

CERTIFICATE

**Quality-Assurance System for material manufacturer
according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU**

Certificate no.: 07/202/1326/WZ/0890/19

**Name and address
of the manufacturer:**

**ELVALHALCOR Hellenic Copper and Aluminium
Industry S.A., HALCOR Copper Tubes Division
62nd km National Road Athens-Lamia
32011 Oinofyta Viotia, Greece**

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval..

Approved acc. to directive
2014/68/EU:

**QA-System in relation to materials,
EN 764-5, section 4.2 and AD 2000-Merkblatt W 0**

Certification file no.:

1326WL089090

Audit report file no.:

8116616079

Scope of approval:
(product / material)

Seamless, round copper tubes

Production site:

**62nd km National Road Athens-Lamia
32011 Oinofyta Viotia, Greece**

The certificate is valid until:

February 2022

Only valid in conjunction with a valid certificate acc. to EN ISO 9001.

Hamburg, 12.02.2019



Notified Body (0045)
for Pressure Equipment


Liebscher

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Annex: scope of approval

Region: ISIMK230
Werkstoff- und Schweißtechnik
D-22525, Hamburg

Phone: +49-(0) 40-8557-2368
Fax +49-(0) 40-8557-2710
e-mail IMWuS@tuev-nord.de

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

ZERTIFIKAT

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 07/202/1326/WZ/0890/19

Name und Anschrift des
Herstellers:

ELVALHALCOR Hellenic Copper and Aluminium
Industry S.A., HALCOR Copper Tubes Division
62nd km National Road Athens-Lamia
32011 Oinofyta Viotia, Griechenland

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU: **QM-System in Bezug auf Werkstoffe,
EN 764-5, Abschnitt 4.2 und AD 2000-Merkblatt W 0**

Zertifizierung-Az.: **1326WL089090**

Auditbericht-Nr.: **8116616079**

Geltungsbereich:
(Produkt / Werkstoff) **Nahtlose Rundrohre aus Kupfer**

Fertigungsstätte: **62nd km National Road Athens-Lamia
32011 Oinofyta Viotia, Griechenland**

Das Zertifikat ist gültig bis: **Februar 2022**

Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

Hamburg, 12.02.2019



Notifizierte Stelle (0045)
für Druckgeräte


Liebscher

Anlage: Geltungsbereich

Region: ISIMK230
Werkstoff- und Schweißtechnik
D-22525, Hamburg

Tel. +49-(0) 40-8557-2368
Fax +49-(0) 40-8557-2710
e-mail IMWuS@tuev-nord.de

Mitglied der



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäß Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: HALCOR Copper Tubes Division of ELVALHALCOR S.A.
Ort / place: 32011 Oinofyta Viotia, Greece

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07/202/1326/WZ/0890/19
AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1326/WP/0890/19

Datum / Date: 12.02.2019 / Dr. Fechner
Aktenz. / File: 1326WL089060
SAP: 8116616079



lfd.Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] [kg/t]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ DE-ENG rev. 02/11.17
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 12735-1/-2	soft, semihard and hard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I, Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Seamless round copper tube Material CuFe2P	EN 12735-1	R300	seamless tubes	0.65 to 3.6	9.5 to 54.0		
1.3	Seamless round copper tube Material CuFe2P	EN 12735-1	R420	seamless tubes	0.65 to 0.85	9.5 to 12.7		
2.1	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	EN 12735-1/-2	soft and semihard condition	seamless tubes	0.20 to 2.5	4 to 108	AD 2000-W6/2	
2.2	Seamless round copper tube Material Cu-DHP	VdTÜV- Werkstoffblatt 569	geglüht annealed	Seamless round composite tubes from copper and aluminium	0.8 to 1.2	6.35 to 15.87	AD 2000-W6/2, HP 100R	Werkstoffbegutachtung durch Notifizierte Stelle TÜV NORD Systems (Reg. Nr. 0045). Material approval by notified body TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). Az./file no.: 1326W151500

Erläuterungen / Explanation:
EN 10027-1:2017, T.b. 18

+AT = Lösungsgeglüht / solution annealed; +N = Normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming;

+NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT = vergütet / quenched and tempered; +M = Thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical forming

+AR = wie gewalzt / as rolled; +SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; +A = weichgeglüht / soft annealed; +CR = kaltgewalzt / cold rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU:

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge