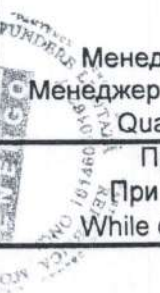


Одержувач		Получатель		Receiver	
PARTENER ENERGO S.R.L., Молдова					
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №	9059 / 2016		
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date	10.06.2019		
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання				
Марка продукции	электроды для ручной дуговой сварки				TMY-21Y
Brand products	electrodes for manual arc welding				
Розмір	Размер	Size	Ø 30 × 350 mm mm		
№ партії	№ партии		Party №	59	
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date	26.03.2019	
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass	8 976,2 кг kg	
Маса відвантажуваної партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	100,0 кг kg	
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ У 25.9-36066802-001:2014					
Марка дроту	Марка проволоки	Wire grade	Св-08А		
Плавка	Плавка	Fusion	363210		
Стандарт	Стандарт	Standard	ГОСТ 2246-70		
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,08	0,50	1,07	0,004	0,017	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм ² (Н/мм ²)		%		кгс×м/см ² (Дж/см ²)
	kgf/mm ² (N/mm ²)				kgf×m/cm ² (J/cm ²)
					VI IX
+20	53,2 (521)	- (-)	27,4	-	22,6 (221) 21,2 (208)
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Коррозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		P. Pogrebnou		Сведения о	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		сертифікації	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.		Certifications	
Quality Manager		I. Kryvoruk			
 					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					



Одержувач		Получатель		Receiver	
PARTENER ENERGO S.R.L., Молдова					
№ сертифікату		№ сертификата		Certificate №	
9117 / 2011					
Дата виписки		Дата выписки		Certificate issue date	
10.06.2019					
Марка продукції		електроди для ручного дугового зварювання			
Марка продукции		электроды для ручной дуговой сварки		АНО-4	
Brand products		electrodes for manual arc welding			
Розмір		Размер		Size	
				Ø 3,0× 350 мм mm	
№ партії		№ партии		Party №	
117					
Дата виготовлення		Дата изготовления		Manufacture date	
22.05.2019					
Маса виготовленої партії		Масса изготовленной партии		Produced party mass	
10 023,0				кг kg	
Маса відвантажуваної партії		Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	
2 000,0				кг kg	
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ У 25.9-36066802-001:2014; ISO 2560					
Марка дроту		Марка проволоки		Wire grade	
СВ-08А					
Плавка		Плавка		Fusion	
254005					
Стандарт		Стандарт		Standard	
ГОСТ 2246-70					
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Наплавленого металу		Наплавленного металла		Surfacing metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,09	0,14	0,60	0,021	0,028	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		кгс×м/см² (Дж/см²)
	kgf/mm² (N/mm²)				kgf×m/cm² (J/cm²)
					VI IX
+20	52,6 (515)	()	22,4		11,5 (113)
-20	()	()			5,7 (56)
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		P. Pogrebnoy		Сведения о	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		сертификации	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.		Certifications	
Quality Manager		I. Kryvoruk			
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					



СУМИ-ЕЛЕКТРОД

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел/факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач		Получатель		Receiver	
PARTENER ENERGO S.R.L., Молдова					
№ сертифікату		№ сертификата		Certificate №	
9040 / 2012					
Дата виписки		Дата выписки		Certificate issue date	
10.06.2019					
Марка продукції		электроды для ручного дугового сваривания			
Марка продукции		электроды для ручной дуговой сварки		АНО-4	
Brand products		electrodes for manual arc welding			
Розмір		Размер		Size	
Ø 4,0 × 450 мм mm					
№ партії		№ партии		Party №	
40					
Дата виготовлення		Дата изготовления		Manufacture date	
28.02.2019					
Маса виготовленої партії		Масса изготовленной партии		Produced party mass	
12 023,0 кг kg					
Маса відвантажуваної партії		Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	
2 825,0 кг kg					
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ У 25.9-36066802-001:2014					
Марка дроту		Марка проволоки		Wire grade	
Св-08А					
Плавка		Плавка		Fusion	
244906					
Стандарт		Стандарт		Standard	
ГОСТ 2246-70					
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Наплавленого металу		Наплавленного металла		Surfacing metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,09	0,16	0,55	0,012	0,024	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		градус °
	kgf/mm² (N/mm²)				degree °
+20	51,5 505		22,3		11,2 110
-20					5,8 57
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Коррозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертификацію	
Director		P. Pogrebnoy		Сведения о	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		сертификации	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.		Certifications	
Quality Manager		I. Kryvoruk			
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки					
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки					
While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					

«СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»

СУМИ-ЕЛЕКТРОД

Україна, 40004, м. Суми, вул. Горького, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Кувач		Получатель		Receiver	
ENER ENERGO S.R.L., Молдова					
Сертификат №	№ сертификата	Certificate №	8123 / 2020		
Дата выписки	Дата выписки	Certificate issue date	10.06.2019		
Марка продукции	электроды для ручного дугового сваривания				
Марка продукции	электроды для ручной дуговой сварки		ЦЛ-39		
Brand products	electrodes for manual arc welding				
Размер	Размер	Size	Ø2,5 × 300 mm mm		
№ партії	№ партии	Party №	123		
Дата виготовлення	Дата изготовления	Manufacture date	15.04.2018		
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии	Produced party mass	2 478,0 кг kg		
Маса відвантажуваної партії	Масса отгружаемой партии	Shipping party mass	90,0 кг kg		
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам	Standart classification		
ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 24.948.01-90					
Марка дроту	Марка проволоки	Wire grade	Св-08А		
Плавка	Плавка	Fusion	9-08		
Стандарт	Стандарт	Standard	ГОСТ 2246-70		
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Наплавленого металу		Наплавленного металла		Surfacing metal	
C	Si	Mn	S	P	Cr
0,08	0,29	0,86	0,002	0,026	0,99
					0,29
					0,57
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		кгс×м/см² (Дж/см²)
	kgf/mm² (N/mm²)				kgf×m/cm² (J/cm²)
					VI IX
+20	64,2 (629)	42,3 (415)	22,7		25,6 (251) 22,2 (218)
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Коррозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор	Погребний П.М.	Відомості про		Сведения о	
Директор	Погребной П.Н.	сертификацію		сертификации	
Director	Р. Pogrebnoy			Certifications	
Менеджер з якості	Криворук І.М.				
Менеджер по качеству	Криворук И.Н.				
Quality Manager	I. Kryvoruk				

При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки
 При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки
 While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date



ОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»

СУМИ-ЕЛЕКТРОД

Україна, 40004, м. Суми, вул. Горького, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@l.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@l.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@l.ua

Випускатель ENER ENERGO S.R.L., Молдова		Получатель Receiver															
Сертификат № сертификата Certificate №	9090 / 2019																
Дата выписки Certificate issue date	10.06.2019																
Марка продукции электроды для ручного дугового сваривания Марка продукции электроды для ручной дуговой сварки Brand products electrodes for manual arc welding	ЦУ-5																
Размер Size	Ø2,5 × 300 мм mm																
№ партии Party №	90																
Дата изготовления Manufacture date	10.04.2019																
Масса изготовленной партии Produced party mass	9 581,7 кг kg																
Масса отгружаемой партии Shipping party mass	100,0 кг kg																
Соответствие стандартам Standart classification	ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 24.948.01-90																
Марка проволоки Wire grade	Св-08А																
Плавка Fusion	363210																
Стандарт Standard	ГОСТ 2246-70																
Химический состав в % Химический состав в % Chemical composition in % Металл шва Weld metal																	
C	Si	Mn	S	P													
0,09	0,47	1,59	0,004	0,019													
Механические свойства Металл шва		Механические свойства Металл шва		Механические свойства Металл шва		Механические свойства Металл шва		Механические свойства Металл шва		Механические свойства Металл шва		Механические свойства Металл шва		Механические свойства Металл шва		Механические свойства Металл шва	
Температура випробування Температура испытания Test temperatures	Межа міцності Предел прочности Ultimate stress	Межа текучості Предел текучести Yield stress	Відносне подовження Относительное удлинение Elongation	Відносне звуження Относительное сужение Reduction	Ударна в'язкість Ударная вязкость Resilience	Кут загину Угол загиба Bend angle											
°C	кгс/мм² (Н/мм²) kgf/mm² (N/mm²)		%		кгс×м/см² (Дж/см²) kgf×m/cm² (J/cm²)	градус ° degree °											
+20	64,7 (634)	- (-)	22,7	-	22,4 (220)	23,9 (234)											
Склонность к трещинообразованию Cracking susceptibility		не склонны not inclined		Вміст феритної фази Содержание ферритной фазы Ferritic phase content													
Зварювально-технологічні властивості Сварочно-технологические свойства Welding and technological properties		задовільні удовлетворительные satisfactory		Корозійна стійкість Коррозионная стойкость Corrosion resistance													
Директор Директор Director Менеджер з якості Менеджер по качеству Quality Manager		Погребной П.М. Погребной П.Н. Р. Pogrebnoy Криворук І.М. Криворук И.Н. I. Kryvoruk		Відомості про сертифікацію Сведения о сертификации Certifications													

При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки
While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date



ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Горького, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

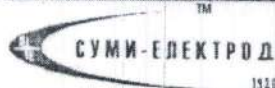
Украина, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «SRL HORUS», Молдова		Получатель		Receiver												
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №		7379 / 2392												
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date		21.07.2020												
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання				ТМЛ-3У											
Марка продукции	электроды для ручной дуговой сварки															
Brand products	electrodes for manual arc welding															
Розмір	Размер	Size		Ø3,0 × 350 mm mm												
№ партії	№ партии		Party №	379												
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date	05.12.2017												
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass	2 715,0 кг kg												
Маса відвантажуваної партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	200,0 кг kg												
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification												
ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ У 25.9-36066802-001:2014				Св-08А												
Марка дроту	Марка проволоки	Wire grade		225265												
Плавка	Плавка	Fusion		ГОСТ 2246-70												
Стандарт	Стандарт	Standard														
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %												
Наплавленого металу		Наплавленного металла		Surfacing metal												
C	Si	Mn	S	P	Cr	Mo	V									
0,09	0,31	0,85	0,012	0,017	0,91	0,54	0,26									
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties												
Металу шва		Металла шва		Weld metal												
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість	Кут загину										
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость											
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience	Bend angle										
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		кгс×м/см² (Дж/см²)	градус °										
	kgf/mm² (N/mm²)				kgf×m/cm² (J/cm²)	degree °										
					VI IX											
+20	55,7 (545,9)		22,4		23,5 (230)	20,7 (203)										
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази												
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы												
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content												
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість												
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Коррозионная стойкость												
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance												
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про												
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію												
Director		P. Pogrebnoy		сведения о												
Менеджер з якості		Криворук І.М.		сертификации												
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.		Certifications												
Quality Manager		I. Kryvoruk														
 																
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date																



ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD.»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Горького, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42, E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42, E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel. 0542-68-67-78, 0542-22-13-42, E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «SRL HORUS», Молдова				Получатель				Receiver			
№ сертифікату № сертификата				Certificate №				9196 / 2393			
Дата виписки Дата выписки				Certificate issue date				21.07.2020			
Марка продукції електроди для ручного дугового зварювання											
Марка продукции электроды для ручной дуговой сварки								ТМЛ-3У			
Brand products electrodes for manual arc welding											
Розмір		Размер		Size		Ø4,0 × 450 mm mm					
№ партії № партии				Party №				196			
Дата виготовлення Дата изготовления				Manufacture date				09.09.2019			
Маса виготовленої партії Масса изготовленной партии				Produced party mass				9 183,4 кг kg			
Маса відвантажуваної партії Масса отгружаемой партии				Shipping party mass				200,0 кг kg			
Відповідність стандартам				Соответствие стандартам				Standart classification			
ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ У 25.9-36066802-001:2014; ISO3580											
Марка дроту		Марка проволоки		Wire grade		Св-08А					
Плавка		Плавка		Fusion		9-1251					
Стандарт		Стандарт		Standard		ГОСТ 2246-70					
Хімічний склад в %				Химический состав в %				Chemical composition in %			
Наплавленого металу				Наплавленного металла				Surfacing metal			
C	Si	Mn	S	P	Cr	Mo	V				
0,08	0,32	0,90	0,002	0,016	1,01	0,62	0,30				
Механічні властивості				Механические свойства				Mechanical properties			
Металу шва				Металла шва				Weld metal			
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість	Кут загины					
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость	Угол загиба					
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience	Bend angle					
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		кгс×м/см² (Дж/см²)	градус °					
	kgf/mm² (N/mm²)				kgf×m/cm² (J/cm²)	degree °					
					VI	IX					
+20	60,0 (588)		24,0		24,8 (243)	18,4 (180)					
Схильність до тріщиноутворення				не схильні				Вміст феритної фази			
Склонность к трещинообразованию				не склонны				Содержание ферритной фазы			
Cracking susceptibility				not inclined				Ferritic phase content			
Зварювально-технологічні властивості				задовільні				Корозійна стійкість			
Сварочно-технологические свойства				удовлетворительные				Корозионная стойкость			
Welding and technological properties				satisfactory				Corrosion resistance			
Директор				Погрібний П.М.				Відомості про			
Директор				Погребной П.Н.				сертификацію			
Director				P. Pogrebnoy				Сведения о			
Менеджер з якості				Криворук І.М.				сертификации			
Менеджер по качеству				Криворук И.Н.				Certifications			
Quality Manager				I. Kryvoruk							
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date											



Одержувач OOO "VIBROPRIBOR"		Получатель Receiver	
№ сертифікату № сертификата	Certificate №	8148 / 2365	
Дата виписки Дата выписки	Certificate issue date	11.07.2018	
Марка продукції електрооди для ручного дугового зварювання	Марка продукции электроды для ручной дуговой сварки	TMY-21Y	
Brand products electrodes for manual arc welding			
Розмір Размер	Size	Ø 3,0 × 350 мм mm	
№ партії № партии	Party №	148	
Дата виготовлення Дата изготовления	Manufacture date	15.05.2018	
Маса виготовленої партії Масса изготовленной партии	Produced party mass	5 859,0 кг kg	
Маса відвантажованої партії Масса отгружаемой партии	Shipping party mass	70,0 кг kg	
Відповідність стандартам Соответствие стандартам	Standart classification	ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ТУ У 25.9-36066802-001:2014	
Марка дроту Марка проволоки	Wire grade	Св-08А	
Плавка Плавка	Fusion	231190	
Стандарт Стандарт	Standard	ГОСТ 2246-70	
Хімічний склад в % Химический состав в %	Chemical composition in %		
Металу шва Металла шва	Weld metal		
C Si Mn S P			
0,08 0,31 0,98 0,017 0,025			
Механічні властивості Механические свойства	Mechanical properties		
Металу шва Металла шва	Weld metal		
Температура випробування Межа міцності Межа текучості Відносне подовження Відносне звуження Ударна в'язкість Кут загины	Температура испытания Предел прочности Предел текучести Относительное удлинение Относительное сужение Ударная вязкость Угол загиба	Test temperatures Ultimate stress Yield stress Elongation Reduction Resilience Bend angle	
°C	кгс/мм² (Н/мм²)	%	градус °
+20	kgf/mm² (N/mm²)		degree °
	53,7 - 26,4	-	VI IX
(526) (-)			(226) (215)
Схильність до тріщиноутворення не схильні Вміст феритної фази	Склонность к трещинообразованию не склонны Содержание ферритной фазы	Cracking susceptibility not inclined Ferritic phase content	
Зварюально-технологічні властивості задовільні Корозійна стійкість	Сварочно-технологические свойства удовлетворительные Корозионная стойкость	Welding and technological properties satisfactory Corrosion resistance	
Директор Директор Director Менеджер з якості Менеджер по качеству Quality Manager	Погрібний П.М. Погребной П.Н. Р. Pogrebnoy Криворук І.М. Криворук И.Н. I. Kryvoruk	Відомості про Сведения о сертификацію сертификации Certifications	
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки. While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date.			

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выдачи.
While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date.

ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» / ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» / «SUMY-ELECTRODE LTD»

СУМИ-ЕЛЕКТРОД

Україна, 40004, м. Суми, вул. Горького, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач ООО "VIBROPRIBOR"		Получатель Receiver	
№ сертифікату Дата виписки	№ сертификата Дата выписки	Certificate № Certificate issue date	8122 / 2364 11.07.2018
Марка продукції Марка продукции Brand products		електроди для ручного дугового зварювання электроды для ручной дуговой сварки electrodes for manual arc welding ЦУ-5	
Розмір Размер	Размер	Size	Ø2,5 × 300 мм mm
№ партії Дата виготовлення	№ партии Дата изготовления	Party № Manufacture date	122 13.04.2018
Маса виготовленої партії Маса відвантажуваної партії	Масса изготовленной партии Масса отгружаемой партии	Produced party mass Shipping party mass	7 214,0 кг kg 100,0 кг kg
Відповідність стандартам ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 24.948.01-90		Соответствие стандартам Standart classification	
Марка дроту Плавка Стандарт	Марка проволоки Плавка Стандарт	Wire grade Fusion Standard	Св-08А 230140 ГОСТ 2246-70
Хімічний склад в % Металу шва		Химический состав в % Металла шва Chemical composition in % Weld metal	
C	Si	Mn	S
0,11	0,35	1,36	0,005
Механічні властивості Металу шва			
Механические свойства Металла шва			
Mechanical properties Weld metal			
Температура випробування Температура испытания Test temperatures	Межа міцності Предел прочности Ultimate stress	Межа текучості Предел текучести Yield stress	Відносне подовження Относительное удлинение Elongation
°C	кгс/мм² (Н/мм²) kgf/mm² (N/mm²)	%	Відносне звуження Относительное сужение Reduction
+20	53,7 (526)	- (-)	27,5
Ударна в'язкість Ударная вязкость Resilience		Кут загину Угол загиба Bend angle	
кгс×м/см² (Дж/см²) kgf×m/cm² (J/cm²)		градус ° degree °	
VI 21,6 (212)		IX 18,2 (178)	
Схильність до тріщиноутворення Склонность к трещинообразованию Cracking susceptibility		не схильні не склонны not inclined	
Зварювально-технологічні властивості Сварочно-технологические свойства Welding and technological properties		задовільні удовлетворительные satisfactory	
Вміст феритної фази Содержание ферритной фазы Ferritic phase content		Корозійна стійкість Корозионная стойкость Corrosion resistance	
Директор Директор Director Менеджер з якості Менеджер по качеству Quality Manager		Погрібний П.М. Погребной П.Н. Р. Pogrebnoy Криворук І.М. Криворук И.Н. I. Kryvoruk	
Відомості про сертифікацію Сведения о сертификации Certifications		 	
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date			

Одержувач ООО "VIBROPRIBOR"		Получатель		Receiver	
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №	8122 / 2364		
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date	11.07.2018		
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання		ЦУ-5		
Марка продукции	электроды для ручной дуговой сварки				
Brand products	electrodes for manual arc welding				
Розмір	Размер	Size	Ø2,5 × 300 mm mm		
№ партії	№ партии		Party №	122	
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date	13.04.2018	
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass	7 214,0 кг kg	
Маса відвантажуваної партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	100,0 кг kg	
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 24.948.01-90					
Марка дроту	Марка проволоки	Wire grade	Св-08А		
Плавка	Плавка	Fusion	230140		
Стандарт	Стандарт	Standard	ГОСТ 2246-70		
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,11	0,35	1,36	0,005	0,025	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		кгс×м/см² (Дж/см²)
	kgf/mm² (N/mm²)				kgf×m/cm² (J/cm²)
					VI IX
+20	53,7 (526)	- (-)	27,5	-	21,6 (212)
					18,2 (178)
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		P. Pogrebnoy		сертификации	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		Certifications	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.			
Quality Manager		I. Kryvoruk			
 					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					

ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Горького, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua
 Украина, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua
 Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «SRL HORUS», Молдова		Получатель Receiver	
№ сертифікату Дата виписки	№ сертификата Дата выдачи	Certificate № Certificate issue date	20291 / 2409 05.07.2021
Марка продукції Марка продукции Brand products		електроди для ручного дугового зварювання электроды для ручной дуговой сварки electrodes for manual arc welding	
Розмір Размер Size		Ø 3,0 × 350 мм mm	
№ партії Дата виготовлення Маса виготовленої партії Маса відвантажуваної партії	№ партии Дата изготовления Масса изготовленной партии Масса отгружаемой партии	Party № Manufacture date Produced party mass Shipping party mass	291 18.12.2021 8 075,0 кг kg 2 000,0 кг kg
Відповідність стандартам ISO: ISO 2560-A-E 42 3 Z B 2 2 ГОСТ ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; OCT5.9224-75		Соответствие стандартам Standart classification	
Марка дроту Плавка Стандарт	Марка проволоки Плавка Стандарт	Wire grade Fusion Standard	Св-08A 263407 ГОСТ 2246-70
Хімічний склад в % Металу шва		Химический состав в % Металла шва Chemical composition in % Weld metal	
C	Si	Mn	S
0,09	0,26	1,04	0,005
P			
0,019			
Механічні властивості Металу шва		Механические свойства Металла шва Mechanical properties Weld metal	
Температура випробування Температура испытания Test temperatures	Межа міцності Предел прочности Ultimate stress	Межа текучості Предел текучести Yield stress	Відносне подовження Относительное удлинение Elongation
°C	кгс/мм² (Н/мм²) kgf/mm² (N/mm²)	%	Відносне звуження Относительное сужение Reduction
+20	53,0 (519)	27,0	Ударна в'язкість Ударная вязкость Resilience
-20	()	()	Кут загины Угол загиба Bend angle
Схильність до тріщиноутворення Склонность к трещинообразованию Cracking susceptibility		не схильні не склонны not inclined	
Зварювально-технологічні властивості Сварочно-технологические свойства Welding and technological properties		задовільні удовлетворительные satisfactory	
Директор Директор Director Менеджер з якості Менеджер по качеству Quality Manager		Вміст феритної фази Содержание ферритной фазы Ferritic phase content	
Погрібний П.М. Погребной П.Н. Р. Pogrebnou Криворук І.М. Криворук И.Н. I. Kryvoruk		Корозійна стійкість Корозионная стойкость Corrosion resistance	
Відомості про сертифікацію Сведения о сертификации Certifications		СЕРПРОЗ ДСТУ ISO 9001:2009 0008.003.16	
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выдачи While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date			

ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель		Receiver	
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №		21173 / 1318	
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date		23.05.2023	
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання				ЦУ-5
Марка продукции	электроды для ручной дуговой сварки				
Brand products	electrodes for manual arc welding				
Розмір	Размер	Size		Ø2,5 × 300 mm mm	
№ партії	№ партии		Party №		173
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date		10.06.2021
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass		3 452,0 кг kg
Маса відвантажуваної партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass		600,0 кг kg
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ISO: ISO 2560-A-E 42 Z B 2 2					
ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 24.948.01-90;					
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,07	0,33	1,51	0,003	0,023	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		кгс×м/см² (Дж/см²)
	kgf/mm² (N/mm²)				kgf×m/cm² (J/cm²)
					VI IX
+20	61,0 (598)	- (-)	24,5	-	24,0 (235)
					21,5 (211)
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		P. Pogrebnoy		Сведения о	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		сертифікації	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.		Certifications	
Quality Manager		I. Kryvoruk			
 					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки. While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					

ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель		Receiver	
№ сертифікату		№ сертификата		Certificate №	
23094 / 1310					
Дата виписки		Дата выписки		Certificate issue date	
23.05.2023					
Марка продукції		електроди для ручного дугового зварювання			
Марка продукции		электроды для ручной дуговой сварки		УОНИИ-13/55	
Brand products		electrodes for manual arc welding			
Розмір		Размер		Size	
Ø 4,0 × 450 мм mm					
№ партії		№ партии		Party №	
94					
Дата виготовлення		Дата изготовления		Manufacture date	
03.05.2023					
Маса виготовленої партії		Масса изготовленной партии		Produced party mass	
10 124,0 кг kg					
Маса відвантажуваної партії		Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	
7 700,0 кг kg					
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ISO: ISO 2560-A-E 42 3 B 2 2					
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,08	0,36	1,12	0,014	0,027	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		градус °
	kgf/mm² (N/mm²)				degree °
					VI IX
+20	57,0 (559)	45,0 (441)	25,5		() ()
-30	()	()			() (9,0 88,2)
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Коррозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		P. Pogrebnoy		сертификации	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		Certifications	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.			
Quality Manager		I. Kryvoruk			
 					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					

ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел/факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель		Receiver	
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №		23044 / 1315	
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date		23.05.2023	
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання				АНО-4
Марка продукции	электроды для ручной дуговой сварки				
Brand products	electrodes for manual arc welding				
Розмір	Размер	Size		Ø 4,0 × 450 mm mm	
№ партії	№ партии		Party №		44
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date		14.03.2023
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass		9 702,0 кг kg
Маса відвантажуваної партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass		3 005,0 кг kg
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ISO: ISO 2560-A-E-35 Z R 12					
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Наплавленого металу		Наплавленного металла		Surfacing metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,06	0,19	0,63	0,014	0,023	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		градус °
	kgf/mm² (N/mm²)				degree °
					VI IX
+20	55,0 (539)	44,5 (436)	24,5		() ()
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		Р. Pogrebnoy		Сведения о	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		сертификации	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.		Certifications	
Quality Manager		I. Kryvoruk			
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					