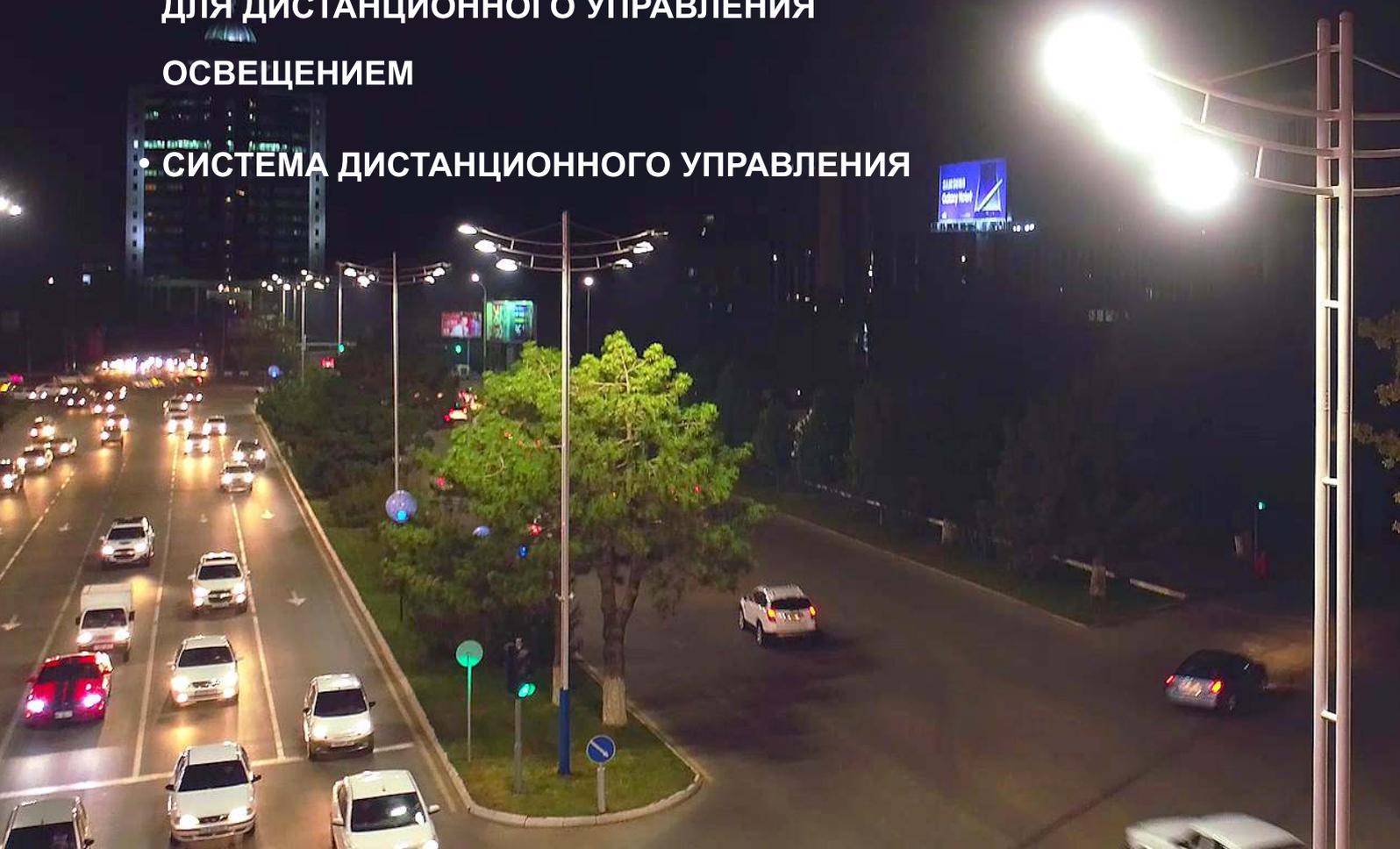




Сила энергоэффективности



- НАРУЖНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
- ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ
ОСВЕЩЕНИЕМ
- СИСТЕМА ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



Содержание

- 03 Направления в освещении
- 04 Производственные мощности
- 05 Технология изготовления
- 07 Выполняемые проекты

Продукция

- ▲ Приборы наружного освещения
 - 08 СКУ 50 - 0,4У1
 - 09 СКУ 80/100 - 0,4У1
 - 10 СКУ 130/150 - 0,4У1
- ▲ Электротехническое оборудование для дистанционного управления
 - 11 Питающий пункт ИПНО ДУ
- ▲ Система дистанционного управления
 - 12 Автоматизированная система дистанционного управления наружного освещения

TOSHELECTROAPPARAT

ТАШЭЛЕКТРОАППАРАТ является одним из ведущих современным, динамично развивающимся производственным предприятием в электротехнической отрасли.

функционирует на базе бывшего предприятия Научно - производственного объединения «Средазэлектроаппарат», имеющего богатые исторические традиции по разработке, выпуску и реализации электротехнической продукции с 1941 года.

единственный бренд, который предлагает комплексные решения в области освещения на основе энергоэффективного и высокотехнологичного осветительного оборудования.



Направления в освещении

- Предпроектное обследование объектов наружного освещения
- Разработка проектно-сметной документации.
- Разработка автоматизированных систем дистанционного управления освещением.
- Производство светодиодных приборов освещения.
- Производство электротехнического оборудования для дистанционного управления освещением.
- Выполнение монтажных и пусконаладочных работ светодиодных приборов освещения и электротехнического оборудования.
- Наладка серверного оборудования и запуск автоматизированной системы управления наружным освещением в эксплуатацию.

Производственные мощности

ТАШЭЛЕКТРОАППАРАТ обладает высоко-технологичным оборудованием для организации производства светодиодных приборов освещения, соответствующих современным требованиям качества и надёжной работоспособности.

Производство ориентировано в организации поставки светодиодных приборов освещения на отечественный и экспортный рынки.

Производственно-техническая база **ТАШЭЛЕКТРОАППАРАТ** по изготовлению приборов освещения и разработки систем наружного освещения на базе светодиодных технологий состоит из:

- конструкторское бюро по разработке проектно сметной документации, автоматизированных систем дистанционного управления освещением конструкторской, нормативной и технологической документации;
- производственный участок изготовления светодиодных приборов освещения мощностью 50, 80, 100, 130, 150 и 240W;
- металлообрабатывающий, механообрабатывающий, электромонтажный и сборочный цеха по изготовлению и внутризаводской наладке светодиодных приборов освещения, электротехнического оборудования и систем дистанционного управления освещением;
- испытательно-поверочная лаборатория для проведения испытаний и тестирования светодиодных приборов освещения, электротехнического оборудования и систем дистанционного управления освещением;
- таро-упаковочный цех для упаковки готовых изделий;
- сервисный центр для ремонта и обслуживания поставляемых светодиодных приборов освещения и электротехнического оборудования для дистанционного управления освещением.

Технология изготовления

Литьевой цех металлов

Для производства корпусов и деталей приборов освещения из алюминия используется технология литья под давлением и прессом с усилием заприаия 1600 тн. Съём полученной отливки и проверка дефектности производится посредством 8-ми осевого робота и бесконтактных датчиков проверки извлеченных отливок. Изготовленные корпуса и детали проходят автоматическую поверхностную обработку и подготовку для дальнейшей покраски.



Литьевой цех пластмасс

Для производства пластмассовых деталей приборов освещения используются термопласт автоматы с усилием заклипирования от 120 до 650 тн. Цех пластмассового литья насчитывает 6 термопласт автоматов и 2 экструзионные линии, позволяющие производить детали

приборов освещения из полимеров методом экструзирования.

В основном используются многоразовые пресс-формы, работающие в автоматическом режиме, что обеспечивает непрерывность производственного процесса при минимальных трудозатратах.



Цех металлообработки

Для производства деталей приборов освещения из металла используется оборудование цеха металлообработки, оснащенное пневматическими кривошипными прессами, координатно-пробивочными станками, гибочными станками, станками лазерной и аргонной резки западноевропейского

(Finn Power, Bistronik) производства. Весь парк станков оснащен программируемыми пультами управления ЧПУ.

Пневмо-пресса позволяют в автоматическом режиме производить металлические детали приборов освещения толщиной до 2 мм и не требующие дальнейшей поверхностной обработки. Лазерная резка металлических деталей осуществляется посредством 6-ти осевого робота.



Цех механообработки

Для механообработки деталей (фрезерование, точение, сверление) производство имеет токарные обрабатывающие центры с ЧПУ **HAAS SL-10, SL-20** и фрезерный обрабатывающий центр **HAAS VF-2D** (производство США). Станки предназначены для точения и фрезерования (механообработки) деталей типа корпусов, дисков, колец, фланцев и иных изделий из цветных металлов, сталей

и других материалов. На станках можно производить обработку цилиндрических, конических, фасонных и торцевых поверхностей, нарезку резцом наружной и внутренней резьбы, сверление и развертывание центральных отверстий. Получаемые изделия отличаются высокой точностью механообработки (фрезерования, точения, сверления) и сопрягаемостью при сборке.



Сборочный цех

Цех полуавтоматической сборки изделий включает в себя ленточный конвейер, на котором производят установку светодиодных модулей, пайку и сборку блоков питания, балластов, RF модемов, контроллеров управления питающих пунктов ИПНОДУ и производится монтаж и подключение электропроводки.

В конце сборочной линии установлена измерительное оборудование предназначенное для измерения фотометрических и электрических параметров:

1. Световой поток Lm ;
2. Световая отдача Lm/W ;
3. Освещённость Lm/m^2 ;
4. Напряжение V ;
5. Ток A ;
6. Мощность W .



На установке определения работоспособности приборов освещения в режиме тестирования во включенном состоянии при переменном напряжении $\sim 220 V$ в течение двух часов производится проверка работоспособности собранных приборов освещения.



Цех гальванического покрытия

Для повышения долговечности и коррозионной устойчивости металлические узлы и детали приборов освещения до покраски подвергаются гальванопокрытию блестящим безцианитным щелочным цинкованием «Колдцинк», обеспечивающим высокие рассеивающую и кроющую способности – особенно эффективно

применяемые для покрытия сложно профилированных деталей. Исключительно высокая эластичность покрытий позволяет доводить их толщину до $30 \mu m$; покрытия устойчивы по отношению к механическим деформациям – воздействию ударных нагрузок, изгибов и т. д. Данное покрытие отлично поддается хромированию и другим видам обработки после цинкования, обладают устойчивым блеском и не тускнеют со временем.

Лакокрасочный цех

Линия порошковой окраски «TAISS» (Италия) дает возможность получать покрытия с высокими эксплуатационными показателями и отличным внешним видом, значительно превосходящими по стойкости к внешним воздействиям. Для нанесения порошковых красок подходят любые детали и изделия, изготовленные из металла, в том числе корпусов и деталей приборов освещения из алюминия.

Порошковая окраска металлоконструкций, корпусов и деталей приборов освещения из алюминия наносится в цвета по шкале RAL с использованием красок качественно зарекомендовавших себя производителей порошковой краски.



Реализуемые проекты

Проект: «Внедрение энергоэффективных технологий в системе наружного освещения в г.Ташкенте».

Источник финансирования: Исламский банк развития.

Количество устанавливаемых приборов наружного освещения: 116 083 шт.

Мощность приборов наружного освещения: 50/80/100/130/150/240 W.

Количество устанавливаемых индивидуальных пунктов питания наружного освещения дистанционного управления - ИПНОДУ: 1 546 шт.

Проект: «Модернизация системы наружного освещения в областных центрах и городах Республики Узбекистан».

Источник финансирования: Международный банк развития.

Количество устанавливаемых приборов наружного освещения: 82 883 шт.

Мощность приборов наружного освещения: 50/80/100/130/150/240 W.

Количество устанавливаемых индивидуальных пунктов питания наружного освещения дистанционного управления - ИПНОДУ: 1 236 шт.

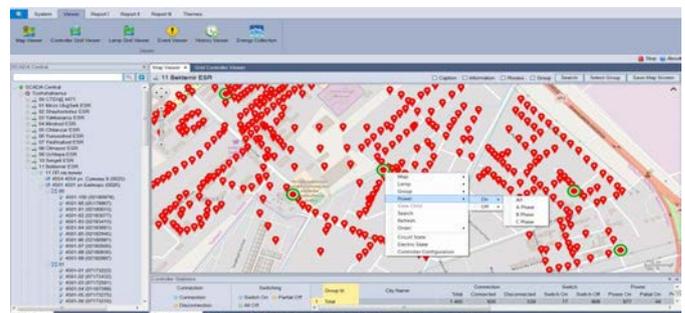
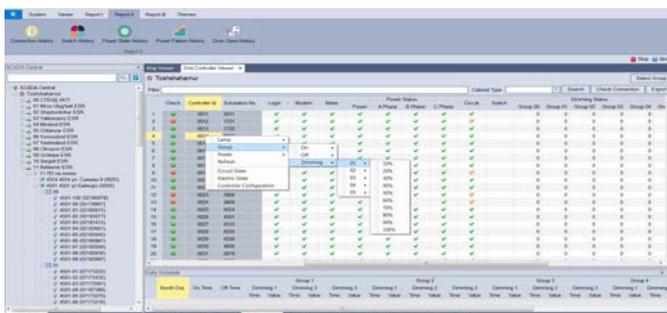


Предъявляемые требования к проектам:

Обеспечить режим диммирования светодиодов приборов наружного освещения от 100% до 0%;

Обеспечить временной режим по запрограммированному графику включения и отключения приборов наружного освещения;

Обеспечить работоспособность автоматизированной системой дистанционного управления наружного освещения посредством беспроводного приема команд и передачи данных о текущем состоянии приборов наружного освещения и индивидуальных пунктов питания наружного освещения дистанционного управления в центральный диспетчерский пункт.



Приборы наружного освещения

▲ **СКУ 50-04У1**

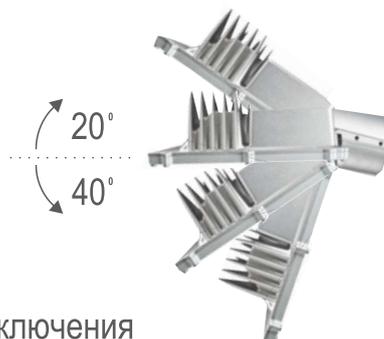
IP66

Назначение:

- освещение улиц и дорог с малой и средней интенсивностью движения транспорта
- железнодорожных платформ
- автопарковочных мест
- территорий прилегающих к общественным и жилым зданиям

Отличительные особенности:

- современный дизайн
- малый вес
- анодированное покрытие рефлектора методом серебряного напыления
- беспроводное управление
- режим диммирования
- программируемый временной режим по графику включения и отключения



Тип	Мощность	Напряжение	Частота	Световой поток	Световая отдача	Цветовая температура	Индекс цветопередачи
СКУ 50-04У1	50 W	100 - 280 V	50 / 60 Hz	5 250 lm	105 lm/W	3 000 - 4 000 K	80 RA

Тип	Размер (Д x Ш x В)	Масса	Материал	Диапазон рабочих температур	Степень защиты
СКУ 50-04У1	355 x 254 x 108 mm	2,0 kg	Алюминиевый сплав АК 12 М2	от - 60°C до + 60°C	IP 66

* Управление	* Временной режим	* Режим диммирование
радио RF модем 433 MHz	Электронный драйвер светильника подключен проводной линией связи к радио RF модему светильника, который обеспечивает передачу команд электронному драйверу для работы светильника во временном режиме по графику включения и отключения.	Установленный в светильнике электронный драйвер, обеспечивает диммирование светодиодов от 10% до 100%.

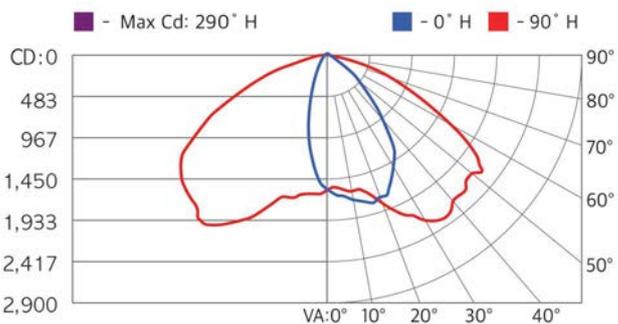
* выполняется по дополнительному требованию

Фотометрические данные:

класс светораспределения преимущественно прямого света: «Н»

тип кривой силы света:

- ▲ в меридианной плоскости «широкая»
- ▲ в экваториальной плоскости «боковая»
- ▲ в зоне слепимости «ограниченное»



Приборы наружного освещения

▲ **СКУ 80/100-04У1**

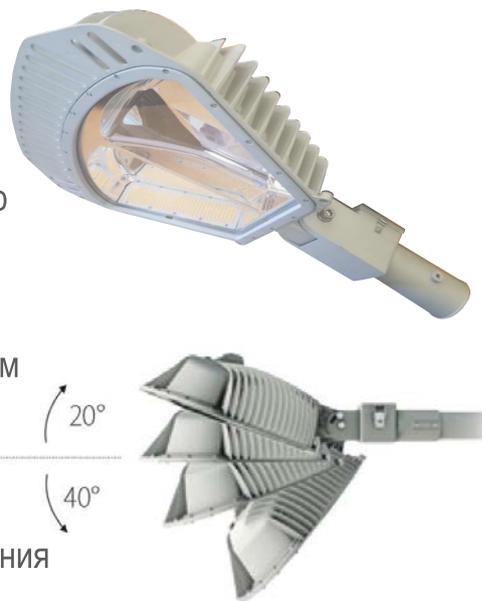
IP66

Назначение:

- освещение улиц и дорог с малой и средней интенсивностью движения транспорта
- железнодорожных платформ
- автопарковочных мест
- территорий прилегающих к общественным и жилым зданиям

Отличительные особенности:

- современный дизайн
- малый вес
- нанопокрытие рефлектора методом серебрянного напыления
- беспроводное управление
- режим диммирования
- программируемый временной режим по графику включения и отключения



Тип	Мощность	Напряжение	Частота	Световой поток	Световая отдача	Цветовая температура	Индекс цветопередачи
СКУ 80-04У1	80 W	100 - 280 V	50 / 60 Hz	10 000 lm	125 lm/W	3 000 - 4 000 K	80 RA
СКУ 100-04У1	100 W			12 500 lm			

Тип	Размер (Д x Ш x В)	Масса	Материал	Диапазон рабочих температур	Степень защиты
СКУ 80-04У1	398 x 415 x 157 mm	5,0 kg	Алюминиевый сплав АК 12 М2	от - 60°C до + 60°C	IP 66
СКУ 100-04У1					

* Управление	* Временной режим	* Режим диммирование
радио RF модем 433 MHz	Электронный драйвер светильника подключен проводной линией связи к радио RF модему светильника, который обеспечивает передачу команд электронному драйверу для работы светильника во временном режиме по графику включения и отключения.	Установленный в светильнике электронный драйвер, обеспечивает диммирование светодиодов от 10% до 100%.

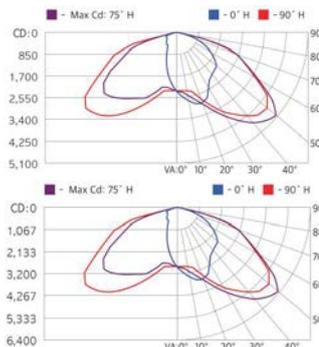
Фотометрические данные:

класс светораспределения преимущественно прямого света: «Н»

тип кривой силы света:

- ▲ в меридианной плоскости «широкая»
- ▲ в экваториальной плоскости «боковая»
- ▲ в зоне слепимости «ограниченное»

* выполняется по дополнительному требованию



СКУ 80-04У1

СКУ 100-04У1

Приборы наружного освещения

▲ **СКУ 130/150-04У1**

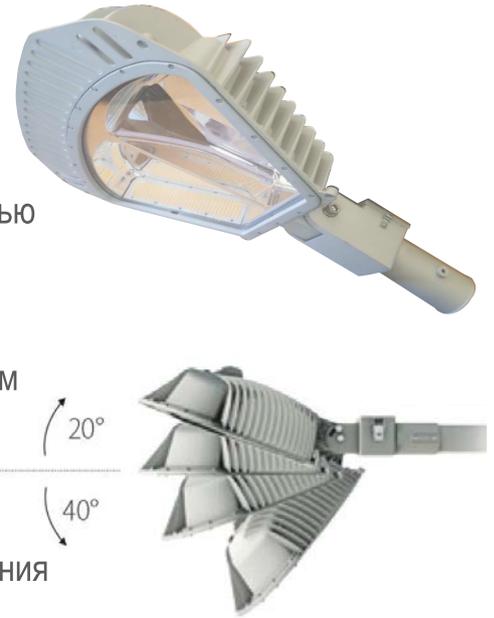
IP66

Назначение:

- освещение улиц и дорог с средней и высокой интенсивностью движения транспорта
- железнодорожных платформ
- автопарковочных мест
- территорий прилегающих к общественным и жилым зданиям

Отличительные особенности:

- современный дизайн
- малый вес
- анодированное покрытие рефлектора методом серебряного напыления
- беспроводное управление
- режим диммирования
- программируемый временной режим по графику включения и отключения



Тип	Мощность	Напряжение	Частота	Световой поток	Световая отдача	Цветовая температура	Индекс цветопередачи
СКУ 130-04У1	130 W	100 - 280 V	50 / 60 Hz	16 250 lm	125 lm/W	3 000 - 4 000 K	80 RA
СКУ 150-04У1	150 W			19 500 lm	130 lm/W		

Тип	Размер (Д x Ш x В)	Масса	Материал	Диапазон рабочих температур	Степень защиты
СКУ 130-04У1	510 x 490 x 160 mm	9,0 kg	Алюминиевый сплав АК 12 М2	от - 60°C до + 60°C	IP 66
СКУ 150-04У1					

* Управление	* Временной режим	* Режим диммирование
радио RF модем 433 MHz	Электронный драйвер светильника подключен проводной линией связи к радио RF модему светильника, который обеспечивает передачу команд электронному драйверу для работы светильника во временном режиме по графику включения и отключения.	Установленный в светильнике электронный драйвер, обеспечивает диммирование светодиодов от 10% до 100%.

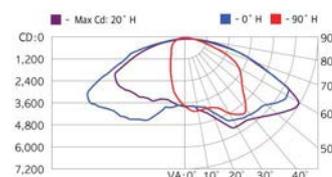
Фотометрические данные:

класс светораспределения преимущественно прямого света: «Н»

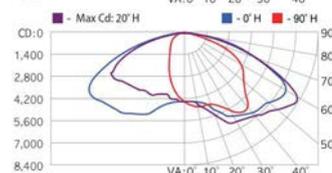
тип кривой силы света:

- ▲ в меридианной плоскости «широкая»
- ▲ в экваториальной плоскости «боковая»
- ▲ в зоне слепимости «ограниченное»

* выполняется по дополнительному требованию



СКУ 130-04У1



СКУ 150-04У1

Электротехническое оборудование для дистанционного управления наружным освещением

▲ Питаящий пункт ИПНО - ДУ 20/30/50/100/160/250/АВР IP54

Назначение:

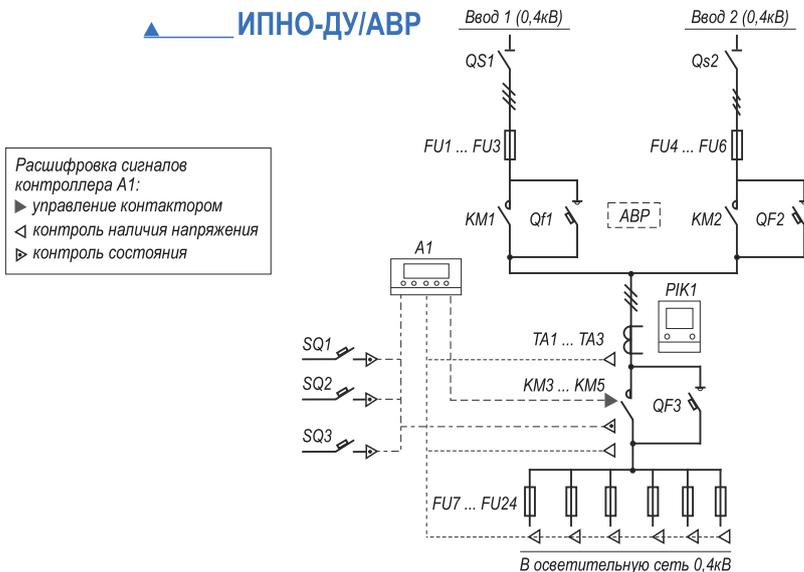
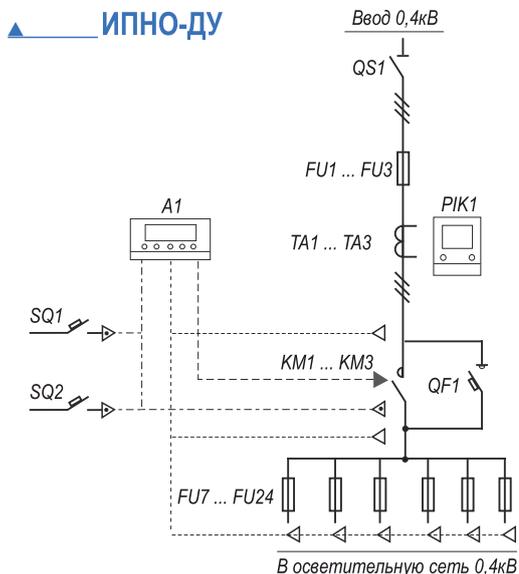
- распределение фазных напряжений от трансформаторной подстанции
- питание и защита сети уличного освещения от перегрузок и коротких замыканий
- учёт потребления и предотвращение хищения электрической энергии

Отличительные особенности:

- автоматическое, дистанционное или ручное управление линией освещения
- хранение и передача информации о потреблении электрической энергии в систему АСКУЭ и диспетчерский пункт
- хранение и передача информации о состоянии работоспособности установленной электроаппаратуры и сети уличного освещения в диспетчерский пункт
- автоматическое переключение питания на резервный ввод, в случае частичного или полного пропадания питания на основном вводе - автоматический ввод резерва (АВР)



Тип	Размер (Д x Ш x В)	Кол-во отходящих групп	Масса	Ток	Напряжение	Частота
				20 А		
				30 А		
ИПНО-ДУ	1 900 x 900 x 450 mm	4	200	50 А	380 V	50 Hz
ИПНО-ДУ/АВР	1 900 x 900 x 600 mm	6	300	100 А		
				160 А		
				250 А		



Система дистанционного управления

▲ Автоматизированная система дистанционного управления наружного освещения

Назначение системы АСДУНО:

- управление питающими пунктами ИПНО-ДУ и светильниками:
 - ▲ включение/отключение индивидуальное или групповое
 - ▲ контроль состояния работоспособности питающих пунктов ИПНО-ДУ и светильников индивидуальное или групповое
- диммирование групп светильников и отдельных светильников от 100 до 10% по запрограммированному расписанию и по команде с диспетчерского пункта
- дистанционный контроль и учёт потребления активной и реактивной электроэнергии:
 - ▲ передача данных о потребленной электрической энергии в систему АСКУЭ
 - ▲ передача данных об отсутствии или наличии стороннего напряжения на отходящих фидерах питающих пунктов ИПНО-ДУ
- отображение состояния работоспособности системы наружного освещения в виде мнемосхем и на интерактивных картах

Программное обеспечение АСДУНО:

- рассчитано на круглосуточную непрерывную работу без вмешательства персонала. Имеет возможность удаленного управления. Интерфейс реализован на базе современных WEB - технологий. Доступ к системе имеют только авторизованные пользователи.
- позволяет организовать одновременную совместную работу на неограниченное количество пользователей. Имеет алгоритмы сжатия информации для минимизации объема трафика между сервером и АРМ и содержит компоненты обеспечивающие связь сервера с АРМами по сети Ethernet.

Структурная схема АСДУНО:

