



OCpr.-003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE
produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92
tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

Nr. 11A-CPR-0000039

În conformitate cu Hotărârea Guvernului nr. 913 din 25.07.2016 cu privire la aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru produsele:

INDICATOARE FIXE PENTRU SEMNALIZARE RUTIERĂ VERTICALĂ. PANOURI RETROREFLECTORIZANTE

* Performanțele produsului sunt detaliate în anexa prezentului certificat de constanță a performanței

Utilizare preconizată: panouri de semnalizare instalate permanent cu rolul de a furniza informații, recomandări, avertizări și instrucțiuni conducătorilor de vehicule și pietonilor.

Fabricate și introduse pe piață de către: S.C. "DORADOR-LUX" S.R.L

Adresa juridică: bd. Cuza-Vodă, 5/2, ap.(of.) 38, mun. Chișinău, Republica Moldova
Telefon + 373 681 32 595 Fax +373 22 92-46-36 E-mail: doradorlux@yahoo.com

Unitatea de producție: str.Uzinelor, 12/A, mun. Chișinău, Republica Moldova

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12899-1:2010

În sistemul 1 pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică realizat de producător este evaluat pentru a se asigura constanța performanței produselor pentru construcții.

Acest certificat a fost emis la data **09.04.2024** va rămâne valabil până la data de **09.04.2027**, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ. Acest certificat poate fi suspendat sau restras de organismul de certificare, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Informații suplimentare: Certificatul este valabil doar cu condiția vizării anuale.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat.

Etapele supravegherii valabilității certificatului de OC "ICC", conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 24.22.9281-EPPC din 09.04.2024.

Etapa I 12.2024

Etapa II 12.2025

Etapa III 12.2026

* Prezentul certificat este valabil însoțit de anexa seria A nr.0002850

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI:

L.Ș.

V. SAVOI

Seria A no. 0000039



ANEXĂ

la CCP 11A-CPR-0000039 din 09.04.2024

Performanțe

SM SR EN 12899-1:2010 Caracteristici de vizibilitate – material retroreflectorizant aplicat pe panou conform anexa ZA.1	
Folie retroreflectorizantă pe bază de microbule de sticlă sau microprizme: <ul style="list-style-type: none">- Proprietăți cromatice și factor de luminanță- Coeficient de retroreflexie	clasa CR2 clasa RA1
Folie retroreflectorizantă pe bază de material microprismatic <ul style="list-style-type: none">- Proprietăți cromatice și factor de luminanță- Coeficient de retroreflexie	clasa CR2 clasa RA1
Rezistență la șocuri a foliei retroreflectorizante aplicate pe panou	satisfăcător
Rezistența la îmbătrânire climatică a foliei retroreflectorizante	satisfăcător
Marcaj și etichetare în documentele comerciale care însoțesc produsul	Marcaj de conformitate SM Referire la OC și nr. certificatului CPR; Numele și adresa producătorului; Informația referitoare la produs și ambalaj; Tipul produsului; Ultimile două cifre a anului de fabricație; Identificarea caracteristicilor produsului.
SM SR 1848-1:2021 Clasificare, simboluri și amplasare	
Categoria	a) de avertizare, b) de reglementare, care pot fi: <ul style="list-style-type: none">- de prioritate- de interdicție sau de restricție, de obligare; c) de orientare și de informare, d) mijloace de semnalizare a lucrărilor
Categoria (dimensiuni)	a) mici; b) normale; c) mari; d) foarte mari.
Categoria (utilizare)	a) permanente; b) temporare.
SM SR 1848-2:2021 Condiții tehnice	
Material	Oțel galvanizat grosime 1mm
Marginile structurii panourilor	Marginea ștanțată, clasa E2
Forma fețelor panourilor	Cerc, triunghi, dreptunghi, pătrat, romb, octogon
Fața panourilor suport	Neperforată, clasa P3
Protecția suprafețelor la coroziune	Acoperire cu vopsea în cîmp galvanizat la cald, Clasa SP1
SM SR 1848-3:2021/C91:2021 Scriere, mod de alcătuire	
Dimensiuni scriere pe indicatoare rutiere	tip „normal” tip „îngust”

Prezenta anexă este valabilă însoțită de certificatul de constanță a performanței 11A-CPR-0000039

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI:

L.Ș.

V. SAVOI

L.Ș.

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-068-2026

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20;
C20/25; C25/30; C30/37; C35/45; C40/50**

Fabricat în conform cerințelor
SM EN 206:2013+A2:2021, SM 324:2017 și CP H.04.04.2018



VERIFICĂ CERTIFICATUL

K1 Beton

Produs de:

K 1 BETON S.R.L.,

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 5

Loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 5

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul a fost emis în mod voluntar, la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza căruia a fost emis.

Certificare inițială 26.01.2021

Recertificare 26.01.2026

Expirare 25.01.2031

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
ianuarie
2027

de vizat
până în
ianuarie
2028

de vizat
până în
ianuarie
2029

de vizat
până în
ianuarie
2030



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-370-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ŞI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-4 mm;
Agregat grosier concasat din prundiş, sort: 4-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;
Amestec de agregate de balastieră, sort 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:
ACIT TRANS SRL,
Republica Moldova, rl. Străşeni, s. Gornoe.
Loc de producţie: s. Gornoe, raionul Străşeni.
Loc de extracţie: s. Peresecina, rl. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei şi performanţele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanţele stabilite în acest certificat sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică îndeplineşte toate cerinţele specificate pentru aceste performanţe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificare iniţială	<u>05.03.2021</u>
Recertificare	<u>05.03.2024</u>
Expirare	<u>04.03.2029</u>



de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-197-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:		
	C60B2	C65B2	C50B4 *
pH emulsie la 25°C	2,12	2,31	-
Conținut de liant, %	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7	48-52 Clasa 4
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammar)	<110 Clasa 2	<110 Clasa 2	-
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer standard Sikasoil)	-	-	110-195 Clasa 4
Omogenitatea	≤ 0,5	≤ 0,5	≤ 0,5
Reziduu pe sita de 0,5 mm, %	Clasa 4	Clasa 4	Clasa 4
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm), %	≤ 0,5 Clasa 3	≤ 0,5 Clasa 3	-
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat granit – Gayvoron)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	-
Viscozitate, s:	15-70	15-70	40-130
-timp de curgere, duza de 2 mm, la 40°C	Clasa 3	Clasa 3	Clasa 4
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,5 Clasa 4
CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT:			
Metoda de rupere a liantului:	Prin evaporare	Prin evaporare	-
Consistența la temperatura intermediară de exploatare:	≤ 100	≤ 100	NPD
-Penetrația la 25°C, 0,1 mm	Clasa 3	Clasa 3	
Consistența la temperatura ridicată de exploatare:	≥ 43	≥ 43	NPD
-Punct de înmuiere, °C	Clasa 6	Clasa 6	
CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT:			
Metoda de stabilizare a liantului recuperat	-	-	-
Durabilitate etapa I: Consistența la temperature intermediară de exploatare:	≤ 100	≤ 100	NPD
-penetrația la 25°C, 0,1 mm	Clasa 3	Clasa 3	
Durabilitate etapa I: Consistența la temperature ridicată de exploatare:	≥ 46	≥ 46	NPD
-punct de înmuiere, °C	Clasa 5	Clasa 5	

* modificat 06.03.2024



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-197-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs conform EN 13808	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
C60B2	C60B2	Tip C60B2, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2.	Tratamente bituminoase executate la rece; Amorsarea, etanșarea și badijonarea suprafețelor poroase; Amorsări la suprafețele de îmbrăcămînți bituminoase pe strat de suport de beton de ciment sau macadam cimentat;
C65B2	C65B2	Tip C65B2, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2, cu sau fără agent de îngroșare TIXOPOLL.	Impregnarea materialelor geotextile și fixarea armaturii din materialele geosintetice în cazul execuției straturilor bituminoase armate cu aceste produse pentru împiedicarea transmiterii rosturilor și/sau fisurilor din stratul suport;
C50B4 *	C50B4	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Lucrări de reparații ale îmbrăcămînților rutiere bituminoase prin procedeul stropirilor succesive; Stropirea taluzelor de pământ pentru consolidarea acestora

* modificat 06.03.2024

Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-190-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2, nr. 3 și nr. 4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

S.C. DROMAS CONS S.R.L.

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chişinău, Republica Moldova

Loc de producție: **mun. Chişinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>21.06.2021</u>
Modificare	<u>04.03.2025</u>
Expirare	<u>20.06.2026</u>



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr. 3 și nr. 4, cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	DP -1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70	DP -5/Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70	Strat de bază
BA 11,2 rul 50/70 *	DP -6/BA11,2	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	DP -4/MAS 16	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
MAS 11,2 50/70 *	DP -7/MAS 11,2 rul 50/70	Beton asfaltic cu conţinut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 PMB 45/80 *	DP -8/MAS 16 PMB 45/80-70	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum PMB 45/80 cu punctul de înmuiere $\geq 70^{\circ}\text{C}$	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule de polimer *	DP -9/MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule de polimer	Beton asfaltic cu conţinut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule de polimer	Strat de rulare (uzură)

* modificat 04.03.2025



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70	BA 8 rul 50/70	BA 11,2 rul 50/70 *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii, °C	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
22,4 mm	100	-	-
16 mm	90-100	100	100
11,2 mm	-	-	90-100
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	10-60
0,063 mm	0 - 12	2 - 13	2 - 12
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{lmin} 5,6	T _{lmin} 6,2	TL _{lmin} 5,4
Procent de goluri – V _{min} , V _{max} (%)	NPD	NPD	V _{min} 3,0 – V _{max} 4,5
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10,0 ... S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0	S _{min} 7,5 ... S _{max} 12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2	Q min 2
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,31	2,48
Densitate maximă (Mg/m ³)	-	-	2,57
Absorbția de apă (%)	2,13	2,22	2,2
Rezistența la deformații permanente			
Model mic procedeu B – condiționare în aer:			
- Panta maximă a ornierajului – W _T Saer, (mm)	W _T Saer0,3	W _T Saer0,3	W _T Saer 0,15
- Adâncimea maximă a făgașului – PR _D air, (%)	PR _D air7,0	PR _D air7,0	PR _D air 5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} , (%)	NPD	NPD	V _{FBmin} 65 - V _{FBmax} 83
Procent minim de goluri în agregate, V _M Amin, (%)	NPD	NPD	V _M Amin 16
Procent de goluri la x girații – V _x Gmin (%)	V ₈₀ Gmin 1,64	V ₈₀ Gmin 1,21	V ₁₀ Gmin 8,8 V ₈₀ Gmin 4,2
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .5500 S _{max} .7000	S _{min} .4500 S _{max} .7000	S _{min} .3600 S _{max} .7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:			
- Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (µm/m/n)	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 0,2
Rezistența la adeziune – β, (%)	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune - Abr _A , (ml)	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

* modificat 04.03.2025



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BAD 22,4 leg 50/70	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii, °C	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
64 mm	-	100
31,5 mm	100	90-100
22,4 mm	90-100	-
2 mm	10-50	40-50
0,063 mm	0-11	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,4	TLmin3,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	Vmin2.0 – Vmax4,5
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 ... Smax15,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2	Q min 2
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Mg/m ³)	2,3	2,484
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Mg/m ³)	-	2,574
Absorbția de apă (%)	4,58	3,2
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD	VFBmin70 – VFBmax74
Procent minim de goluri în agregate, VMamin (%)	NPD	VMamin 12
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	-	V10Gmin 11
Procent de goluri la 120 rotații – V120Gmin (%)	V120Gmin 4,07	7,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri pînă la fisurare (MPa)	Smin 4500 – Smax 7000	Smin 5500 – Smax 7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:		
- Deformația la 50/40°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)	8250	9844
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 0,4	Fcmx 0,2
Rezistența la oboseală – nr. minim de cicluri pînă la fisurare	400 000	515 000
Rezistența la adeziune – β, (%)	NPD	NPD
Rezistența la abraziune - Abr _A , (ml)	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA

Beneficiar:
DORADOR LUX SRL ;
ALEXANDRU CEL BUN ; Nr. 22
CHISINAU, REPUBLICA MOLDOVA
CUI : 1006600033838

DECLARATIE DE CONFORMITATE

Swarco Vicas SRL, Soseaua Gaesti, no.8, 130087 - Targoviste, Dambovita, Romania, declara pe propria raspundere ca produsele:

SWARCOFLEX 100 800 T15, lot: 300165662550036, 300165662550035, 300165662550038, 300165662550037 – valabilitate 24 luni;

sunt in conformitate cu reglementarile in vigoare si cu documentatia tehnica.

De asemenea declaram ca microbilele **Swarco** indeplinesc cerintele standardului de produs EN 1423 si detin marcaj CE.

Date: 16.02.2026

Administrator,

Corina BEREKMERI



Beneficiar:

DORADOR LUX SRL
ALEXANDRU CEL BUN; Nr. 22
CHISINAU, REPUBLICA MOLDOVA
CUI: 1006600033838

DECLARATIE DE CONFORMITATE

Swarco Vicas SRL, Soseaua Gaesti, no.8, 130087 - Targoviste, Dambovita, Romania,
declara pe propria raspundere ca produsele:

SWARCOMARK SV 210 alb, lot: RO02000104, RO02000105, RO02000106, RO02000107

– valabilitate 12 luni;

SWARCOMARK SV 210 negru, lot: RO02000108 – valabilitate 12 luni;

SWARCOMARK SV 200 galben, lot: RO02000109, RO02000110, RO02000053 –

valabilitate 12 luni;

SWARCOMARK SV 210 rosu, lot: RO02000111, RO02000112– valabilitate 12 luni;

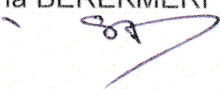
DILUANT TIP C, lot: RO02000050 - valabilitate 24 luni

sunt in conformitate cu reglementarile in vigoare si cu documentatia tehnica.

De asemenea declaram ca sistemul format din **SWARCOMARK SV 210**, **SWARCOMARK SV 200** si microbulele **SWARCO**, indeplineste cerintele standardelor EN 1436, EN 13197.

Date: 16.02.2026

Administrator,
Corina BEREKMERI



Company: DORADOR LUX; MOLDOVA

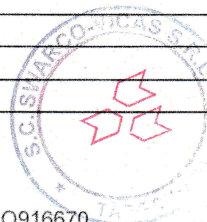
RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 6	Data: 16.02.2026		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot:RO02000104	Fisa tehnica: 210/2025
Denumire parametru		U/M	Impus			Realizat	Metoda
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos			vizual	
Culoare		-	alb			alb	vizual
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45			45	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora		%	min. 75			76,08	SR EN ISO 3251:2019
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60			1,58	SR EN ISO 2811- 1:2016
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat			Mat	vizual
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10			10	SR EN ISO 9117- 3:2010
Factor luminanta β			min. 0,85			0,89	SR EN 1871:2002
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	SR EN 1871:2002
		y	0,355	0,305	0,325	0,375	
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Patrascu <i>Patrascu</i>							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana CRETU</i>							

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 7	Data: 16.02.2026		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot:RO02000105	Fisa tehnica: 210/2025
Denumire parametru		U/M	Impus			Realizat	Metoda
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos			vizual	
Culoare		-	alb			alb	vizual
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45			43	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora		%	min. 75			75,80	SR EN ISO 3251:2019
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60			1,58	SR EN ISO 2811- 1:2016
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat			mat	vizual
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10			10	SR EN ISO 9117- 3:2010
Factor luminanta β			min. 0,85			0,89	SR EN 1871:2002
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	SR EN 1871:2002
		y	0,355	0,305	0,325	0,375	
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Patrascu <i>Patrascu</i>							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana CRETU</i>							



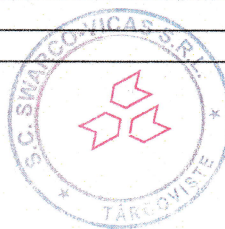
RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER					cod: F. P.S. 23.04				
Nr. 8	Data: 16.02.2026		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot:RO02000106		Fisa tehnica: 210/2025	
Denumire parametru		U/M	Impus			Realizat		Metoda	
PRODUS									
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos					vizual	
Culoare		-	alb			alb		vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45			45		SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora		%	min. 75			76,07		SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60			1,58		SR EN ISO 2811- 1:2016	
FILM PELICULA									
Aspect pelicula		-	mat			mat		vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10			10		SR EN ISO 9117- 3:2010	
Factor luminanta β			min. 0,85			0,89		SR EN 1871:2002	
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	x: 0,315	SR EN 1871:2002	
		y	0,355	0,305	0,325	0,375	y: 0,333		
Valabilitate: 12 luni									
Laborant: Stoian <i>Bucner</i>									
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform									
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>[Signature]</i>									

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER					cod: F. P.S. 23.04				
Nr. 9	Data: 16.02.2026		Produs: SWARCOMARK SV 210 alb			Lot:RO02000107		Fisa tehnica: 210/2025	
Denumire parametru		U/M	Impus			Realizat		Metoda	
PRODUS									
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos					vizual	
Culoare		-	alb			alb		vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45			43		SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora		%	min. 75			75,42		SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60			1,58		SR EN ISO 2811- 1:2016	
FILM PELICULA									
Aspect pelicula		-	mat			mat		vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10			10		SR EN ISO 9117- 3:2010	
Factor luminanta β			min. 0,85			0,89		SR EN 1871:2002	
Coordonate cromatice		x	0,355	0,305	0,285	0,335	x: 0,316	SR EN 1871:2002	
		y	0,355	0,305	0,325	0,375	y: 0,334		
Valabilitate: 12 luni									
Laborant: Bucner <i>Bucner</i>									
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform									
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>[Signature]</i>									



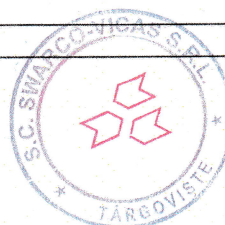
RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER				cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 10	Data: 16.02.2026	Produs: SWARCOMARK SV 210 negru	Lot: RO02000108	Fisa tehnica: 210/2025	
Denumire parametru		U/M	Impus	Realizat	Metoda
PRODUS					
Aspect produs	-	lichid omogen, vascos		vizual	
Culoare	-	negru	negru	vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)	secunde	25-45	39	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora	%	min. 75	75,63	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)	g/cm3	1,50-1,60	1,59	SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA					
Aspect pelicula	-	mat	Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm	minute	max. 10	10	SR EN ISO 9117-3:2010	
Valabilitate: 12 luni					
Laborant: Patrascu <i>Patrascu</i>					
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform					
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana CRETU</i>					

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER				cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 11	Data: 16.02.2026	Produs: SWARCOMARK SV 200 galben	Lot: RO02000109	Fisa tehnica: 200/2025	
Denumire parametru		U/M	Impus	Realizat	Metoda
PRODUS					
Aspect produs	-	lichid omogen, vascos		vizual	
Culoare	-	galben	galben	vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)	secunde	25-45	45	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora	%	min. 75	75,63	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)	g/cm3	1,50 -1,60	1,54	SR EN ISO 2811- 1:2016	
FILM PELICULA					
Aspect pelicula	-	mat	Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm	minute	max. 10	10	SR EN ISO 9117- 3:2010	
Factor luminanta β		min. 0,40		0,60	SR EN 1871:2002
Coordonate cromatice	x	0,494	0,545	0,465	0,425
	y	0,427	0,455	0,535	0,483
Valabilitate: 12 luni					
Laborant: Manica <i>Manica</i>					
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform					
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana CRETU</i>					



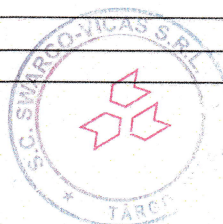
RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 12	Data: 16.02.2026	Produs: SWARCOMARK SV 200 galben			Lot: RO02000110	Fisa tehnica: 200/2025	
Denumire parametru		U/M	Impus		Realizat	Metoda	
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos			vizual	
Culoare		-	galben	galben		vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45		45	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora		%	min. 75		75,46	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60		1,56	SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat		Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10		10	SR EN ISO 9117-3:2010	
Factor luminanta β		min. 0,40		0,60		SR EN 1871:2002	
Coordonate cromatice		x	0,494	0,545	0,465	0,425	SR EN 1871:2002
		y	0,427	0,455	0,535	0,483	
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Stoian <i>Stoian</i>							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana</i>							

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER						cod: F. P.S. 23.04	
Nr. 13	Data: 16.02.2026	Produs: SWARCOMARK SV 200 galben			Lot: RO02000053	Fisa tehnica: 200/2025	
Denumire parametru		U/M	Impus		Realizat	Metoda	
PRODUS							
Aspect produs		-	lichid omogen, vascos			vizual	
Culoare		-	galben	galben		vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)		secunde	25-45		45	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora		%	min. 75		75,23	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)		g/cm3	1,50 -1,60		1,53	SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA							
Aspect pelicula		-	mat		Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm		minute	max. 10		10	SR EN ISO 9117-3:2010	
Factor luminanta β		min. 0,40		0,60		SR EN 1871:2002	
Coordonate cromatice		x	0,494	0,545	0,465	0,425	SR EN 1871:2002
		y	0,427	0,455	0,535	0,483	
Valabilitate: 12 luni							
Laborant: Stefan <i>Stefan</i>							
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform							
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana</i>							



RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER					cod: F. P.S. 23.04
Nr. 14	Data: 16.02.2026	Produs: SWARCOMARK SV 210 rosu	Lot: RO02000111	Fisa tehnica: 210/2025	
Denumire parametru	U/M	Impus	Realizat	Metoda	
PRODUS					
Aspect produs	-	lichid omogen, vascos		vizual	
Culoare	-	rosu	rosu	vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)	secunde	25-45	45	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora	%	min. 75	75,22	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)	g/cm3	1,50-1,60	1,56	SR EN ISO 2811-1:2016	
FILM PELICULA					
Aspect pelicula	-	mat	Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm	minute	max. 10	10	SR EN ISO 9117-3:2010	
Valabilitate: 12 luni					
Laborant: Stefan <i>Stefan</i>					
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform					
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana</i>					

RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ RUTIER					cod: F. P.S. 23.04
Nr. 15	Data: 16.02.2026	Produs: SWARCOMARK SV 210 rosu	Lot: RO02000112	Fisa tehnica: 210/2025	
Denumire parametru	U/M	Impus	Realizat	Metoda	
PRODUS					
Aspect produs	-	lichid omogen, vascos		vizual	
Culoare	-	rosu	rosu	vizual	
Timp de curgere cupa Ø6 DIN, (20±0,5°C)	secunde	25-45	44	SR EN ISO 2431:2019 DIN 53211	
Substante nevolatile, 125±2°C, 1 ora	%	min. 75	75,90	SR EN ISO 3251:2019	
Densitate, (20±2°C)	g/cm3	1,50-1,60	1,56	SR EN ISO 2811- 1:2016	
FILM PELICULA					
Aspect pelicula	-	mat	Mat	vizual	
Timp de uscare, (23±2°C), grosime film ud 300µm	minute	max. 10	10	SR EN ISO 9117- 3:2010	
Valabilitate: 12 luni					
Laborant: Stefan <i>Stefan</i>					
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform					
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana</i>					



RAPORT DE INCERCARI PRODUSE DE MARCAJ				cod: F. P. S. 23.04
Nr. 16	Data: 16.02.2026	Produs: DILUANT marcaj tip C	Lot: RO02000050	Fisa tehnica: 203/2019
Denumire parametru		U/M	Impus	Realizat
Aspect		-	lichid omogen, transparent, incolor	vizual
Densitate 20± 0,5 °C		g/cm ³	0,830 – 0,900	0,867
Miscibilitate 1:1 cu produsul pentru diluarea caruia este destinat		-	amestec omogen, uniform, fara tendinte de separare, coagulare sau precipitare	vizual
Valabilitate: 24 luni				
Laborant: Stefan <i>Zucner</i>				
Conformitatea produsului in raport cu criteriile de acceptare: conform				
Inginer Control Calitate: Mariana CRETU <i>Mariana</i>				



