

(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №232 от 25.03.2024г, №233 от 26.03.2024г			
Заказ № Order		Дата Date	

[illegible]



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 233 от 28 марта 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 233
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Химический состав стали
Chemical steel composition

Тест result

Механические свойства
Mechanical properties

Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
613547-9	13	37	1.7	26	22	4	2	1	9	0.202	2	279	407	31	УД
140173	10	40	1.1	26	21	5	5	1	9	0.184	2	309	422	30	УД
814056	12	39	1.1	35	13	3	1	1	9	0.193	2	314	407	29	УД

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.

Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01

see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

