



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 35 от 05.02.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



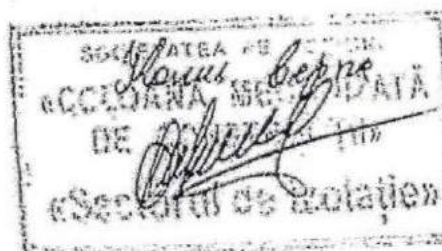
Производитель: Producer:		Контракт № Contract	Дата Date
ДМЗ "КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Dnpr, Ukraine			
Потребитель, адрес, страна; Consumer, address, country:		Дополнение к контракту: Addendum to the contract	
МОЛДОВА			
Дата отгрузки Ship Date	05.02	2022	
Вагон № Carriage	65887341	Заказ № Order	Д0000000871
		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Трубы стальные электросварные прямошовные Pipes steel electrowelded pyramoshovnyye Трубы стальные электросварные водопроводные Pipes steel electrowelded water pipeline Трубы стальные электросварные профильные Pipes steel electrowelded profile	ГОСТ 10704-91. 10705-80 ГОСТ 3262-76 ГОСТ 8645-68,13663-86	Bundles	48

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол. труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	617011	ЗПС	159	3,50	6 000	676	1 740	5	5,259
2	1028867	ЗПС	108	3,50	6 000	206	1 236	4	4,591
3	216895	ЗПС	89	3,50	6 000	305	1 830	5	7,494
4	817051	ЗПС	76	3,50	6 000	838	840	3	3,607
5	617012	ЗПС	57	3,50	6 000	386	2 196	6	10,602
6	617040	ЗПС	40	3,50	6 000	336	2 016	6	9,798
7	183971-1	1ПС	32	3,00	6 000	290	4 056	4	5,409
8	727018	2ПС	25	2,80	6 000	838	2 028	2	2,96
9	1217001-2	ЗПС	20	2,80	6 000	169	1 014	1	1,414
10	184380	ЗПС	15	2,80	6 000	845	6 070	5	7,029
Итого:						3 671	22 026	41	58,183

Продолжение на обороте

PTO





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 35 от 05.02.2022
INSPECTION CERTIFICATE
 (EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

Химический состав %

Chemical steel composition

Массовая доля элементов, %

Element mass fraction, %

№ пробы Heat №	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	As	Al _{total}	Nb	V	Mo	N	CEV
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100
817011	14	36	1	26	20	4	2	1	1	0			3	4	8	
1026867	18	38	2	37	34	5	2	2		0			4	2	8	
216695	20	43	2	42	29	6	1	2		0			3	4	8	
817051	14	37	2	23	35	4	2	1	1	0			3	2	8	
817012	20	38	2	22	23	3	2	1		0			3	3	8	
817040	18	37	2	28	35	4	1	1		0			4	5	8	
163971-1	7	35	1	20	17	2	1	1	1	0						8
727018	11	35	1	25	10	4	2	1	1	0			4	3	3	
1217001-2	14	62	3	22	20	3	1	1	1	0		50	3			
184380	17	65	4	24	40	3	2	1	1	0		80	4	1	8	

**Механические свойства
Mechanical properties acc.**

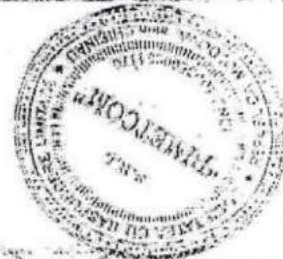
**Технологические свойства
Technical properties**

Номер партии Lot №	Номер пробы Heat №	EN ISO 6892-1			EN ISO 15614-1		Свариваемость Welding test EN ISO 5812	Раздача Drill test EN ISO 5493	Загиб Bend-over test EN ISO 5491	Неразрушительный контроль Nondestructive inspection EN 10246-3 E4	Гидроиспытание Hydro-testing %
		Предел текучес. Yield strength кг/мм ²	Предел прочности Tensile strength кг/мм ²	Удлинение Elongation % A	Темпер. испыт. Test temperature T °C	Работа удара Impact test KV 150V J					
1	817011	30,00	42,00	41,00			Выд.	Выд.		100	15
2	1026867	43,50	49,00	36,00			Выд.	Выд.		100	15
3	216695	36,00	42,00	31,00			Выд.	Выд.		100	15
4	817051	39,60	48,00	36,00			Выд.	Выд.		100	15
5	817012	39,00	43,50	30,00			Выд.	Выд.		100	15
6	817040	39,00	43,50	39,00			Выд.	Выд.		100	15
7	163971-1	35,30	39,00	43,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант
8	727018	36,50	40,00	39,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант
9	1217001-2	45,00	47,00	35,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант
10	184380	47,50	50,00	33,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант

- Примечание:** 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.
 2. Размеры труб в пределах допусков
 Pipe dimensions are permitted:
 3. Маркировка из бирки / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paragraph is equal to the quality terms of the contract.

Подпись эксперта
 Signature expert
 Штамп эксперта
 Stamp expert



Служба технического контроля

ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №7202/32528

Заказчик

Заказ

16.10.2022 г.

Наименование продукции

Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	-	OK360B	Ст3сп-5	5035032528	192526	50x3,5-10500	1 200	12 600	4,88

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	20,50	16,50	44,00	9,00	31,00	2,40	2,10	2,60	6,00	4,00	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 25 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	497	26	368	-	-	-	-	-	УД	УД	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
4. Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
5. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
6. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
7. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
8. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

16.10.2022 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-825/1

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 24.04.2023

Машина №

BPM572

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

09/154-2022

000004070

№ п/п	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, Т.	Клім. експ. ол.	Хімічний склад, %						Механічні властивості						Технологічні властивості									
				К	З	С			C	Mn	Si	S	P	Cu	Границя плитності Н _В к ₀₂	Висота зварювання, %	Границя зварюваності Н _В к ₀₂	Удано вміст				Сило- зварюван- ня	Роз- діль- ня	Знач. коэф. роль, %	Гідро- спро- в. конт- ролю, %					
																		KCU	KCV	Н _В к ₀₁	Н _В к ₀₂					Н _В к ₀₃	Н _В к ₀₄			
																												t	Д _В см ₂	t
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямишовні																														
823024	2	21С	823024	2	57	3	12	3,563	70	840	14	42	1,8	40	31	417/426	348/353	37/38												
823024	2	21С	823024	2	57	3	12	3,564	70	840	14	42	1,8	40	31	417/426	348/353	37/38												
Загальна маса пакетів : 7,126 Т.																														

Вказано у сертифікаті продукції згідно з метою виготовлення, без термодобробки, виготовлена високочастотним зв'язуванням з одним господарським швом та відрізає діючи в Удільні нормативних документах. Контроль розмірів: екстерієрний контроль, застосуванням методу статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнуєльний контроль, застосуванням та за всім периметром труб, метод ЕТ, вкритострахований.

Продукція виготовлена з напівпровідникових матеріалів.

Згідно з метою виготовлення на НІ сертифікату.

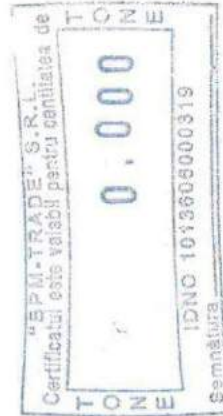
Штат експерта
Підпис експерта

ТОБ «~~ДНЕ КОМПАКТ~~»

ДЛЯ СЕРДИЙКАТИС

附 2

Бюро технічного контролю



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-46/2

ТОВ "ДІМЗ КОМІНМЕТ"

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська 7

Дата: 23.11.2022

Машина № KA2431AM

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІЛ"

09/154-2022

Заказ №

000005768

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розмір, мм		Маса, т	Кількість, од.	Метраж, м	Хімічний склад, %										Механічні властивості					Технологічні властивості					Гідровипробування, Р, % БМПа, 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
						Діаметр	Товщина				Довж.	C	Mn	Si	S	P	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Вказано у сертифікаті продукції згідно з технічною точністю виготовлення, без термоборобки, виготовлена високоякісними заварюваннями з одним подовженим швом та відокремленим швом (але не менше ніж 5 труб від партії). Незалежний контроль заварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Контроль розмірів і ності поверхні проводиться з застосуванням методичної статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Незалежний контроль заварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. З літання якості посилюється на № сертифікату.

ТОВ «ДІМЗ КОМІНМЕТ»

Для сертифікатів

№ 2

Бюро технічного контролю

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-121 от 15.01.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Производитель: Producer: ООО "ДМЗ КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Dnepr, Ukraine Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: "BIMETCOM" S.R.L., 2036, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2.	Контракт № Contract	Дата Date		
	Дополнение к контракту: Addendum to the contract			
Дата отгрузки Ship Date	15.01	2020		
Машина № Carriage	AP6126EC	Заказ № Order	000000281	Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Трубы стальные электросварные водогазопроводные Pipes steel electrowelded water pipeline	ГОСТ 3262-75	Bundles	16

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол.труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				Нетто Net
1	229854-8	2ПС	25	3,50	6 000	413	2 478	4	6,271
2	820001	3ПС	32	2,80	6 000	760	4 560	9	12,606
3	1029754	3ПС	40	2,50	6 000	61	366	1	0,996
	519629-1	3ПС	40	2,50	6 000	122	732	2	1,967
Итого :						1 356	8 136	16	21,84
Всего :						1 356	8 136	16	21,84

Продолжение на обороте

PTO



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-121 от 15.01.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

Химический состав %											Chemical steel composition					
№ плавки Heat №	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %					
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
229854-8	9	39	1,4	33	12	3	1	1	1	8			1	3	8	
820001	16	39	1,7	30	32	4	1	1	1	8			3	1	8	
1029754	19	38	2	32	33	3	1	1	1	8			4	1	8	
519629-1	17	45	1,9	27	31	3	1	2	1	8			3	5	9	

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.						Технологические свойства Tehlnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1								
		Предел текучес.	Предел прочн.	Удлинение	Темпер. испыт.	Работа удара	Сплюсцовывание Flatten- ing test EN ISO 8492	Раздача Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend-over test EN ISO 8491	Неразруш. контроль Nondest-ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гидроиспытание Hydro-testing %		
		Yield strength	Tensile strength	Elongation	Test temperat	Activity of impact							
		КГ/мм2	КГ/мм2	A L=80 % A L=5,65 √ So, %	T. °C	KV 150/ J							
1	229854-8						Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.		
2	820001						Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.		
3	1029754	36,50	43,50	43,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.		
	519629-1	36,50	45,00	38,00			Выд.	Выд.	Выд.	100	гарант.		

- Примечание: 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions are permitted:
3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Подпись эксперта
Signature expert
Штамп эксперта
Stamp expert





ИНТЕРПАЙП
HMT3

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик/Customer:

Bimetcom SRL MD-2036, мун.
Кишинэу, ул. Узинелор 205/2
(Chisinau.)

Сертификат № / Certificate №

20-3-14705/1

Дата/ Date

27.11.2020

Заводской заказ № / Production order №

20-008371

Контракт №/ Contract №

№ транспортного средства/ № vehicle

BT0714AP

Описание продукта/ product description			Трубы стальные электросварные прямошовные/ Electric welded steel pipes			ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91								
Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	НД на металлопрокат/ Standart of metal	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол- во пакет ов, шт. Q- ty of packet s, pcs	Кол-во труб, шт Q- ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length,m	Теор. масса Inor.m Teor.we ight 1m	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net , t weight	Теор. масса, т Theor., weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm												
108	2,50	6000-6050	3пс		ТУ У 27.1-23365425-621:2007	1711201803	1711201803-1	1		199		1,324	1,320	
Итого/sub total:								1		199		1,324	1,320	
ВСЕГО /TOTAL:								1		199		1,324	1,320	



UA.TR.021

Лист/ Sheet 1 Листов/Sheets 1



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29



Механические свойства / Mechanical properties:

ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91

ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91												
№ партии/ LGT №	Производитель металла Metal Manufacture	Вид испытания/ Type of test										
		Испытание на растяжение/ Tensile test						Испытание на сплющивание/ Flattening test	Испытание на загиб/ Bending test	Давление гидроиспытания/ Hydrostatic test pressure		Неразрушающий контроль/ NDT inspection
		Предел прочности/ Tensile strength Rm		Предел текучести/ Yield strength		Удлинение/ Elongation A						
		кгс/мм2 kgs/mm2	кгс/мм2 kgs/mm2	кгс/мм2 kgs/mm2	кгс/мм2 kgs/mm2							
1711201803	ПАО "Запорожсталь"	39,5	41,5	28,0	28,0	31,0	32,0	трещин нет	-	-	-	удовлетв.

Дополнительная информация/Supplementary information :

Трубы без термообработки.

Z01 Качество труб, указанных в настоящем документе, соответствует условиям контракта и требованиям НД/ Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результаты испытаний, подтвержденные предприятием ПАО "Интерпайп НМТЗ", отвечают требованиям описания изделия./These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено/ Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопии и сертификаты с исправлениями не действительны / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



ФИО сертификатчика/

Name of a person issuing this certificate

/Соловьева Инна Юрьевна

Soloveva I.

72344



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-201 від 21.01.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



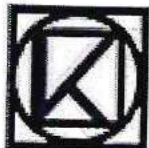
Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінєлор, 205/2.			Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2019
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	21.01	2021	Замовлення № Order	000000452	Дата Date	
Машина № Carriage	AE2498BO					

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	16

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt Нетто Net
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	821008-9	P235TR1	26,9	2,80	6 000	338	2 028	2	3,155
2	611016	P235TR1	26,9	3,00	6 000	169	1 014	1	1,833
3	511025	P235TR1	42,4	3,00	6 000	91	546	1	1,612
4	611016	P235TR1	42,4	3,20	6 000	273	1 638	3	4,848
5	110139-9	P235TR1	48,3	2,80	6 000	244	1 464	4	4,132
	811027-1	P235TR1	48,3	2,80	6 000	183	1 098	3	3,316
6	103912	P235TR1	48,3	3,50	6 000	122	732	2	2,913
Разом :						1 420	8 520	16	21,809
Всього :						1 420	8 520	16	21,809

Продовження дивись з оборотної сторони

РТО



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-201 від 21.01.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %									Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100
821008-9	11	36	1,2	20	25	4	1	1	1				4	1	8	
611016	12	41	1,6	19	12	4	1	1	1				3	4	8	
511025	16	34	1,9	20	24	3	1	1	1				3	2	8	
611016	12	41	1,6	19	12	4	1	1	1				3	4	8	
110139-9	8	34	1,2	20	24	2	1	1	1				2	2	8	
811027-1	13	43	1,9	20	25	3	1	1	1				3	3	9	
103912	8	35	1,3	20	25	2	1	1	1				3	1	8	

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Technical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- тування Flatte- ning test EN ISO 8492 12h/3h	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E3H %	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing % p-70бар, 5сек.
		Границя плиннос- ті, Yield strength ReH МПа	Границя міцності, Tensile strength Rm МПа	Видов- ження Elongation A L=80 % A L=5,65 % Ц So, %	Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C	Робота удару Activity of impact KV 300/ J					
1	821008-9	400	416	34			Вит.	Вит.		100	100
2	611016	418	426	29			Вит.	Вит.		100	100
3	511025	375	424	36			Вит.	Вит.		100	100
4	611016	389	420	32			Вит.	Вит.		100	100
5	110139-9	298	364	36			Вит.	Вит.		100	100
	811027-1	328	401	37			Вит.	Вит.		100	100
6	103912	357	389	38			Вит.	Вит.		100	100

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10217-1:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	 Для сертифікатів Бюро технічного контролю
---	--



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-225 від 25.01.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінєлор, 205/2.			Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2019
Дата відвантаження Ship Date			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Машина № Carriage			Замовлення № Order	000000498	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	10

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл.труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	110139-9	P235TR1	48,3	2,80	6 000	61	366	1	1,117
	811027-1	P235TR1	48,3	2,80	6 000	92	552	2	1,676
2	103912	P235TR1	48,3	3,50	6 000	61	366	1	1,474
3	220732-1	P235TR1	57	3,20	6 000	183	1 098	3	4,577
4	720877-1	P235TR1	57	3,50	6 000	186	1 116	3	5,46
Разом :						583	3 498	10	14,304
Всього :						583	3 498	10	14,304

Продовження дивись з оборотної сторони PTO



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5264 від 11.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 2-5264-а від 11.11.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %											Chemical steel composition						
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %						
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV	
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100	
1220709-9	16	38	1,9	21	34	5	2	2	1				2	4	8		
220708	15	37	1,8	24	32	5	1	1	1				3	1	8		

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Tehnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплю- щування Flatte- ning test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровип робуван ня Hydro- testing %	
		Границя плиннос ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу вань Test temperat						Робота удару Activity of impact
				A L=80 %	A L=5,65 Ц So,%							
1	1220709-9	41,50	47,50		36		Вит.	Вит.		100	15	
2	220708	36,50	41,50		30		Вит.	Вит.		100	15	

Примітка:

1. Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.

Note:

Visual inspection marking and packing - without remarks.

2. Розміри труб в межах допусків.

Pipe dimensions are permitted:

3. Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	ТОВ «ДІАГНОСТИКА»
	Для сертифікатів
	Бюро технічного контролю

Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	НД на металлопрокат/ Standart of metal	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол- во пакет ов, шт. Q- ty of packet s, pcs	Кол-во труб, шт Q- ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length,m	Теор. масса Inor.m Theor.we ight 1m	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net , t weight	Теор. масса, Theor., weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm												
89	2,80	6000-6050	2nc		TU У 27.1-23365425-621:2007	1202211801	1202211801-4	1		223		1,298	1,295	
Итого/sub total:								4		844		4,906	4,895	
ВСЕГО /TOTAL:								17		15917		21,540	21,490	



UA.TR.021

87618



ИНТЕРПАЙП
НМТЗ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (0569) 69-75-29

Механические свойства / Mechanical properties:

ГОСТ 10705-80 гр.В/ ГОСТ 10704-91

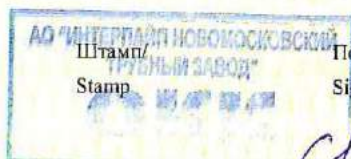
№ партии/ LOT №	Производитель металла Metal Manufacture	Вид испытания/ Type of test										
		Испытание на растяжение/ Tensile test						Испытание на сплющивание/ Flattening test	Испытание на загиб/ Bending test	Давление гидроиспытания/ Hydrostatic test pressure		Неразрушающий контроль/ NDT inspection
		Предел прочности/ Tensile strength Rm		Предел текучести/ Yield strength		Удлинение/ Elongation A						
		кгс/мм2	kgs/mm2	кгс/мм2	kgs/mm2	кгс/см2	kgs/cm2			sec		
1202211801	ПАО "Запорожсталь"	43,5	43,0	32,5	29,5	37,0	35,0	трещин нет	-	-	-	удовлетв.
1202211901	ПАО "Запорожсталь"	39,0	41,5	34,5	35,0	28,0	29,0	трещин нет	-	-	-	удовлетв.
1202211903	ПАО "Запорожсталь"	43,5	43,0	37,5	37,0	32,0	31,0	трещин нет	-	-	-	удовлетв.
1202212901	ПАО "Запорожсталь"	43,5	43,0	37,0	37,5	32,0	31,0	трещин нет	-	-	-	удовлетв.
1202213901	ПАО "Запорожсталь"	40,0	40,0	36,0	35,5	28,0	28,0	трещин нет	-	-	-	удовлетв.

Дополнительная информация/Supplementary information :

Трубы без термообработки.

Z01 Качество труб, указанных в настоящем документе, соответствует условиям контракта и требованиям НД / Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результаты испытаний, подтвержденные предприятием ПАО "Интерпайп НМТЗ", отвечают требованиям описания изделия. / These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.

Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено / Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопии и сертификаты с исправлениями не действительны / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



Подпись/
Signature

ФИО сертификатчика/

Name of a person issuing this certificate

Соловьева Инна Юрьевна

Soloveva I.



INTERPIPE
NMPP

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-1919-A від 19.03.2021

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine			Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2020
Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	19.03	2021				
Машина № Carriage	AE1569MH		Замовлення № Order	000002274	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	10

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt Нetto Net
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	1011094	P235TR1	42,4	3,50	6 000	91	546	1	1,901
	1021094	P235TR1	42,4	3,50	6 000	56	336	1	1,179
	721078-1	P235TR1	42,4	3,50	6 000	91	546	1	1,806
2	221169	P235TR1	57	2,30	6 000	61	366	1	1,234
3	110700-1	P235TR1	57	2,80	6 000	183	1 098	3	4,267
4	1011094-9	P235TR1	57	3,50	6 000	178	1 068	3	5,224
Разом :						660	3 960	10	15,611
Всього :						660	3 960	10	15,611

Продовження дивись з оборотної сторони

PTO



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-1919-A від 19.03.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

№ плавки Heat №	Хімічний склад %										Chemical steel composition							
	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %							
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100		
1011094	16	38	1,8	20	24	4	1	1	1				4	2	8			
1021094	15	34	2,3	20	24	4	1	1	1				3	2	8			
721078-1	15	38	1,6	20	18	4	1	1	1				3	5	8			
221169	16	34	2	20	25	4	1	1	1				4	5	8			
110700-1	7	34	1	20	22	2	1	1	1				3	4	8			
1011094-9	16	38	1,8	20	24	4	1	1	1				4	2	8			

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Tehchnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- шування Flatte- ning test EN ISO 8492 12h/3h	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 ЕЗН %'	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing % р-70бар, 5сек	
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T, °C						Робота удару Activity of impact KV 300/ J
				A L=80 %	A L=5,65 √ So, %							
1	1011094	389	438		38		Вит.	Вит.		100	100	
	1021094	389	436		37		Вит.	Вит.		100	100	
	721078-1	334	389		40		Вит.	Вит.		100	100	
2	221169	373	441		30		Вит.	Вит.		100	100	
3	110700-1	309	361		35		Вит.	Вит.		100	100	
4	1011094-9	397	444		33		Вит.	Вит.		100	100	

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10217-1:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Підпис експерта Signature expert Штамп експерта Stamp expert	 
---	---

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №146 от 04.04.2022

INSPECTION CERTIFICATE №146
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-71-56; Fax: +373 522 2-71-56 E-mail: vekbenderi@gmail.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна «BIMETCOM» SRL Moldova, or. Chisinau, Uzinelor nr. 205 bl.2 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Basarabiei 32/1	
Дата отгрузки Chip Data		04.04.2022г	
Машина № Carriane		A 596 HK / AAB 504	

Контракт № Contract	№9	Дата Date		03.07.2018г
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:				
Спецификация: №108/1 от 30.03.2022г				
Заказ № Order		Дата Date		

Carriage	Discription of	Стандарт	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Наименование продукции goods		Стандарт Standart		
Трубы стальные электросварные прямошовные в соответствии с ГОСТ 10705-80, 10704-91 марка стали S235JR длина 6,0 м (100% мера)		EN 10219-1,2:2006	Bundles	14

Маркировка на бирке: Marking завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета.
on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.

[illegible]

[illegible]

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.

100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта Signature
and stamp expert

ООО «Век»
ОТК



17
0090
№S235JRH-CPR-01

INSPECTION CERTIFICATE №319
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №121 от 01.08.2022г			
Заказ № Order		Дата Date	

Carriage			
Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH	EN 10219- 1,2:2006	Bundles	9
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions,length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-07-280722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,426	1,421
СП-01-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,413	1,408
СП-02-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,388	1,383
СП-03-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,421	1,416
СП-04-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,412	1,407
СП-05-290722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,414	1,409
СП-06-280722	121105	S235JRH	57,0	3,0	6	61	366	1	1,422	1,417
СП-09-280722	121124	S235JRH	57,0	2,5	6	5	30	1	0,102	0,097
СП-08-280722	121124	S235JRH	57,0	2,8	6	14	84	1	0,305	0,300
				Итого:		446	2 676	9	10,303	10,258



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 319 от 2 августа 2022 г.
INSPECTION CERTIFICATE 319
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности и Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x 1	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
121105	14	40	1,4	29	28	4	1	1	9	0,217	3	309,0	402,0	31,0	уд
121124	11	41	1,3	25	21	4	1	1	9	0,189	3	284,0	402,0	29,0	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight

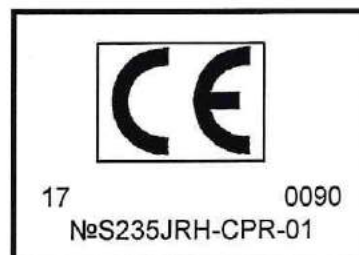
Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site: www.vekpmr.com/p0036.htm



Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

ООО «Век»
ОТК



Изготовитель (грузоотправитель)
Manufacturer (shipper)
ООО "ВЕК" SRL "VEK"
г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А
3200 Молдова (ПМР)
Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova
Telefon: +373 522 2-09-05
E-mail: export@vek-pmr.com
http://www.vek-pmr.com

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №481
QUALITY CERTIFICATE №481

Дата
Date

19 октября 2022г

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %															
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000	
1	212166	11	41	1,3	35	16	3	1	1	1	9	9		0,1	0,205	2	3

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties										№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method		
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Нарднесс	Глубина сферической лунки Erickson	Impact toughness										
							KCU		KCV							После мех. Старения After mech. ageing	
							t	кгс*м/ см2	t	кгс*м /см2						t	кгс*м/ см2
1	43,0	31,0	33,0	уд											разр.		

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Cremical Composition and Mechanical Properties are specifiend in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.

If is hereby certified that products coveredtois certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись
Signatu

Дата 19.10.2022г
Date

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ООО "ВЕК"
ПРОИСПЫТАНИЯ
Испытательное давление 0,8 МПа

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-46/1



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 22.11.2022

Машина № КА2431АМ

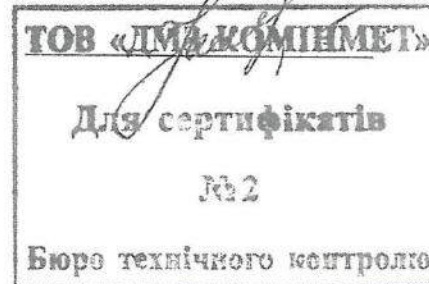
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000005768

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості									
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Відов-ження %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюс-нування	Роз-давання	Згин	Неруй-нівний кон-троль %	Гідро-виро-бування, % Р-6МПа 5 сек		
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння							
																															1 Дж/см2	1 Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																				
л07511013		52591	В		ЗПС	822211-9	2	89	3.5	12	1.961	21	252	19	38	1.9	32	35		426 / 431		36 / 36										
л07510989		52584	В		ЗПС	822211	2	89	3.5	12	4.625	50	600	19	39	1.9	32	35		417 / 421		35 / 36							Вит.		100	15
Кількість пакетів : 2 од.												Загальна маса пакетів : 6,586 т.															Вит.		100	15		

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним позовжним швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ET, вихрострумовий. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-46/1



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 22.11.2022

Машина № KA2431AM

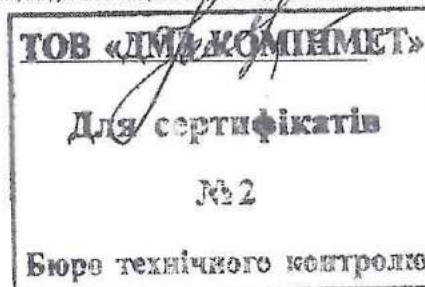
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/154-2022
000005768

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ лавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості					Технологічні властивості								
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль %	Гідровипробування, % Р-6МПа 5 сек	
																							КСU	КСV	Наслідки мех. старіння						
																															Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																			
л07511013		52591	В		SPC	822211-9	2	89	3,5	12	1,581	21	252	19	36	1,9	32	35	426 / 431		38 / 36							Вит.		100	15
л07510989		52584	В		SPC	822211	2	89	3,5	12	4,625	50	600	19	39	1,9	32	35	417 / 421		35 / 36							Вит.		100	15
Кількість пакетів : 2 од.												Загальна маса пакетів : 6,586 т.																			

Вказана у сертифікаті продукція замовленою точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ET, вихрострумовий. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-39/3



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Дата: 14.12.2022

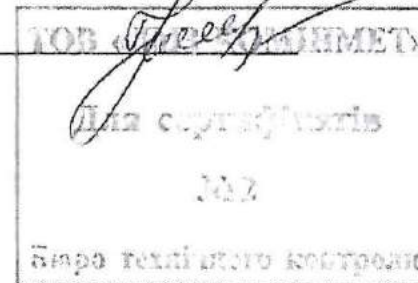
Машина № BE4579EM

Заказ № 09/154-2022
000000297

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Клас	Розміри, мм			Маса, т	Кількість, од	Метраж, м	Хімічний склад, %						Механічні властивості				Технологічні властивості								
							Діаметр	Товщина	Довж.				C, %	Mn, %	Si, %	S, %	P, %	Se, %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Ідентифікаційний код, P-6,0 МПа, 5 сек	
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння						
																															1 Дюйм
НД: ДСТУ 8943:2019																															
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																															
п170000	21031	B		270	1224	2	67	3.5	12	3.58	10	7.0	11	44	1.5	31	34		387/372	355/350	38/34									100	15
п170000	21031	B		270	1224	2	67	3.5	12	3.58	10	7.0	11	44	1.5	31	34		387/372	355/350	38/34									100	15
Кількість пакетів: 2 од. Значальна маса пакетів: 6,3 т.																															

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним лазером швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труб, метод ET, вихрошумовий.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "BEK" SRL "VEK" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР) Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №598 QUALITY CERTIFICATE №598				
			Дата Date	28 декабря 2022			
Грузополучатель, Адрес, страна Респ. Молдова, г.Кишинев, Consignee, Address, Countru or. Chisinau, «BIMETCOM» SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1			Контракт №9 от 03.07.2018г. Contract №9 from 03.07.2018		Спецификация №143 от 13.12.2022г Specification №143 from 13.12.2022		
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no				
Вагон № Freight Car no			Автомашини № Truck no		A 596 HK / AAB 504		
Стандарт Standart ГОСТ 10705-80			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные прямошовные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ партии, № LOT	Номер плавки Heat № Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name ,Sizes, mm	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Кол-во труб,шт Q-ty of pipes, pcs	Масса, т Weight, mt Брутто Gross Нетто Net	
СП-01-121222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,5 дл. 6м.	1	91	1,287	1,282
СП-01-131222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,5 дл. 6м.	1	62	0,873	0,868
СП-02-121222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,5 дл. 6м.	1	91	1,287	1,282
СП-06-131222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,8 дл. 6м.	1	91	1,424	1,419
СП-05-131222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,8 дл. 6м.	1	91	1,418	1,413
СП-02-131222	212166	Ст3сп-5	Труба ст. электросварная Ø 42,0*2,8 дл. 6м.	1	91	1,414	1,409
Всего по сертификату / In total under the ctrtificate				6	517	7,703	7,673

**YÜCEL** boru

CENTER: Rihim cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
 T: +90 216 518 10 00
 CESENE FACTORY: Barış mah. Köprüyolu cadd. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
 T: +90 262 846 68 00
 Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

MILL'S TEST CERTIFICATE
 (ACC. TO EN 10204 / 3.1)
 Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.



Customer	BIMETCOM SRL	Order	2223530	Date	03.03.2023
Sending	KARAYOLU	Report	01659909	Page	3/3

INSPECTION AND TEST RESULTS**MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS**

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref No.	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm ²)	Yield Strength (N/mm ²)	Elong (%)	TEMP (°C)	IMPACT ENERGY (Joule)																C %	Si %	Mn %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Cu %	Al %	Ti %	Nb %	N %	Ca %	NDT	Type	Coat	Heat Number	Dimension Control Standard
									1	2	3	AVG																																
20x2	6	9323000411	CHS	S235JRH	455	375	25	-	-	-	-	-	0.007	0.018	0.014	0.018	0.015	0.145	0.128	0.023	0.005	0.000	0.005	0.001	0.000	0.006	0.176	OK	HR	-	23000081	EN 10219-1:2006												
20x2.5	12	9323000390	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.008	0.020	0.180	0.023	0.028	0.200	0.130	0.015	0.003	0.000	0.022	0.001	0.000	0.006	0.185	OK	HR	-	23000083	EN 10219-1:2006												
20x2.5	12	9323000389	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.008	0.020	0.180	0.023	0.028	0.200	0.130	0.015	0.003	0.000	0.022	0.001	0.000	0.006	0.185	OK	HR	-	23000085	EN 10219-1:2006												
20x2.5	12	9323000385	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.008	0.020	0.180	0.023	0.028	0.200	0.130	0.015	0.003	0.000	0.022	0.001	0.000	0.006	0.185	OK	HR	-	23000083	EN 10219-1:2006												
20x2.5	12	9323000384	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.008	0.020	0.180	0.023	0.028	0.200	0.130	0.015	0.003	0.000	0.022	0.001	0.000	0.006	0.185	OK	HR	-	23000085	EN 10219-1:2006												
20x2.5	12	9323000387	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.008	0.020	0.180	0.023	0.028	0.200	0.130	0.015	0.003	0.000	0.022	0.001	0.000	0.006	0.185	OK	HR	-	23000083	EN 10219-1:2006												
20x2.5	12	9323000388	SHS	S235JRH	455	374	25	-	75	77	79	77	0.008	0.020	0.180	0.023	0.028	0.200	0.130	0.015	0.003	0.000	0.022	0.001	0.000	0.006	0.185	OK	HR	-	23000085	EN 10219-1:2006												

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE. This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.	Laboratory Technician	Quality Chief
	Haydar Kara	Aykut Ovaçkioğlu



CENTRE: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
T: +90 216 418 10 00
GEBZE FACTORY: Barış mah. Köprüyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
T: +90 262 545 58 00
Web Adres: www.yucelboru.com.tr

MILL'S TEST CERTIFICATE
(ACC. TO EN 10204 / 3.1)
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.



Customer	BIMETCOM SRL	Order	2223530	Date	03.03.2023
Sending	KARAYOLU	Report	01659909	Page	2/3

INSPECTION AND TEST RESULTS

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref No.	Product	Quantity	Tensile Strength (N/mm ²)	Yield Strength (N/mm ²)	Elong (%)	TEMP (°C)	IMPACT ENERGY (Joule)																C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Al	Ti	Nb	N	Ceq	NDT	Type	Cont.	Heat Number	Dimension Control Standard
									1	2	3	AVG																																
22 5x2	6	8023007388	CHS	5235,IRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.170	0.013	0.002	0.458	0.030	0.001	0.000	0.009	0.154	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007387	CHS	5235,IRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.170	0.013	0.002	0.458	0.030	0.001	0.000	0.009	0.154	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007389	CHS	5235,IRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.170	0.013	0.002	0.458	0.030	0.001	0.000	0.009	0.154	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007389	CHS	5235,IRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.170	0.013	0.002	0.458	0.030	0.001	0.000	0.009	0.154	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007390	CHS	5235,IRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.170	0.013	0.002	0.458	0.030	0.001	0.000	0.009	0.154	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007391	CHS	5235,IRH	457	375	25	-	-	-	-	-	0.057	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.170	0.013	0.002	0.458	0.030	0.001	0.000	0.009	0.154	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007392	CHS	5235,IRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.170	0.013	0.002	0.458	0.030	0.001	0.000	0.009	0.154	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007393	CHS	5235,IRH	437	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.014	0.221	0.019	0.012	0.131	0.170	0.013	0.002	0.458	0.030	0.001	0.000	0.009	0.154	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007394	CHS	5235,IRH	452	374	27	-	-	-	-	-	0.049	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.009	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007395	CHS	5235,IRH	452	374	27	-	-	-	-	-	0.049	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.009	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007395	CHS	5235,IRH	433	374	27	-	-	-	-	-	0.049	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.009	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007397	CHS	5235,IRH	452	374	27	-	-	-	-	-	0.049	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.009	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007398	CHS	5235,IRH	452	374	27	-	-	-	-	-	0.049	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.009	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007399	CHS	5235,IRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.049	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.009	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007400	CHS	5235,IRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.049	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.009	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007401	CHS	5235,IRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.049	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.009	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007402	CHS	5235,IRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.049	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.009	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007403	CHS	5235,IRH	432	374	27	-	-	-	-	-	0.049	0.010	0.221	0.011	0.015	0.125	0.104	0.024	0.002	0.416	0.030	0.001	0.001	0.009	0.159	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007404	CHS	5235,IRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.022	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.009	0.176	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007405	CHS	5235,IRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.022	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.009	0.176	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007406	CHS	5235,IRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.022	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.009	0.176	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007407	CHS	5235,IRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.022	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.009	0.176	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007408	CHS	5235,IRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.022	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.009	0.176	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007409	CHS	5235,IRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.022	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.009	0.176	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												
22 5x2	6	8023007410	CHS	5235,IRH	438	375	25	-	-	-	-	-	0.047	0.015	0.214	0.018	0.016	0.145	0.125	0.022	0.002	0.500	0.025	0.001	0.000	0.009	0.176	OK	HR	-	22308421	EN 10219-1:2006												

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE. This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.	Laboratory Technician	Quality Chief
	Haydar Kara	Aykut Ovaokloğlu

014.F167/19.10.2021

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №115 от 13 марта 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №115
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "BEK"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул.Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1
Дата отгрузки Chip Data	13 марта 2023 г.
Машина № Carriage	DPD 402 / S 896 HS

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №147 от 03.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1 длина 6,0 м	EN 10217-1 (2019-08)	Bundles	12
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-08-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	0,991	0,986
СП-07-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	1,117	1,112
СП-06-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	1,092	1,087
СП-09-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	1,026	1,021
СП-10-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	1,015	1,01
СП-11-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	1	0,995
СП-18-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	0,989	0,984
СП-19-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	0,994	0,989
СП-20-100323	122031	P235TR1	42,4	2,0	6	91	546	1	1,012	1,007
СП-05-090323	1222164	P235TR1	42,4	3,0	6	91	546	1	1,475	1,47
СП-01-011222	1222164	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,054	2,049
СП-02-011222	1222164	P235TR1	26,9	2,8	6	217	1 302	1	2,062	2,057
			Итого:			1 344	8064	12	14,827	14,767

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 115 от 13 марта 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 115
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести и Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
122031	12	37	1,6	23	25	5	1	1	9	0,194	3	329,0	441,0	26,0	уд
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

ОСНОВНОЙ ОТК



17
№S235JRH-CPR-01
0090

ОТДЕЛ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ ООО «ВЕК»
ГИДРОИСПЫТАНИЯ
ПРОЙДЕНЫ
Испытательное давление 0,8 МПа

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №126 от 17 марта 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №126
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1
Дата отгрузки Ship Date	17 марта 2023 г.
Машина № Carriage	A 596 HK / AAB 504

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №147 от 03.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1 длина 6,0 м	EN 10217-1	Bundles	4
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-140323	201173-4	P235TR1	48,3	2,5	6	91	546	1	1,427	1,422
СП-02-140323	201173-4	P235TR1	48,3	2,5	6	91	546	1	1,423	1,418
СП-11-140323	201173-4	P235TR1	48,3	2,5	6	91	546	1	1,43	1,425
СП-12-140323	201173-4	P235TR1	48,3	2,5	6	74	444	1	1,188	1,183
			Итого:			347	2082	4	5,468	5,448

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 126 от 17 марта 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 126
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N ₂ x1000	CEV x100	V x100				
201173-4	9	38	2	22	14	2	1	1	6		2		38	31	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
№S235JRH-CPR-01

INSPECTION CERTIFICATE №159
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №147 от 03.03.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

[illegible]

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 159 от 6 апреля 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 159
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текуст и Yield point N/mm2	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинен ие Elongati on %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits.
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according to EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу.
Pipes are dispensed according to actual weight.
5. Проводится испытание труб на герметичность; испытательное давление 70 бар2.
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2.

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-808/2



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 12.05.2023

Машина № BH95300E

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІІ"

Заказ № 09/154-2022
000004026

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості									
							Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	Р х 1000	Са %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцуння	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-3,0 МПа, 5 сек		
																							KCU	KCV	Наслідки мех. старіння							
																															t Дж/см2	t Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019																																
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																
к0757319	52206	В		1ПС	523109	2	108	3	12	1,013	11	132	8	33	1,4	50	14		353 / 368	294 / 299	41 / 42							Вит.			100	15
к0757275-с	52190	В		1ПС	523109	2	108	3	12	2,815	30	360	8	33	1,4	50	14		358 / 363	314 / 319	39 / 40							Вит.			100	15
к0757276	52190	В		1ПС	523109	2	108	3	12	4,22	45	540	8	33	1,4	50	14		358 / 363	314 / 319	39 / 40							Вит.			100	15
Кількість пакетів : 3 од. Загальна маса пакетів : 8,048 т.																																

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ET, вихрострумовий.
Продукція виготовлена з чорного сталі.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №250 от 22 мая 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №250
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "BEK"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1
Дата отгрузки Ship Date	22 мая 2023 г.
Машина № Carriage	A 596 HK / AAB 504

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №151 от 05.05.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1 длина 6,0 м	EN 10217-1 (2019-08)	Bundles	5
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-04-280423	1222164	P235TR1	21,3	2,0	6	331	1 986	1	1,756	1,751
СП-01-290423	1222164	P235TR1	21,3	2,0	6	331	1 986	1	1,75	1,745
СП-02-280423	1222164	P235TR1	21,3	2,0	6	331	1 986	1	1,749	1,744
СП-01-010523	1222164	P235TR1	21,3	2,8	6	331	1 986	1	2,379	2,374
СП-04-101222	1222164	P235TR1	21,3	2,8	6	331	1 986	1	2,371	2,366
Итого:						1 655	9930	5	10,005	9,98

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



Tect result

[illegible]

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm



17 0090
№S235JRH-CPR-01

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-832/1



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 13.06.2023

Машина № АЕ6978ТК

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМУ"

Заказ № 09/154-2022
000004114

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса т.	Кількість од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості				Технологічні властивості								
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек	
																							КCU	KCV	Наслідки мех. старіння						
																															Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019																															
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																															
к0759432	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	3,577	40	480	15	41	1,7	28	14		412 / 417	343 / 353	36 / 37							Вит.		100	15
к0759435	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	2,215	25	300	15	41	1,7	28	14		412 / 417	343 / 353	36 / 37						Вит.		100	15	
к1059583	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,36	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36								100	15	
к1059581	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,349	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36								100	15	
к1059582	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,317	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36								100	15	
к1059584	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,391	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36								100	15	
Кількість пакетів : 6 од.						Загальна маса пакетів : 19,206 т.																									

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відокремлена від інших матеріалів документом. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена з нелегированої сталі. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-832/1



ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 13.06.2023

Машина № АЕ6978ТК

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМУ"

Заказ № 09/154-2022
000004114

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	К л а с	Розміри, мм			Маса т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості				Технологічні властивості								
							Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавлення	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-ЗМПа, 5 сек	
																							КСU	КСV	Наслідки мех. старіння						
																															t Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019 Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																															
к0759432	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	3,577	40	490	15	41	1,7	28	14		412 / 417	343 / 353	36 / 37						Вит.			100	15
к0759435	52760	В		ЗПС	1213072	2	102	3	12	2,215	25	300	15	41	1,7	28	14		412 / 417	343 / 353	36 / 37						Вит.			100	15
к1059583	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,36	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36									100	15
к1059581	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,340	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36									100	15
к1059582	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,317	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36									100	15
к1059594	52809	В		ЗПС	131439-1	2	159	3	12	3,391	25	300	16	43	2,6	23	27		412 / 421	314 / 319	35 / 36									100	15
Кількість пакетів : 6 од. Загальна маса пакетів : 19,206 т.																															

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та зварювальним швом, що відповідає вимогам стандарту. Контроль розмірів і якість поверхні проводять за застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання за всіма параметрами труби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена з нелегированої сталі. З питань якості посилається на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



INSPECTION CERTIFICATE №489
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец №160 от 4.08.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

[illegible]



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 489 от 21 августа 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 489
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1223043	15	43	1,6	31	21	6	2	3	9	0,238	2	304	441	25	уд
1223043-9	15	43	1,6	31	21	6	2	3	9	0,238	2	294	427	31	уд
723241	16	35	1,5	26	22	6	1	1	9	0,232	3	314	476	27	уд
723242	15	39	1,8	35	16	8	2	2	9	0,236	3	294	417	31	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
5. Проводится испытание труб на герметичность, испытательное давление 70 бар2
Pipes are tested for tightness, test pressure 70 bar2

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
№S235JRH-CPR-01

INSPECTION CERTIFICATE №500
(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец №160 от 4.08.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Carriage			
Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1	EN10217-1 (2019-08)	Bundles	14
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions,length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

[illegible]

(EN 10204-3.1)

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, Р235TR1 длина 6,0 м (100% мера)	EN10217-1	Bundles	15
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

Продолжение на обороте

(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
№167 от 7.08.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Carriage			
Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Трубы стальные сварные для работы под давлением, P235TR1	EN10217-1 (2019-08)	Bundles	12
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:	завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.		

[illegible]

