

CENTRUL NAȚIONAL DE ACREDITARE DIN REPUBLICA MOLDOVA MOLDAC

str. Gheorghe Tudor 5, MD-2028, mun. Chișinău, Republica Moldova



MOLDAC este semnatar EA - MLA pentru inspecții

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI - 009

MOLDAC declară că:

**ORGANISMUL DE INSPECȚIE (TIP A)
DIN CADRUL**

**SRL „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE”**

Adresa juridică: MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22A

*Adresa locației/ sediului central: MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22A
cod CUIIO 38150891*

satisface cerințele **SMEN ISO/CEI 17020:2013** și este competent să efectueze inspecții definite în Anexe la prezentul Certificat de Acreditare.

Certificatul este valabil numai însoțit de Anexele: nr. 1 din 07.04.2025 și nr. 2 din 27.11.2023, care constituie parte integrantă a acestui Certificat de Acreditare.

Acreditarea acordată este valabilă cu condiția îndeplinirii în mod continuu a criteriilor de acreditare stabilite de MOLDAC.

Data acreditării inițiale:	25 februarie	2019
Data acreditării curente:	25 februarie	2023
Data ultimei modificări:	07 aprilie	2025
Data expirării:	24 februarie	2027

Director

Digitally signed by Friptuleac Iurie
Date: 2025.04.07 11:04:19 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ



Iurie FRIPTULEAC



*Reproducerea parțială a acestui Certificat este interzisă
Valabilitatea prezentului Certificat poate fi verificată pe site-ul www.acreditare.md*

Adresa juridică: MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22A

Adresa locației/ sediului central: MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22A

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
1.	<p>Obiecte la care se folosesc substanțe cu pericol de inflamabilitate și substanțe toxice și echipamente sub presiune (instalații sub presiune)</p>	<p>1.1 Rezervoare pentru substanțe periculoase: - rezervoare de combustibil la stațiile de alimentare cu combustibil lichid și stațiile multicarburant de alimentare a autovehiculelor; - rezervoare de combustibil la depozitele de produse petroliere.</p>	<p>Inspecție interioară și exterioară prin verificări tehnice</p>	<p>Legea nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, Anexa nr. 1</p> <p>1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale. 2.NRS 35-05-66:2004 Reguli privind securitatea industrială la exploatarea stațiilor de alimentare a automobilelor cu carburanți lichizi pentru motoare. 3.HMS nr. 17 din 29.12.2005 cu privire la aprobarea și implementarea Regulilor și normativelor sanitaro-epidemiologice de stat “Privind amplasarea, proiectarea, construcția și exploatarea stațiilor de alimentare cu produse petroliere și gaze”. 4.РД 08-95-95 Положение о системе технического диагностирования сварных вертикальных цилиндрических резервуаров для нефти и нефтепродуктов. 5.NRS 35-05-43:2002 Reguli generale de securitate antideflagranta pentru producțiile cu pericol de deflagrație și inflamabilitate din industria chimică, petrochimică și de prelucrare a petrolului. 6.Правила технической эксплуатации резервуаров и инструкции по их ремонту (Москва “Недра”). 7.PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase. 8. Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform: 8.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale. 8.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire. 9. Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform: 9.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>9.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>9.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p> <p>9.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>9.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>9.6 SM EN ISO 16809: Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>10.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>10.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>10.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>10.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>11.Examinări nedistructive prin control dimensional, conform NRS 35-03-67:2004 Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune, pct.7.2.1.</p> <p>12.Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>12.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>12.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>13. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
			Inspecție pentru prelungirea termenului de exploatare	<p>1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.RG 35-05-66:2004 Reguli privind securitatea industrială la exploatarea stațiilor de alimentare a automobilelor cu carburanți lichizi pentru motoare.</p> <p>3.HMS nr. 17 din 29.12.2005 cu privire la aprobarea și implementarea Regulilor și normativelor sanitaro-epidemiologice de stat "Privind amplasarea, proiectarea, construcția și exploatarea stațiilor de alimentare cu produse petroliere și gaze".</p> <p>4.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase.</p> <p>5.РД 08-95-95 Положение о системе технического диагностирования сварных вертикальных цилиндрических резервуаров для нефти и нефтепродуктов.</p> <p>6.NRS 35-05-43:2002 Reguli generale de securitate antideflagrantă pentru producțiile cu pericol de deflație și inflamabilitate din industria chimică, petrochimică și de prelucrare a petrolului.</p> <p>7.Правила технической эксплуатации резервуаров и инструкции по их ремонту (Москва "Недра").</p> <p>8.PL-02 Procedura de inspecție (prelungirea termenului de exploatare) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>9. Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>9.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>9.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>10. Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>10.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>10.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>10.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
		1.2 Instalații periculoase la obiective din industria chimică, petrochimică și petrolieră, precum și din alte industrii explozive și dăunătoare: -instalații care utilizează substanțe periculoase.	Inspecție parțială și completă prin verificări tehnice	<p>10.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>10.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>10.6 SM EN ISO 16809: Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>11.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>11.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>11.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>11.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>12.Examinări nedistructive prin control dimensional, conform NRS 35-03-67:2004 Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune, pct.7.2.1.</p> <p>13.Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>13.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>13.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>14. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p> <p>1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-05-43:2002 Reguli generale de securitate antideflagrantă pentru producțiile cu pericol de deflagrație și inflamabilitate din industria chimică, petrochimică și de prelucrare a petrolului.</p> <p>3. ПБ 09-595-03 Reguli de exploatare inofensivă a instalațiilor cu amoniac.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
		<p>1.3 Instalații la obiective din industria extracției uleiului: - instalații tehnologice.</p> <p>1.4 Cazane cu abur și cazane cu apă fierbinte: - cazane cu abur cu o presiune de peste 0,07MPa; - cazane de apă fierbinte cu temperatura apei de peste 115°C.</p>	<p>Inspecție parțială și completă prin verificări tehnice</p> <p>Inspecție interioară, exterioară și încercări hidraulice prin verificări tehnice</p>	<p>4.PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>1.NRS 01-03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-05-90:2008 Cerințe de securitate industrială la producerea uleiurilor vegetale prin metoda presării și extracției.</p> <p>3.NRS 35-05-43:2002 Reguli generale de securitate antideflagrantă pentru producțiile cu pericol de deflagrație și inflamabilitate din industria chimică, petrochimică și de prelucrare a petrolului.</p> <p>4.PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>1.NRS 01-03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-03-59:2003 Reguli de construire și exploatare inofensivă a cazanelor de abur și cazanelor de apă fierbinte.</p> <p>3.PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>4. Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>4.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>4.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>5. Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>5.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>5.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>5.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p> <p>5.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p>

Nr.	Denumire domeniul inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
			<p>Inspecție pentru prelungirea termenului de exploatare</p>	<p>5.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>5.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>6.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>6.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>6.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>7. Examinări nedistructive prin control dimensional, conform</p> <p>7.1 NRS 35-03-67:2004 Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune, 7.2.1.</p> <p>7.2 NRS 35-03-70:2005 Reguli de instalare și exploatare inofensivă a conductelor de abur și apă fierbinte, 4.2.6.</p> <p>8.Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>8.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>8.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>9. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p> <p>1.NRS 01-03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-03-59:2003 Reguli de construire și exploatare inofensivă a cazanelor de abur și cazanelor de apă fierbinte.</p> <p>3.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase.</p> <p>4.PL-02 Procedura de inspecție (prelungirea termenului de exploatare) a instalațiilor tehnice potențial periculoase</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>5. Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>5.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>5.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>6. Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>6.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>6.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p> <p>6.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>6.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>6.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>7. Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>7.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>7.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>7.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>8.1 Examinări nedistructive prin control dimensional, conform NRS 35-03-67:2004 Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune, 7.2.1.</p> <p>8.2 NRS 35-03-70:2005 Reguli de instalare și exploatare inofensivă a conductelor de abur și apă fierbinte, 4.2.6.</p> <p>9.Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>9.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>9.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>10. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p>
	1.5 Recipiente sub presiune și alte instalații sub presiune		Inspecție interioară, exterioară și încercări hidraulice prin verificări tehnice	<p>1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-03-67:2004 Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune.</p> <p>3.PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>4.Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>4.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>4.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>5. Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>5.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>5.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>5.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>5.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>5.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>5.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>6.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>6.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>6.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>7.Examinări nedistructive prin control dimensional, conform:</p> <p>7.1 NRS 35-03-67:2004 Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune, pct. 7.2.1.</p> <p>8.Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>8.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>8.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>9. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p>
			Inspecție pentru prelungirea termenului de exploatare	<p>1.NRS 01-03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-03-67:2004 Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune.</p> <p>3.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>4.PL-02 Procedura de inspecție (prelungirea termenului de exploatare) a instalațiilor tehnice potențial periculoase</p> <p>5.Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>5.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>5.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>6. Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>6.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>6.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p> <p>6.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>6.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>6.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>7.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>7.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>7.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>7.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>8. Examinări nedistructive prin control dimensional, conform NRS 35-03-67:2004 Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune, pct.7.2.1.</p> <p>9.Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>9.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>9.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>10. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p>
		<p>1.6 Conducte tehnologice la obiectivele din industria chimică, petrochimică și petrolieră, precum și din alte industrii explozive și dăunătoare:</p> <ul style="list-style-type: none"> - conduite tehnologice de recepție și distribuire, inclusiv izolația anticorozivă a conductelor subterane. 	<p>Inspecție parțială, completă și încercări hidraulice prin verificări tehnice</p>	<p>1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-03-70:2005 Reguli de instalare și exploatare inofensivă a conductelor de abur și apă fierbinte.</p> <p>3.NRS 35-05-43:2002 Reguli generale de securitate antideflagrantă pentru producțiile cu pericol de deflagrație și inflamabilitate din industria chimică, petrochimică și de prelucrare a petrolului.</p> <p>4.PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>5. Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>5.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>5.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>6. Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>6.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>6.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p>

Nr.	Denumire domeniul inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
			<p>Inspecție pentru prelungirea termenului de exploatare</p>	<p>6.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>6.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>6.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>7.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>7.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>7.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>7.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>8.Examinări nedistructive prin control dimensional, conform NRS 35-03-70:2005 Reguli de instalare și exploatare inofensivă a conductelor de abur și apă fierbinte, pct. 4.2.6.</p> <p>9. Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>9.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>9.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>10. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p>
				<p>1.NRS 01-03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-03-70:2005 Reguli de instalare și exploatare inofensivă a conductelor de abur și apă fierbinte</p> <p>3.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>4.NRS 35-05-43:2002 Reguli generale de securitate antideflagrantă pentru producțiile cu pericol de deflagrație și inflamabilitate din industria chimică, petrochimică și de prelucrare a petrolului.</p> <p>5.PL-02 Procedura de inspecție (prelungirea termenului de exploatare) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>6. Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>6.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>6.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>7.Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>7.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>7.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>7.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p> <p>7.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>7.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>7.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>8.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>8.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>8.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
		<p>1.7 Conducte de abur cu o presiune de peste 0,07 MPa și apă fierbinte cu o temperatură de peste 115°C;</p> <p>- conducte de abur cu o presiune de peste 0,07MPa și apă fierbinte cu o temperatură de peste 115°C;</p> <p>- conducte cu agent termic organic, cu o temperatură de peste 115°C.</p>	<p>Inspecție parțială, completă și încercări hidraulice prin verificări tehnice</p>	<p>8.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>9.Examinări nedistructive prin control dimensional, conform NRS 35-03-70:2005 Reguli de instalare și exploatare inofensivă a conductelor de abur și apă fierbinte, pct. 4.2.6.</p> <p>10. Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>10.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>10.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>11. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p> <p>1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-03-70:2005 Reguli de instalare și exploatare inofensivă a conductelor de abur și apă fierbinte.</p> <p>3.NRS 35-05-43:2002 Reguli generale de securitate antideflagrantă pentru producțiile cu pericol de deflagrație și inflamabilitate din industria chimică, petrochimică și de prelucrare a petrolului.</p> <p>4.PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>5. Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>5.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>5.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>6. Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>6.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>6.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor.</p>

Modificarea nr. 4 din 07.04.2025

Nr. OI – 009 din 25.02.2023

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul SRL „Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare”

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p> <p>6.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>6.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>6.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>7.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>7.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>7.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>7.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>8. Examinări nedistructive prin control dimensional, conform NRS 35-03-70:2005 Reguli de instalare și exploatare inofensivă a conductelor de abur și apă fierbinte, pct. 4.2.6.</p> <p>9. Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>9.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>9.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>10. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p>
			Inspecție pentru prelungirea termenului de exploatare	<p>1.NRS 01-03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-03-70:2005 Reguli de instalare și exploatare inofensivă a conductelor de abur și apă fierbinte</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>3.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase.</p> <p>4.NRS 35-05-43:2002 Reguli generale de securitate antideflagrantă pentru producțiile cu pericol de deflagrație și inflamabilitate din industria chimică, petrochimică și de prelucrare a petrolului.</p> <p>5.PL-02 Procedura de inspecție (prelungirea termenului de exploatare) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>6. Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>6.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>6.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>7. Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>7.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>7.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>7.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p> <p>7.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>7.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>7.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>8.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>8.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p>

Nr.	Denumire domeniul inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
2	Obiecte de prelucrare și păstrare a produselor alimentare	2.1 Instalații la obiective din industria alimentară și pentru depozitarea, prelucrarea și utilizarea materiilor prime vegetale.	Inspecție parțială și completă prin verificări tehnice	<p>8.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>8.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>9. Examinări nedistructive prin control dimensional, conform NRS 35-03-70:2005 Reguli de instalare și exploatare inofensivă a conductelor de abur și apă fierbinte, pct. 4.2.6.</p> <p>10. Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>10.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>10.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>11. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p> <p>1.NRS 01-03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.RG 35-05-44:2005 Reguli de securitate antideflagrantă pentru obiectele industriale periculoase de depozitare și prelucrare a cerealelor.</p> <p>3.NRS 35-05-43:2002 Reguli generale de securitate antideflagrantă pentru producțiile cu pericol de deflagrație și inflamabilitate din industria chimică, petrochimică și de prelucrare a petrolului.</p> <p>4.PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>5.Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>5.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>5.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>6.Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p>

Modificarea nr. 4 din 07.04.2025

Nr. OI – 009 din 25.02.2023

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul SRL „Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare”

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>6.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>6.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p> <p>6.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>6.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>6.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>7. Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>7.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>7.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>7.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>8. Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>8.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>8.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>9. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>4.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>5. Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>5.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive. Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>5.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>5.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>6. Examinarea duriții elementelor metalice, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>6.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>7. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p>
		<p>3-2 Platforme: -toate tipurile de platforme de lucru mobile de ridicare; -toate tipurile de dispozitive de ridicare pentru constructori; -platforme verticale pentru persoanele cu dizabilități, cu o înălțime de ridicare de peste 1,5 m.</p>	<p>Inspecție parțială și completă prin verificări tehnice</p>	<p>1-NRS 01-03-2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2-NRS 35-03-96:2008 Cerințe de securitate industrială la construcția, montarea, punerea în funcțiune, utilizarea, repararea și verificarea tehnică a macaralelor.</p> <p>3-NRS 35-03-73:2006 Reguli de construire și exploatare inofensivă a instalațiilor de ridicat (turlelor).</p> <p>4-PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p>
			<p>Inspecție pentru prelungirea termenului de exploatare</p>	<p>1-RG-35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase.</p> <p>2-PL-02 Procedura de inspecție (prelungirea termenului de exploatare) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p>

Modificarea nr. 4 din 07.04.2025

Nr. OI – 009 din 25.02.2023

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul SRL „Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare”

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
		3.3 Ascensoare	Inspecție parțială și completă prin verificări tehnice	<p>1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.HG nr. 506 din 05.07.2017 pentru aprobarea Cerințelor minime de securitate privind exploatarea ascensoarelor.</p> <p>3.PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>4.Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>4.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>4.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>5.Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>5.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>5.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>5.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p> <p>5.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>5.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>5.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>6.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante.Parte 1: Principii generale.</p> <p>6.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>6.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>7. Examinarea duriții elementelor metalice, conform:</p> <p>7.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duriitate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>7.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duriitate. Partea 1: Încercarea de duriitate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>8. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p>
			<p>Inspecție pentru prelungirea termenului de exploatare</p>	<p>1.NRS 01-03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.HG nr. 506 din 05.07.2017 pentru aprobarea Cerințelor minime de securitate privind exploatarea ascensoarelor.</p> <p>3.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase.</p> <p>4.PL-02 Procedura de inspecție (prelungirea termenului de exploatare) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>5.Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>5.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>5.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>6.Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>6.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>6.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>6.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>6.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>6.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>7.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>7.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>7.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>7.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>8. Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>8.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>8.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>9. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p>
	3.4 Escalatoare: - toate tipurile de scări rulante și plimbări în mișcare		Inspecție tehnică prin verificări tehnice	<p>1.NRS 01-03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-03-97:2008 Cerințe de securitate industrială la construirea și exploatarea inofensivă a escalatoarelor.</p> <p>3.PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>4. Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>4.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>4.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>5.Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>5.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>5.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>5.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p> <p>5.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>5.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>5.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>6.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>6.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>6.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>7. Examinarea duriității elementelor metalice, conform:</p> <p>7.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p>

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
			<p>Inspecție pentru prelungirea termenului de exploatare</p>	<p>7.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>8. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p> <p>1.NRS 01–03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale.</p> <p>2.NRS 35-03-97:2008 Cerințe de securitate industrială la construirea și exploatarea inofensivă a esaloatoarelor.</p> <p>3.RG 35-01-72:2006 Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase.</p> <p>4.PL-02 Procedura de inspecție (prelungirea termenului de exploatare) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>5. Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>5.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>5.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>6.Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>6.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>6.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p> <p>6.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martensitice.</p> <p>6.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>6.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p>

Nr.	Denumire domeniul inspecției	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
4	Domeniul alimentării cu gaze	<p>4.1 Instalații aferente producerii și îmbutelierii gazelor în butelii: - instalații pentru îmbutelierea gazelor.</p> <p>4.2 Instalații la stațiile de alimentare a autovehiculelor: - instalații tehnologice cu gaze petroliere lichefiate (GPL); - instalații tehnologice cu gaze naturale comprimate (GNC); - instalații tehnologice cu hidrogen.</p>	<p>Inspecție parțială și completă prin verificări tehnice</p> <p>Inspecție parțială și completă prin verificări tehnice</p>	<p>7.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform: 7.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale. 7.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C. 7.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C. 8.Examinarea durtății elementelor metalice, conform: 8.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de durtate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare. 8.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de durtate. Partea 1: Încercarea de durtate a îmbinărilor sudate cu arc electric. 9. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p> <p>1.NRS 01-03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale. 2.HG nr. 552 din 12.07.2017 pentru aprobarea Cerințelor minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale. 3.NRS 35-04-69:2005 Reguli privind securitatea industrială la exploatarea stațiilor de alimentare a automobilelor cu gaze lichefiate. 4.PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p> <p>1.NRS 01-03:2013 Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale. 2.HG nr. 552 din 12.07.2017 pentru aprobarea Cerințelor minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale. 3.NRS 35-04-69:2005 Reguli privind securitatea industrială la exploatarea stațiilor de alimentare a automobilelor cu gaze lichefiate. 4.PL-01 Procedura de inspecție (verificare tehnică) a instalațiilor tehnice potențial periculoase.</p>

Modificarea nr. 4 din 07.04.2025

Nr. OI – 009 din 25.02.2023

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul SRL „Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare”

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
5	Obiective industriale de transport al gazelor naturale prin conducte magistrale	Conducte magistrale de gaze naturale	Inspecție prin control nedistructiv	<p>1.Examinări prin metoda memoriei magnetice a metalului la diagnosticul magnetometric a conductelor subterane și elementelor metalice, conform:</p> <p>1.1 SM ISO 24497-1:2022 Control nedistructiv. Memoria magnetică a metalului. Partea 1: Vocabular și cerințe generale.</p> <p>1.2 SM ISO 24497-2:2022 Control nedistructiv. Memoria magnetică a metalului. Partea 2: Verificarea îmbinărilor sudate.</p> <p>2. Examinări nedistructive prin metoda de control vizual, conform:</p> <p>2.1 SM EN 13018:2016 Examinări nedistructive. Examinare vizuală. Principii generale.</p> <p>2.2 SM EN ISO 17637:2017 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinarea vizuală a îmbinărilor sudate prin topire.</p> <p>3. Examinări nedistructive prin metoda de control cu ultrasunete, conform:</p> <p>3.1 SM EN ISO 16810:2016 Examinări nedistructive. Examinarea cu ultrasunete. Principii generale.</p> <p>3.2 SM EN ISO 17640:2019 Examinări nedistructive ale îmbinărilor sudate. Examinare cu ultrasunete. Tehnici, niveluri de examinare și evaluare.</p> <p>3.3 SM EN ISO 22825:2018 Examinări nedistructive ale sudurilor. Examinare cu ultrasunete. Examinarea sudurilor din oțel austenitic și din aliaje pe bază de nichel.</p> <p>3.4 SM EN 10228-3:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 3: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri feritice și martenitice.</p> <p>3.5 SM EN 10228-4:2016 Examinări nedistructive ale pieselor forjate din oțel. Partea 4: Examinări cu ultrasunete ale pieselor forjate din oțeluri inoxidabile austenitice și austenito-feritice.</p> <p>3.6 SM EN ISO 16809:2019 Examinări nedistructive. Măsurarea grosimii cu ultrasunete.</p> <p>4.Examinări nedistructive prin metoda de control cu lichide penetrante, conform:</p>

Modificarea nr. 4 din 07.04.2025

Nr. OI – 009 din 25.02.2023

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul SRL „Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare”

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
				<p>4.1 SM EN ISO 3452-1:2021 Examinări nedistructive.Examinarea cu lichide penetrante. Partea 1: Principii generale.</p> <p>4.2 SM EN ISO 3452-5:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 5: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mari de 50 °C.</p> <p>4.3 SM EN ISO 3452-6:2016 Examinări nedistructive. Examinări cu lichide penetrante. Partea 6: Examinări cu lichide penetrante la temperaturi mai mici de 10 °C.</p> <p>5. Examinări nedistructive prin control dimensional, conform NRS 35-03-70:2005 Reguli de instalare și exploatare inofensivă a conductelor de abur și apă fierbinte, pct. 4.2.6.</p> <p>6. Examinarea durității elementelor metalice, conform:</p> <p>6.1 SM EN ISO 6506-1:2016 Materiale metalice. Încercarea de duritate Brinell. Partea 1: Metodă de încercare.</p> <p>6.2 SM EN ISO 9015-1:2015 Încercări distructive ale îmbinărilor sudate din materiale metalice. Încercarea de duritate. Partea 1: Încercarea de duritate a îmbinărilor sudate cu arc electric.</p> <p>7. PL-04 Procedura de inspecție prin control nedistructiv.</p>

Nr.	Denumire domeniul inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
Legea nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, Anexa nr. 2				
1	Echipamente sub presiune	1.1 Centrale electrice de termoficare (centrale raionale) 1.2 Centrale termice 1.3 Sectoare ale conductelor rețelei 1.4 Sectoare de depozitare a păcurii 1.5 Sectoare tehnologice/de producere	Inspecție a documentației de proiect pentru utilarea cu instalații tehnice, reutilarea tehnică, conservarea și lichidarea obiectelor de producție	1.PL-03 Procedura de inspecție a documentației de proiect pentru utilarea cu instalații tehnice/echipamente tehnologice, reutilarea tehnică, conservarea și lichidarea obiectivelor industriale potențial periculoase.
2	Mecanisme de ridicat	2.1 Macarale de toate tipurile, supuse înregistrării 2.2 Ascensoare 2.3 Escalatoare 2.4 Turle supuse înregistrării		
3	Obiecte de prelucrare și păstrare a produselor alimentare	3.3 Elevatoare de cereale 3.4 Depozite de tip siloz pentru produse cerealiere 3.5 Obiective industriale de uscare și ambalare a zahărului		
4	Termice și fluide	4.1. Conducte magistrale de gaze naturale și obiective aferente lor 4.2 Stații de comprimare a gazelor naturale 4.4 Stații de măsurare a gazelor naturale 4.5 Stații de alimentare a autovehiculelor cu gaze naturale comprimate (GNC) în cazul racordării la conducta magistrală de gaze naturale 4.6 Sisteme de distribuție a gazelor naturale și obiectivele aferente acestora cu o presiune de până la 1,2 MPa 4.7 Instalații de gaze naturale industriale 4.8 Instalații de gaze petroliere lichefiate (GPL) cu o presiune de până la 1,6 MPa		

Organism de Inspecție (Tip A) din cadrul SRL „Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare”

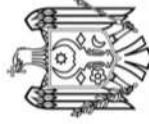
Nr.	Denumire domeniul inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției	Document normativ/ standard/ referențial intern
5	Obiecte la care se folosesc substanțe cu pericol de inflamabilitate și substanțe toxice	5.2 Depozite de substanțe periculoase 5.4 Depozite, parcuri, complexe pentru depozitarea și transferul petrolului și a produselor petroliere 5.9 Instalații frigorifice cu amoniac 5.10 Depozite de amoniac 5.11 Secții pentru extracția uleiului vegetal 5.12 Secții de producere a alcoolului cu concentrația de peste 50% 5.13 Depozite pentru alcool cu concentrația de peste 50%	Inspecție a documentației de proiect pentru utilarea cu instalații tehnice, reutilizarea tehnică, conservarea și lichidarea obiectelor de producție	1.PL-03 Procedura de inspecție a documentației de proiect pentru utilarea cu instalații tehnice/echipamente tehnologice, reutilizarea tehnică, conservarea și lichidarea obiectivelor industriale potențial periculoase.
6	Stații de alimentare cu combustibil	6.1 Stații de alimentare cu combustibil lichid 6.2 Stații multicarburant de alimentare cu combustibil lichid, cu gaze petroliere lichefiate (GPL) sau cu gaze naturale comprimate (GNC) 6.3 Stații de alimentare a automobilelor cu hidrogen comprimat		

Aprobat:

Director MOLDAC
Iurie FRIPTULEAC

Semnătura

Digitally signed by Friptuleac Iurie
 Date: 2025.04.07 11:04:07 EEST
 Reason: MoldSign Signature
 Location: Moldova



MOLDOVA EUROPEAN Data