

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
 соответственно EN 10204 - 3.1
 № 2212-095 Дата: 08.12.2022

Производитель:

ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
 г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

"Plasma Tec Plus", SRL

Республика Молдова, г. Кишинев,
 ул. Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Monolith R TM MONOLITH д 4 мм: ун 5 кг	400	2000

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013
Партия №	002

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	558
Относительное удлинение, %	≥20	26
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥78	111/106/104
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	479
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	48/49/50

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.09
Si	0.10 - 0.35	0.3
Mn	0.40 - 0.65	0.5
P	≤0.035	0.025
S	≤0.03	0.007

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com тел. +380(67)433-19-36
 (Viber, WhatsApp, Telegram)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2212-167 Дата: 16.12.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
"Plasma Tec Plus", SRL
Республика Молдова, г. Кишинев,
ул. Отоваска, 10

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит R TM ARSENAL д 3.2 мм: ун 2.5 кг	348	870

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 R 12 AWS A5 1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50-Монолит R-3.2-УД/Е 512 Р 2 1
Партия №	009

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	558
Относительное удлинение, %	≥20	26
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥78	111/106/104
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	479
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	48/49/50

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.09
Si	0.10 - 0.35	0.32
Mn	0.40 - 0.65	0.49
P	≤0.035	0.020
S	≤0.03	0.005

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)