

CAIET DE SARCINI

Obiectele care urmează a fi construite:

Achiziționarea lucrărilor de gazificarea a s. Tomai, r-nul Leova

Denumirea lucrărilor și volumul acestora:

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect
1	2	3	4	5
		1. s. Tomai PRG 20 PJ+PM 1.1. Gazoduct PM PRG 20 1.1.1. Lucrari de terasament		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	1,23
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,5215
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	3,69
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	7,6014
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	20,50
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	6,355
4	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	20,50
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	15,375
	4100116202806	Apa industrială in cisterne pt. lucrari drumuri-terasam.	m3	2,05
5	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	1,06
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	1,1554
6	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	1,06
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	9,3492
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	11,0134
		1.1.2. Tevi si robinete		
7	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40 mm PE 100 SDR11 Dn 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,00	m	200,00
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	3,60
	7136080025000	Montator conducte	h-om	7,20
	252121671000401	Teava polietilena PE80 SDR11 d. 40	m	200,60
	2710503808003	Fir trasor	m	220,00
	1724107361935	Banda de marcaj	m	216,00
	2912340002512	Motocompresor mobil de joasa presiune 2,0-3,9 mc/min	h-ut	0,40

1	2	3	4	5
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	8,00
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	8,00
8	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Teava PE 100 SDR11 Dn 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,00	m	5,00
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,09
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,18
	252121671003201	Teava polietilena PE100 SDR11 d. 32	m	5,015
	2710503808003	Fir trasor	m	5,50
	1724107361935	Banda de marcaj	m	5,40
	2912340002512	Motocompresor mobil de joasa presiune 2,0-3,9 mc/min	h-ut	0,01
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,20
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,20
9	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,20
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,032
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,003
10	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting reductie din polietilena, teville avind diametrul de 50/40 mm Material marunt (alcoool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	2523156713811r50/40	Fiting polietilena reductie 50/40	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,60
11	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Dop) din polietilena - MB40 Material marunt (alcoool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	2523156713800d40	Fiting polietilena (mufa, cot, teu) Dop Д40 с закл. нагревателями	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	м3 очн.к	0,60
12	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, teville avind diametrul de 40, mm Material marunt (alcoool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,60
	252315671381140	Fiting polietilena (mufa,d. 40)	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,20
		1.1.3. УПГ 14-1 (40x32) 1 шт Тройник переходной узел		
13	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu, din polietilena, teville avind diametrul de 40/32/40 mm Material marunt (alcoool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	2523156403240713811	Fiting polietilena (teu 40/32/40)	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,60
14	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, teville avind diametrul de 32, mm Material marunt (alcoool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	252315671381132	Fiting polietilena (mufa, d. 32)	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,60
		1.1.4. УПГ-1-1 Вход-выход из земли п/э газопровода (Д=32) -1шт		
15	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la	m	1,00

1	2	3	4	5
		traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm Футляр из металлической трубы ду=108мм		
	7212030022700	Sudor	h-om.	0,42
	25212115011108	Teava din otel Футляр из металлической трубы ду=108мм	m	1,02
	17113173093261	Пакля смоляная	kg	1,80
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	12,00
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,14
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,29
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,06
16	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa... B12,5 Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	0,01
	7123010010200	Betonist	h-om	0,0345
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,004
	2663102100000125	Beton B12,5	m3	0,0104
17	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25; 40; 50; (Teava din otel Dn 25mm GOST 10704-91)	m	4,00
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,52
	7212030022700	Sudor	h-om	0,52
	272210310700025	Conducta de otel Ду=25мм	m	4,016
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,04
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,016
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,432
	2912340002506	Compresor mobil motor ardere interna, presiunea pina la 686 kPa (7atm), 2,2 m3/min	h-ut	0,036
18	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,14
	7134030012200	Izolator hidrofug	h-om	0,0042
	7134050013240	Izolator - termic	h-om	0,0728
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0042
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	0,0146
	2320166200670	White spirit rafinat tip A S 44	l	0,0064
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	0,3699
	2320156200951	Motorina motor Disel-ld	kg	0,3699
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,0042
	2952270004031	Topitor bitum de 500 - 1000 l	h-ut	0,0238
19	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 50mm - Переход полиэтилен-сталь ф32x25 Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	1,00
	252315671383225	Fiting polietilena (mufa, cot, teu) Переход полиэтилен-сталь ф32x25	buc	1,00
20	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) (муфта) din polietilena, teville avind diametrul de 50mm - MB32 с закл. нагревателями Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	252315671380032	Fiting polietilena (mufa, cot, teu) Муфта Д32 с закл. нагревателями	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60

1	2	3	4	5
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	m3 осн.к	0,60
		1.1.5. Ограждение и покрытие площадки 1шт		
21	CO06A4	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea betonului simplu marfa la plantarea stilpilor metalici (Ограждение из сетки H= 1,5м по опорам из трубы: труба $\Phi 57 \times 3$ L=2,1м - 5шт, соедин. элементы -7,23г, бетон B7,5- 0,35м3 под стойки $\Phi 1$) Material marunt (cuie, sirma de otel)=1,027	m	6,40
	7123030012500	Montator P.B	h-om	3,968
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	1,856
	2732103646250	Panouri de gard din rama de otel rotund si plasa de sirma	m2	9,8592
	281110630200557	Stilpi metalici inclusiv piese de fixare (Стойки из трубы 57×3 L=2100) Гост 10704-91	kg	48,3101
	2710703700340p	Banda de otel laminat la cald de 25×3 mm (Соедин. эл-ты, уголок $32 \times 32 \times 3$)	kg	7,2301
	26631021009087,5	Beton B7,5 под стойки $\Phi 1$	m3	0,3549
22	CK14A	Porti metalice cu rame din profiluri din otel rotun gata confectionate, inclusiv accesoriiile necesare, montate pe stilpi din beton armat (Калитка из сетки)	m2	2,10
	7214070021400	Lacatus constructii metalice	h-om.	2,016
	20301129301506	Уголок 50×5	kg	33,999
	2030112930150	Porti metalice inclusiv accesoriiile (Калитка из сетки)	m2	2,10
	2874115817604	Surub cap hexagonal semiprecis M 8 x 80 gr.5.8 S 6220	buc	8,40
	2874115842685	Piulita hexag. M8	buc	8,40
	2874125881227	Saiba plata M 8	buc	8,40
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,2415
23	CN21B	Vopsitorii la balustrade, grile si parapete metalice executate cu email alchidic intr-un strat inclusiv grundul (Окраска стоек, калитки и ограждения)	m2	9,60
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	9,60
	2430226100700	Grund alchidic	kg	0,768
	2430226109444	Diluant alchidic D.005-12 NI 1708-61 A1	kg	0,96
	2430226102197	Chit pe baza de rasini alchidice	kg	0,288
	2430116104160	Email alchidic	kg	0,672
	26811260014721	Hirtie pentru slefuit uscata 23×30 gr 6	buc	0,96
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,48
	2320166200676	White spirit	kg	0,96
24	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,07
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,084
25	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme	t	0,07
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,1673
	2430126103294	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,2282
	2320166200676	White spirit	kg	0,0161
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0054
26	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,07
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,2674
	2430116103218	Vopsea de ulei orice culoare	kg	0,364
	2320166200676	White spirit	kg	0,0252
27	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat	m3	0,75

1	2	3	4	5
		cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... B12,5 Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015		
	7123010010200	Betonist	h-om	2,5875
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,30
	2663102100000125	Beton B12,5	m3	0,7803
		1.1. 6. УПГ 7 Размещение ШГРП (1 шт) Обязка		
28	TsC39A1	Saparea mecanica a gropilor, cu instalatie de forat pe teren de lucru, pentru gropi de stilpi si ancore de electrificare in teren catg. II - III, adincime 2,5 m Коэффициент к трудозатратам=0,40 Коэффициент к машинам=0,10	buc	1,00
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,768
	3520200005303	Tren de lucru cu instalatie sapat gropi pentru stilpi	h-ut	0,048
29	CA03G	Beton armat turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01 (Фундамент Ф2 под опору для ШГРП из бетона B12,5) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	0,07
	7123010010200	Betonist	h-om.	0,28
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,028
	26631021000002	Beton B12,5	m3	0,0728
30	CB01A	Cofraje, din scinduri de rasinoase, pentru turnarea betonului de monolitizare intre elementele prefabricate (plansee, grinzi si diafragme) inclusiv sprijinirile (Опалубка)	m2	0,25
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om.	0,0625
	7124010010700	Dulgher	h-om.	0,3625
	2734113803233	Sirma neagra moale d = 2,5 mm	kg	0,0375
	2873145887000	Cuie cu cap conic tip A pentru constructii	kg	0,0625
	2320187315789	Decofrol	kg	0,03
	2010102900900	Lemn rotund de rasinoase	m3	0,0005
	2010102904340	Dulapi de rasinoase	m3	0,0005
	2010102903495	Scinduri de rasinoase	m3	0,005
31	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 25 mm	buc	1,00
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,58
	287527420210025	Robinet fonta si otel.φ25mm	buc	1,00
	2874115818426	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 65 gr.5,8	buc	8,00
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	8,00
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	8,00
	2430126103294	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,01
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,02
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,08
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,03
32	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 25 mm	buc	2,00
	7212030022700	Sudor	h-om	1,00
	287527440020025	Flanse din otel φ32mm	buc	2,00
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,68
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,08
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,08
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,66
33	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25; 40; 50; (Teava din otel Dn 25mm GOST 10704-91)	m	1,00
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,13

1	2	3	4	5
	7212030022700	Sudor	h-om	0,13
	272210310700025	Conducta de otel $\Delta y=25\text{mm}$	m	1,004
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,01
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,004
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,108
	2912340002506	Compresor mobil motor ardere interna, presiunea pina la 686 kPa (7atm), 2,2 m ³ /min	h-ut	0,009
34	TfA02A1	Dop de otel Dn 40 gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40;	buc	1,00
	7212030022700	Sudor	h-om	1,00
	2875274040000.40	Dop de otel Dn 40	buc	1,00
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,114
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,044
35	TfA02A1	Cot de otel Dn 32 gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 32;	buc	1,00
	7212030022700	Sudor	h-om	1,00
	2875274040000.32	Cot de otel Dn32	buc	1,00
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,114
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,044
36	TfA02A1	Cot de otel Dn 25 gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25;	buc	1,00
	7212030022700	Sudor	h-om	1,00
	2875274040000.25	Cot de otel Dn25	buc	1,00
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,114
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,044
37	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	1,04
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,2808
	2430226100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	0,156
	2320166200676	White spirit	kg	0,0208
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,052
38	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	1,04
	7112020030100	Specialist	h-om	0,3224
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,1664
	2430116103000	Vopsea pe baza de ulei	kg	0,2101
	2430226100034	Grund miniu anticoroziv g.351-4 S 3097-80	kg	0,1581
	2430226109301	Diluant decapant pentru suprafete feroase	kg	0,0312
	2320166200676	White spirit	kg	0,0416
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,052
39	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata (уголок 50x50 x3 0,8м-4шт.	kg	1,875
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,4313
	2710700000000	Suporti sau dispozitive	kg	1,875
		1.1.7. Заземление шкафа		
40	TsA03B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz inclinat la fundatii, canale, etc., teren necoeziv sau slab coeziv consistent, pina la 0,75 m adincime teren mijlociu	m3	0,50
	9312040019600	Sapator	h-om	0,675

1	2	3	4	5
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,145
41	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	0,50
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,155
42	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	0,50
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,375
	4100116202806	Apa industrială in cisterne pt. lucrari drumuri-terasam.	m3	0,05
43	TsC54B	Strat de fundatie din piatra sparta	m3	0,09
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,0891
	1411122201752	Piatra sparta	m3	0,1035
	2592270004021	Compactor pe pneuri sau mecanic 150 - 200 kg	h-ut	0,0378
		1.2. Gazoduct PJ PRG 20		
		1.2.1. Lucrari de terasament		
44	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	3,91
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	8,0155
45	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	11,74
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	24,1844
46	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	65,20
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	20,212
47	TsD04B	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv	m3	65,20
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	48,90
	4100116202806	Apa industrială in cisterne pt. lucrari drumuri-terasam.	m3	6,52
48	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	3,38
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	3,6842
49	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	3,38
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	29,8116
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	35,1182
		1.2.2. Tevi si robinete		
50	GB01A	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 50 mm	buc	1,00
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,58
	287527420210050	Robinet fonta si otel, dispozitiv de inchidere d 50	buc	1,00
	2874115818426	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 65 gr.5,8	buc	8,00
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	8,00
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	8,00
	2430126103294	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,01
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,02
	2320186202000	Unsori lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,03
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,08
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,03

1	2	3	4	5
51	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 50 mm	buc	2,00
	7212030022700	Sudor	h-om	1,00
	287527440020.50	Flanse din otel d. 50	buc	2,00
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,68
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,08
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,08
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,66
52	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,00	m	414,00
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	7,452
	7136080025000	Montator conducte	h-om	14,904
	25212167100050	Teava polietilena PE100 SDR11 d. 50	m	415,242
	2710503808003	Fir trasor	m	455,40
	1724107361935	Banda de marcaj	m	447,12
	2912340002512	Motocompresor mobil de joasa presiune 2,0-3,9 mc/min	h-ut	0,828
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	16,56
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	16,56
53	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de Dn 40 mm PE100 SDR11 Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,00	m	111,00
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	1,998
	7136080025000	Montator conducte	h-om	3,996
	252121671000401	Teava polietilena PE80 SDR11 d. 40	m	111,333
	2710503808003	Fir trasor	m	122,10
	1724107361935	Banda de marcaj	m	119,88
	2912340002512	Motocompresor mobil de joasa presiune 2,0-3,9 mc/min	h-ut	0,222
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	4,44
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	4,44
54	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm Teava PE 100 SDR11 Dn 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,00	m	127,00
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	2,286
	7136080025000	Montator conducte	h-om	4,572
	252121671003201	Teava polietilena PE100 SDR11 d. 32	m	127,381
	2710503808003	Fir trasor	m	139,70
	1724107361935	Banda de marcaj	m	137,16
	2912340002512	Motocompresor mobil de joasa presiune 2,0-3,9 mc/min	h-ut	0,254
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	5,08
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	5,08
55	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,652
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,1043
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,0098
56	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu D50) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	252315640324071t50	Fiting polietilena (teu 50)	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,60
57	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu D 40) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	252315640324071t40	Fiting polietilena (teu 40)	buc	1,00

1	2	3	4	5
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,60
58	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu D32) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	252315640324071132	Fiting polietilena (teu 32)	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,60
59	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting reductie din polietilena, teville avind diametrul de 50/40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	2523156713811r50/40	Fiting polietilena reductie 50/40	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,60
60	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting reductie din polietilena, teville avind diametrul de 50/32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	2523156713811r50/32	Fiting polietilena reductie 50/32	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,60
61	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (myфpa) din polietilena - MB50 Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	4,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,20
	252315671380050	Fiting polietilena (mufa, cot, teu) Myфpa Д50 с закл. нагревателями	buc	4,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,40
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	M3 OCH.K	2,40
62	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (myфpa) din polietilena - MB40 Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	252315671380040	Fiting polietilena (mufa, cot, teu) Myфpa Д40	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	M3 OCH.K	0,60
63	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, teville avind diametrul de 32, mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	252315671381132	Fiting polietilena (mufa, d. 32)	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,60
		1.2.3. УПГ 1-3 (Д50) вход-выход из земли п/э газопроводв -1 шт		
64	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm	m	1,20
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,992
	7212030022700	Sudor	h-om	0,504
	2521216710801000	Teava din otel d 108	m	1,224
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	5,40
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,18
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	1,80
	2513206621000	Banda de protectie din pvc de 1 mm grosime	m2	0,96
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,36

1	2	3	4	5
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,348
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,072
65	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 40mm	m	1,00
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,13
	7212030022700	Sudor	h-om	0,13
	272210310257000.40	Conducta de otel d 40	m	1,004
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,01
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,004
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,108
	2912340002506	Compresor mobil motor ardere interna, presiunea pina la 686 kPa (7atm), 2,2 m3/min	h-ut	0,009
66	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,08
	7134030012200	Izolator hidrofug	h-om	0,0024
	7134050013240	Izolator - termic	h-om	0,0416
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	0,0083
	2614122601913	Impaslitura din fibra de sticla tip I 60	m2	0,082
	2320166200670	White spirit rafinat tip A S 44	l	0,0037
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	0,2114
	2320156200951	Motorina motor Disel-ld	kg	0,2114
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,0024
	2952270004031	Topitor bitum de 500 - 1000 l	h-ut	0,0136
67	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, teville avind diametrul de 50, mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	252315671381150	Fiting polietilena (mufa,d. 50)	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,60
68	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (cot) din polietilena, teville avind diametrul de 50, mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,80
	2523156713811e50	Fiting polietilena (cot,d. 50)	buc	1,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,60
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,60
69	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (trecere PE/OT) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,00	buc	1,00
	25231567138150	Fiting polietilena (trecere PE/OT 50/40)	buc	1,00
70	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata ({уголок 40x40 0,8м - 2шт, коробка клемная 0,5 кг, патрубок д 20 - 1шт, кожух 350x450x3 - 1 шт} =7.24кг)	kg	3,53
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,8119
	2710700000000	Suporti sau dispozitive	kg	3,53
71	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	0,01
	7123010010200	Betonist	h-om	0,0345

1	2	3	4	5
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,004
	2663102100000	Beton	m3	0,0104
	4100116202818	Apa	m3	0,001
		1.2.4. УПГ-1-2 Вход-выход из земли п/э газопровода (Д=40) -2 шт		
72	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108mm Футляр из металлической трубы ду=108мм	m	2,40
	7212030022700	Sudor	h-om.	1,008
	25212115011108	Teava din otel Футляр из металлической трубы ду=108мм	m	2,448
	17113173093261	Пакля смоляная	kg	4,32
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	10,80
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,336
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,696
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,144
73	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... B12,5 Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	0,02
	7123010010200	Betonist	h-om	0,069
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,008
	2663102100000125	Beton B12,5	m3	0,0208
74	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau supateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25; 40; 50; (Teava din otel Dn 32mm GOST 10704-91)	m	2,00
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,26
	7212030022700	Sudor	h-om	0,26
	272210310700032	Conducta de otel Ду=32мм	m	2,008
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,02
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,008
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,216
	2912340002506	Compresor mobil motor ardere interna, presiunea pina la 686 kPa (7atm), 2,2 m3/min	h-ut	0,018
75	IzL02C	Izolatie anticoroziva executata manual pe traseu la tevi de otel cu protectie exterioara din impislitura din fibre de sticla, izolatia fiind foarte intarita	m2	0,28
	7134030012200	Izolator hidrofug	h-om	0,0084
	7134050013240	Izolator - termic	h-om	0,1456
	7212030022700	Sudor	h-om	0,0084
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	0,0291
	2320166200670	White spirit rafinat tip A S 44	l	0,0129
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	0,7398
	2320156200951	Motorina motor Disel-ld	kg	0,7398
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,0084
	2952270004031	Topitor bitum de 500 - 1000 l	h-ut	0,0476
76	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) (муфта) din polietilena, teville avind diametrul de 40mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator) =1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,60
	252315671380040	Fiting polietilena (mufa, cot, teu) Муфта Д40	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	М3 ОЧ.К	1,20
77	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, Переход	buc	2,00

1	2	3	4	5
		полиэтилен-сталь Дн 40 X32 Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00		
	252315671323240	Fiting polietilena (mufa, cot, teu) Переход полиэт/сталь Дн 40 x32	buc	2,00
		1.2.5. УПГ-1-1 Вход-выход из земли п/э газопровода (Д=32) - 27 шт		
78	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 100mm Футляр из металлической трубы ду=100мм	m	27,00
	7212030022700	Sudor	h-om.	11,34
	25212115011100	Teava din otel Футляр из металлической трубы ду=108мм	m	27,54
	17113173093261	Пакля смоляная	kg	32,40
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	121,50
	2430226101000	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	3,24
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	3,78
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	7,83
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	1,62
79	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton simplu clasa.... B12,5 Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	0,27
	7123010010200	Betonist	h-om	0,9315
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,108
	2663102100000125	Beton B12,5	m3	0,2809
80	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata (уголок 40x40 0,8м-1шт, патрубок Д20мм-1шт, кожух 350x450x3-1шт)=3,53кг	kg	95,31
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	21,9213
	2710700000000	Suporti sau dispozitive	kg	95,31
81	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,095
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,114
82	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme	t	0,095
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,1596
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,2271
	2430126103294	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,3097
	2320166200676	White spirit	kg	0,0219
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0073
83	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,095
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,3629
	2430116103218	Vopsea de ulei orice culoare	kg	0,494
	2320166200676	White spirit	kg	0,0342
84	TsC54B	Strat de fundatie din piatra sparta (отмостка щебень толщ.10см)	m3	0,27
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,2673
	14111222017520	Щебень	m3	0,3105
	2912340002506	Compresor mobil motor ardere interna, presiunea pina la 686 kPa (7atm), 2,2 m3/min	h-ut	0,0567
	2592270004021	Compactor pe pneuri sau mecanic 150 - 200 kg	h-ut	0,1134

1	2	3	4	5
85	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) (мүфта) din polietilena, teville avind diametrul de 50mm - MB32 с закл. нагревателями Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	27,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	21,60
	252315671380032	Fiting polietilena (mufa, cot, teu) Мүфта Д32 с закл. нагревателями	buc	27,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	16,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	м3 осн.к	16,20
86	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 50mm - Переход полиэтилен-сталь ф32х25 Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	27,00
	252315671383225	Fiting polietilena (mufa, cot, teu) Переход полиэтилен-сталь ф32х25	buc	27,00
		1.2.6. УПГ 14-2 (50-32) 22 шт Тройник переходной узел		
87	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu, din polietilena, teville avind diametrul de 50/32/50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	22,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	17,60
	25231564032407150x3	Fiting polietilena (teu 50x32)	buc	22,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	13,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	13,20
88	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, teville avind diametrul de 32, mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	22,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	17,60
	252315671381132	Fiting polietilena (mufa, d. 32)	buc	22,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	13,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	13,20
		1.2.7. УПГ 14-1 (40-32) 2 шт Тройник переходной узел		
89	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu, din polietilena, teville avind diametrul de 40/32/40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,60
	2523156403240713811	Fiting polietilena (teu 40/32/40)	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,20
90	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe,) din polietilena, teville avind diametrul de 32, mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,00	buc	2,00
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,60
	252315671381132	Fiting polietilena (mufa, d. 32)	buc	2,00
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,20
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,20
		1.2.8. УПГ 33 Установка счетчика газа G4T на опоре (29 шт)		
91	IA52A	Cutie din plastic pentru protectia conturului de gaze	buc	29,00
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	58,00
	2811236829552	Cutie din plastic 800 x 600 x 350	buc	29,00
	2881116001666	Hirtie slef.usc.sticla foi 23 x 30 gr 25 S 1581	buc	87,00
92	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 3/4"	buc	29,00
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	19,14

1	2	3	4	5
	287527420520020	Robinet de inchidere (cana) 20	buc	29,00
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,464
	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,928
93	IC42A	Suporti si dispozitive de fixare pentru sustinerea conductelor, boilere, aparate si recipienti, avind greutatea de pina la 2 kg / bucata	kg	25,23
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	5,8029
	2710700000000	Suporti sau dispozitive	kg	25,23
94	TsA02E	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint coeziv mijlociu sau foarte coeziv adincime < 1,5 m teren mijlociu	m3	3,63
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	4,7916
95	CA03F	Beton simplu turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01 Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	3,63
	7123010010200	Betonist	h-om	12,5235
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	1,452
	26631021000001	Beton B12.5	m3	3,7766
96	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	319,00
	7214240021810	Lacatus CM	h-om	60,61
	27752763090000	Confectii metalice	kg	319,00
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	3,19
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	1,595
97	IzD02B	Curatirea de rugina cu peria de sirma a confectiilor si constructiilor metalice: grinzi cu inima plina, stilpi de cai de rulare	t	0,319
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,3828
98	IzD05B	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la constructii metalice aferente utilajelor tehnologice (suporti, sustineri, tiranti, console, platforme	t	0,319
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,7624
	2430126103294	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	1,0399
	2320166200676	White spirit	kg	0,0734
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0246
99	IzD04A	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,319
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	1,2186
	2430116103218	Vopsea de ulei orice culoare	kg	1,6588
	2320166200676	White spirit	kg	0,1148
100	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25; 40; 50; (Труба стальная Ду 20мм Гост 10704-91)	m	58,00
	7136080025000	Montator conducte	h-om	7,54
	7212030022700	Sudor	h-om	7,54
	272210310700020	Conducta de otel Ду=20мм	m	58,232
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,58
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	m3 och.k	6,264
	2912340002506	Compresor mobil motor ardere interna, presiunea pina la 686 kPa	h-ut	0,522

1	2	3	4	5
		(7atm), 2,2 m3/min		
101	TfA02A1	Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20;	buc	58,00
	7212030022700	Sudor	h-om	58,00
	287527404000020	Cot sau reductie de otel 20	buc	58,00
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	6,612
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	3,48
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	60,552
	2912340002506	Compresor mobil motor ardere interna, presiunea pina la 686 kPa (7atm), 2,2 m3/min	h-ut	0,522
102	TfA02A1	Filet de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20;	buc	58,00
	7212030022700	Sudor	h-om	58,00
	2875274040000f20	Filet de otel Dn. 20mm	buc	58,00
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	6,612
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	8,41
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	3,48
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,58
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	4,234
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	60,552
103	GC01A	Proba preliminară pentru controlul etanseității imbinărilor, executată cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	0,058
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,5858
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1711
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,0116
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	0,116
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	0,116
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	0,116
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,5017
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,1235
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,0046
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,1235
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,029
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,1044
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,0043
104	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	0,058
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,0093
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,0009
105	IzJ07A	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb intr-un strat	m2	4,67
	7135010011000	Galvanizator	h-om	0,7472
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	1,2609
	2430226100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	0,7005
	2320166200676	White spirit	kg	0,0934
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,2335
106	IzJ09B	Vopsirea invelitorii de tabla la conducte si aparate cu vopsea de ulei in 2 straturi, inclusiv grunduirea	m2	4,67
	7112020030100	Specialist	h-om	1,4477
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	0,7472
	2430116103000	Vopsea pe baza de ulei	kg	0,9433
	2430226100034	Grund miniu anticoroziv g.351-4 S 3097-80	kg	0,7098
	2430226109301	Diluant decapant pentru suprafete feroase	kg	0,1401
	2320166200676	White spirit	kg	0,1868

1	2	3	4	5
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,2335
		1.2.9. Узел УПГ-31-3 Пересечение газопровода TUB Dn 90mm, 1 шт		
107	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	1,02
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,1012
108	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip (Засыпка песком)	m3	0,60
	9312040019600	Sapator	h-om	0,366
	1421102200525п	Nisip (засыпка песком)	m3	0,615
109	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	1,00
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,12
110	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90 mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	2,50
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	1,6325
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,6325
	25212167166300090	Teava din polietilena PE80 SDR11 д 90	m	2,5551
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	2,5301
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	0,8517
111	AcA10B1	Pentru fiecare subtraversari cabluri, canale, telefonie, etc. se adauga (Для всех пересечений: кабельных, каналов, телефонных связей, и т.д. применяется добавка:)	buc	1,00
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	0,50
		1.2.10. Узел УПГ-31-2 Пересечение газопровода TUB Dn 75mm, 5 шт		
112	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	5,10
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	10,506
113	AcF03A	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu apa sau canalizare, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip (Засыпка песком)	m3	3,00
	9312040019600	Sapator	h-om	1,83
	1421102200525п	Nisip (засыпка песком)	m3	3,075
114	GA12A	Subtraversari pe sub conducte sau cabluri existente, traseul conductei avind Dn pina la 100 mm	buc	5,00
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,60
115	GD58A	Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 75 mm Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	12,50
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	8,1625
	7136080025000	Montator conducte	h-om	8,1625
	25212167166300075	Teava din polietilena PE80 SDR11 д 75	m	12,7755
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	12,6502
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	4,2585
116	AcA10B1	Pentru fiecare subtraversari cabluri, canale, telefonie, etc. se adauga (Для всех пересечений: кабельных, каналов, телефонных связей, и т.д. применяется добавка:)	buc	5,00
	7136050012000	Instalator alimentari apa	h-om	2,50
		2. Lucrari de montare		
117	GE02B	Regulator de presiune (uz casnic), montat in	buc	1,00

1	2	3	4	5
		paralel, pentru debitul nominal de: - 100 mc/h		
	7136020011600	Instalator sanitar	h-om	5,34
	2734113803000	Sirma plina pt. sud. si inc. sub flux s10mnl 4	kg	0,083
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,124
	2430116103294	Vopsea miniu plumb v.351-3 NTR 90	kg	0,16
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,286
	1714227322000	Cilti de cinepa sort 1	kg	0,06
	2451317344000	Sapun de rufe S 189	kg	0,05
118	IA23A	Filtru de combustibil lichid (Фильтр сетчатый газовый ф32 мм)	buc	1,00
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	3,10
	2875274400258	Flansa Dn32	buc	2,00
	2513206622020	Placa marsit de 3,0 mm, 25 at.	kg	0,10
	2874115801071	Suruburi cap hexagonal M 12x40 mm	buc	8,00
	2874115842760	Piulita hexag. M12	buc	8,00
	2874125881289	Saibe uzuale, plate M 14	buc	8,00
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,53
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,14
	2734125900487	Sirma pt. sudura, obisnuita dn=2,5 mm	kg	0,15
119	08-02-471-4	Priza de pamint, verticala, din otel rotund, diametru 20 mm -заземлитель вертикальный	10 buc	0,15
	1	Muncitor	h-om	1,2435
	101161420	Otel-carbon calitate normala, marca "ВСт3пс5-1", rotund, diametru 20 mm	t	0,0121
	1011924	Electrozi Э42А, diametru 4 mm	kg	0,117
	040502	Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu)	h-ut	0,381
	400002	Automobile cu bord, tonaj pina la 8 t	h-ut	0,021
120	08-02-472-1	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel rotund, diametru 20 mm -заземлитель горизонтальный в земле	100 m	0,025
	1	Muncitor	h-om	0,475
	101161420	Otel-carbon calitate normala, marca "ВСт3пс5-1", rotund, diametru 20 mm	t	0,0023
	1011924	Electrozi Э42А, diametru 4 mm	kg	0,015
	040502	Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu)	h-ut	0,0783
	400002	Automobile cu bord, tonaj pina la 8 t	h-ut	0,0035
121	08-02-472-2	Conductori de legare la pamint: priza de pamint, orizontala, din otel fisie, sectiune 160 mm ² - заземлитель горизонтальный из полосовой стали в земле	100 m	0,025
	1	Muncitor	h-om	0,415
	1011924	Electrozi Э42А, diametru 4 mm	kg	0,0225
	1019373	Otel fisie necalmat 40x4 mm	t	0,0033
	040502	Instalatii pentru sudare manuala cu arc electric (de curent continuu)	h-ut	0,0783
	400002	Automobile cu bord, tonaj pina la 8 t	h-ut	0,0055
		3. Utilaj		
122	Pret de piata	PRG cu 2 regulatoare de tip FRG/2MB -100m3	buc	1,00
	FRG/2MB	PRG cu 2 reg. -100m3	buc	1,00
123	Цена поставщика	Фильтр сетчатый газовый ф32 мм	buc	1,00
	2413547342571425	Фильтр сетчатый газовый ф32мм	buc	1,00
124	preț de piață	Documentația geodezică (topografica) pentru recepția obiectului	km	0,923

Președintele Grupului de lucru

Secretarul Grupului

Membrii Grupului

Stoian N.

Țurcan V.

Eșanu L.

Creangă L.