

RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-015-2020** din **12 februarie 2020**

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL “CT SIC”, certificat de acreditare OI-009

PRODUSUL :

Ulei industrial (cod NCM MD 27101983)

PRODUCĂTORUL :

OOO “LLK-Interneşni”, Rusia, 119180, or. Moscova, str. Malaja Iakimanka, 6

CLIENTUL :

ICS “LUKOIL-MOLDOVA” SRL, MD-2012, mun. Chișinău, str. Columna, 92, tel. 022 21-38-11

DATELE PRIVIND INSPECȚIA :

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Ocnita.

Data inspecției: 15.01.2020, condițiile de mediu: 0 °C.

Echipele utilizate: tijă metrică MȘI-3,5; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- Hotărârea Guvernului RM nr. 476 din 17.04.2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- Hotărârea Guvernului RM nr. 1116 din 22.08.2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- GOST 20799-88 "Uleiuri industriale Condiții tehnice";
- SM SR EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura “Inspecția produselor petroliere” PL-47.

Lotul inspectat - 59,874 tone (de facto - 59,519 tone).

Lotul este însoțit de pașaportul nr. LLK1918549 din 24.12.2019 și invoice nr. 19/652 din 27.12.2019.

Data fabricației produsului - 24.12.2019, termen de garanție - 5 ani de la data fabricației.

Produsul este ambalat în cisterne feroviare și transportat conform SMGS nr. 11312912.

În urma inspecției au fost întocmite:

Raportul de identificare a produsului și prelevare a probei: nr. 2 din 15.01.2020;

Raportul de determinare a masei produsului petrolier: nr. 2 din 15.01.2020;

Raportul de încercări nr. 0235 din 11.02.2020, eliberat de către LI “CT SIC”, certificat de acreditare nr. LI-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);

Raportul asupra rezultatelor inspecției nr. OI IPP-015 din 12.02.2020

REZULTATELE INSPECȚIEI :

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

GOST 20799-88, p.1.3,1, tab.2, ind.1, 2, 5-8, 10, ulei industrial I-20.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de inspecție: inspecția calitativă și inspecția cantitativă a lotului de produs.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției furnizare (import).

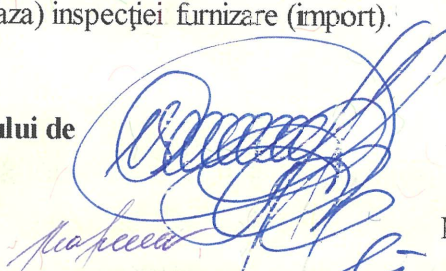
Planul de eșantionare: cod A.



Conducătorul Organismului de

Inspecție

Inspector



Victor SERBUȘCA

Maria GAINA

Tabel: Rezultatele încercărilor de laborator în baza Raportului de încercări nr. 0235 din 11.02.2020

Condiții de mediu:

Temperatura: (20±2) °C

Presiunea: (99±2,0) kPa

Nr	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Valori conform DN						Valori efective	Echipamente
			I-5A	I-8A	I-20A	I-30A	I-40A	I-50A		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.	Viscozitate cinematică, mm ² /s, max. la 40 °C	SM SR EN ISO 3114:2012	6-8	9-11	29-35	41-51	61-75	90-110	30,83	Viscozimetru capilar, cronometru, N 3539, Termometru, termosta
2.	Indice de neutralizare, mg KOH/1g ulei, max.	GOST 5985-79 p.3.5	0,02	0,02	0,03	0,05	0,05	0,05	0,03	PH-metru CB-74 N 21908
3.	Impurități mecanice, %, max.	GOST 6370-83	lipsă						Lipsă	Pompă de vacuum
4.	Apă	GOST 2477-65	urme						Lipsă	Instalație Dino-Stark
5.	Punct de inflamabilitate în vas deschis, °C, min.	GOST 4333-87	140	150	200	200	220	215	206	Aparat TB-0 N 1136
6.	Punct de congelare, °C, max.	GOST 20287-9 met B	-18	-15	-15		-15		-25	Cameră frigorifică tip „T/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TEHNOLOGIE S N 15041579 Termometru TH 8 M N 00150
7.	Densitate la 20°C, kg/m ³ , max.	GOST 3900-85 P.1 (ANULAT)	870	880	890	890	900	910	872	Anten PAAR DMA 400 M N E2029425

Inspector



Maria GANA