



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.



Produs de:
SC NOUCONST SRL
MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

La
STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,
mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General



Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2,
cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-203-2021

Caracteristici esenţiale	Performanţe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C50B4	C55B5*	C60B6*	C65B7*
Proprietăţile emulsiei bituminoase:				
Conţinut de liant, %	48-52 Clasa 4	53-57 Clasa 5	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4	≥ 170 Clasa 5	-	-
Omogenitatea, %	≤ 0,5	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1
Reziduu pe sita de 0,5 mm,	Clasa 4	Clasa 2	Clasa 2	Clasa 2
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4	-	-	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	5-70 Clasa 5	40-100 Clasa 6	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 50°C	-	-	-	5-30 Clasa 7
Durata de amestecare a particulelor fine, s	-	-	≥ 90 Clasa 6	≥ 180 Clasa 7
Adezivitate (influenţa apei asupra adeziunii liantului faţă de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer), min.	NPD	NPD	NPD	NPD
Conţinutul de ulei destilat, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm şi 0,5 mm), %	NPD	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2
Tendenţa la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Proprietăţile liantului recuperat:				
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)
Consistenţa la temperatura intermediară de exploatare: -Penetraţia la 25°C, 0,1 mm	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistenţa la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 50 Clasa 4	≥ 50 Clasa 4	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5
Consistenţa la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	≤ -10 Clasa 5	NPD		NPD



Director General
Ion PUHA



Declaratie de performanta
Nr. NC-MA(BAD 22,4-) 000087024 din 02.05.2024

1. Cod unic de identitate a produsului-tip:

Beton asfaltic tip BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate (Denumire

2.Cantitatea: 23,34 t

3. Utilizare preconizata:

Material pe baza de liant organic utilizat la construcția și întreținerea drumurilor, aerodromurilor și a altor zone de trafic.

4. Fabricant:

S.C. "Nouconst" S.R.L., or. Vatra, str. Iuri Gagarin 26

5. Produs în unitatea de producție: S.C. "Nouconst" S.R.L.

Uzina de producere a mixturilor asfaltice, mun. Chisinau str. Calea Ghidighiciului 5

6. Reprezentant autorizat:

MARNICMIH SRL, or. Chisinau str. Vasile Lupu bl.19 of.35

. **Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performantei produsului:**

Certificat de conformitate a controlului producției în fabrică Nr.

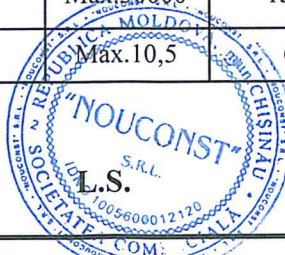
CPF-187-2021 eliberat de către OC,,CertMatCon

8.Standard armonizat: SM EN 13108-1:2016

9.Performanta declarata

Nr.	Caracteristici de calitate		U/m	Valori admisibile	Performanta declarată	Specificatie tehnica
1	Granulozitate (treceți)	sita 22,4	%	90-100	94	CP D.02.25:2021
2		sita 2	%	20-35	28	
3		sita 0,063	%	3-7	5	
4	Conținutul de liant, TL _{min}		%	Min.4,2	TL _{min} 4,3	
5	Valori Marshall	Stabilitate minimă și maximă	KN	S _{min} 5,0 - S _{max} 13	9.5	SM EN 13108-1:2016
6		Fluaj Marshall	mm	F4(1,5-4,0)	2.4	
7		Raport Marshall	KN/mm	Q _{min} 1,2	2.5	
8	Sensibilitate la apă,minim		%	ITSR80	86	
9	Viteza de deformare la 40 °C,200 KPa si 10000 impulsuri		μ/m/n	Fc max.3.0	0.3	
10	Modulul de rigiditate la 20 °C,124 ms		MPa	S _{min} 4500	4738	
11	Procent de goluri		%	NPD	-	
12	Volum de goluri umplut de bitum		%	NPD	-	
13	Temperatura mixturii,min/max		°C	140-180	160	
14	Densitatea aparentă		kg/m ³	Min. 2250	2360	
15	Alte performanțe declarate					
16	Rezistența la oboseală,pînă la fisurare la 15°C		nr./min/cicluri	300 000	328 868	CP D.02.25:2021
17	Absorbția de apă		%	1,5-6,0	3.8	
18	Deformația la 40 °C, 200 KPa și 10000 impulsuri		μ/m	Max.30000	15450	
19	Volum de goluri cu presa de compactare giratorie la 120 rotații			Max.10,5	6.0	

Semnatura





Declarație de performanță

Nr. 175

SRL VASTAVIT/ codul fiscal: 1004600066894

Cantitatea 281,88 tone factura AAT 2659752-2660006

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: *0-8 mm*
2. Tipul produsului: *Agregate din materiale legate sau nelegate hidraulic*
3. Utilizarea preconizată: *inginerie civilă și construcții de drumuri*
4. Fabricant: *„PIETRISCOM” S.R.L., str. Costișei, 51, or. Orhei, Republica Moldova.*
Locul fabricării: *or. Orhei, Republica Moldova.*
5. Sistem de certificare: *2+*
6. *OC CERTMATCON a efectuat Controlul Producției în Fabrică, în conformitate cu SM SR EN 13242+A1:2010 și a emis Certificat de Conformitate cu nr. CPF-378-2024*
7. Performanța declarată:

<i>Caracteristici</i>	<i>Performanța</i>	<i>Specificație tehnică armonizată</i>
Granulozitate (Declarată), Categorie	G _F 85 f 12	SM SR EN 13242+A1:2010
Conținut de părți fine%, Categorie	10,13	
Densitatea în vrac, kg/m³	1,34	
Forma agregatului grosier. Indicii de formă	14,23 Sl ₂₀	
Substanțe periculoase - Emisii radioactive	Nu conține	RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Nr. _____

Semnată pentru și în numele fabricantului de către

Portarescu Gheorghe responsabil de calitate


Numele, Prenumele, Funcția



Rares

Rares

Factura fiscala Seria EAK NR 000689957 din data de 16.11.2023
 Cantitatea: 28,32 tn
 Consumator: S.C. VASTAVIT S.R.L.

CE	
 <p>Societatea pe Acțiuni "Drumuri Criuleni" or. Criuleni strada Stepelor 1/D Stația de mixturi asfaltice or. Chișinău str. Balcani 3</p>	
<p>DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ NR. CP-1/BA16 SM EN 13108-1:2016</p>	
<p>Betoane asfaltice utilizate pentru drumuri, aeroporturi și alte zone de trafic BA 16 rul 70/100 (BA16) Stație de preparare a mixturilor asfaltice model Wirtgen-wibau TIP -AMT-70</p>	
Caracteristici esențiale	Performanța declarată
Conținut de lianț -TL min. (%)	TL min 5,8
Cranulozitate (trecheri)	Sita 8mm 90....100% Sita 2mm 10....50% Sita 0,063mm 0....12%
Procent de goluri V_{min} , V_{max} , (%)	V_{min} 2,5 - V_{max} 3,0
Procent de goluri în agregate - VMA min (%)	VMA min.14
Procent de goluri împlute cu bitum - VFB min și VFB max (%)	VFB min 78 și VFB max.86
Procent de goluri la 10 girații- V10Gmin(%)	V10Gmin.9
Sensibilitate la apă - ITSr, (%)	85
Temperatura mixturii asfaltice(C)	140 C - 180 C
Stabilitate Marshall minimă și maximă ... S_{min} * S_{max} (kN)	S_{min} 10... S_{max} .12,5
Temperatura de compactare	137 C
Fluaj Marshall- F, (mm)	3,2
Raport Marshall -F, (mm)	Omin 3,0
Rezistența la deformării permanente -panta maximă de ornieraj WTS (mm)	WTS air 0,03
- adincimea maximă a făgașului -PRD (%)	PRD air 4,4
Rezistența la deformării permanente	0,2
Viteza de deformare la fluaj- $L_{max}(p/n, m/ciclu)$	
Modul de rigiditate la 20 C, nr. De cicluri până la fisurare S_{min} - S_{max} (Mpa)	S_{min} 4300 S_{max} : 4611
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire , corozione atmosferică , oxidare, uzură , dezanrobare, produse chimice , uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, după caz	Toate cerințele menționate mai sus se referă la durabilitate

ȘEF Laborator

S.A. «DRUMURI CRIULENI»
 IDNO 1004600068894
 SECȚIA DE PRODUCERE
 A BETONULUI ASFALTIC
 LABORATOR

Vasile Buzu





Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-336-2023

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:

- Betoane
 - Lucrări de inginerie civilă și drumuri
- 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-31,5 mm; 0-31,5 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Produse de:
GOIANA PETR. CO SRL,
s. Goianul Nou, mun. Chişinău, Republica Moldova.
Loc de fabricare: s. Goianul Nou, mun. Chişinău.
Loc extracție: Zăcămint de nisip-prundiș „CALFA-II”,
situat la 2,6 km Est de s. Calfa, r-l. Anenii Noi.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010
SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	04.10.2023
Expirare	03.10.2028

de vizat
până în
octombrie
2024

de vizat
până în
octombrie
2025

de vizat
până în
octombrie
2026

de vizat
până în
octombrie
2027

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite

**RADIAL
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

