-06:2016, pct. 27; 8. NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5); 9. NML 3-06:2016, pct. 28 7); 10. NML 3-06:2016, pct. 28 8)
94	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor	Orizontale (3 – 200) m3	$\Delta = \pm 0,20\%$ $\Delta = \pm 0,25\%$	1. Pregătirea pentru verificare;	1. GOST 8.346-2000 pct. 8.1; 2.

	petroliere 5.2.5.1 (or. Ceadîr - Lunga)			2.Efectuarea verificării prin metoda geometrică; 3.Efectuarea verificării prin metoda volumetrică; 4. Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	GOST 8.346-2000 pct. 9.1; 3. GOST 8.346-2000 pct. 9.2; 4. GOST 8.346-2000 pct.10
95	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1	(0 – 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$ $\Delta = \pm 1^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 2-14:2015 pct. 16; 2. NML 2-14:2015 pct. 17; 3.NML 2-14:2015 pct. 18, pct. 19
96	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr și digitale 9.3.1	(0 – 360)° ; (-40 – +130) °S	$\pm 0,15^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. GOST 8.258-77 pct.3.1; 2. GOST 8.258-77 pct.3.2; 3. GOST 8.258-77 pct.3.3
97	Echipe de evidență a timpului legăturilor telefonice, 11.2.1.	Pînă la 3600 sec	$\pm 1$ sec	1. Încercarea; 2. Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1); 3. Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2); 4.Determinarea erorilor; 5. Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)	1. NML 7-05:2016 pct. 12; 2. NML 7-05:2016 pct. 13; 3. NML 7-05:2016 pct. 14; 4. NML 7-05:2016 pct. 15; 5. NML 7-05:2016 pct. 17
98	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere 5.2.5.1 (or. Ceadîr-Lunga)	Verticale (100 – 100000) m3	$\Delta = \pm 0,20\%$ ; $\Delta = \pm 0,25\%$	1. Pregătirea pentru verificare; 2.Efectuarea verificării prin metoda geometrică; 3.Efectuarea verificării prin metoda volumetrică; 4. Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	1. GOST 8.570-2000 pct. 8.1; 2. GOST 8.570-2000 pct. 9.1; 3. GOST 8.570-2000 pct. 9.2; 4. GOST 8.570-2000 pct.10
99	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide (verticale și orizontale) 5.2.5.2 (or. Ceadîr-Lunga)	Pînă la 500 m3	Eroarea maximă tolerată 0,2% din valoarea indicată a volumului pentru rezervor cilindric vertical; 0,3% din valoarea indicată a volumului pentru rezervor cilindric orizontal sau înclinat; 0,5% din valoarea indicată a volumului pentru alte rezervoare	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Examinarea abaterii de la forma și poziția rezervorului; 3. Examinarea utilizării metodei geometrice de verificare metrologică; 4. Verificarea etanșeității; 5. Verificarea metrologică prin metoda geometrică; 6. Verificarea metrologică prin metoda volumetrică	NML 3-14:2021, pct.17- pct. 22
100	Dozatoare gravimetrice cu funcționare automată, 8.1.3.2.	(20 - 2000) kg	D = (0,1-10) kg	1. Examinarea vizuală și încercare	1. NML 2-17:2020, capit. X; 2. NML 2-



				la funcționare; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	17:2020, capit. XI
101	Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare, 2.1.2.	0 ÷ 6 % CH <sub>4</sub> ; 0-100 % LFL; 0-20000 ppm CO	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație; Eroarea absolută max. admisă: ± 100 ppm sau 10 % rel	1. Examinarea aspectului exterior; 2 . Verificarea funcționării; 3. Determinarea erorii	NML 5-16:2020 pct. 13 -15

Domeniul de măsurare **Mărimi fizico-chimice, ultrasunet și vibrații, mărimi electromagnetice, debit și volum, mărimi geometrice, masa și mărimi derivate, presiune, fotometrie și radiometrie, termometrie, frecvență și timp**

\*poziția trebuie să corespundă tabelului din Lista oficială a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal, aprobate prin Hotărârea Guvernului nr. 1042 din 13 septembrie 2016.

Secretar de stat

***semnat electronic***

(semnătura)

**Vadim Gumene**

(prenumele, numele)

Data 22.06.2023