



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP<sub>GSP</sub> MD 015 13L 46749-19

Data emiterii 07 august 2019

Valabil pînă la 07 august 2020

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",  
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186  
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

## DENUMIREA / DESCRIEREA

Produsul de cărbune: antracit, marca "AO" (25-70) mm,  
(declarat de producător: antracit, marca "AO" (25-70) mm),  
lotul - 836,566 tone conform invoice nr.1 din 05.04.2019,  
termenul de garanție - 24 luni,  
păstrarea: depozitul firmei (str. Chișinăului, 3, or. Strășeni).

Codul NC MD  
27011110

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM 259:2005, p.4.3, tab.4, ind.12, p.4.4, tab.5, p.5.1 tab.6, ind.1,2.

## PRODUCĂTOR

ОАО "Шахтоуправление Обуховская",  
345311, reg. Rostov, or. Zverevo, str. Rijskaia, 13, Rusia.

## FURNIZOR:

"Alfa Resurs" Ltd.12893782, Estonia, Tallinn, Punane n. 16, Lasnamae, 13619

Codul țării  
RU

## CLIENT

"LOZMANGAL-GRUP" SRL,  
MD-3721, r-ul Strășeni, s.Loza, str. Dehter, 20, tel. 0237-24-183.

Codul IDNO  
1003600114710

## CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare nr.7/0582 din 26.07.2019.  
Raportului de încercări nr. 2105 din 07.08.2019,  
elaborat de LÎ CTSIC, certificat de acreditare nr. LÎ-096.  
Raportului de evaluare nr.7/013-ev din 07.08.2019.

## INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Schema de certificare nr.1b.



Conducătorul

Organismului de certificare

*N. Manolov*

Nicolai Manolov

Seria C nr. 004533

**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

Laborator de încercări chimic-tehnologic  
MD 2028, or. Chișinău, str. Academiei, 3.  
Tel/fax: +(373 22) 73-93-75



## RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr.2105

07.08.2019

Eșantioanele pentru încercări au fost prezentate de către

„Lozmangal Grup” SRL, MD-3221, str.Degtear,20 s.Lozaova, rn. Strășeni

denumirea completă a solicitantului, adresa, telefon

în baza Cerere nr.0442 C din 22.07.2019, Raport de prelevare nr. 014 din 26.07.2019

titlul și indicativii documentului, data înregistrării

pentru a stabili conformitatea cu cerințele :

SM 259:2005

titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor

Data primirii eşantioanelor: 29.07.2019

Perioada desfășurării încercărilor: 29.07.2019-07.08.2019

Data finalizării încercărilor: 07.08.2019

Cantitatea probei/contraprobei: 6,5 kg / ---

Scopul încercărilor:certificare

Produsul: CĂRBUNE

Sortimentul: Antracit, marca „AO” (25-70) mm

Condiții de mediu:

Temperatura: (22 ±3) °C Presiunea: (99±2,0) kPa

## Rezultate

| Nr. | Denumirea caracteristicii                                                                                       | Indicele DN al metodei de încercare               | Valori conform DN  |                             |                                                                     | Valori efective                 | Echipamente                                                         |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
|     |                                                                                                                 |                                                   | Cărbune concentrat | Cărbune neconcentrat sortat | Cărbune brut, produs intermediar, steril primar, șlam /cărbune brun |                                 |                                                                     |
| 1.  | Conținutul de cenușă A <sup>d</sup> , %, max.<br>-hulă și antracit<br>-carbune brun                             | SM ISO 1171:2014                                  | 29,00<br>34,00     | 38,00<br>38,00              | 45,00<br>45,00                                                      | 8,30<br>---                     | Cuptor de calcinare<br>Nabertherm model<br>LT 9/11/B410<br>N 337632 |
| 2.  | Fracția masică a umidității totale în regimul de lucru al combustibilului W <sub>t</sub> <sup>d</sup> , %, max. | GOST 11014-2001 (ANULAT)                          | 10,5               |                             |                                                                     | 3,3                             | Metoda gravimetrică<br>Sobă POL-EKO<br>N SV 5SF161256               |
| 3.  | Norma medie a puterii calorice inferioare a combustibilului de lucru, MJ/kg (kcal/kg)                           | GOST 147-95 (ANULAT)                              | 20,725 (4950)      |                             |                                                                     | 18,422 (4400)/<br>13,400 (3200) | 29,310 (7000)<br>Calorimetru<br>B-08 M<br>N 2085                    |
| 4.  | Fracția masică de sulf total S <sub>t</sub> <sup>d</sup> , %, max.                                              | SM ISO 334:2014<br>PSI-LAB-11-04<br>ed.1/07.03.16 | 2,80               | 3,00                        | 4,50                                                                | 2,29                            | Calorimetru<br>B-08 M<br>N 2085<br>Veselă chimică                   |

## Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Nume, prenume

Gh. Zaița

Semnătura



1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eşantioanele supuse încercărilor.
2. Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.
3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2.
4. Parametrii neacoperiti de acreditare se identifică \*
5. Subcontractanții utilizați se identifică \*\*
6. Conform DE 98/70/CE „statele membre pot adopta metoda analitică în standardul de înlocuire EN 288:2012, dacă se poate demonstra că aceasta oferă cel puțin aceeași precizie ca metoda analitică pe care o înlocuiește” \*\*\*