



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13L 46749-19

Data emiterii 07 august 2019

Valabil pînă la 07 august 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Produsul de cărbune: antracit, marca "AO" (25-70) mm,
(declarat de producător: antracit, marca "AO" (25-70) mm),
lotul - 836,566 tone conform invoice nr.1 din 05.04.2019,
termenul de garanție - 24 luni,
păstrarea: depozitul firmei (str. Chișinăului, 3, or. Strășeni).

Codul NC M
27011110

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM 259:2005, p.4.3, tab.4, ind.12, p.4.4, tab.5, p.5.1 tab.6, ind.1,2.

PRODUCĂTOR

ОАО "Шахтоуправление Обуховская",
345311, reg. Rostov, or. Zverevo, str. Rijskaia, 13, Rusia.

FURNIZOR:

"Alfa Resurs" Ltd.12893782, Estonia, Tallinn, Punane n. 16, Lasnamae, 13619

Codul țării
RU

CLIENT

"LOZMANGAL-GRUP" SRL,
MD-3721, r-ul Strășeni, s.Lozaova, str. Dehter, 20, tel. 0237-24-183.

Codul IDNO
1003600114710

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare nr.7/0582 din 26.07.2019.
Raportului de încercări nr. 2105 din 07.08.2019,
elaborat de LÎ CTSIC, certificat de acreditare nr. LÎ-096.
Raportului de evaluare nr.7/013-ev din 07.08.2019.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Schema de certificare nr.1b.



Conducătorul

Organismului de certificare



Digitally signed by Avram Ion

Date: 2019.08.30 13:06:54 EEST

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

Copie pentru întreprinderile și organizațiile de control!
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

Seria C nr. 004533

Laborator de încercări chimic-tehnologic
MD 2028, or. Chișinău, str. Academiei, 3.
Tel/fax: +(373 22) 73-93-75



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr.2105

Eșantioanele pentru încercări au fost prezentate de către

07.08.2019

„Lozmangal Grup” SRL, MD-3221, str. Degtear, 20 s. Lozova, m. Strășeni

denumirea completă a solicitantului, adresa, telefon
în baza Cerere nr.0442 C din 22.07.2019, Raport de prelevare nr. 014 din 26.07.2019

titlul și indicativii documentului, data înregistrării
SM 259:2005

pentru a stabili conformitatea cu cerințele :

titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor

Data primirii eșantioanelor: 29.07.2019
Perioada desfășurării încercărilor: 29.07.2019-07.08.2019
Data finalizării încercărilor: 07.08.2019

Cantitatea probei/contraprobei: 6,5 kg / ---

Scopul încercărilor: certificare

Produsul: CĂRBUNE

Sortimentul: Antracit, marca „AO” (25-70) mm

Condiții de mediu:

Temperatura: (22 ± 3) °C Presiunea: (99 ± 2,0) kPa

Rezultate

Nr.	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Valori conform DN			Valori efective	Echipamente
			Cărbune concentrat	Cărbune neconcentrat sortat	Cărbune brut, produs intermediar, steril primar, șlam /cărbune brun		
1.	Conținutul de cenușă A ^d , %, max. -hulă și antracit -cărbune brun	SM ISO 1171:2014	29,00 34,00	38,00 38,00	45,00 45,00	8,30 ---	Cuptor de calcinare Nabertherm model LT 9/11/B410 N 337632
2.	Fracția masică a umidității totale în regimul de lucru al combustibilului W _t %, max.	GOST 11014-2001 (ANULAT)	10,5			3,3	Metoda gravimetrică Sobă POL-EKO N SV 55F161256
3.	Norma medie a puterii calorice inferioare a combustibilului de lucru, MJ/kg (kcal/kg)	GOST 147-95 (ANULAT)	20.725 (4950)			29.310 (7000)	Calorimetru B-08 M N 2085
4.	Fracția masică de sulf total S _t ^d , %, max.	SM ISO 334:2014 PSI-LAB-11-04 ed. 1/07.03.16	2,80	3,00	4,50	2,29	Calorimetru B-08 M N 2085 Vesela chimică

Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Nume, prenume

Gh. Zaiat

Semnătura



1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eșantioanele supuse încercărilor.
2. Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.
3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2.
4. Parametrii neacoperiți de acreditare se identifică *
5. Subcontractanții utilizați se identifică **
6. Conform DE 98/70/CE „statele membre pot adopta metoda analitică în standardul de înlocuire EN 288:2012, dacă se poate demonstra că aceasta oferă cel puțin aceeași precizie ca metoda analitică pe care o înlocuiește” ***