

EMAIL ALCHIDIC 5030E

DESCRIERE	Este un produs monocomponent care are la bază rășini alchidice grase, pigmenti, aditivi și solvenți organici. Prin uscare emailul formează o peliculă continuă, uniformă și lucioasă cu rezistență înaltă la intemperii și variații climatice, rezistență la uzură și care prezintă o aderență foarte bună pe suprafețe grunduite în prealabil sau pe suprafețe care au mai fost vopsite cu produse similare. Prezintă o durabilitate bună în climat rece, temperat, marin și tropical, asigură o rezistență îndelungată a culorii. Prezintă rezistență la produse de curățare acide sau neutre, alcaline, la UV, umiditate sistem alchidic- oțel: min. 24 de ore fără modificări, apă, intemperii, soluții saline, ceață salină neutră sistem alchidic oțel: min. 270 ore fără degradări, stropiri cu petrol, uleiuri. Prezintă o rezistență la scurgere excelentă, pe suprafețe verticale în timpul aplicării, astfel asigurând o adeziune perfectă pe metal.
RECOMANDARI	Sunt destinate finisării suprafețelor din oțel atât noi cât și vopsite anterior, finisării suprafețelor metalice de la bordul navelor, cu aplicare preponderentă la exterior dar și la interior, în scop de protecție și decorativ. Se întrebuințează la decorarea și protejarea suprafețelor din metal exploatate atât la exterior cât și la interior. Se utilizează atât pentru acoperirea suprafețelor noi precum și pentru întreținerea sau repararea suprafețelor care au mai fost vopsite, exploatate în medii de agresivitate medie, pana la maxim C3. Recomandat pentru lucrări de vopsitorie poduri metalice de cale ferată, protejarea construcțiilor suprateerane aparținând rețelelor electrice, stâlpi de înaltă tensiune, precum și pentru protejarea elementelor de construcții din oțel, silozuri de depozitare, hale industriale normale, suprastructura interioara sau exterioara a vaselor maritime, barje, clădiri metalice, utilaje, etc. Se poate utiliza si pe suprafețe din lemn și zidărie. Temperatura maximă de exploatare continuă este de 80°C.

DATE TEHNICE

Caracteristici tehnice	Valoare/rezultat	Metoda de analiză
ASPECT PRODUS	lichid vâscos, omogen, fără impurități mecanice	vizual
CULOARE PELICULA USCATA	conform cartela RAL	spectofotometru
ASPECT, PELÍCULA USCATA	uniformă, lucioasă, fără defecte de suprafață	vizual
GRAD DE LUCIU	min. 20	SR EN ISO 2813
CONȚINUT DE SUBSTANȚE SOLIDE (125°C, 60 min)	57%	SR EN ISO 3251:2019
DENSITATE, g /cmc	1.40-1.55	SR EN ISO 2811
VÂSCOZITATE, sec, cupa 4mm, 20°C Adaptată structural pentru aplicare manuală (pensulă/trafalet)	70-120	SR EN ISO 2431
CONSUM SPECIFIC TEORETIC	13 mp /l/ strat min. 35microni	SR EN ISO 2814
USCARE LA ATINGERE, ore	max. 4	SR EN ISO 9177
USCARE COMPLETĂ, ore	max. 24	SR EN ISO 9177
GROSIME FILM USCAT	35-45 microni	SR EN ISO 2808:2019

GROSIME FILM UMED	60-77 microni	SR EN ISO 2808:2019
PUNCT DE INFLAMABILITATE	32°C	SR EN ISO 3679
ADERENȚĂ PE SUPORT, min. 0-1	1	SR EN ISO 2409
FLEXIBILITATE PRIN INDOIRE. mm	fără fisuri	SR EN ISO 6860:2006
REZISTENȚA LA ȘOC, cm	100 fără fisuri	SR EN ISO 6272-1: 2012
REZISTENȚĂ LA CEAȚĂ SALINĂ NEUTRĂ (sol. NaCl 50g/L, 20°C)	240	SR EN ISO 9227:2023
REZISTENȚĂ LA VARIAȚII DE TEMPERATURĂ (cicluri de 6 ore, +55°C, 18 ORE, -20°C), Cicluri	12	SR EN ISO 60068-2, 14:2010
PROTECȚIE ANTICOROZIVĂ mediu urban/industrial cu poluare moderată, exterior	Clasa min. C3	SR EN ISO 12944
COV PRODUS	max. 300 g/L conf.HG 735/2006 cat. A/i	SR EN ISO 11890

*Consumul teoretic este indicativ cel practic depinde de mai mulți factori (experiența aplicatorului, geometria suprafețelor, condițiile de aplicare etc și pot varia între 50 și 70% din cel teoretic.

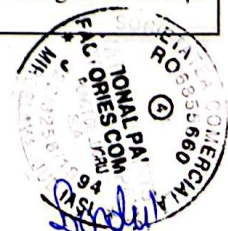
*Uscarea poate fi influențată de temperatura, umiditate, vânt, grosimea stratului și numărul de straturi; acești timpi de uscare pot fi modificați semnificativ de condițiile enumerate. Timpi menționați în tabel sunt valabili pentru grosimi de film de 45 microni. La grosimi mai mari de peliculă trebuie să fie luați în considerare timpi mai mari de uscare.

AVANTAJE

EMAIL ALCHIDIC 5030E	rezistență la stropiri cu diverse produse petroliere, uleiuri minerale, benzina, motorina, diverse hidrocarburi; rezistență bună la intemperii și uzură; rezistență la diverse soluții bazice sau acide de curățare și spălare a suprafețelor vopsite; rezista la stropire sau apa sarata si apa dulce, rezistență la ceață salină neutră sistem alchidic oțel: min. 270 ore fără degradări, rezistență la umiditate sistem alchidic- oțel: min. 24 de ore fără modificări. Prezinta o durabilitate buna la diverse medii: temperat, marin, tropical, arid uscat, semiarid, etc; rezistența culorii la expunere solară;
-----------------------------	---

INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR	Se aplica pe suporturi curate, necontaminate și protejate anticoroziv cu grunduri și vopsele din seriile alchidice în intervalul de reacoperire al produsului aplicat anterior. Dacă se depășește acest interval este necesară activarea mecanică cu panza abrazivă și desprăfuire (recomandat spălare cu apă și uscare) Nu se aplica direct pe suprafețe zincate sau pe beton; Se îndepărtează grăsimile, uleiurile, murdăria, etc de pe suprafețe utilizând un detergent adecvat. Pe zonele în care a apărut rugină (cauzată de transport și montaj, dungă de sudură, puncte de sudură sau arsuri) se îndepărtează cu ajutorul sculelor electrice sau pneumatice rotative prevăzute cu perii metalice sau discuri abrazive până la gradul St3. Se șlefuieste ușor cu hârtie abrazivă adecvata suprafața de vopsea intactă care înconjoară suprafața ruginită curățată. Se retușează suprafața tratată cu sistemul de vopsele utilizat la întreaga suprafață. Dacă suprafața este doar ușor avariata se va retușa doar cu stratul final de acoperire, îndepărtare vopsea veche, degresare cu detergent, îndepărtarea sării sau a altor contaminanți prin curățare cu apa (la presiune ridicată), sablare la minim Sa 2 sau curățare mecanică la gradul St 3 (periere energetică în direcții perpendiculare), desprăfuire. Se evita lustruirea suprafețelor.
--------------------------------	---



DATE DE APLICARE

METODE DE APLICARE	Pensulare, rola rezistenta, pulverizare, imersie, etc.
CURATARE/DILUARE	Diluant alchidic 5030 D
DILUTIE	5 – 10 % airless sau pensulare; 10 - 15% aer comprimat;
AER COMPRIMAT	Presiune: 3 – 4 atm, duză: 1.8 – 2,2 mm
AIRLESS	Presiune: 150 – 170 atm, duză: 0,28 – 0,33 mm, unghi de vopsire:65°
USCARE ATINGERE	1-4 ore la 20°C
USCARE REACOPERIRE	18 ore la 20°C
USCARE PROFUNZIME	24 ore la 20°C
USCARE TOTALA	7 zile la 20°C
AMBALARE	Email alchidic 5030ES = 1.5 Kg, 4.5 kg, 25 kg

A se evita aplicarea straturilor uscate la grosimi mai mari de 60 microni. Acest fapt duce la obtinerea unor performante proaste la aderența produsului pe suprafețe. Se amestecă energie emailul cu diluantul cu ajutorul unui dispozitiv mecanic funcție de echipament, metoda de aplicare și de temperatura produsului amestecat. Metoda preferată de aplicare este cea airless sau aer comprimat întrucât prin pensulare se obțin grosimi neuniforme de film. Temperatura produsului amestecat la aplicare trebuie sa fie minim de 10°C. În timpul procesului de uscare și reticulare ale peliculei umiditatea atmosferica trebui sa fie menținută sub 75% și trebuie evitata orice contact cu umezeala. Aplicarea produsului peste și sub grosimile de film indicate pot afecta performanțele produsului.

CONDIȚII DE APLICARE

TEMPERATURA APLICARE	Minim 10°C. ATENȚIE: sub 10°C uscarea este greoaie sau nu are loc corelate cu umiditatea prezenta.
TEMPERATURA SUPORT	Temperatura suportului trebuie sa fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă; vara temperatura suportului nu trebuie sa depășească 30-35°C.
UMIDITATEA RELATIVA	max.70%
PREGATIRE PRODUS	Omogenizare în ambalajul original și conditionare la temperatura >15°C

Nerespectarea temperaturii punctului de rouă poate sa conducă la apariția pe suprafețele proaspăt vopsite a condensului care va afecta uscarea și aderența.

SISTEME POSIBILE

SISTEM RECOMANDAT Aplicabil pe suprafețe pregătite corespunzător în prealabil.	Numar straturi x DFT (microni)	
	<u>Pentru suprafețe metalice</u>	
	Grund alchidic 5030G / 5030GS	1 x 40
	Email alchidic 5030ES	2 x 35

Marcați înainte de a începe operațiunea de vopsire toate sudurile, crăpăturile, denivelările și unghiurile ascuțite pentru a preveni defectele premature ale acestor arii. Când se aplica prin pulverizare, la fiecare trecere, utilizați suprapunerile între straturi cu cel puțin 50% pentru a evita apariția zonelor neacoperite și neuniforme. Dacă este necesar aplicați în cruce la un unghi potrivit. Diluția excesiva a produsului poate afecta grosimea filmului, aspectul și aderența. Contactul filmului proaspăt aplicat cu umiditatea pot afecta luciul și culoarea.

DATE SUPLIMENTARE

VALABILITATE	48 luni de la data fabricației, cu respectarea condițiilor de ambalare, depozitare, transport și manipulare corespunzătoare.
---------------------	--



Sample!

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

MĂSURI DE SIGURANȚĂ	La utilizarea produsului se vor lua toate măsurile de protecție a muncii care se impun la manipularea și lucrul cu substanțe inflamabile. Vopsirea se va efectua doar în spații bine ventilate. Pe timpul vopsirii focul deschis și fumatul sunt interzise. Se va evita contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele; inhalarea prelungită sau frecventă a vaporilor; ingerarea produsului. Doar pentru uz profesional! Pentru informații suplimentare consultați F.D.S.
----------------------------	---

DEPOZITARE SI MANIPULARE

DEPOZITARE	Depozitarea se face în spații închise, uscate, acoperite, aerisite, ferite de acțiunea directă a radiațiilor solare, departe de sursele de foc deschis sau de încălzire, la temperatura de 5 – 30 °C.
-------------------	---

NOTA: Produsul este destinat utilizării profesionale. Informațiile și datele conținute în prezenta fișă tehnică se bazează pe evaluarea, măsurătorile și practica producătorului, în condiții standard de depozitare, manevrare și utilizare a produsului. Clientul este responsabil de utilizarea adecvată a acestora, conform recomandărilor producătorului. Orice nerespectare a condițiilor și metodelor de aplicare, depozitare sau pregătire a suprafeței poate influența negativ performanțele standard ale produsului pus în operă. Clientul este responsabil de verificarea existenței unei eventuale modificări a prezentării produsului, respectiv a descrierii tehnice.

Emitere: 01.02.2019



Lander