



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 253

Смазка Литол-24

ГОСТ 21150-2017

Номер партии: 257

Масса партии: 4,32 т

Дата оформления паспорта: март 2021 г.

Дата изготовления: март 2021 г.

Дата проведения испытаний: март 2021 г.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

№ п/п	Наименование показателей		Метод испытания	Норма по ГОСТ 21150-2017	Фактически для партии
1	Внешний вид		п. 7.2 ГОСТ	однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета	соответствует
2	Температура каплепадения, °С, не ниже		ГОСТ 6793	185	200
3	Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, мм ⁻¹		ГОСТ 5346 (метод В)	220 - 250	245
4	Эффективная вязкость, Па·с, (П)	при минус 20°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более	ГОСТ 7163	650 (6500)	619
		при 0°С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более		280 (2800)	260
		при 50°С и среднем градиенте скорости деформации 100 с ⁻¹ , не менее		8 (80)	10
5	Предел прочности, Па, (гс/см ²)	при 20°С	ГОСТ 7143 метод Б	500 - 1000 (5,0 - 10,0)	680
		при 80°С, не менее		200 (2,0)	420
6	Коллоидная стабильность, % выделенного масла, не более		ГОСТ 7142	12	9,5
7	Коррозионное воздействие на металлы		ГОСТ 9.080 с дополнением по п. 7.3 ГОСТ	выдерживает	выдерживает
8	Испаряемость при 120°С, %, не более		ГОСТ 9566	6	1,02
9	Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более		ГОСТ 6707	0,1	0,08
10	Содержание воды, %		ГОСТ 2477 с дополнением по п. 7.4 ГОСТ	отсутствие	отсутствие
11	Массовая доля механических примесей, %, не более		ГОСТ 6479 с дополнением по п. 7.5 ГОСТ	0,03	отсутствие
12	Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при (20±5)°С, не менее	нагрузка сваривания, Р _{св} , Н, (кгс)	ГОСТ 9490	1381 (141)	1381
		критическая нагрузка, Р _{кр} , Н, (кгс)		617 (63)	617
		индекс задира, Из, Н (кгс)		274 (28)	274
13	Стойкость резины марки 26-44, %	изменение объема	ГОСТ 9.030 с дополнением по п. 7.6 ГОСТ	±8,0	-4,2
		изменение твердости		±8,0	+3,9

Заключение: Смазка Литол-24 соответствует ГОСТ 21150-2017.

Гарантийный срок хранения смазки – 5 лет с даты изготовления в таре производителя, при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Начальник ИПЛ

А.А. Гайдукова

