

Одержувач		Получатель		Receiver	
ДЛЯ УЧАСТІ В ТЕНДЕРІ					
№ сертифікату		№ сертификата		Certificate №	
22040		/		2346	
Дата виписки		Дата выписки		Certificate issue date	
28.12.2022					
Марка продукції		електроди для ручного дугового зварювання			
Марка продукции		электроды для ручной дуговой сварки		ТМЛ-1У	
Brand products		electrodes for manual arc welding			
Розмір		Размер		Size	
Ø 3,0		x		350 mm mm	
№ партії		№ партии		Party №	
40					
Дата виготовлення		Дата изготовления		Manufacture date	
12.02.2022					
Маса виготовленої партії		Масса изготовленной партии		Produced party mass	
2 015,0		кг		kg	
Маса відвантажуваної партії		Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	
3ПАЗОК		кг		kg	
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ISO: ISO 3580-A-E Z CrMo1 B 2 2					
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Наплавленого металу		Наплавленного металла		Surfacing metal	
C	Si	Mn	S	P	Cr
0,08	0,23	0,85	0,005	0,021	0,94
					0,67
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		градус °
	kgf/mm² (N/mm²)				degree °
+20	64,5	42,0	21,5		18,0
	632	412			176
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Коррозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		P. Pogrebnoy		сертификации	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		Certifications	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.			
Quality Manager		I. Kryvoruk			
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки					
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки					
While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					

ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Горького, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач для участі в тендері			Получатель			Receiver		
№ сертифікату		№ сертификата		Certificate №		22030 / 2347		
Дата випуски		Дата выписки		Certificate issue date		28.12.2022		
Марка продукції		електроди для ручного дугового зварювання					ТМЛ-1У	
Марка продукции		электроды для ручной дуговой сварки						
Brand products		electrodes for manual arc welding						
Розмір		Размер		Size		Ø 4,0 × 450 mm mm		
№ партії		№ партии		Party №		30		
Дата виготовлення		Дата изготовления		Manufacture date		06.02.2022		
Маса виготовленої партії		Масса изготовленной партии		Produced party mass		2 755,0 кг kg		
Маса відвантажуваної партії		Масса отгружаемой партии		Shipping party mass		3РАЗОК кг kg		
Відповідність стандартам			Соответствие стандартам			Standart classification		
ISO: ISO 3580-A-E Z CrMo1 B 2 2								
Хімічний склад в %			Химический состав в %			Chemical composition in %		
Наплавленого металу			Наплавленного металла			Surfacing metal		
C	Si	Mn	S	P	Cr	Mo		
0,09	0,28	0,87	0,002	0,019	0,99	0,61		
Механічні властивості			Механические свойства			Mechanical properties		
Металу шва			Металла шва			Weld metal		
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість	Кут загину		
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость	Угол загиба		
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience	Bend angle		
°C	кгс/мм² (Н/мм²)		%		кгс×м/см² (Дж/см²)	градус °		
	kgf/mm² (N/mm²)				kgf×m/cm² (J/cm²)	degree °		
					VI IX			
+20	64,5 (632)	42,0 (412)	21,5		() (176)			
Схильність до тріщиноутворення			не схильні			Вміст феритної фази		
Склонность к трещинообразованию			не склонны			Содержание ферритной фазы		
Cracking susceptibility			not inclined			Ferritic phase content		
Зварювально-технологічні властивості			задовільні			Корозійна стійкість		
Сварочно-технологические свойства			удовлетворительные			Корозионная стойкость		
Welding and technological properties			satisfactory			Corrosion resistance		
Директор			Погрібний П.М.			Відомості про		
Директор			Погребной П.Н.			сертифікацію		
Director			P. Pogrebnou			сертификации		
Менеджер з якості			Криворук І.М.			Certifications		
Менеджер по качеству			I. Kryvoruk					
Quality Manager								
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його випуски При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date								



Одержувач ДЛЯ УЧАСТІ В ТЕНДЕРІ		Получатель		Receiver													
№ сертифікату № сертификата		Certificate №		22091 / 2348													
Дата виписки Дата выписки		Certificate issue date		28.12.2022													
Марка продукції Марка продукции Brand products		електроди для ручного дугового зварювання электроды для ручной дуговой сварки electrodes for manual arc welding		ТМЛ-3У													
Розмір Размер		Size		Ø3,0 × 350 мм mm													
№ партії Дата виготовлення Маса виготовленої партії Маса відвантажуваної партії		№ партии Дата изготовления Масса изготовленной партии Масса отгружаемой партии		Party № 91 Manufacture date 22.03.2022 Produced party mass 4 015,0 кг kg Shipping party mass 3РАЗОК кг kg													
Відповідність стандартам ISO: ISO 3580-A-E Z CrMoV1 B 2 2 ;		Соответствие стандартам		0													
Хімічний склад в % Наплавленого металу		Химический состав в % Наплавленного металла		Chemical composition in % Surfacing metal													
C	Si	Mn	S	P	Cr	Mo	V										
0,09	0,36	0,74	0,010	0,014	1,15	0,66	0,30										
Механічні властивості Металу шва		Механические свойства Металла шва		Mechanical properties Weld metal													
Температура випробування Температура испытания Test temperatures	Межа міцності Предел прочности Ultimate stress	Межа текучості Предел текучести Yield stress	Відносне подовження Относительное удлинение Elongation	Відносне звуження Относительное сужение Reduction	Ударна в'язкість Ударная вязкость Resilience	Кут загину Угол загиба Bend angle											
°C	кгс/мм ² (Н/мм ²) kgf/mm ² (N/mm ²)		%		кгс×м/см ² (Дж/см ²) kgf×m/cm ² (J/cm ²)	градус ° degree °											
	VI	IX															
+20	62,0 (607,6)	55,0 (539)	23,0		15,0 (147)												
Схильність до тріщиноутворення Склонность к трещинообразованию Cracking susceptibility		не схильні не склонны not inclined		Вміст феритної фази Содержание ферритной фазы Ferritic phase content													
Зварювально-технологічні властивості Сварочно-технологические свойства Welding and technological properties		задовільні удовлетворительные satisfactory		Корозійна стійкість Корозионная стойкость Corrosion resistance													
Директор Директор Director Менеджер з якості Менеджер по качеству Quality Manager		Погрібний П.М. Погребной П.Н. Р. Pogrebnoy Криворук І.М. Криворук И.Н. I. Kryvoruk		Відомості про сертифікацію Сведения о сертификации Certifications													
				 012													
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date																	

Одержувач		Получатель						Receiver							
ДЛЯ УЧАСТІ В ТЕНДЕРІ															
№ сертифікату		№ сертификата		Certificate №						21092 / 2349					
Дата виписки		Дата выписки		Certificate issue date						28.12.2022					
Марка продукції		електроди для ручного дугового зварювання													
Марка продукции		электроды для ручной дуговой сварки													
Brand products		electrodes for manual arc welding													
Розмір		Размер		Size						Ø4,0 × 450 mm mm					
№ партії		№ партии						Party №		92					
Дата виготовлення		Дата изготовления						Manufacture date		22.03.2021					
Маса виготовленої партії		Масса изготовленной партии						Produced party mass		7 801,0		kg kg			
Маса відвантажованої партії		Масса отгружаемой партии						Shipping party mass		ЗРАЗОК		kg kg			
Відповідність стандартам				Соответствие стандартам				Standart classification							
ISO: ISO 3580-A-E Z CrMoV1 B 2 2 ;															
Хімічний склад в %				Химический состав в %				Chemical composition in %							
Наплавленого металу				Наплавленного металла				Surfacing metal							
C	Si	Mn	S	P	Cr	Mo	V								
0,08	0,36	0,74	0,005	0,019	0,94	0,53	0,27								
Механічні властивості				Механические свойства				Mechanical properties							
Металу шва				Металла шва				Weld metal							
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість	Кут загины									
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость	Угол загиба									
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience	Bend angle									
°C	кгс/мм ² (Н/мм ²)		%		кгс×м/см ² (Дж/см ²)		градус °								
	kgf/mm ² (N/mm ²)				kgf×m/cm ² (J/cm ²)		degree °								
	VI				IX										
+20	61,5 (602,7)	55,0 (539)	24,5		15,0 (147)										
Схильність до тріщиноутворення				не схильні		Вміст феритної фази									
Склонность к трещинообразованию				не склонны		Содержание ферритной фазы									
Cracking susceptibility				not inclined		Ferritic-phase content									
Зварювально-технологічні властивості				задовільні		Корозійна стійкість									
Сварочно-технологические свойства				удовлетворительные		Корозионная стойкость									
Welding and technological properties				satisfactory		Corrosion resistance									
Директор				Погрібний П.М.		Відомості про				Сведения о				Certifications	
Директор				Погребной П.Н.		сертифікацію				сертификации					
Director				P. Pogrebnoy											
Менеджер з якості				Криворук І.М.											
Менеджер по качеству				Криворук И.Н.											
Quality Manager				Kryvoruk											
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки															
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки															
While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date															

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Anexă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 16L 46712-19

din 25.07.2019

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Marca comercială	Marca	Dimensiuni	Lot, kg
1	TM APCEHAJ	AHO-4 APC	Ø3mm	1500
			Ø4mm	2500
2	TM MOHOJIT	Монолит	Ø4mm	200
3	TM MOHOJIT	Монолит PЦ	Ø2mm	40
			Ø2,5mm	300
			Ø3mm	2010
			Ø4mm	3000
4	TM MOHOJIT	TMJI-1Y	Ø3mm	270
5	TM MOHOJIT	YOHИ-13/55 Плазма	Ø3mm	2010
			Ø4mm	5000
6	TM MOHOJIT	ЦЛ-11 Плазма	Ø3mm	60
			Ø4mm	40
7	TM MOHOJIT	TMJI-3Y	Ø3mm	40
			Ø4mm	20
Lot total:				16990kg

Seria C nr. 001938



Conducătorul
organismului de certificare

N. Manolov

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate