



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 208 от 6 апреля 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 208
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

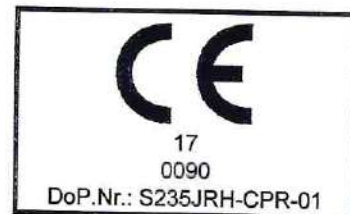
Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
SA 06999	5	17	3	4	14	6	7	21	1	0,11	3	424	350	28,3	УД
2820207	17,1	30,5	11,8	15	13							428	322	33	УД
SA 06997	5	17	3	4	14	6	7	21	1	0,11	3	424	350	28,3	УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
 Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
 Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
 Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
 100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
 Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
 Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
 The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
 Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
 Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
 эксперта
 Signature and stamp
 expert



Contract №: 567
Data: 27.11.2023
Specificatie: 5
Ordin: 3056700501



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM569/S571HS

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51466

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-042:2023;	
Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22400340		A240C	8	12000 (+/-100)	1	2.674
2	22400714		A240C	8	12000 (+/-100)	2	5.424
3	22400783		A240C	8	12000 (+/-100)	6	13.172
						9	21.270

Compozitie Chimica - %

Nr	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	19	15	25	6	8	.322
2	20	14	34	6	8	.339
3	20	14	33	8	9	.332

Proprietati mecanice

Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	510	364	35.5	0.397	1.40	buna
2	534	379	35.0	0.396	1.41	buna
3	526	373	37.5	0.397	1.41	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Sulima T. V.
12.05.2024



CELSA
HUTA OSTROWIEC

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.
ul. Samsonowicza 2
27- 400 Ostrowiec Św. Poland

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No./Seite 2/ 2

Nr dokumentu /Document No.
/Bescheinigungsnummer

235045888

Data dokumentu/Date of issue/Datum der
Ausstellung

13.01.2016

Zamawiający/Customer/Besteller

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA S.R.
Str. Av. Petre Cretu Nr 50, sector
012052 Bucuresti

Kraj/Country/Land: Rumania

Zamówienie Klienta Nr/ Customer's Order No/ Kundenbestell-Nr
401917B

Odbiorca/Consignee/Empfänger

Thyssenkrupp Materials Romania
B-dul. Basarabiei Nr 256, sector 3
030352 Bucuresti

Kraj/Country/Land: Rumania

Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr
73528601

Własności mechaniczne i technologiczne/Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr/	Re rz MPa	Rm rz MPa	A5 %				
H0526497	339	456	40.6				
H0526500	330	462	41.6				
H0527532	323	467	36.2				
H0526390	312	445	33.8				
H0527565	355	488	36.8				
H0526374	333	470	35.0				

Własności mechaniczne i technologiczne/Mechanical and technological properties/Mechanische und technologische Eigenschaften

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	Udarność / Impact test / Korrbschlagbiegeversuch					Wartość średnia /Average/Mittelwert	
	Typ próbki/Type of sp. /Probenform	Kierunek/Direction /Richtung	Temp. [°C]	Praca łamania/Impact energy/Schlagarbeit [J] Udarność/Impact test/Korrbschlagbiegeversuch[J/cm]			
				1	2		3

Metoda produkcji / Manufacturing route / Herstellungsverfahren: EAF / LF / CCM / +AR.
Jakość powierzchni bez wad/No surface defects/Oberflächenbeschaffenheit ohne Beanstandung.
Materiał nadaje się do cynkowania / Material is applicable to zinc coating / Material ist zum
Verzinken geeignet: Si: 0,14% - 0,25%

Znak CE/CE mark/CE-Zeichen



4456
CZEP 10108PP/010201

Zaświadczamy, że dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami zamówienia klienta./
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the customer
order. /
Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.

Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusek

S. Klusek





CELSA
HUTA OSTROWIEC

CELSA "HUTA OSTROWIEC" Sp. z o.o.
ul. Samsonowicza 2
27-400 Ostrowiec Św. Poland

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No/Seite 1/ 2

Nr dokumentu /Document No.
/Beschreibungsnummer

235045888

Data dokumentu/Date of issue/Datum der
Ausstellung

13.01.2016

Zamawiający/Customer/Besteller THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA S.R. Str. Av. Petre Cretu Nr 50, sector 012052 Bucuresti Kraj/Country/Land: Rumania	Odbiorca/Consignee/Empfänger Thyssenkrupp Materials Romania B-dul. Basarabiei Nr 256, sector 3 030352 Bucuresti Kraj/Country/Land: Rumania
---	--

Zamówienia Klienta Nr/ Customer's Order No/ Kundenbestell-Nr 401917B	Zlecenie Prod. Nr/ Works Order No/ Werksauftrags-Nr 73528601
---	---

Według/ according to/ entsprechend PN-EN 10025-2:2007 PN-EN 10056-2:1998 PN-EN 10058:2005 PN-EN 10080:2008	Cechowanie/ Marking/ Kennzeichnung	Znaki zgodności/ Conformity marks/ Übereinstimmungszeichen
Stan dostawy/ Cond. of delivery/ Lieferzustand + AR		

Wymiar/Product/Erzeugnis/Gatunek/Grade/Stahlsorte Średn./Diam./Durchmesser/Dłg./Length/Länge	Nr wytopu/Heat No./Charge Nr	Sztuki/Pieces/Stücke	Wiązki/Bundles /Bunde	Waga/Weight /Gewicht[kg]
B01, B09-B11	B061	B07	B082	B13
S235/S275 JR+AR L40X4 L. 6.0M	HO526497	178	1	2.616
S235/S275 JR+AR L40X4 L. 6.0M	HO526500	528	3	7.848
S235/S275 JR+AR L50X5 L. 6.0M	HO527532	226	2	5.180
S235/S275 JR+AR 40X8 L. 6.0M	HO526390		1	2.428
S235/S275 JR+AR D.16 L. 6.0M	HO527565		1	2.448
S235/S275 JR+AR D.20 L. 6.0M	HO526374		1	2.501
Suma / Total			9	23.001

Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	N %	CEV %
B07	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82
HO526497	0.08	0.85	0.18	0.018	0.020	0.21	0.10	0.08	0.01	0.002	0.009	0.2634
HO526500	0.08	0.87	0.17	0.019	0.025	0.25	0.11	0.09	0.01	0.003	0.009	0.2723
HO527532	0.16	0.54	0.16	0.012	0.005	0.20	0.11	0.09	0.02	0.002	0.011	0.2957
HO526390	0.15	0.52	0.15	0.020	0.014	0.22	0.12	0.09	0.02	0.002	0.011	0.2857
HO527565	0.14	0.53	0.16	0.018	0.020	0.27	0.10	0.12	0.02	0.002	0.009	0.2787
HO526374	0.16	0.53	0.16	0.018	0.023	0.22	0.09	0.08	0.01	0.002	0.011	0.2887

Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	Ti %	Nb %										
B07	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C93	C94
HO526497	0.001	0.002										
HO526500	0.001	0.003										
HO527532	0.001	0.002										
HO526390	0.001	0.002										
HO527565	0.001	0.002										
HO526374	0.001	0.002										

Deklaracja właściwości użytkowych/Declaration of Performance/Leistungserklärung
01/2013

Dyrektor Jakości/ Quality Manager/S. Klusek

201

Klusek



203



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 1 189 от 21 ноября 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 1 189**

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
615493	10	34	1,2	33	29	5	2	2	9	0,171	3	270	427	36	уд
615493	10	34	1,2	33	29	5	2	2	9	0,171	3	270	427	34	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.
4. Продукция отпускаются по теоретическому весу
Pproducts are dispensed according to theoretical weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



**TEST SERTİFİKASI
 MILL TEST CERTIFICATE**
 NAME & ADDRESS OF THE CUSTOMER
 METINVEST INTERNATIONAL SA



2013 EN ISO 9001
 TOSÇELİK Profil ve Sac Endüstrisi A.Ş. Sırtak
 Sanayi Bölgesi, Beşiktaş, İstanbul
 Tarih: 15 Ocak 2013

SERTİFİKA NO / CERTIFICATE NO	320406/01
SAYFA / PAGE NO	1
BAŞVA TARİHİ / DATE OF DISPATCH	15.03.2013
SERTİFİKA TARİHİ / CERTIFICATE DATE	15.03.2013
SERTİFİKA NORMU / CERT. NO.	EN 10275-2
İŞARİ NO / ORDER NO	320406/01
RS NO / RECEIPT NUMBER	320406/01
BEKLENME NO / EXPECTATION NUMBER	100011140

Ürün Bilgisi ve Mekanik Testler/Product Information and Mechanical Tests

SIRA İTEM	FABRİK NO / FACTORY NO	ŞİP TİPİ	İBİT BİÇİMİ	DÖKÜM İBİT NO	ÜRETİM NİSANI / PRODUCT MARK	SALİTE / STEEL GRADE	T1	T2	E	E1	E2	E3	İBAG	TT	YDÖ	RD	HİRTLİK / HARDNESS	YÜZEY BİTİMİ / SURFACE FINISH	ÖRNEK YÖNÜ / SAMPLE DIRECTION	YÜZEY KALİTESİ / SURFACE QUALITY	ÇİNKÜ KAPLAMA / ZINC COATING
1	25E100004	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130204	EN 10275-2	S235JRH	309	407	31												
2	35A020179	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130211	EN 10275-2	S235JRH	306	415	32												
3	14E100770	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130246	EN 10275-2	S235JRH	311	418	33												
4	15A020177	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130286	EN 10275-2	S235JRH	312	421	33												
5	25E100071	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130270	EN 10275-2	S235JRH	312	421	32												
6	25E100074	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130270	EN 10275-2	S235JRH	312	421	32												
7	25E100081	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130271	EN 10275-2	S235JRH	311	420	32												
8	25E100080	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130271	EN 10275-2	S235JRH	311	420	32												
9	25E100085	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130271	EN 10275-2	S235JRH	312	420	32												
10	15A020181	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130286	EN 10275-2	S235JRH	311	420	32												
11	25E100083	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130271	EN 10275-2	S235JRH	312	421	31												
12	25E100082	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130271	EN 10275-2	S235JRH	312	421	31												
13	25E100081	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130271	EN 10275-2	S235JRH	312	421	31												
14	25E100084	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130271	EN 10275-2	S235JRH	311	421	31												
15	25E100080	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130270	EN 10275-2	S235JRH	311	420	31												
16	25E100089	HFCPXX1K11	10,00x1500x1000	248130270	EN 10275-2	S235JRH	311	420	31												
17																					
18																					

Kimyasal Testler / Chemical Tests

SIRA İTEM	DÖKÜM NO / HEAT NO	C	SI	S	MN	P	AL	CR	MO	NI	CU	N	TI	V	SN	B	NB	CEW	CEPM
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	248130204	0,14	0,017	0,021	0,027	0,017	0,019	0,01			0,01	0,0049	0,0011	0,0028	0,0035			0,0004	
2	248130211	0,14	0,016	0,020	0,025	0,016	0,019	0,01			0,01	0,0049	0,0011	0,0028	0,0035			0,0004	
3	248130246	0,14	0,016	0,020	0,025	0,016	0,019	0,01	0,0018		0,01	0,0049	0,0011	0,0028	0,0035			0,0004	
4	248130286	0,14	0,016	0,020	0,025	0,016	0,019	0,01			0,01	0,0049	0,0011	0,0028	0,0035			0,0004	
5	248130270	0,15	0,017	0,020	0,025	0,017	0,020	0,01			0,01	0,0049	0,0011	0,0028	0,0035			0,0004	
6	248130270	0,15	0,016	0,019	0,024	0,016	0,019	0,01	0,0008		0,01	0,0049	0,0011	0,0028	0,0035			0,0004	
7	248130271	0,16	0,018	0,021	0,026	0,018	0,021	0,01	0,0008		0,01	0,0049	0,0011	0,0028	0,0035			0,0004	
8	248130271	0,14	0,016	0,020	0,025	0,016	0,019	0,01			0,01	0,0049	0,0011	0,0028	0,0035			0,0004	
9	248130271	0,15	0,016	0,020	0,025	0,016	0,019	0,01			0,01	0,0049	0,0011	0,0028	0,0035			0,0004	
10																			
11																			
12																			
13																			
14																			

S: Yield
 TS: Çekme Muk./Yield Strength(N/mm²)
 E: Uzunluk Elongasyon (%)
 YDÖ: Genel Kesit Vassal/Dimensional Check
 RD: Darbe Enerjisi/Impact Energy
 TT: Test Kesitleri Test Temp./Impact Testing(°C)
 RB: Bükme Bending
 IB: İbret / İbret
 BR: Bükme / Bükme
 T: İbret/Transpare



HFCP BİÇİMİ / HOT ROLLED COIL SHEET CUT TO LENGTH

ONAY / APPROVED BY
 ÇELİK SERVİS MERKEZİ YETKİLİ MÜDÜRÜ
 STEEL SERVICE CENTER FACILITY MANAGER
 MURAT AKHMET DÖNMEZ

TOSÇELİK Profil ve Sac
 TOSÇELİK Profil ve Sac Endüstrisi A.Ş.
 Organize Sanayi Bölgesi
 Sırtak 31200-İstanbul/Türkiye
 T +90 (312) 656 28 90 F + 90 (312) 656 28 24
 Asm: Gündüz V.D 086 001 1021

Yukarıda listelenen ürünlerin sipariş gereksinimlerine ve ürün standartlarına uygun olduğunu onaylıyoruz.
 We certify that products listed above in accordance with the order requirements and product standard.

Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
 Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72, Тел.: 061-218-33-19
 Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19
 Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 558721

від / date 21.11.2025

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

3150 м. Київ п-к.Лабораторний, б.12, кабінет 212
 станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2025 972000-2515

Контракт № / Contract

191158/2/23/1

від / date 06.02.2023

Вид свідоцтва про випробування
 Type of inspection document
 EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 68132844	Вид вантажниць / Type of packages: пачки / packs
	Кількість місць / Number of packages: 3
Найменування та код товару / Description and code of goods: 97200 Прокат гарячекатаний з нелегованої конструкційної сталі в листах	НД на продукцію, збірка / Specification forms and record: EN 10025-2:2019 EN 10051:2010
Маркування продукції: ГАРЯЧКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширинка Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	515718-9	25006-1	S235JR+AR			3,00	1250	2500	90	1	6,755		6,740
2	515718-9	25006-2	S235JR+AR			3,00	1250	2500	96	1	7,235		7,220
3	515718-9	25006-3	S235JR+AR			3,00	1250	2500	90	1	6,725		6,710
Разом:											20,715		20,670

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
 It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.
 Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Смака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розрізу Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія випалки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оброблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-3	3	Б/ТРАВЛ	55592			A			HO			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000					Al x100	Ti x100
1-3	515718-9*	16	43	1.8	29	27	4	2	4		9		0,1	1	0,244	2	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties										Твердість Hardness	Глибина сферич. лучки Etchison	КСВ	КСУ	Для механічного старіння After mech. ageing	Номер зерна фазити Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (Ra)	Цементація Cementite	Метод випробувань Testing method		
	Розміри зразка of specimen		Місце відіб. пр. Dir. of test pieces		Тензостійкість Tensile strength		Гранична пластичність Yield point		Відносне подовження Elongation												Вигин Bend	
	Товщина Thickness	Ширину Width	SE	LT	MPa	MPa	%															
	mm	mm	S	T	MPa	MPa	%															
1-3	3,00	1250	S	T	441,0	279,0	39,0														Вуйн.	
	3,00	1250	S	T	445,0	279,0	39,0														Вуйн.	

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжн./longitudinal; T-поперечн./Transverse"

ПРИМІТКА: Розкислений FN КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена АІ



Дієвність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.to> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню із сайту. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.to> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Страница 1 из 1

8561240285

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
 Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72, Тел.: 061 218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61 218 33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 625905

від / date 24.08.2025

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

2025 991000-1121

Контракт № / Contract

МЗК-1890580/12/23/СМЦ-С

від/ date 01.12.2023

Вид свідоцтва про випробування
 Type of inspection document

EN 10204/3.1

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

3150 м. Київ п-к.Лабораторний, б.12, кабінет 212
 станція призначення ДОСТАВКА ТРАНСПОРТОМ АТП

Вид вантажмість / Type of packages	пачки / packs
Кількість місць/Number of packages	1
Найменування та код товару / Description and code of goods	99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах
Маркування продукції: ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS	
Вид на продукцію; хімічний склад / Specification forms and record	ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 7809:2015 ДСТУ 8971:2019

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширинка Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	NETTO net
1	525482-1	18926-6	08КП	6	K260B	1,40	1000	2000	139	1	3,130		3,050
Разом:											3,130		3,050

Цимним сертифікатом підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
 is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
 продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 554493

від / date 25.10.2025

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"3150 м. Київ п-к. Лабораторний, б.12, кабінет 212
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)**2025 972000-2219**

Контракт № / Contract

191158/2/23/1

від/date 06.02.2023

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 62919832	Вид вантажмісць / Type of packages пачки / packs
	Кількість місць/Number of packages 8
Найменування та код товару / Description and code of goods 97200 Прокат гарячекатаний з нелегованої конструкційної сталі в листах	НД на продукцію; хімікват / Specification forms and record EN 10025-2:2019 EN 10051:2010
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1225630	24515-1	S235JR+AR			2,00	1000	2000	167	1	5,210		5,195
2	1225630-9	24516-1	S235JR+AR			2,00	1000	2000	172	1	5,375		5,360
3	625646-9	24616-1	S235JR+AR			2,00	1000	2000	188	1	5,710		5,695
4	625646-9	24616-2	S235JR+AR			2,00	1000	2000	198	1	6,090		6,075
5	625643	24617-1	S235JR+AR			2,00	1000	2000	190	1	5,865		5,850
6	625643	24617-2	S235JR+AR			2,00	1000	2000	170	1	5,200		5,185
7	625643	24617-3	S235JR+AR			2,00	1000	2000	189	1	5,820		5,805
8	625643	24617-4	S235JR+AR			2,00	1000	2000	174	1	5,365		5,350
Разом:											44,635		44,515

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і догодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Знак обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія вилежки Category of drawing	Площиність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварюванія Weldability	Оброблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-8	1	Б/ТРАВЛ	55532			A			HO			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %															
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1	1225630*	13	35	1,6	28	29	5	2	3		9	0,1	5	0,203	3		
2	1225630-9*	13	35	1,6	28	29	5	2	3		9	0,1	5	0,203	3		
3-4	625646-9*	12	34	1,5	32	27	6	2	3		9	0,1	3	0,193	3		
5-8	625643*	12	33	1,4	27	16	3	1	2		9	0,1	2	0,184	3		

№ п/ч Item №	Механічні та технологічні властивості Mechanical and technological properties																	
	Розміри зразка Dim of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pieces	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. луски Erickson	KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. aging	Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шоркстість Roughness (Ra)	Цementит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширинка Width																
	mm	mm	S	T	MPa	MPa	%											
1	2.00	1000	S	T	46,0	27,0	26,0											руйн
	2.00	1000	S	T	46,5	26,5	26,0											руйн
2	2.00	1000	S	T	46,0	26,5	28,0											руйн
	2.00	1000	S	T	44,5	29,0	28,0											руйн
3-4	2.00	1000	S	T	45,0	33,5	31,0											руйн
	2.00	1000	S	T	45,0	33,5	31,0											руйн
5-8	2.00	1000	S	T	44,0	33,5	33,0											руйн
	2.00	1000	S	T	45,5	33,5	31,0											руйн

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse



ПРИМІТКА: Розкислений FN КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена АІ

Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metwest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікату просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com




The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metwest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Страница с оригиналом: адрес: 710 017700042

5750240275

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Manufacturer: BAS STEEL PROFILE SRL F/C:1019603000893 c. TVA:1019603000893 or: Taraclia, str. Vocahnaia 28 rep. Moldova		MILL'S TEST CERTIFICATE (ACC. TO EN10204 / 3.1) 5272 Date: 12.03.2026		A01 A02 A03		A10 Transport:			
Customer: BIMETCOM mun. Chişinău, str. Uzinelor 205/2		No. B03-B06		B12 Total weight, Kg 26 914		B08 Total Length Pieces: 4 320		Bundles: 24	
Contract No. A07		Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side 100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam ac Plain ends, straight cut from mill		EN 10219-1/2 S235JRH					
Specification № Order No. Destination						2174			

Nr. crt	Nr. Burn	Heat	Product	Dimension(mm)	Thickness	Length(m)	Deviation	Bundles	Pieces	Netto Weight (Kg)	Brutto weight, Kg	Meters	Product description	
													B07	B01-B02
1	104607	2510012	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 056		180		
2	104606	2510012	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 034		180		
3	104605	2510012	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 044		180		
4	104600	2510055	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 038		180		
5	104539	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 022		180		
6	104528	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 016		180		
7	104542	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 024		180		
8	104540	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 016		180		
9	104544	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 022		180		
10	104551	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 022		180		
11	104552	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 020		180		
12	104548	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 024		180		
13	104549	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 012		180		
14	104546	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 024		180		
15	104555	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 024		180		
16	106735	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 388		180		
17	106737	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 374		180		
18	106745	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 338		180		
19	106747	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 340		180		
20	106748	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 332		180		
21	106756	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 336		180		
22	106757	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 028		180		
23	106826	525742-9	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 3.0 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 022		180		
24	106838	525742-9	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 3.0 x 6000mm	6 000	6 000		1	30	1 022		180		

OTK

Chemical Composition (химический состав)

C71-C92

Nr.cnt	B07		B01-B02		B09 Dimension(mm)	B09										
	Nr. Burn	Heat	Product			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al
					x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x1000	x1000	
1	104607	2510012	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	9	18	33	11	7	5	9	24		7	33	
2	104606	2510012	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	9	18	33	11	7	5	9	24		7	33	
3	104605	2510012	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	9	18	33	11	7	5	9	24		7	33	
4	104600	2510055	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	6	18	29	11	9	4	8	19		6	36	
5	104539	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	14	1,8	37	28	30	5	1	3		2		
6	104528	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	14	1,8	37	28	30	5	1	3		2		
7	104542	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	14	1,8	37	28	30	5	1	3		2		
8	104540	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	14	1,8	37	28	30	5	1	3		2		
9	104544	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	14	1,8	37	28	30	5	1	3		2		
10	104551	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	7	11	26	19	10	6	9	23		7	39	
11	104552	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	7	11	26	19	10	6	9	23		7	39	
12	104548	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	7	11	26	19	10	6	9	23		7	39	
13	104549	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	7	11	26	19	10	6	9	23		7	39	
14	104546	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	7	11	26	19	10	6	9	23		7	39	
15	104555	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000r	7	11	26	19	10	6	9	23		7	39	
16	105735	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000	13	1,8	37	20	28	5	2	2		9		
17	105737	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000	13	1,8	37	20	28	5	2	2		9		
18	105745	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000	13	1,8	37	20	28	5	2	2		9		
19	105747	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000	13	1,8	37	20	28	5	2	2		9		
20	105748	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000	13	1,8	37	20	28	5	2	2		9		
21	105756	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000	13	1,8	37	20	28	5	2	2		9		
22	105757	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000	13	1,8	37	20	28	5	2	2		9		
23	105826	525742-9	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 3.0 x 6000	11	1,3	37	21	16	4	2	3		9		
24	105838	525742-9	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 3.0 x 6000	11	1,3	37	21	16	4	2	3		9		

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Mechanical Test

Nr.crt	Nr. Burn	Heat	Product	Dimension(mm)	B09			C03	C11	C12	C13	D02	D03
					C02	Direction of the test pieces	Test temperature						
1	104607	2510012	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	322	416	32				
2	104606	2510012	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	322	416	32				
3	104605	2510012	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	322	416	32				
4	104600	2510055	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	302	393	36				
5	104539	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	309	417	31				
6	104528	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	309	417	31				
7	104542	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	309	417	31				
8	104540	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	309	417	31				
9	104544	725680-9	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	309	417	31				
10	104551	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	317	413	34				
11	104552	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	317	413	34				
12	104548	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	317	413	34				
13	104549	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	317	413	34				
14	104546	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	317	413	34				
15	104555	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	80 x 60 x 3 x 6000mm		ambient	317	413	34				
16	105735	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm		ambient	279	397	41				
17	105737	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm		ambient	279	397	41				
18	105745	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm		ambient	279	397	41				
19	105747	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm		ambient	279	397	41				
20	105748	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm		ambient	279	397	41				
21	105756	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm		ambient	279	397	41				
22	105757	153181	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 4.0 x 6000mm		ambient	265	412	39				
23	105826	525742-9	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 3.0 x 6000mm		ambient	265	412	39				
24	105838	525742-9	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 3.0 x 6000mm		ambient	265	412	39				

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.
 Visual inspection: checked without any objection
 Tolerances on dimensions and shape: pass

Draweted up,
 Eng. Filipov Nicolai

Signature of the QCd representative,
 Eng. Nekit Yuri

(Handwritten signature)



Mechanical Test

Nr.crt.	B07		B01-B02		Direction of the test pieces	Test temperature	C03	C11	C12	C13	D02	D03
	Nr. Burnt	Heat	Product	Dimension(mm)								
1	103415	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	50 x 50 x 3.0 x 6000mm		ambient		317	413	34		
2	103411	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	50 x 50 x 3.0 x 6000mm		ambient		317	413	34		
3	105770	525742	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 3.0 x 6000mm		ambient		265	412	39		
4	105768	525742	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 3.0 x 6000mm		ambient		265	412	39		
5	105787	1225771	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 3.0 x 6000mm		ambient		275	387	42		
6	107422	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000mm		ambient		313	388	35		
7	107421	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000mm		ambient		313	388	35		
8	107415	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000mm		ambient		313	388	35		
9	107407	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000mm		ambient		313	388	35		
10	107418	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000mm		ambient		313	388	35		
11	107396	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000mm		ambient		313	388	35		
12	107400	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000mm		ambient		313	388	35		
13	101912	525153	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 3 x 6000mm		ambient		279	387	35		
14	106594	713192	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 3 x 6000mm		ambient		309	412	29		
15	106586	713192	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 3 x 6000mm		ambient		309	412	29		
16	106585	713192	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 3 x 6000mm		ambient		309	412	29		
17	106583	723185	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 3 x 6000mm		ambient		289	412	33		
18	100769	2509097	EN 10219-2 / S235JRH	60 x 40 x 2 x 6000mm		ambient		341	425	30		
19	100762	2509097	EN 10219-2 / S235JRH	60 x 40 x 2 x 6000mm		ambient		341	425	30		
20	100763	2509097	EN 10219-2 / S235JRH	60 x 40 x 2 x 6000mm		ambient		341	425	30		
21	100757	2509073	EN 10219-2 / S235JRH	60 x 40 x 2 x 6000mm		ambient		341	425	30		
22	101911	525153	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 3 x 6000mm		ambient		279	387	35		

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.
 Visual inspection: checked without any objection
 Tolerances on dimensions and shape: pass

Draweted up,
 Eng. Filipov Nicolai

Signature of the QCD representative,
 Eng. Neki Yuri

[Handwritten signature]

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.

OTK

[Handwritten signature]

№. crt.	B07		B01-B02		B09		Chemical Composition (Химический состав)									
	Nr. Bundle	Heat	Product	Dimension(mm)	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	
					x100	x100	x100	x10000	x10000	x100	x100	x100	x100	x10000	x10000	
1	103415	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	50 x 50 x 3.0 x 6000	7	11	26	19	10	6	9	23		7	39	
2	103411	2510101	EN 10219-2 / S235JRH	50 x 50 x 3.0 x 6000	7	11	26	19	10	6	9	23		7	39	
3	105770	525742	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 3.0 x 6000	11	1.3	37	21	16	4	2	3		9		
4	105768	525742	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 3.0 x 6000	11	1.3	37	21	16	4	2	3		9		
5	105787	1225771	EN 10219-2 / S235JRH	70 x 70 x 3.0 x 6000	11	1.2	33	19	16	4	1	3		2		
6	107422	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000	5	18	26	15	7	5	7	25		7	42	
7	107421	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000	5	18	26	15	7	5	7	25		7	42	
8	107415	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000	5	18	26	15	7	5	7	25		7	42	
9	107407	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000	5	18	26	15	7	5	7	25		7	42	
10	107418	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000	5	18	26	15	7	5	7	25		7	42	
11	107396	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000	5	18	26	15	7	5	7	25		7	42	
12	107400	2510182	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 1.5 x 6000	5	18	26	15	7	5	7	25		7	42	
13	101912	525153	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 3 x 6000m	13	1.5	35	22	15	4	1	2		9		
14	106594	713192	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 3 x 6000m	14	2.1	40	27	33	4	1	2		9		
15	106586	713192	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 3 x 6000m	14	2.1	40	27	33	4	1	2		9		
16	106585	713192	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 3 x 6000m	14	2.1	40	27	33	4	1	2		9		
17	106583	723185	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 40 x 3 x 6000m	12	1.9	43	29	28	5	1	1		9		
18	100769	2509097	EN 10219-2 / S235JRH	60 x 40 x 2 x 6000m	85	14	28	14	10	6	2	24		5	45	
19	100762	2509097	EN 10219-2 / S235JRH	60 x 40 x 2 x 6000m	85	14	28	14	10	6	2	24		5	45	
20	100763	2509073	EN 10219-2 / S235JRH	60 x 40 x 2 x 6000m	85	14	28	14	10	6	2	24		5	45	
21	100757	2509073	EN 10219-2 / S235JRH	60 x 40 x 2 x 6000m	85	14	28	14	10	6	2	24		5	45	
22	101911	525153	EN 10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 3 x 6000m	13	1.5	35	22	15	4	1	2		9		

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK



MILL'S TEST CERTIFICATE
(ACC. TO EN 10204 /3.1)
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.



CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
TEBZE FACTORY: Banş mah. Koşuyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

Customer	BIMETCOM SRL	Order/PO	BMT-22 2520360	Date	05.02.2026
Sending	KARAYOLU	Report	0000000473	Page	1 / 3

INSPECTION AND TEST RESULTS
MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref.No.	PCS	Meter (m)	Weight (Kg)	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm2)	Yield Strength (N/mm2)	Elong (%)	TEMP (°C)	IMPACT ENERGY (Joule)				C %	Si %	Mn %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Cu %	Al %	Ti %	Nb %	N %	B %	Ceq %	NDT	Type	Coat	Heat Number	Dimension Control Standard
												1	2	3	AVG																					
50X20X1.5	6.0	C226102328	160	960.0	1360	RHSL	S235JRH	425	361	22	-	-	-	-	0.003	0.012	0.209	0.016	0.018	0.117	0.095	0.018	0.000	0.341	0.029	0.001	0.008	0.006	0.0000	0.141	OK	HR	-	26300068	EN10219-1	
50X20X1.5	6.0	C226102332	160	960.0	1360	RHSL	S235JRH	361	324	26	-	-	-	-	0.005	0.014	0.436	0.012	0.009	0.006	0.014	0.000	0.001	0.013	0.029	0.000	0.001	0.003	0.0000	0.142	OK	HR	-	26000643	EN10219-1	
50X20X1.5	6.0	C226102334	160	960.0	1390	RHSL	S235JRH	425	361	22	-	-	-	-	0.003	0.012	0.209	0.016	0.018	0.117	0.095	0.018	0.000	0.341	0.029	0.001	0.008	0.006	0.0000	0.141	OK	HR	-	26300068	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103453	80	480.0	1203	RHSL	S235JRH	422	362	20	-	-	-	-	0.009	0.022	0.234	0.021	0.019	0.118	0.123	0.020	0.001	0.365	0.040	0.000	0.001	0.008	0.0000	0.150	OK	HR	-	26300076	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103454	80	480.0	1203	RHSL	S235JRH	422	362	20	-	-	-	-	0.009	0.022	0.234	0.021	0.019	0.118	0.123	0.020	0.001	0.365	0.040	0.000	0.001	0.008	0.0000	0.150	OK	HR	-	26300076	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103455	80	480.0	1203	RHSL	S235JRH	422	362	20	-	-	-	-	0.009	0.022	0.234	0.021	0.019	0.118	0.123	0.020	0.001	0.365	0.040	0.000	0.001	0.008	0.0000	0.150	OK	HR	-	26300076	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103456	80	480.0	1203	RHSL	S235JRH	422	362	20	-	-	-	-	0.009	0.022	0.234	0.021	0.019	0.118	0.123	0.020	0.001	0.365	0.040	0.000	0.001	0.008	0.0000	0.150	OK	HR	-	26300076	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103457	80	480.0	1203	RHSL	S235JRH	422	362	20	-	-	-	-	0.009	0.022	0.234	0.021	0.019	0.118	0.123	0.020	0.001	0.365	0.040	0.000	0.001	0.008	0.0000	0.150	OK	HR	-	26300076	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103466	80	480.0	1203	RHSL	S235JRH	422	362	20	-	-	-	-	0.009	0.022	0.234	0.021	0.019	0.118	0.123	0.020	0.001	0.365	0.040	0.000	0.001	0.008	0.0000	0.150	OK	HR	-	26300076	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103499	80	480.0	1248	RHSL	S235JRH	371	292	21	-	-	-	-	0.064	0.007	0.431	0.006	0.006	0.006	0.014	0.000	0.001	0.014	0.035	0.000	0.001	0.003	0.0000	0.140	OK	HR	-	26000081	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103500	80	480.0	1248	RHSL	S235JRH	371	292	21	-	-	-	-	0.064	0.007	0.431	0.006	0.006	0.006	0.014	0.000	0.001	0.014	0.035	0.000	0.001	0.003	0.0000	0.140	OK	HR	-	26000081	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103501	80	480.0	1249	RHSL	S235JRH	371	292	21	-	-	-	-	0.064	0.007	0.431	0.006	0.006	0.006	0.014	0.000	0.001	0.014	0.035	0.000	0.001	0.003	0.0000	0.140	OK	HR	-	26000081	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103502	80	480.0	1230	RHSL	S235JRH	364	312	22	-	-	-	-	0.066	0.013	0.436	0.013	0.011	0.005	0.026	0.000	0.001	0.013	0.040	0.000	0.001	0.003	0.0000	0.146	OK	HR	-	26000085	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103503	80	480.0	1230	RHSL	S235JRH	364	312	22	-	-	-	-	0.066	0.013	0.436	0.013	0.011	0.005	0.026	0.000	0.001	0.013	0.040	0.000	0.001	0.003	0.0000	0.146	OK	HR	-	26000085	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103604	80	480.0	1209	RHSL	S235JRH	364	312	22	-	-	-	-	0.066	0.013	0.436	0.013	0.011	0.005	0.026	0.000	0.001	0.013	0.040	0.000	0.001	0.003	0.0000	0.146	OK	HR	-	26000085	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103605	80	480.0	1209	RHSL	S235JRH	364	312	22	-	-	-	-	0.066	0.013	0.436	0.013	0.011	0.005	0.026	0.000	0.001	0.013	0.040	0.000	0.001	0.003	0.0000	0.146	OK	HR	-	26000085	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103606	80	480.0	1212	RHSL	S235JRH	401	320	25	-	-	-	-	0.057	0.016	0.273	0.010	0.019	0.115	0.096	0.024	0.001	0.390	0.032	0.001	0.001	0.006	0.0000	0.160	OK	HR	-	26100426	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103607	80	480.0	1212	RHSL	S235JRH	401	320	25	-	-	-	-	0.057	0.016	0.273	0.010	0.019	0.115	0.096	0.024	0.001	0.390	0.032	0.001	0.001	0.006	0.0000	0.160	OK	HR	-	26100426	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103608	80	480.0	1212	RHSL	S235JRH	401	320	25	-	-	-	-	0.057	0.016	0.273	0.010	0.019	0.115	0.096	0.024	0.001	0.390	0.032	0.001	0.001	0.006	0.0000	0.160	OK	HR	-	26100426	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103609	80	480.0	1212	RHSL	S235JRH	401	320	25	-	-	-	-	0.057	0.016	0.273	0.010	0.019	0.115	0.096	0.024	0.001	0.390	0.032	0.001	0.001	0.006	0.0000	0.160	OK	HR	-	26100426	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103610	80	480.0	1210	RHSL	S235JRH	407	368	22	-	-	-	-	0.045	0.029	0.180	0.015	0.022	0.133	0.098	0.021	0.001	0.464	0.018	0.001	0.002	0.007	0.0000	0.140	OK	HR	-	26100141	EN10219-1	
100X20X1.5	6.0	C326103610	80	480.0	1210	RHSL	S235JRH	407	368	22	-	-	-	-	0.045	0.029	0.185	0.015	0.022	0.133	0.098	0.021	0.001	0.464	0.018	0.001	0.002	0.007	0.0000	0.140	OK	HR	-	26100141	EN10219-1	

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.
This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.

Laboratory Technician

Haydar Kara

Quality Chief

Aykut Ovackıoğlu



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 223 от 10 апреля 2026 г.

INSPECTION CERTIFICATE 223

(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N ₂ x1000	CEV x100	V x100				
6736370	17,2	31,5	11,2	15	14							422	320	33	УД
6836379	17,2	31,5	11,2	15	14							422	320	33	УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01

see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htmПодпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №223 от 10 апреля 2026 г.

INSPECTION CERTIFICATE №223

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Дата отгрузки Ship Date		10 апреля 2026 г.		Спецификация №273 от 31.03.2026 г.			
Машина № Carriage		DPD402/S896HS		Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH	DIN EN 10219-1:2006/2:20	Bundles	20
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-05-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,159	1,159
СП-04-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,135	1,135
СП-04-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,14	1,14
СП-03-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,149	1,149
СП-02-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,154	1,154
СП-01-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,149	1,149
СП-73-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,151	1,151
СП-72-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,15	1,15
СП-71-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,146	1,146
СП-70-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,146	1,146
СП-11-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,135	1,135
СП-06-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,153	1,153
СП-07-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,156	1,156
СП-08-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,149	1,149
СП-05-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,14	1,14
СП-10-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,142	1,142
СП-09-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,14	1,14
СП-69-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,146	1,146
СП-68-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,15	1,15
СП-67-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,149	1,149
Итого:						2 560	15 360	20	22,939	22,939

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 151 от 20 марта 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 151
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
7036365	15,2	30,1	15,1	15	13							420	320	32	уд
3150506	17,1	30,2	11,8	14	13							428	322	33	уд
SA 06747	5	17	3	4	14	6	7	21	1	0,11	3	424	350	28,3	уд
3562624	16,3	29,5	11,8	14	12							425	320	32	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 212 от 8 апреля 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 212
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties				
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб	
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100					
816111	14	41	1,9	33	28	5	2	4		0,223	2					УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №208 от 6 апреля 2026 г.

INSPECTION CERTIFICATE №208

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: мун. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1	
Дата отгрузки Ship Date	6 апреля 2026 г.	
Машина № Carriage	DPD402/S896HS	

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация №273 от 31.03.2026 г.			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH	DIN EN 10219-1:2006/2:20	Bundles	19
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-08-091225	SA 06999	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,348	1,348
СП-10-091225	SA 06999	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,346	1,346
СП-11-091225	SA 06999	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,34	1,34
СП-06-091225	SA 06999	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,345	1,345
СП-07-091225	SA 06999	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,357	1,357
СП-01-091225	SA 06999	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,344	1,344
СП-02-091225	SA 06999	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,34	1,34
СП-33-010426	2820207	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,261	1,261
СП-34-010426	2820207	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,271	1,271
СП-35-010426	2820207	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,263	1,263
СП-36-010426	2820207	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,256	1,256
СП-37-010426	2820207	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,249	1,249
СП-28-010426	2820207	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,263	1,263
СП-29-010426	2820207	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,255	1,255
СП-26-010426	2820207	S235JRH	50x30	2,0	6	104	624	1	1,246	1,246
СП-38-010426	2820207	S235JRH	50x30	2,0	6	41	246	1	0,491	0,491
СП-20-111225	SA 06997	S235JRH	60x20	2,0	6	90	540	1	1,162	1,162
СП-02-101225	SA 06997	S235JRH	60x20	2,0	6	90	540	1	1,149	1,149
СП-18-111225	SA 06997	S235JRH	60x20	2,0	6	90	540	1	1,172	1,172
Итого:						1 871	11 226	19	23,458	23,458

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2