

Specificații tehnice (F4.1)

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 3, 4, 5, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 2, 6, 8]

Numărul procedurii de achiziție ocds-b3wdp1-MD-1619529558099 din 27 apr 2021, 16:18

Denumirea procedurii de achiziție: Confectionarea uniformei de instructie, pentru necesitățile Armatei Naționale în anul 2021

Cod CPV	Denumirea bunurilor	Modelul articolului	Tara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7	8
	Bunuri						
	Lotul 2						
18443300-9	Confectionarea chipiului cu cocardă brodată cu desen camuflat de tip „Pădure”	352/233R	Republica Moldova	INSTACON SRL	Chipiul este format din disc, calotă, bordură și cozoroc. Discul are formă eliptică și acoperă partea frontală, partea posterioară și creștetul capului. Calota prevede o bordură în inferioară și câte 3 capse din cupru pe părțile laterale. Bordura este înconjurată de o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care perimetrul capului. Calota este căptușită cu Cozorocul este format din material plastic de 2-3 mm acoperit cu țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața cu intervalul de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe chipiu și are forma pajurei de Coarda este brodată direct pe chipiu și are forma pajurei de pe emblema Armatei Naționale, cu dimensiunile de 65 mm x 45 mm. Chipiul va corespunde mostrei aprobate de către autoritatea contractantă. Notă: - Cerințe către calitatea confecționării chipiului, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor conform fișei tehnice aprobate, confecționarea nodurilor, tighelilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă. - La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de țigheț nu mai puțin de 4-5 (puncte). Nu se permite ajustarea, tensiunea și răsucirea în exces a reperelor (TOCT 4103). - La chipiul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr 1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. - Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - ață armată întărită cu împletitură din polyester 45LL,	Chipiul este format din disc, calotă, bordură și cozoroc. Discul are formă eliptică și acoperă partea frontală, partea posterioară și creștetul capului. Calota prevede o bordură în inferioară și câte 3 capse din cupru pe părțile laterale. Bordura este înconjurată de o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care perimetrul capului. Calota este căptușită cu Cozorocul este format din material plastic de 2-3 mm acoperit cu țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața cu intervalul de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe chipiu și are forma pajurei de Coarda este brodată direct pe chipiu și are forma pajurei de pe emblema Armatei Naționale, cu dimensiunile de 65 mm x 45 mm. Chipiul va corespunde mostrei aprobate de către autoritatea contractantă. Notă: - Cerințe către calitatea confecționării chipiului, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor conform fișei tehnice aprobate, confecționarea nodurilor, tighelilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă. - La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de țigheț nu mai puțin de 4-5 (puncte). Nu se permite ajustarea, tensiunea și răsucirea în exces a reperelor (TOCT 4103). - La chipiul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr 1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. - Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - ață armată întărită cu împletitură din polyester 45LL,	Conform specificațiilor tehnice

18443300-9	Confectionarea capelei de iarnă cu desen camuflat de tip „Pădure” cu cocardă brodată	351/233R	Republica Moldova	INSTACON SRL	21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru cusături de îmbinare și garnisire; - ață pentru brodarea pajurei de culoare kaki/olive conform cerințelor utilajului de brodat; - cozoroc din plastic preformat cu grosimea de 2-3 mm; - capsă din cupru de culoare kaki/olive pentru aerisire; 6. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 7. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție) 8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrării privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea execuției confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 9. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipo- dimensionale la semnarea contractului. 10. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă Vanzătorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confectionare nu se admit. Livrarea bunurilor confectionate se va efectua cu transportul Vanzătorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertei este executată conform modelului aprobat de mărimea 57. Termen de livrare: 15.07.2021-1000 unit., 15.08.2021-2500 unit., 15.10.2021-2500 unit., 15.12.2021-2000 unit.	21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru cusături de îmbinare și garnisire; - ață pentru brodarea pajurei de culoare kaki/olive conform cerințelor utilajului de brodat; - cozoroc din plastic preformat cu grosimea de 2-3 mm; - capsă din cupru de culoare kaki/olive pentru aerisire; 6. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N. 7. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție) 8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrării privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea execuției confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 9. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipo- dimensionale la semnarea contractului. 10. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă Vanzătorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confectionare nu se admit. Livrarea bunurilor confectionate se va efectua cu transportul Vanzătorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertei este executată conform modelului aprobat de mărimea 57. Termen de livrare: 15.07.2021-1000 unit., 15.08.2021-2500 unit., 15.10.2021-2500 unit., 15.12.2021-2000 unit.	Conform specificațiilor tehnice
Lotul 3					Capela este formată din disc, calotă, clapă, bordură, cozoroc și căpușeală termoizolantă matlasată/fleece. Discul are formă eliptică ce acoperă partea frontală. Calota prevede o bordură în partea inferioară. Bordura reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care înconjoară perimetrul capului. Calota, discul și clapa sunt prelucrate cu căpușeală termoizolantă matlasată/fleece. Clapa este montată pe perimetrul capelei până la punctele de fixare a cozorocului. Cozorocul este preformat din material plastic de 2-3 mm și acoperit cu țesătură de bază, matlasat pe toată suprafața, cu interval între cusături de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe capela cu ață kaki/olive cu contur de culoare neagră și are forma pajurei de pe emblema Armatei Naționale, cu dimensiunile de 65 mm x 45 mm. Capela va corespunde mostrei aprobate de către autoritatea contractantă. Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare a Vanzătorului. Notă: 1. Cerințe către calitatea confectionării capelei, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confectionarea cusăturilor, nodurilor, tîghelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă.	Capela este formată din disc, calotă, clapă, bordură, cozoroc și căpușeală termoizolantă matlasată/fleece. Discul are formă eliptică ce acoperă partea frontală. Calota prevede o bordură în partea inferioară. Bordura reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care înconjoară perimetrul capului. Calota, discul și clapa sunt prelucrate cu căpușeală termoizolantă matlasată/fleece. Clapa este montată pe perimetrul capelei până la punctele de fixare a cozorocului. Cozorocul este preformat din material plastic de 2-3 mm și acoperit cu țesătură de bază, matlasat pe toată suprafața, cu interval între cusături de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe capela cu ață kaki/olive cu contur de culoare neagră și are forma pajurei de pe emblema Armatei Naționale, cu dimensiunile de 65 mm x 45 mm. Capela va corespunde mostrei aprobate de către autoritatea contractantă. Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare a Vanzătorului. Notă: 1. Cerințe către calitatea confectionării capelei, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confectionarea cusăturilor, nodurilor, tîghelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă.	Conform specificațiilor tehnice

