

Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-016-2021

**Mortare pentru tencuire și gletuire, pe bază de ciment,
SV-75 (alb, gri), COROED-20, CȘM-50, FASAD (alb, gri), OTKOS, OPTIM**

Utilizare: Lucrări exterioare și interioare, la pereți, plafoane, stâlpi și pereți despărțitori.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

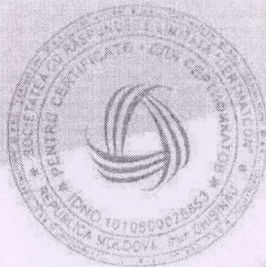
Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM EN 998-1:2017

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

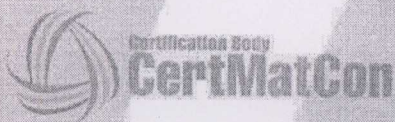
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-030-2021

**TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
EUROFIN, FINITO, GȘM-15.**

Utilizare: La tencuirea și gletuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

**"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Loc de producție:
str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-031-2021

GLETURI POLIMERICE
realizate industrial pe bază de lianți polimerici
FINITO SV+, EUROFIN SV+.

Utilizare: la interior, la pereți, plafoane, stâlpi și pereți despărțitori.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-009:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

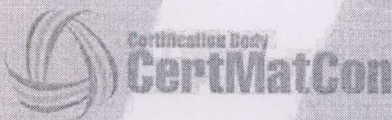
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova
tel./fax +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-021-2021

TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCŢII,
MOHOLIT, NOTA BENE, ORIZONT, FAUR GIPS START, SVG-100, MEŞTER FIX, FIX (adeziv).

Utilizare: La tencuirea pereţilor şi plăfoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producţie:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chişinău, Republica Moldova.

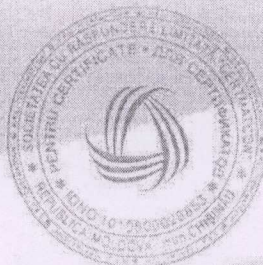
str. Meşterul Manole, 9, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producţiei în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările iniţiale de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producţiei în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 17.05.2021 şi va rămâne valabil până la data de 16.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE „CONTROLCONSTRUCT” SRL

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI



Nr. de înregistrare B 000033



Data emiterii: 24.03.2023

Organismul de Certificare „CONTROLCONSTRUCT”

MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170

tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60, e-mail: controlconstruct@mail.ru

În conformitate cu Regulamentul Tehnic cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr. 913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică produsului / produselor pentru construcții:

CIMENT PORTLAND CU CALCAR CEM II/B-LI 32,5R

Domeniul de utilizare: Pentru prepararea betoanelor, mortarelor, pastelor și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

„LAFARGE CIMENT (MOLDOVA)” S.A.
Republica Moldova, or. Rezina, str. Vîitorului, 1
Tel. +373 (254) 55 500, fax +373 (254) 55 399

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului:

-SM SR EN 197-1:2014 – SISTEM I+
(EN 197-1)

Realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII

Acest certificat a fost emis inițial la 24 martie 2023 și rămâne valabil cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului

OC „CONTROLCONSTRUCT” S.R.L.

Valabilitatea certificatului este condițională de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică prin rapoartele rezultate.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

2024

2025

2026

2027



Conducătorul organismului
de certificare



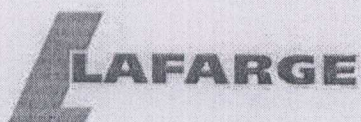
Macar N.

Certificatul este valabil doar cu condiția vizării anuale

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de organismul de certificare „Controlconstruct”

Seria B 000033



OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA

21

CPR_05_REA

000033

SM SR EN 197-1:2014
Ciment Portland cu calcar
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)

Prepararea betonului, mortarului, pastei și a altor
amestecuri pentru constructii și pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. CPR_05_REA

Versiunea 5

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru constructii și pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare și verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acreditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii număr de identificare 044 a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii și a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea și evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) încercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare și verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , și a emis Certificatul de constanta a performantei: Nr. 000033.

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500,
email: lafarge.moldova@lafarge.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

A MEMBER OF
 **HOLCIM**



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) :		SM SR EN 197-1:2014
- Clincher (K)	65÷79	
- Calcar (LL)	21÷35	
- Componente auxiliare minore	0÷5	
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	22	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	40	
Timp de priza inițial (min)	120 -180	
Consistența normală a pastei de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.5	
Continut de sulfati sub forma de SO ₃ (%)	Max. 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max. 0.0002	

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglamentele Tehnice cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Interimar Uzina
Vadim Lazari

Sef Laborator
Victoria Mancos

La: 05.01.2024

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500,
email: lafarge.moldova@lafarge.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

A MEMBER OF
 HOLCIM

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 6/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Vopsea concentrată – **COLER**

2. Utilizarea preconizată:

Vopseaua concentrată **COLER** se utilizează pentru nuanțarea în culoarea dorită a grundurilor, vopselelor, tencuielilor decorative și a altor materiale dispersive pe bază de apă. Poate fi utilizată în stare nediluată pentru inscripții și picturi. Pentru lucrări la interior și exterior.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"**SUPRATEN**" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website:
supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu vopsea concentrată COLER						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 40%	52,65	
3	Finețea de dispersie	mkm	SM EN ISO 1524:2016	nu mai mult de 100	38	
	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR EN 1062-1:2013	S ₁ – fină < 100 mkm S ₂ – medie < 300 mkm S ₃ – mare > 1500 S ₄ – foarte mare > 1500	Clasa S ₁	
4	Densitatea	g/cm ³	SM EN ISO 2811-1:2016	minim 1,0	1,334	
5	pH		SM EN ISO 789-9:2019	maxim 10,0	7,94	
6	Grosimea peliculei uscate	mkm	SM SR EN 1062-1:2013	E ₁ – ≤ 50 mkm E ₂ – > 50 ≤ 100 mkm E ₃ – > 100 ≤ 200 mkm E ₄ – > 200 ≤ 400 mkm E ₅ – > 400	80,0 Clasa E ₂	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9



la 12 iunie 2023

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE Nr. DC 45/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund – **SUPRATON**

2. Utilizarea preconizată:

Grundul **SUPRATON** se utilizează în interiorul clădirilor înainte de tencuire, acoperire cu plăci ceramice, tapetare, vopsire, etc. Se recomandă pentru amorsarea suprafețelor minerale: tencuieli pe bază de ciment și ipsos, cărămidă, plăci din gips-carton și altele.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund SUPRATON						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 3%	5,47	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	8,04	
4	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	nu mai mult de 30	0,21	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 4/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Vopsea lavabilă interior – **EUROTON LAV**

2. Utilizarea preconizată:

Vopseaua **EUROTON LAV** se utilizează la executarea lucrărilor la interior în încăperi uscate și cu umiditatea ridicată pentru vopsirea calitativă a tuturor tipurilor de suprafețe suport de origine minerală.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

”**SUPRATEN**” S.A, Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, telefon: +373 22 027-059, fax: +373 22 027-058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *Nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu vopsea lavabilă EUROTON LAV						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	Aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	Aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 40%	67,34	


3	Finețea de dispersie	mkm	SM EN ISO 1524:2016	Nu mai mult de 150	48	LÎ al "SUPRATEN" S.A.	
	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR EN 1062-1:2013	S ₁ – fină < 100 mkm S ₂ – medie < 300 mkm S ₃ – mare > 1500 S ₄ – foarte mare > 1500	Clasa S ₁		
4	Densitatea	g/cm ³	SM EN ISO 2811-1:2016	minim 1,0	1,640		
5	pH		SM EN ISO 789-9:2019	Maxim 10,0	9,72		
6	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	După efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	După efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard		
7	Grosimea peliculei uscate	mkm	SM SR EN 1062-1:2013	E ₁ – ≤ 50 mkm E ₂ – > 50 ≤ 100 mkm E ₃ – > 100 ≤ 200 mkm E ₄ – > 200 ≤ 400 mkm E ₅ – > 400	62,0 Clasa E ₂		
8	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	Nu mai mult de 30	3,51		S.C. OMNITEST Laborator SA, București, Romania

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, telefon: +373 22 479-072, fax: +373 22 479-068, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana  Șef laborator SUPRATEN S.A.

mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12.06.2023

