

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №21 от 16 января 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №21

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV " Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48	Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Дата отгрузки Ship Date		16 января 2024 г.	по Спец №218 от 12.01.2024г, №212 от 17.11.2023г			
Машина № Carriage		UBA 684 / O 433 EE	Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219-1:2006	Bundles	13
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-04-120124	132795	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,367	1,362
СП-05-120124	132795	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,371	1,366
СП-10-120124	132795	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,379	1,374
СП-11-120124	132795	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,373	1,368
СП-03-150124	133770	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,36	1,355
СП-09-150124	133770	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,357	1,352
СП-07-150124	133770	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,362	1,357
СП-08-150124	133770	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,352	1,347
СП-25-201223	523377	S235JRH	50x50	3,0	6	81	486	1	2,026	2,021
СП-26-201223	523377	S235JRH	50x50	3,0	6	81	486	1	2,056	2,051
СП-27-201223	523377	S235JRH	50x50	3,0	6	81	486	1	2,043	2,038
СП-28-201223	523377	S235JRH	50x50	3,0	6	81	486	1	2,051	2,046
СП-23-201223	523377	S235JRH	50x50	3,0	6	81	486	1	1,996	1,991
Итого:						1 205	7 230	13	21,093	21,028

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 21 от 16 января 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 21
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
132795	10	39	1	26	20	3	1	1	9	0,173	2	289	382	31	уд
133770	10	39	1,2	31	28	2	1	1	9	0,172	2	324	407	30	уд
523377	16	39	1,7	23	13	4	1	1	9	0,236	3	284	407	33	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

