

Specificația Tehnică a produsului

Descrierea		
1. Stație de producere a oxigenului medical	1 buc.	ProVITA 50
Metoda de obținere a oxigenului	Pressure Swing Adsorbtion (PSA)	Da
Puritatea oxigen	94%, +/- 1 %	94%, +/- 1 %
Debit de oxigen la concentrația de 93%	3 m ³ /h	3 m ³ /h
Alimentarea electrică	220 / 50 V / Hz	Da
Presiune intrare aer comprimat, minim	4.0 bar	Da
Presiune intrare aer comprimat, maxim	10 bar	Da
Instalația să nu afecteze mediul înconjurător și stratul de ozon	da	Da
Temperatura de funcționare, cu valorile cuprinse între	+10°C - +40°C	Da
Monitorizarea continuă a presiunii de intrare a aerului comprimat în generatorul de oxigen	da	Da
Monitorizarea continuă a presiunii de ieșire a oxigenului din generatrul de oxigen	da	Da
Monitorizarea permanentă a purității oxigenului produs de generator – afișare dublă	da	Da
Monitorizarea continuă a punctului de rouă	da	Da
Monitorizarea temperaturii aerului la intrarea în generator	da	Da
Monitorizarea continuă a presiunii de încărcare a tancurilor de separare	da	Da
Posibilitate de transmitere a datelor la distanță	da	Da
Monitorizarea permanentă a timpului de funcționare a generatorului	da	Da
Blocare automata la depasirea presiunii de intrare	da	Da
Blocare automata la depasirea presiunii de iesire	da	Da
Blocare automata la depasirea tempraturii de intrare	da	Da
Blocare automata la depasirea nivelului de umiditate admisibil	da	Da
Memorarea internă a tuturor datelor și parametrilor de funcționare	da	Da
Memorarea internă pe termen nedeterminat a tuturor alarmelor cu data și ora care s-au produs	da	Da
Gazul (oxigenul) produs să îndeplinească cerințele standardului	EN ISO 13485	Da
Sistemul opreste automat in lipsa consumului de O2	da	Da
Sistemul reporneste automat producerea	da	Da
Toate procesele sa fie automatizate fara interventie din exterior	da	Da
Sistem comandă electronic cu display	da	Da
2. REZERVOR DE OXIGEN	1 buc.	
Capacitatea	Min. 100-130 l	110 L
Rezervor special destinat pentru oxigen	da	Da
Presiunea maximă de lucru suportată de vas	10 bar	Da
Manometru pentru monitorizarea presiunii interne	da	Da

Supapă de siguranță și manometru de presiune	da	Da
Robinet pentru evacuare	da	Da
3. SISTEM FILTRARE OXIGEN MEDICAL	1 buc.	Da
Filtru bactericid	antimicrobian	Da
4. SISTEM AER COMPRIMAT	1 buc.	
Compresor profesional	da	CSA 5,5/8
Presiune de lucru normala, reglabila	Min. 7,5 bar	8 bar
Debit	min 36 m ³ /h	min 36 m ³ /h
Alimentare electrică	380 / 50 V / Hz	Da
Putere motor in diapazon	4-4,5 kW	4 kW
Clasa izolare / grad protecție motor	F / IP 55	Da
Nivel de zgomot	Max 60 dB (A)	Da
Sistem de răcire cu aer	da	Da
Control al rotației (protejat la inversarea de faze)	da	Da
Valvă de admisie electropneumatică	da	Da
Elemente de siguranță pentru supraîncălzire compresor – motor, alarmă la 105°C, oprire la 110°C	da	Da
Sistem comandă electronic cu display	da	Da
Sistem intern de autodiagnosticare și afișare erori	da	Da
Indicatori pentru : presiune și temperatură	da	Da
Contor pentru : număr total de ore de operare și pentru număr total de ore pe faza de încărcare	da	Da
5. SISTEM USCARE AER COMPRIMAT	1 buc.	CDX 12
Presiunea normala de lucru	min. 7 bar	Da
Presiune de lucru suportată de vas	min. 16 bar	Da
Capacitate de uscare	min. 63 mc/ora	72 m ³ /h
Agent frigorific	Ecologic	Da
Punct de rouă garantat	+3 - +5°C	Da
Separator de condens cu purjare automată	da	Da
Uscătorul să funcționeze în regim continuu	da	Da
Funcționare fără a fi necesară o mașină de prepornire	da	Da
6. REZERVOR DE AER COMPRIMAT	1 buc.	
Capacitatea	Min. 100-130 l	110 l
Rezervor special destinat pentru oxigen	da	Da
Presiunea maximă de lucru suportată de vas	10 bar	Da
Manometru pentru monitorizarea presiunii interne	da	Da
Supapă de siguranță și manometru de presiune	da	Da
Robinet pentru evacuare	da	Da
7. SISTEM FILTRARE AER COMPRIMAT	1 buc.	Da
Turn cu carbune activ pentru filtrare, capacitate	da	Da
Presiune maxima de lucru	min. 16 bar	Da
Filtrare in 3 etape	da	Da
Cantitatea de ulei la etapa 3 de filtrare	max 0,005 mg/m ³	Da
8. Cerinte generale		
Ssitemul sa fie elaborat de producator per ansamblu	da	Da
Conectarea la rampa cu buteliile de rezervă, existentă în dotare cu sistem de trecere autoamta	da	Da
Certificat de calitate privind conformitateta intregului sistem	da	Da

Certificat ISO 13485	da	Da
Certificat de conformitate	da	Da
Certificat ce atesta ca produsul este medical	da	Da
Anul producerii	≥ 2019	Da
Timpul de intervenție în caz de avariere	max. 3 ore	Da
Termen de livrare	90 zile din data semnării contractului de achiziții	Da
Termen de garantie	Min. 24 luni	Da
Suport tehnic din partea companiei cistigatoare pentru procesul de utilizare sistemului cit si de efectuarea lucrarilor de mentenanta preventiva si corectiva	Min. 24 luni	Da
Prezentarea graficului de inlocuire a tuturor consumabilelor, piselor necesare conform recomandarii producatorului pe parcursul a 5 ani, cu indicarea pretului pentru fiecare pozitie	da	Da
Predarea schemei de montare dupa montarea sistemului	da	Da
Certificatul dirigintelui de santier pentru montarea utilajului tehnologic	da	Da
Panou electric pentru toate echipamentele din sistem	da	Da
Sistem de ventilare in conformitate cu recomandarile producatorului	Prezentarea schemei de montare	Plan cu cerințe de montare