



S.C. LACECA S.A.

Centrul de Cercetare pentru Calitatea Produselor Textile și Protecția Mediului

acreditat pentru
ÎNCERCARE



SR EN ISO/IEC 17025:2018
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LI 327

LABORATOR LACECA - DEPARTAMENT CALITATEA PRODUSELOR TEXTILE

Str. Gramont nr. 7, Sector 4, BUCURESTI 040182, ROMANIA,
Registrul Comerțului J40/6982/1991, CIF RO 1576584
Cont RO66RNCB0072049687070001 - BCR Sector 1
Tel/Fax: 0314.362.427 E-mail: office@laceca.ro, Web: https://laceca.ro

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 1130 / 19.05.2026

Produsul de încercat: MATERIAL TRICOTAT, SCĂMOȘAT, TIP "FLEECE", ART. 150D144F DOUBLE FLEECE, DIN 100% PES, DENSITATEA SUPERFICIALĂ 340 g/m², UTILIZAT LA FABRICAREA ÎMBRĂCĂMINTEI ȘI ACCESORIILOR DE ÎMBRĂCĂMINTE CULOAREA CAFENIE 18-1022 (ERMINE), DATA FABRICĂRII 05.04.2023, SIGILIU NR. ICC000518 – cod probă: 111.

Cantitatea de probă: 1,5 ml.

Solicitant: ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR "INSPECȚIE-CERTIFICARE-CALITATE" (OC ICC), CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA, comanda nr. 9774-26 din 11.05.2026 înregistrată: L108/14.05.2026.

Client: S.R.L "ZILANT", bd. MOSCOVA, 21, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

Producător: SUZHOU SHENGHAI INTERNATIONAL TRADING CO., LTD, CHINA

Intervalul efectuării încercărilor: de la 14.05.2026, până la 19.05.2026.

Prelevarea probelor a fost efectuată de către Client

Nr. crt.	Denumirea încercării		Metoda de lucru	UM	Rezultate obținute	
1.	Identificarea fibrelor		SR 13231:1994 SR 13231:1994/C1:1996 SR 13231:1994/C91:2023	-	Poliester	
2.	Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare și ternare de fibre		SR EN ISO 1833-1:2020 SR EN ISO 1833-11:2018	%	100 Poliester	
3.	Determinarea masei pe metru pătrat		SR EN 12127:2003 SR EN 12127:2003/C91:2024	g/m ²	329,3	
4.	Determinarea elasticității materialelor textile	Elongația 6 N	SR EN ISO 20932-1:2020 SR EN ISO 20932-1/A1:2022	%	L = 9,5	I = 37,7
		Deformare permanentă la un minut		%	L = 0,4	I = 3,0
		Revenire		%	L = 97,8	I = 96,0
5.	Determinarea permeabilității la aer		SR EN ISO 9237:1999	l/m ² /s	426,5	
6.	Determinarea grosimii		SR EN ISO 5084:2001	mm	3,5	
7.	Determinarea rezistenței vopsirilor la spălare casnică și industrială – după 1 spălare la 40°C		SR EN ISO 105-C06:2010	Notă	4-5/4-5/5/4-5/5/5/5	
8.	Determinarea rezistenței vopsirilor la spălare cu solvenți organici		SR EN ISO 105-X05:2000	Notă	5/5/5/5/5/5/5	
9.	Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare	uscată	SR EN ISO 105-X12:2016	Notă	4 – 5	
		umedă			4	
10.	Determinarea rezistenței vopsirilor la transpirație	acidă	SR EN ISO 105-E04:2013	Notă	5/5/5/5/5/5/5	
		alcalină			5/5/5/5/5/5/5	



11.	Determinarea rezistenței vopsirilor la apă	SR EN ISO 105-E01:2013	Notă	5/5/5/5/5/5
12.	*Diferența de nuanță a culorii țesăturii față de codul PANTONE: 18-1022 TCX	SR EN ISO 105-A03:2020	Notă	4

Obs.: Metodele utilizate pentru identificarea fibrelor: examinare microscopică, ardere și determinarea solubilității relative.

Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare și ternare de fibre se referă la masa absolut uscată.

Condiții de testare: atmosfera de condiționare: $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}/(65 \pm 4)\%$ umiditate. Atmosfera de lucru: $21^{\circ}\text{C}/62\%$ umiditate. Tratament aplicat: relaxare pe suprafață plană timp de 24 ore.

Numărul de epruvete folosite pentru determinarea elasticității: 5 pe urzeală și 5 pe bățatură. Lățimea epruvetelor. 50 mm. Numărul de încercări anulate: 0. Distanța dintre cleme: 200 mm. Rata de alungire folosită: 200 mm/min. Tipul epruvetei pregătite: bandă. Starea epruvetei: condiționată.

Pentru rezistențele umidotermice ale vopsirii s-a folosit bandă multifibră DW, iar rezultatele sunt evaluate cu ajutorul scărilor de gri cu note de la 1 la 5: **modificarea culorii/cedare pe acetat/ cedare pe bumbac/ cedare pe PA/ cedare pe PES/ cedare pe PAN /cedare pe lână.**

Pentru rezistența la spălare casnică și industrială s-a folosit metoda A1S, cu 10 bile de oțel cu detergentul de referință AATCC 1993, WOB. Nu s-a efectuat tratarea cu acid acetic.

Pentru rezistențele vopsirilor la transpirație, epruvetele au fost condiționate la etuvă la $(37 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ timp de 4h în poziție orizontală.

Pentru determinarea rezistenței vopsirilor la spălare cu solvenți organici s-a utilizat solventul acetat de n-butil.

Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare uscată: forța utilizată este de 9 N; direcția epruvetei montate este pe lungime și lățime; timpul de condiționare al epruvetelor cât și al țesăturii de frecare a fost de 5 ore; tija de frecare folosită este alcătuită dintr-un cilindru cu un diametru de 16 mm. Pentru frecare umedă procentul de umezire este 95%-100%.

Evaluarea culorii eșantionului a fost apreciată cu ajutorul scărilor de gri pentru modificarea culorii. Rezultatele sunt **orientative** deoarece nu a existat o **mostră etalon**, aprecierea efectuându-se după codurile Pantone TCX/2019. **Conform SR EN ISO 105-A01:2010, pct.14.2, evaluarea diferenței de nuanță se bazează pe mărimea contrastului vizual dintre epruveta de încercat și o epruvetă din materialul original (etalon).**

Notă: Determinările au fost efectuate conform standardelor în vigoare.

Rezultatele obținute se referă numai la produsul de încercat și cantitatea analizată.

Opiniile și interpretările nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Este interzisă reproducerea parțială sau totală a Raportului de încercare fără acordul scris al instituției executante.

*Încercări neacreditate RENAR

Responsabil Încercare
Ing. Chim. Carmen Burciu
Ing. Silvia Badea
Tehn. Gabriel Țandărică

Director tehnic și Șef Laborator
Chim. Tudorița Sevastian-Tofan

Director General
Chim. Oana Sarăcin





S.C. LACECA S.A.

Centrul de Cercetare pentru Calitatea Produselor Textile și Protecția Mediului

acreditat pentru

ÎNCERCARE



SR EN ISO/IEC 17025:2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

LI 327

LABORATOR LACECA - DEPARTAMENT CALITATEA PRODUSELOR TEXTILE

Str. Gramont nr. 7, Sector 4, BUCUREȘTI 040182, ROMANIA,
Registrul Comerțului J40/6982/1991, CIF RO 1576584
Cont RO66RNCB0072049687070001 - BCR Sector 1
Tel/Fax: 0314.362.427 E-mail: office@laceca.ro, Web: https://laceca.ro

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 1131 / 19.05.2026

Produsul de încercat: MATERIAL TRICOTAT, SCĂMOȘAT, TIP "FLEECE", ART. 150D144F DOUBLE FLEECE, DIN 100% PES, DENSITATEA SUPERFICIALĂ 340 g/m², UTILIZAT LA FABRICAREA ÎMBRĂCĂMINTEI ȘI ACCESORIILOR DE ÎMBRĂCĂMINTE CULOAREA ALBASTRU-ÎNCHIS 19-4013 (DARK-NAVY) DATA FABRICĂRII 05.04.2023, SIGILIU NR. ICC000519 – cod probă: 112.

Cantitatea de probă: 1,5 ml.

Solicitant: ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR "INSPECȚIE-CERTIFICARE-CALITATE" (OC ICC), CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA, comanda nr. 9774-26 din 11.05.2026 înregistrată: L108/14.05.2026.

Client: S.R.L."ZILANT", bd. MOSCOVA, 21, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

Producător: SUZHOU SHENGHAI INTERNATIONAL TRADING CO., LTD, CHINA

Intervalul efectuării încercărilor: de la 14.05.2026, până la 19.05.2026.

Prelevarea probelor a fost efectuată de către Client

Nr. crt.	Denumirea încercării	Metoda de lucru	UM	Rezultate obținute
1.	Determinarea masei pe metru pătrat	SR EN 12127:2003 SR EN 12127:2003/C91:2024	g/m ²	345,2
2.	Determinarea rezistenței vopsirilor la spălare casnică și industrială – după 1 spălare la 40°C	SR EN ISO 105-C06:2010	Notă	4/3-4/4/3-4/4/4-5/5
3.	Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare	uscată	Notă	4
		umedă		3 - 4

Obs.: Condiții de testare: atmosfera de condiționare: (20±2)°C/(65±4)% umiditate. Atmosfera de lucru: 21°C/62% umiditate. Tratament aplicat: relaxare pe suprafață plană timp de 24 ore.

Pentru rezistențele umidotermice ale vopsirii s-a folosit bandă multifibră DW, iar rezultatele sunt evaluate cu ajutorul scării de gri cu note de la 1 la 5: **modificarea culorii/cedare pe acetat/ cedare pe bumbac/ cedare pe PA/ cedare pe PES/ cedare pe PAN /cedare pe lână.**

Pentru rezistența la spălare casnică și industrială s-a folosit metoda A1S, cu 10 bile de oțel cu detergentul de referință AATCC 1993, WOB. Nu s-a efectuat tratarea cu acid acetic.

Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare uscată: forța utilizată este de 9 N; direcția epruvetei montate este pe lungime și lățime; timpul de condiționare al epruvetelor cât și al țesăturii de frecare a fost de 5 ore; tija de frecare folosită este alcătuită dintr-un cilindru cu un diametru de 16 mm. Pentru frecare umedă procentul de umezire este 95%-100%.

Notă: Determinările au fost efectuate conform standardelor în vigoare.

Rezultatele obținute se referă numai la produsul de încercat și cantitatea analizată.

Opiniile și interpretările nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Este interzisă reproducerea parțială sau totală a Raportului de încercare fără acordul scris al instituției executante.

Responsabil Încercare

Ing. Chim. Carmen Burciu

Ing. Silvia Badea

Tehn. Gabriel Țândărică

Director tehnic și Șef Laborator

Chim. Tudorița Sevastian-Tofan

Director General

Chim. Oana Sarăcin





S.C. LACECA S.A.

Centrul de Cercetare pentru Calitatea Produselor Textile și Protecția Mediului

acreditat pentru

ÎNCERCARE



SR EN ISO/IEC 17025:2018
CERTIFICAT DE ACREDITARE

LI 327

LABORATOR LACECA - DEPARTAMENT CALITATEA PRODUSELOR TEXTILE

Str. Gramont nr. 7, Sector 4, BUCUREȘTI 040182, ROMANIA,
Registrul Comerțului J40/6982/1991, CIF RO 1576584
Cont RO66RNCB0072049687070001 - BCR Sector 1
Tel/Fax: 0314.362.427 E-mail: office@laceca.ro, Web: https://laceca.ro

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 1132 / 19.05.2026

Produsul de încercat: MATERIAL TRICOTAT, SCĂMOȘAT, TIP "FLEECE", ART. 150D144F DOUBLE FLEECE, DIN 100% PES, DENSITATEA SUPERFICIALĂ 340 g/m², UTILIZAT LA FABRICAREA ÎMBRĂCĂMINTEI ȘI ACCESORIILOR DE ÎMBRĂCĂMINTE CULOAREA OLIVĂ 19-0622 (MILITARY OLIVE) DATA FABRICĂRII 17.05.2023, SIGILIU NR. ICC000520 – cod probă: 113.

Cantitatea de probă: 1,5 ml.

Solicitant: ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR "INSPECȚIE-CERTIFICARE-CALITATE" (OC ICC), CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA, comanda nr. 9774-26 din 11.05.2026 înregistrată: L108/14.05.2026.

Client: S.R.L."ZILANT", bd. MOSCOVA, 21, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

Producător: SUZHOU SHENGHAI INTERNATIONAL TRADING CO., LTD, CHINA

Intervalul efectuării încercărilor: de la 14.05.2026, până la 19.05.2026.

Prelevarea probelor a fost efectuată de către Client

Nr. crt.	Denumirea încercării	Metoda de lucru	UM	Rezultate obținute
1.	Determinarea rezistenței vopsirilor la transpirație	SR EN ISO 105-E04:2013	Notă	5/5/5/5/5/5/5
	acidă alcalină			5/5/5/5/5/5/5
2.	Determinarea rezistenței vopsirilor la spălare casnică și industrială – după 1 spălare la 40°C	SR EN ISO 105-C06:2010	Notă	4-5/4-5/4-5/4-5/4-5/5/5
3.	Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare	SR EN ISO 105-X12:2016	Notă	4 – 5
	uscată umedă			4

Obs.: Condiții de testare: atmosfera de condiționare: (20±2)°C/(65±4)% umiditate. Atmosfera de lucru: 21°C/62% umiditate. Tratament aplicat: relaxare pe suprafață plană timp de 24 ore.

Pentru rezistențele umidotermice ale vopsirii s-a folosit bandă multifibră DW, iar rezultatele sunt evaluate cu ajutorul scărilor de gri cu note de la 1 la 5: **modificarea culorii/cedare pe acetat/ cedare pe bumbac/ cedare pe PA/ cedare pe PES/ cedare pe PAN /cedare pe lână.**

Pentru rezistența la spălare casnică și industrială s-a folosit metoda A1S, cu 10 bile de oțel cu detergentul de referință AATCC 1993, WOB. Nu s-a efectuat tratarea cu acid acetic.

Pentru rezistențele vopsirilor la transpirație, epruvetele au fost condiționate la etuvă la (37±2)°C timp de 4h în poziție orizontală.

Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare uscată: forța utilizată este de 9 N; direcția epruvetei montate este pe lungime și lățime; timpul de condiționare al epruvetelor cât și al țesăturii de frecare a fost de 5 ore; tija de frecare folosită este alcătuită dintr-un cilindru cu un diametru de 16 mm. Pentru frecare umedă procentul de umezire este 95%-100%.

Notă: Determinările au fost efectuate conform standardelor în vigoare.

Rezultatele obținute se referă numai la produsul de încercat și cantitatea analizată.

Opiniile și interpretările nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Este interzisă reproducerea parțială sau totală a Raportului de Încercare fără acordul scris al instituției executante.

Responsabil Încercare
Ing. Chim. Carmen Burciu
Ing. Silvia Badea

Director tehnic și Șef Laborator
Chim. Tudorița Sevastian-Tofan

Director General
Chim. Oana Sărăcin





S.C. LACECA S.A.

Centrul de Cercetare pentru Calitatea Produselor Textile și Protecția Mediului

acreditat pentru

ÎNCERCARE



SR EN ISO/IEC 17025:2018

CERTIFICAT DE ACREDITARE

LI 327

LABORATOR LACECA - DEPARTAMENT CALITATEA PRODUSELOR TEXTILE

Str. Gramont nr. 7, Sector 4, BUCUREȘTI 040182, ROMANIA,
Registrul Comerțului J40/6982/1991, CIF RO 1576584
Cont RO66RNCB0072049687070001 - BCR Sector 1
Tel/Fax: 0314.362.427 E-mail: office@laceca.ro, Web: https://laceca.ro

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 1133 / 19.05.2026

Produsul de încercat: MATERIAL TRICOTAT, SCĂMOȘAT, TIP "FLEECE", ART. 150D144F DOUBLE FLEECE, DIN 100% PES, DENSITATEA SUPERFICIALĂ 340 g/m², UTILIZAT LA FABRICAREA ÎMBRĂCĂMINTEI ȘI ACCESORIILOR DE ÎMBRĂCĂMINTE CULOAREA NEAGRĂ 19-0303 (BLACK), DATA FABRICĂRII 05.04.2023, SIGILIU NR. ICC000521 – cod probă: 114.

Cantitatea de probă: 1,5 ml.

Solicitant: ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR "INSPECȚIE-CERTIFICARE-CALITATE" (OC ICC), CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA, comanda nr. 9774-26 din 11.05.2026 înregistrată: L108/14.05.2026.

Client: S.R.L."ZILANT", bd. MOSCOVA, 21, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

Producător: SUZHOU SHENGHAI INTERNATIONAL TRADING CO., LTD, CHINA

Intervalul efectuării încercărilor: de la 14.05.2026, până la 19.05.2026.

Prelevarea probelor a fost efectuată de către Client

Nr. crt.	Denumirea încercării	Metoda de lucru	UM	Rezultate obținute
1.	Determinarea rezistenței vopsirilor la spălare casnică și industrială – după 1 spălare la 40°C	SR EN ISO 105-C06:2010	Notă	4-5/4-5/4-5/4/4-5/5/5
2.	Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare	SR EN ISO 105-X12:2016	Notă	4
				4

Obs.: Condiții de testare: atmosfera de condiționare: (20±2)°C/(65±4)% umiditate. Atmosfera de lucru: 21°C/62% umiditate.

Pentru rezistențele umidotermice ale vopsirii s-a folosit bandă multifibră DW, iar rezultatele sunt evaluate cu ajutorul scărilor de gri cu note de la 1 la 5: **modificarea culorii/cedare pe acetat/ cedare pe bumbac/ cedare pe PA/ cedare pe PES/ cedare pe PAN /cedare pe lână.**

Pentru rezistența la spălare casnică și industrială s-a folosit metoda A1S, cu 10 bile de oțel cu detergentul de referință AATCC 1993, WOB. Nu s-a efectuat tratarea cu acid acetic.

Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare uscată: forța utilizată este de 9 N; direcția epruvetei montate este pe lungime și lățime; timpul de condiționare al epruvetelor cât și al țesăturii de frecare a fost de 5 ore; tija de frecare folosită este alcătuită dintr-un cilindru cu un diametru de 16 mm. Pentru frecare umedă procentul de umezire este 95%-100%.

Notă: Determinările au fost efectuate conform standardelor în vigoare.

Rezultatele obținute se referă numai la produsul de încercat și cantitatea analizată.

Opiniile și interpretările nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Este interzisă reproducerea parțială sau totală a Raportului de încercare fără acordul scris al instituției executante.

Responsabil Încercare

Ing. Chim. Carmen Burciu

Ing. Silvia Badea

Director tehnic și Șef Laborator

Chim. Tudorița Sevastian-Tofan

Director General

Chim. Oana Sărăcin

