

Specificații tehnice (Anexa nr.22)

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 3, 4, 5, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 2, 6, 8]

Numărul procedurii de achiziție: **ocds-b3wdp1-MD-1688129195214** din 11.07.2023

Denumirea procedurii de achiziție: **Compresor portabil**

Cod CPV		Denumirea bunurilor	Modelul articolului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1		2	3	4	5	6	7	8
		Lotul 1						
4212300 0-7		Compresor portabil	Compresor NARDI ATLANTIC G 100	Italia	NARDI COMPRESSORI SRL	1. Caracteristicile tehnice ale compresorului: 1. Putere motor: 4-5 kW; 5.4-6.8 CP. 2. Tipul motorului: 4T – benzină Ai95. 3. Tip de gaz: aer respirat. 4. Interval admisibil de temperatură ambientală; -5°C + 30°C. 5. Rata de încărcare: 100-120 l/min / 6-7 m³/h 6. Timp de realimentare: 15-25 min. (cilindru de 10 litri 0-200 bar). 7. Presiunea de lucru: max 230-350 bar. 8. Greutatea netă: 40-60 kg. 9. Nivel de zgomot: 75-95 dB. 10. Dimensiuni (L x A x Î); 70-90 x 30-50 x 35-55 cm.	1. GENERALITĂȚI 1.1 Prezenta specificație tehnică stabilește: dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul. 1.2 Compresorul este destinat pentru alimentarea buteliilor cu aer comprimat de calitate prin extragerea acestuia din mediul ambiant. Se comprimă aerul de la o presiune inițială de intrare (de obicei presiunea atmosferică), de la 200 pînă la 330 bari în dependență de capacitatea buteliei. 1.3 Compresorul este realizat astfel încât să funcționeze autonom și să permită alimentarea a cel puțin 1 butelii cu aer comprimat la locurile desfășurării acțiunilor de intervenție. 1.4 Compresorul este dotat cu sisteme de fixare, pentru amplasarea acestuia pe tehnica de intervenție. 1.5 Construcția compresorului permite transportarea lui rapidă, spre locurile de desfășurare a acțiunilor de intervenție, atât în compartimentele special amenajate de pe autospeciale, cât și alte tipuri de unități tehnice. 1.6 Compresorul este prevăzut cu un dispozitiv de răcire, în caz de supraîncălzire a acestuia. 1.7 Compresorul este livrat cu următoarele părți componente:	DIN 58648:19 91 UNI EN132:2 00 EN1202 1:2014

						1.7.1 manual de utilizare și întreținere; 1.7.2 furtun de umplere cu DIN 300 cu manometru; 1.7.3 contor orar inclus; 1.7.4 supapă de întreținere și supapa de retur pe filtru incluse. 2.CARACTERISTICILE TEHNICO-TACTICE 2.1 Corpul compresorului 2.1.1 Corpul compresorului se compune dintr-un cadru realizat din aluminiu, cu rezistență la coroziune, dotat cu mânere ce servesc la transportarea ușoară. 2.1.2 Masa totală a compresorului cu toate părțile componente constitui - 52 kg. 2.1.3 Are posibilitate de a conecta buteliile direct la racordul furtunului de la compresor prin intermediul filetului și a rozetei, în funcție de presiunea maximă de umplere a buteliei. 2.1.4 Supapa de siguranță este calibrată de către fabricant în scopul protejării treptei la umplerea buteliilor în caz de supraîncărcare, precum și întru evitarea pericolul de defectare a compresorului. 2.1.5 Evacuarea condensului este manuală realizat prin furtun flexibil. 2.1.6 Manometrele sunt calibrate pornind de la 0 la valoarea de cel puțin 300 bari, și permite utilizatorului citirea cu precizie de 10 bari. are cadran și este protejat cu manșon de protecție la șoc cu acoperire din cauciuc. 2.1.7 Filtrul cu cărbune activ și criblură moleculară este constituit dintr-o țevă din aluminiu, învelișul cartușului conține pe rând cărbune activ și criblură moleculară, interpusă între discurile de păslă în care se introduce cartușul filtrului. 2.1.8 Conductele de răcire sunt realizate din oțel inoxidabil, ca și cea prin care trece aerul între separator de condens și filtru. 2.2 Rampa compresorului 2.2.1 Compresorul este montat pe o rampă de încărcare compusă din: a) cadru metalic; b) motorul pe benzină;	
--	--	--	--	--	--	---	--

						c) contor orar; d) mănere de transport; e) filtru de aer / filtru purificator; f) ventilator de răcire; g) furtun 1 buc. G 5/8- 300 bari cu manometru control încărcare a buteliilor; 2.3 Tabloul de comandă/Panou de control 2.3.1. Tabloul de comandă în cadru plastic dur este amplasat pe rampa și cuprinde: a) contor orar/timp cu rolul de înregistrare în memorie a orelor de exploatare efective, în scopul de a efectua sarcinile de întreținere preventivă precum și dispozitive de siguranță; b) buton de pornire verde; c) buton de oprire roșu; 2.4 Caracteristicile tehnice ale compresorului: 1.Presiunea de lucru - 230 bari 2.Presiunea maximă de lucru - 330 bari 3.Tipul motorului: 4T-benzină Ai95 4.Temperatură permisă de lucru -5°C +45°C 5.Debitul minim/maxim 100 l/min sau 6 m3 6.Turația motorului -2100 rotații/min. 7.Puterea motorului- 4,2 kW – 6,0 Cp 8.Dimensiuni totale inclusiv rampa compresorului LxWxH min/max L77xW41xH41 9.Masa compresorului propriu-zis 42 kg 10.Masa totală a compresorului cu toate părțile componente - 52 kg maxim 3. CERINȚE FINALE 3.3 Termenul de garanție al compresorului este 12 luni, în condițiile utilizării conform instrucțiunilor producătorului/furnizorului.	

Semnat: _____

Numele, Prenumele: **Igor Pojar** În calitate de: **Administrator**

Ofertantul: „TechPlanet” SRL Adresa: Republica Moldova, mun. Orhei, sat. Piatra, MD-3542. Oficiu: mun. Orhei, str. M.Sadoveanu, 50

