

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2209-123 Дата: 17.09.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 3 мм: уп 2.5 кг	402	1005

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-3.0- УД / E 51 5-БЖ26
Партия №	068

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	569
Относительное удлинение, %	≥22	31
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥180	271/279/259
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	489
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	98/100/111
Содержание диффузионного водорода, мг/100г	≤5	4.6

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.07
Si	0.40 - 0.70	0.55
Mn	1.10 - 1.50	1.32
P	≤0.03	0.028
S	≤0.02	0.012

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560; а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля _____



По вопросам качества обращаться: email@plasmatec.com.ua, phone: +380(66)33-19-36

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.04.19 08:10:59 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-250 Дата: 28.02.2023

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	184	920

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-4.0- УД / E 51 5-БЖ26
Партия №	007

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	582
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	505
Относительное удлинение, %	≥22	27
Ударная вязкость (КCU), Дж/см ² +20°C	≥180	262/270/269
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	97/106/110
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	≤5	3.8

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.08
Si	0.40 - 0.70	0.47
Mn	1.10 - 1.50	1.23
P	≤0.03	0.029
S	≤0.02	0.007

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560; а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться по e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)2331930

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.04.19 08:10:23 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova





5131

DESCRIPCIÓN: Válvula de globo fundición embreada PN16
DESCRIPTION: *Globe valve cast iron flanged end PN16*

REVISIÓN / UPDATE 6: 22.04.2020 • Pag. 1/7

Hoja Técnica / *Technical data sheet*

■ MATERIALES:

Cuerpo de hierro colado GG25
Acabado Epoxi.

■ MATERIALES:

*Body in cast iron GG25
Epoxy coated.*

■ LÍMITES TÉCNICOS:

Presión nominal de trabajo: 1,6 Mpa (16 bar)
Temp. Mín: -20°C
Temp. Máx: 200°C

■ TECHNICAL LIMITS:

*Working pressure: 1,6 Mpa (16 bar)
Min. Temp: -20°C
Max. Temp: 200°C*

■ CARACTERÍSTICAS:

Fabricado bajo norma DIN 86251-1974
Dimensiones bridas bajo norma DIN 2501
Distancia entre bridas bajo norma DIN 3202 F1
(UNE EN 558-1)

■ FEATURES:

*Manufactured under DIN 86251-1974
Flanges dimensions according to DIN 2501
Face to face dimensions according to DIN 3202
F1 (UNE EN 558-1)*

■ UTILIZACIÓN:

Garantizada para el uso en agua fría y caliente,
aceites, gasoil y vapor de agua.

■ USE:

*Guaranteed for the use of cold and hot water,
oils, diesel and water steam.*

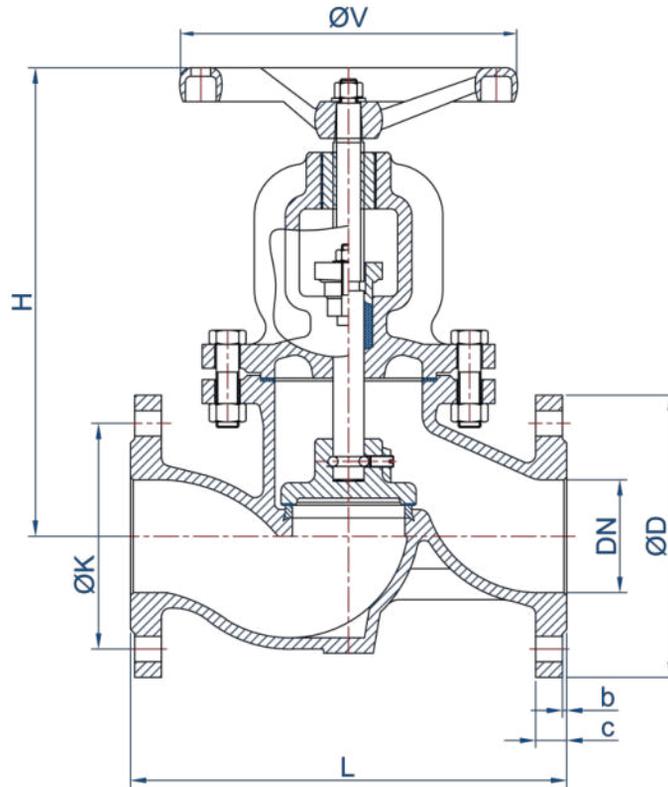
MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

Dimensiones / Dimensions



CÓDIGO CODE	MEDIDA SIZE	DN	L	H	ØK	ØD	ØV	c	b	TORN. BOLTS
5131-015	1/2"	15	130	180	65	95	80	14	2	4xM12
5131-020	3/4"	20	150	190	75	105	80	16	3	4xM12
5131-025	1"	25	160	220	85	115	100	16	3	4xM12
5131-032	1 1/4"	32	180	222	100	140	120	18	3	4xM16
5131-040	1 1/2"	40	200	252	110	150	140	18	3	4xM16
5131-050	2"	50	230	263	125	165	140	20	3	4xM16
5131-065	2 1/2"	65	290	295	145	185	160	20	3	4xM16
5131-080	3"	80	310	330	160	200	240	22	3	8xM16
5131-100	4"	100	350	350	180	220	240	24	3	8xM16
5131-125	5"	125	400	420	210	250	280	26	3	8xM16
5131-150	6"	150	480	455	240	285	320	26	3	8xM20
5131-200	8"	200	600	550	295	340	360	30	3	12xM20

Dimensiones en milímetros / All dimensions in millimeters

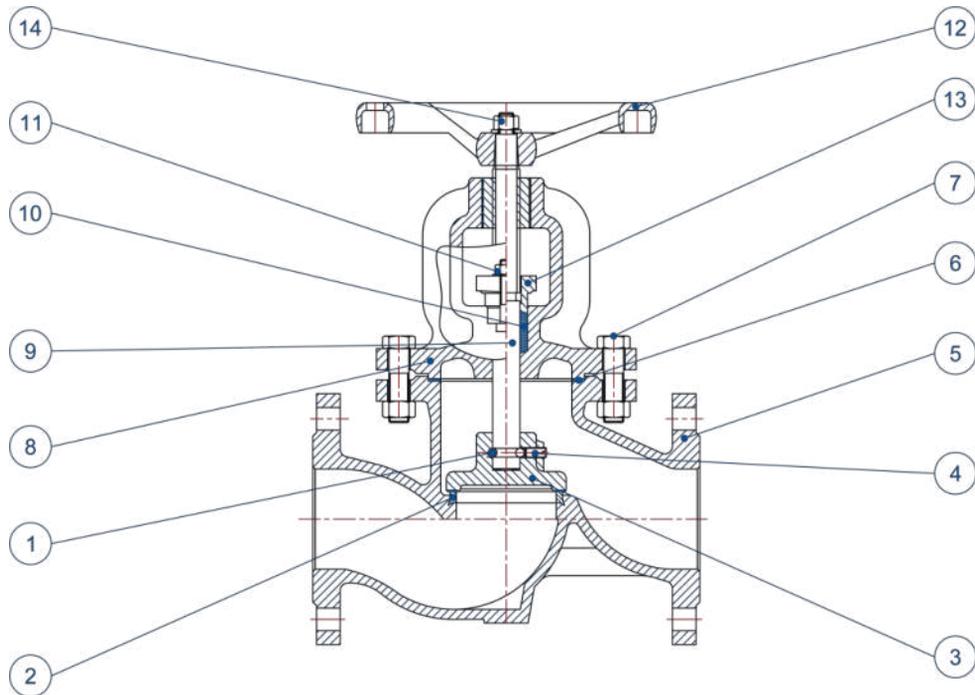
MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
 MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

Materiales / Materials



Nº	NOMBRE NAME	MATERIAL	CALIDAD QUALITY
1	Cierre seguridad / Circlip	Acero / Steel	EN-GJS-400
2	Anillo de asiento / Seat ring	INOX. / S.S.	
3	Disco / Disc	Hierro fundido + INOX. / Cast iron + S.S.	EN-GJL-250 + AISI 304
4	Tornillo ciego / Blind screw	Acero al carbono / Carbon steel	
5	Cuerpo / Body	Hierro fundido / Cast iron	EN-GJL-250
6	Junta tapa / Bonnet gasket	Grafito / Graphite	
7	Tornillo-tuerca / Bolt-nut	Acero al carbono / Carbon steel	
8	Tapa / Bonnet	Hierro fundido / Cast iron	EN-GJL-250
9	Eje / Stem	INOX. / S.S.	
10	Estopa / Packing	Grafito / Graphite	
11	Tornillo-tuerca / Bolt-nut	Acero al carbono / Carbon steel	
12	Volante / Wheel	Hierro fundido / Cast iron	EN-GJL-250
13	Prensaestopa / Packing gland	Hierro fundido / Cast iron	EN-GJL-250
14	Arandela-tuerca / Washer-nut	Acero al carbono / Carbon steel	

MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
 MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

Pérdidas de carga / Head loss

La **pérdida de carga** en una tubería o canal es la **pérdida de presión** que se produce en un fluido debido a la fricción de las partículas del fluido entre sí y contra las paredes de la tubería o válvula que las conduce.

Para cuantificar éstas pérdidas se define el **coeficiente de caudal** (K_v), que es un factor de diseño que relaciona la diferencia de altura (Δh) o presión (ΔP) entre la entrada y salida de la válvula con el caudal (Q). Se define como el caudal en metros cúbicos por hora [m³/h] de agua a una temperatura de 16°C con una caída de presión a través de la válvula de 1 bar.

*The **head loss** is the **pressure drop** produced in a fluid as a result of frictions and the path change of the particles by itself and against pipe walls, valves and other accessories.*

*To evaluate this losses the **flow factor** (K_v) is defined, that is a design factor that connect the height increment (Δh) or the pressure increment (ΔP) between the inlet and the outlet of the valve with the flow rate (Q). This coefficient is defined as the flow rate in cubic meters per hour [m³/h] of water at 16°C with a pressure drop inside the valve of 1 bar.*

Coeficient K_v / Flow factor (K_v)

Los valores han sido calculados para el K_v con las siguientes unidades: caudal en m³/h con una caída de presión de 1 bar.

This K_v values were calculated using the following units: flow rate in m³/h and a pressure drop of 1 bar.

MEDIDA SIZE	DN	K_v
1/2"	15	4,1
3/4"	20	7,1
1"	25	11,8
1 1/4"	32	18,5
1 1/2"	40	29,6
2"	50	46,5
2 1/2"	65	77,0
3"	80	120,5
4"	100	186,0
5"	125	286,0
6"	150	405,0
8"	200	733,0

MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
 MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

Business Key, S.L.

Polígono Sector Camps d'en Ricard

C/ Comerç, 10, naves 4-9 · 08780 Pallejà – Barcelona – España

Tel. +34 936 804 980 / +34 936 804 981 · ventas@mtspain.net

mtspain.net

Gráfico pérdidas de carga / Head loss chart

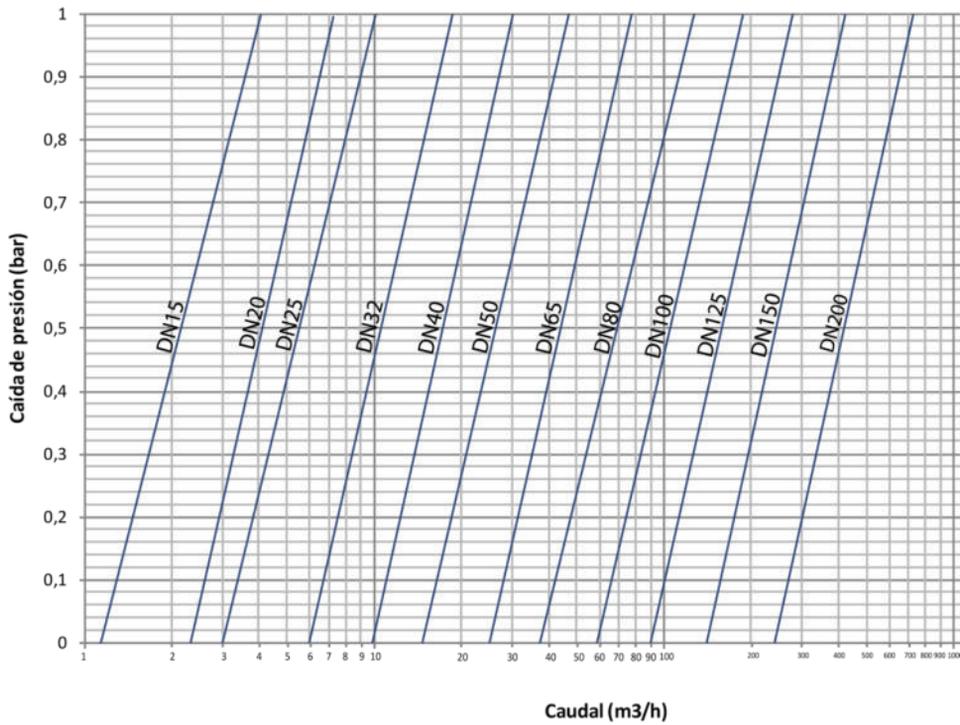
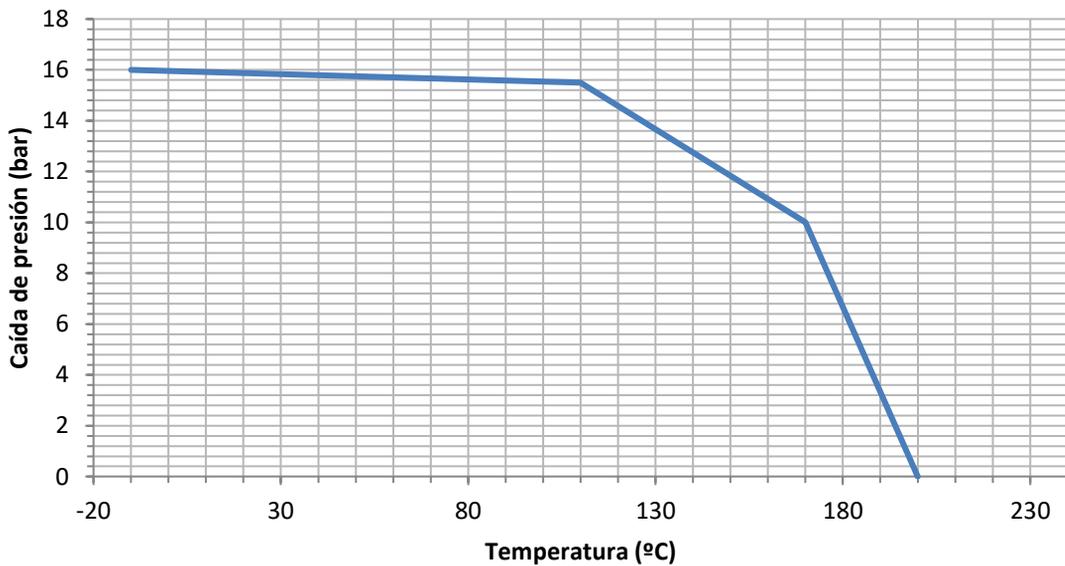


Gráfico presión-temperatura / Pressure-temperature chart



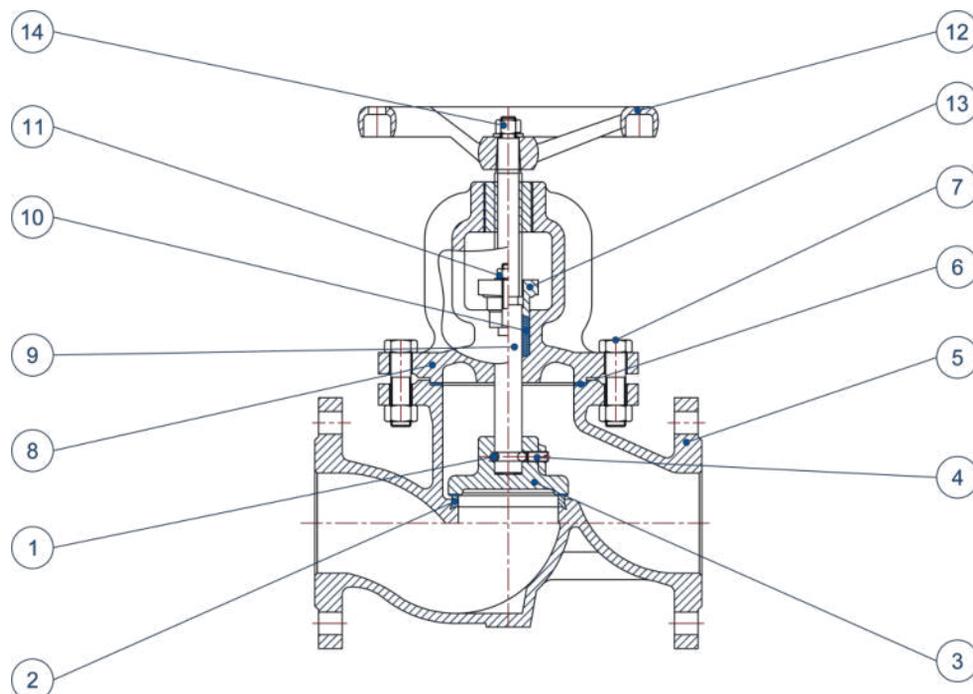
MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
 MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

Recambios / Spare parts



Kit Juntas grafito / Graphite Gasket kit

Kit de juntas de grafito. Conjunto de juntas de unión entre el cuerpo y la Bonet (6) y la empaquetadura del eje (10).

Graphite gasket kit. Assembly of union joints between the body and the Bonet (6) and the shaft packing (10).



CÓDIGO CODE	MEDIDA SIZE	nº (6)	nº (10)
3051314-015	1/2"	1	2
3051314-020	3/4"	1	2
3051314-025	1"	1	2
3051314-032	1 1/4"	1	2
3051314-040	1 1/2"	1	2
3051314-050	2"	1	2
3051314-065	2 1/2"	1	2
3051314-080	3"	1	2
3051314-100	4"	1	2
3051314-125	5"	1	2
3051314-150	6"	1	2
3051314-200	8"	1	2

MT Business Key, S.L. se reserva el derecho de modificar en parte o en su totalidad las características de sus productos sin previo aviso.
 MT Business Key, S.L. keeps the right to modify in part or totally the characteristics of its products without previous notice.



Para prevenir roturas, accidentes o daños severos, NO USAR este producto fuera de los límites técnicos y sus aplicaciones. Las normas locales pueden regular el uso de este producto.

To avoid abnormal operation, accidents or serious injury, DO NOT use this product outside of the specification range. Local regulations may regulate the use of this product.

Business Key, S.L.

Polígono Sector Camps d'en Ricard

C/ Comerç, 10, naves 4-9 · 08780 Pallejà – Barcelona – España

Tel. +34 936 804 980 / +34 936 804 981 · ventas@mtspain.net

mtspain.net

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 47431-23

Data emiterii 22 iulie 2023

Valabil până la 22 iulie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (7 poziții),
livrarea conform contractului nr.3/20-ex din 03.02.2020,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328)

Codul NC MD
7307**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG nr.913 din 25.07.2016), GOST 8965-75, p.4.4

PRODUCĂTOR

HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD.
Bian wu Industry Zone, Yanshan County, Hebei, China

Codul țării
CN**FURNIZOR**

"Сантехкомплект, or.Kiev, Ucraina

CLIENT

TEHNOTITAN SRL
RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328, tel. 022-55-10-80

Codul IDNO
1003600091138**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0408 din 10.07.2023.
Raportului de încercări nr.344-20C din 16.07.2023,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare Nr.6/075-ev din 20.07.2023.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 05934



Producătorul
Organismului de certificare

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.04.19 08:11:35 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

A n e x ă

Fila 1 File 1

la **certificatul de conformitate**

Nr. OC PGSP MD 015 13C 47431-23

din 22.07.2023

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Cot	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500, DN1000
2	Flanșă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500
3	Dop	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
4	Filet	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
5	Mufă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
6	Reducție sudură	DN25x15, DN25x20, DN32x15, DN32x25, DN40x20, DN40x25, DN40x32, DN50x20, DN50x25, DN50x32, DN50x40, DN65x30, DN65x32, DN80x32, DN80x40, DN80x50, DN80x65, DN100x65, DN100x50, DN100x80, DN125x100, DN150x65, DN150x80, DN150x100, DN150x125, DN200x65, DN200x100, DN200x125, DN200x150, DN250x125, DN250x150, DN250x200, DN300x150, DN300x200, DN300x250, DN400x150
7	Teu sudură	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300

Seria A Nr. 02419



Conducătorul
Organismului de certificare

Nicolai Manolov

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 47431-23

Data emiterii 22 iulie 2023

Valabil până la 22 iulie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie,
tipurile, dimensiunile - conform anexei (7 poziții),
livrarea conform contractului nr.3/20-ex din 03.02.2020,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328)

Codul NC MD
7307**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG nr.913 din 25.07.2016), GOST 8965-75, p.4.4

PRODUCĂTOR

HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD.
Bian wu Industry Zone, Yanshan County, Hebei, China

Codul țării
CN**FURNIZOR**

"Сантехкомплект, or.Kiev, Ucraina

CLIENT

TEHNOTITAN SRL
RM, mun.Chișinău, șos.Muncești, 328, tel. 022-55-10-80

Codul IDNO
1003600091138**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0408 din 10.07.2023.
Raportului de încercări nr.344-20C din 16.07.2023,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare Nr.6/075-ev din 20.07.2023.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 05934



Produsătorul
Organismului de certificare

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.04.19 08:11:35 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

A n e x ă

Fila 1 File 1

la **certificatul de conformitate**

Nr. OC PGSP MD 015 13C 47431-23

din 22.07.2023

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Cot	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500, DN1000
2	Flanșă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500
3	Dop	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
4	Filet	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
5	Mufă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
6	Reducție sudură	DN25x15, DN25x20, DN32x15, DN32x25, DN40x20, DN40x25, DN40x32, DN50x20, DN50x25, DN50x32, DN50x40, DN65x30, DN65x32, DN80x32, DN80x40, DN80x50, DN80x65, DN100x65, DN100x50, DN100x80, DN125x100, DN150x65, DN150x80, DN150x100, DN150x125, DN200x65, DN200x100, DN200x125, DN200x150, DN250x125, DN250x150, DN250x200, DN300x150, DN300x200, DN300x250, DN400x150
7	Teu sudură	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300

Seria A Nr. 02419



Conducătorul
Organismului de certificare

Nicolai Manolov

Nicolai Manolov

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



**ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ**

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"**

Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56
Тел./факс +38 (05662) 2-10-70



UA.TR.021

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1614
INSPECTION CERTIFICATE № 1614

Грузополучатель
BUYER Общество с ограниченной ответственностью «Металика-Зуев»
2028, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62,
ОКПО: 38730480
ПТО: Молдова, г. Кишинев, Индустриальная 73, код ПТО - 3
(Варница-Индустриалс)
Адрес выгрузки: MD:2023, Республика Молдова, г. Кишинев,
Индустриальная 48

Заводской заказ №
Production order # 001097

Страна
Country Молдова

Транспортное
средство №
Vehicle № AE9377HB/AE4657XO

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 06.04.2020г.

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			Фактический вес Actual weight			
						диаметр OD мм mm	толщина стенки WT мм mm	длина length м m	общая длина Total length м m	шт pieces	Фактический вес	
											брутто gross кг kg	нетто net кг kg
1.	20-Л1-02910		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	919,05	80	4 815	4 805
2.	20-Л1-02911		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	907,60	80	4 755	4 745
3.	20-Л1-02912		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	458,10	40	2 405	2 395
4.	20-Л1-02908		20	1200879	141	57.0	4.00	10.00-12.00	899,90	79	4 715	4 705
TOTAL/ИТОГО									3 184,65	279	16 690	16 650
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4												
5.	20-Л1-03974		20	1201228	176	60.0	5.00	10.00-12.00	235,92	21	1 610	1 600
6.	20-Л1-03975		20	1201228	176	60.0	5.00	10.00-12.00	509,44	48	3 465	3 455
TOTAL/ИТОГО									745,36	69	5 075	5 055
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
TOTAL/ИТОГО									3930,01	348	21 765	21 705
BUNDLES/ПАКЕТОВ 6												



**INTERPIPE
NIKO TUBE**

**LIMITED LIABILITY COMPANY
"INTERPIPE NIKO TUBE"**

UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (05662) 2-10-70

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1614
INSPECTION CERTIFICATE № 1614

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat # min max	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	
		x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	
1200879	DneprSteel	18	46	22	4	10	10	11	19	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
	NIKOTUBE*	18	47	23	3	9	10	10	18	
1201228	DneprSteel	19	46	23	3	9	9	10	18	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
	NIKOTUBE*	18	44	23	6	9	10	10	17	
	NIKOTUBE*	19	46	24	7	8	10	10	18	
	NIKOTUBE*	19	46	24	7	8	11	10	18	

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/* -контрольный анализ от труб.
Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties													
		Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test								
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение отов Ratio otov	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина пологового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*	Тип надреза, темпе ратура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average	Площадь сдвига, Shear area
		Krc/mm2	Krc/mm	%	-	мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC		min		%	мм/ mm
1200879	141	48.5	31.5	30.0					-	-		min			
		49.5	32.0	30.0											
1201228	176	48.5	31.5	30.0											
		50.0	32.0	30.0											

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen
** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Pipes are beveled. Трубы отгружены с фаской.
Защита концов / Protection of pipe ends	Концы труб оснащены пластиковыми колпачками / The ends of pipes are equipped by plastic caps
Дополнительная информация / Additional information	Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz. Способность труб выдерживать гидравлическое давление, обеспечивается технологией производства труб

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатором СИДЕНКО К.И.
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector SIDENKO K.I.

Дата: 06.04.2020

Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures OGD



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20, ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений», 141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

ПРОДУКЦИЯ Соединительные детали трубопроводов, перечень согласно приложениям №1-5. Серийный выпуск.

код ОК
32.99.59

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
(см. приложения №1-5)

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Завод «Евродеталь», Адрес: Россия, 450076, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16, ИНН: 0277919926, ОГРН: 1170280021515, телефон: 8 (347) 258-84-99, электронная почта: info@zavod-eurodetal.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Завод «Евродеталь», Адрес: Россия, 450076, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16, ИНН: 0277919926, ОГРН: 1170280021515, телефон: 8 (347) 258-84-99, электронная почта: info@zavod-eurodetal.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний №16304-НИИПИ/22 от 30.03.2022
Испытательная лаборатория ООО «НИИ ПИ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ38 от 2021-10-28



Проверка
подлинности
сертификата
соответствия

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Руководитель органа

G.K.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

Khorvat
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Болты	ГОСТ 24379.1-2012, ОСТ 26-2037-96, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 1481-84, ГОСТ 3033-79, ГОСТ 7795-70, ГОСТ 7811-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7808-70, ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 10602-94, ГОСТ 15590-70, ГОСТ 7817-80, ГОСТ 18125-72, ГОСТ 13152-67, ГОСТ 4751-73, ГОСТ Р ИСО 4016-2013, ГОСТ 14724-69, ГОСТ 14725-69, ГОСТ Р ИСО 4018-2013, ГОСТ 7805-70, ГОСТ Р ИСО 4014-2013, ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ГОСТ Р ИСО 8765-2013, ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ 18126-94, DIN 186, DIN 261, DIN 601, DIN 609, DIN 610, DIN 933, DIN 444, DIN 529, DIN 558, DIN 561, DIN 564, DIN 580, DIN 601, DIN 609, DIN 797, DIN 931, DIN 960, DIN 961, DIN 1445, DIN 6914, DIN 6921
32.99.59	Шпильки	ГОСТ 9066-75, ГОСТ 22042-76, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 22034-76, ГОСТ 22032-76, ГОСТ 10494-80, ГОСТ ISO 8992-2015, ОСТ 26-2040-96, ОСТ 26-2039-96, ГОСТ 22033-76, ГОСТ 22035-76, ГОСТ 22038-76, ГОСТ 22036-76, ГОСТ 22038-76, ГОСТ 22040-76, DIN 525, DIN 835, DIN 938, DIN 939, DIN 976, DIN 6332
32.99.59	Винты	ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ 1476-93, ГОСТ 1477-93, ГОСТ 1478-93, ГОСТ 1482-84, ГОСТ 1485-84, ГОСТ 1486-84, ГОСТ 1488-84, ГОСТ 1491-80, ГОСТ Р ИСО 1207-2013, ГОСТ Р ИСО 1580-2013, ГОСТ Р ИСО 1207-2013, ГОСТ Р ИСО 4766-2013, ГОСТ Р ИСО 4762-2012, ГОСТ Р ИСО 4026-2013, ГОСТ Р ИСО 4027-2013,



Руководитель органа

Г.М. Карапетян
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

К.Д. Котовская
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Винты	ГОСТ Р ИСО 4028-2013, ГОСТ Р ИСО 4029-2013, ГОСТ 11738-84, ГОСТ 17475-80, ГОСТ Р ИСО 2009-2013, DIN 316, DIN 404, DIN 84, DIN 85, DIN 1207, DIN 85, DIN 478, DIN 479, DIN 480, DIN 653, DIN 912, DIN 913, DIN 914, DIN 915, DIN 916, DIN 920, DIN 921, DIN 922, DIN 923, DIN 6900, DIN 6901, DIN 6902, DIN 6912
32.99.59	Гайки	ГОСТ 9064-75, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 15522-70, ГОСТ ISO 21670-2015, ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ ISO 2320-2015, ГОСТ ISO 4036-2014, ГОСТ ISO 4034-2014, ГОСТ ISO 4035-2014, ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ ISO 8675-2014, ГОСТ ISO 4033-2014, ГОСТ ISO 7040-2014, ГОСТ ISO 7041-2014, ГОСТ ISO 7043-2014, ГОСТ ISO 7719-2014, ГОСТ ISO 7720-2014, ГОСТ 18126-94, ГОСТ 10607-94, ГОСТ 10605-94, ГОСТ 2524-70, ГОСТ 3385-69, ГОСТ 10606-72, ГОСТ 4088-69, ГОСТ 3032-76, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 5916-70, ГОСТ 5918-73, ГОСТ 5919-73, ГОСТ 5927-70, ГОСТ 5932-73, ГОСТ 15525-70, ГОСТ 15521-70, ГОСТ 15523-70, ГОСТ 15524-70, ГОСТ 2526-70, ГОСТ 10608-72, ГОСТ 10495-80, ГОСТ 11871-88, ГОСТ 10657-80, ГОСТ ISO 8673-2014, ГОСТ ISO 8674-2014, ГОСТ ISO 7042-2016, ГОСТ ISO 10512-2016, ГОСТ ISO 10513-2016, ГОСТ ISO 10511-2016, ГОСТ 11860-85, ОСТ 26-2041-96, ОСТ 26-2038-96, DIN 315, DIN 431, DIN439 DIN 555, DIN 557, DIN 562, DIN 582, DIN 917, DIN 466, DIN 467, DIN 508, DIN 546, DIN 547, DIN 548, DIN 555, DIN 557,



Руководитель органа

Г.к.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.Комар
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Гайки	DIN 582, DIN 917, DIN 928, DIN 929, DIN 934, DIN 935, DIN 936, DIN 937, DIN 970, DIN 971, DIN 979, DIN 980, DIN 981, DIN 982, DIN 985, DIN 986, DIN 1479, DIN 1587, DIN 1804, DIN 1816, DIN 2510, DIN 6330, DIN 331, DIN 6915, DIN 6923, DIN 6926, DIN 6927, DIN 7967
32.99.59	Шайбы	ГОСТ 9065-75, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 11371-78, ГОСТ 6402-70, ГОСТ 10450-78, ГОСТ 6958-78, ГОСТ 13463-77, ОСТ 26-2042-96, ГОСТ 9649-78, ГОСТ 10906-78, ГОСТ 11872-89, ГОСТ 13464-77, ГОСТ 13465-77, ГОСТ 13466-77, ГОСТ ISO 7092-2016, ГОСТ ГОСТ 28848-90, ГОСТ 3057-90, ГОСТ 13438-68, ГОСТ 13439-68, ГОСТ 11648-75, DIN125, DIN 126, DIN 127, DIN128, DIN 432, DIN 433, DIN 93, DIN 434, DIN 435, DIN 436, DIN 9021, DIN 440, DIN 7089, DIN 7090, DIN 7091, DIN 462, DIN 470, DIN 988, DIN 1052, DIN 1440, DIN 1441, DIN 2093, DIN 5406, DIN 6319, DIN 6340, DIN 6796, DIN 6799, DIN 6916, DIN 7980, DIN 7989
32.99.59	Скобы	ГОСТ 17678-80, ГОСТ 24133-80, ГОСТ 24132-80, ГОСТ 24134-80, ГОСТ 24136-80, ГОСТ 24135-80, ГОСТ 17314-81
32.99.59	Хомуты	ГОСТ 24137-80, ГОСТ 24138-80, ОСТ 95 500-92, ГОСТ 24195-80, ГОСТ 28191-89, ГОСТ 17679-80, ГОСТ 24139-80, ОСТ 1 12090-75, ОСТ 1 12096-75, ОСТ 34.10.735-93, DIN 3017, DIN 3570
32.99.59	Кольца	ГОСТ 23354-78, ГОСТ 13943-86, ГОСТ 13942-86, ГОСТ 13940-86, DIN 471, DIN 472, DIN 983, DIN 984, DIN 603, DIN 7993, ОСТ 24.125.44-89

Руководитель органа

Г.К.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.И.И.
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия



Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»
141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Пробки (заглушки)	ОСТ 2С98-3-73, ОСТ 2С98-4-73, DIN 906, DIN 908, DIN 909, DIN 910, DIN 7604
32.99.59	Прокладки	ГОСТ 19177-81, ГОСТ 15180-86, 22526-77, ОСТ 26.260-454-99, ОСТ 26.260-461-99, ОСТ 26.260-460-99, ОСТ 26-845-73, ОСТ 1 03783-75, ОСТ 92-8535-74, ГОСТ 23358-87, ГОСТ 28759.8-90, ГОСТ 52376-2005, ГОСТ 6051-76, ГОСТ 24188-80, ГОСТ 15180-86, ГОСТ 19755-84, ГОСТ Р 53561-2009, АТК 26-18-6-93, ASME В16.20-2007, ASME В16.21-2007, ASME В16.5, ASME В16.47
32.99.59	Муфты упругие со звездочкой	ГОСТ 50894-96
32.99.59	Угольники	ГОСТ 22793, ГОСТ 22794, ГОСТ 22795, ГОСТ 22796, ГОСТ 22820, ГОСТ 22821, ГОСТ 24950, ГОСТ 22798, ГОСТ 22799, ГОСТ 22817, ГОСТ 22818, ГОСТ 22819, ГОСТ 22800, ГОСТ 22808, ГОСТ 22810, ГОСТ 22811, ГОСТ 8946-75, ГОСТ 8947-75, ISO 4144:2003
32.99.59	Тройники	ГОСТ 22801, ГОСТ 22802, ГОСТ 22803, ГОСТ 22804, ГОСТ 22822, ГОСТ 22823, ГОСТ 8948-75, 8949-75, ГОСТ 8950-75, ГОСТ 16060-70
32.99.59	Переходники	ГОСТ 22826, ГОСТ 22806
32.99.59	Заглушки	ГОСТ 22815, ГОСТ 22816, ГОСТ 8962-75
32.99.59	Штуцера	ГОСТ 22792, ГОСТ 22812
32.99.59	Бобышка	ГОСТ 22526



Руководитель органа

Г.К.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.М.М.
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 5

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Пробки	ГОСТ 8963-75, ГОСТ 17758
32.99.59	Линзы	ГОСТ 10493, ГОСТ 22791
32.99.59	Проходники	ГОСТ 16045-70, ГОСТ 16049-70, ГОСТ 16050-70, ГОСТ 16052-70, ГОСТ 16070-70, ГОСТ 20188-74, ГОСТ 20194-74, ГОСТ 20195-74, ГОСТ 20196-74, ГОСТ 13959-74
32.99.59	Муфты	ГОСТ 25021, ГОСТ 21424, ГОСТ 20761, ГОСТ 20742, ГОСТ 20720, ГОСТ 15622, ГОСТ 15620, ГОСТ 14151, ГОСТ 23106, ГОСТ Р 50371, ГОСТ Р 50266, ГОСТ Р 50892, ГОСТ Р 50894, ГОСТ Р 50893, ГОСТ 24246, ОСТ 12273, ОСТ 13681, ОСТ 1 00855, ГОСТ 8966—75, ГОСТ 8954-75, ГОСТ 8955-75, ГОСТ 8956-75, ГОСТ 8957-75
32.99.59	Фитинги резьбовые	ГОСТ 8969-75, ГОСТ 8967—75, ГОСТ 8968—75, ГОСТ 8951-75, ГОСТ 8952-75, ГОСТ 8953-75, ГОСТ 8958-75, ГОСТ 8959-75, ГОСТ 8960-70, ГОСТ 8961-75, ISO 4144



Руководитель органа

J.K.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.Котовская
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20, ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений», 141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

ПРОДУКЦИЯ Соединительные детали трубопроводов, перечень согласно приложениям №1-5. Серийный выпуск.

код ОК
32.99.59

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
(см. приложения №1-5)

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Завод «Евродеталь», Адрес: Россия, 450076, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16, ИНН: 0277919926, ОГРН: 1170280021515, телефон: 8 (347) 258-84-99, электронная почта: info@zavod-eurodetal.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Завод «Евродеталь», Адрес: Россия, 450076, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Коммунистическая, дом 46, офис 16, ИНН: 0277919926, ОГРН: 1170280021515, телефон: 8 (347) 258-84-99, электронная почта: info@zavod-eurodetal.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний №16304-НИИПИ/22 от 30.03.2022
Испытательная лаборатория ООО «НИИ ПИ» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ38 от 2021-10-28



Проверка
подлинности
сертификата
соответствия

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 1с (ГОСТ Р 53603-2009. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).



Руководитель органа

G.K.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

Khorobit
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Болты	ГОСТ 24379.1-2012, ОСТ 26-2037-96, ГОСТ 7798-70, ГОСТ 1481-84, ГОСТ 3033-79, ГОСТ 7795-70, ГОСТ 7811-70, ГОСТ 7796-70, ГОСТ 7808-70, ГОСТ 15589-70, ГОСТ 15591-70, ГОСТ 10602-94, ГОСТ 15590-70, ГОСТ 7817-80, ГОСТ 18125-72, ГОСТ 13152-67, ГОСТ 4751-73, ГОСТ Р ИСО 4016-2013, ГОСТ 14724-69, ГОСТ 14725-69, ГОСТ Р ИСО 4018-2013, ГОСТ 7805-70, ГОСТ Р ИСО 4014-2013, ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ГОСТ Р ИСО 8765-2013, ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ 18126-94, DIN 186, DIN 261, DIN 601, DIN 609, DIN 610, DIN 933, DIN 444, DIN 529, DIN 558, DIN 561, DIN 564, DIN 580, DIN 601, DIN 609, DIN 797, DIN 931, DIN 960, DIN 961, DIN 1445, DIN 6914, DIN 6921
32.99.59	Шпильки	ГОСТ 9066-75, ГОСТ 22042-76, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 22034-76, ГОСТ 22032-76, ГОСТ 10494-80, ГОСТ ISO 8992-2015, ОСТ 26-2040-96, ОСТ 26-2039-96, ГОСТ 22033-76, ГОСТ 22035-76, ГОСТ 22038-76, ГОСТ 22036-76, ГОСТ 22038-76, ГОСТ 22040-76, DIN 525, DIN 835, DIN 938, DIN 939, DIN 976, DIN 6332
32.99.59	Винты	ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ 1476-93, ГОСТ 1477-93, ГОСТ 1478-93, ГОСТ 1482-84, ГОСТ 1485-84, ГОСТ 1486-84, ГОСТ 1488-84, ГОСТ 1491-80, ГОСТ Р ИСО 1207-2013, ГОСТ Р ИСО 1580-2013, ГОСТ Р ИСО 1207-2013, ГОСТ Р ИСО 4766-2013, ГОСТ Р ИСО 4762-2012, ГОСТ Р ИСО 4026-2013, ГОСТ Р ИСО 4027-2013,



Руководитель органа

Г.М. Карапетян
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

К.Д. Котовская
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Винты	ГОСТ Р ИСО 4028-2013, ГОСТ Р ИСО 4029-2013, ГОСТ 11738-84, ГОСТ 17475-80, ГОСТ Р ИСО 2009-2013, DIN 316, DIN 404, DIN 84, DIN 85, DIN 1207, DIN 85, DIN 478, DIN 479, DIN 480, DIN 653, DIN 912, DIN 913, DIN 914, DIN 915, DIN 916, DIN 920, DIN 921, DIN 922, DIN 923, DIN 6900, DIN 6901, DIN 6902, DIN 6912
32.99.59	Гайки	ГОСТ 9064-75, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 15522-70, ГОСТ ISO 21670-2015, ГОСТ ISO 8992-2015, ГОСТ ISO 2320-2015, ГОСТ ISO 4036-2014, ГОСТ ISO 4034-2014, ГОСТ ISO 4035-2014, ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ ISO 8675-2014, ГОСТ ISO 4033-2014, ГОСТ ISO 7040-2014, ГОСТ ISO 7041-2014, ГОСТ ISO 7043-2014, ГОСТ ISO 7719-2014, ГОСТ ISO 7720-2014, ГОСТ 18126-94, ГОСТ 10607-94, ГОСТ 10605-94, ГОСТ 2524-70, ГОСТ 3385-69, ГОСТ 10606-72, ГОСТ 4088-69, ГОСТ 3032-76, ГОСТ 5915-70, ГОСТ 5916-70, ГОСТ 5918-73, ГОСТ 5919-73, ГОСТ 5927-70, ГОСТ 5932-73, ГОСТ 15525-70, ГОСТ 15521-70, ГОСТ 15523-70, ГОСТ 15524-70, ГОСТ 2526-70, ГОСТ 10608-72, ГОСТ 10495-80, ГОСТ 11871-88, ГОСТ 10657-80, ГОСТ ISO 8673-2014, ГОСТ ISO 8674-2014, ГОСТ ISO 7042-2016, ГОСТ ISO 10512-2016, ГОСТ ISO 10513-2016, ГОСТ ISO 10511-2016, ГОСТ 11860-85, ОСТ 26-2041-96, ОСТ 26-2038-96, DIN 315, DIN 431, DIN439 DIN 555, DIN 557, DIN 562, DIN 582, DIN 917, DIN 466, DIN 467, DIN 508, DIN 546, DIN 547, DIN 548, DIN 555, DIN 557,



Руководитель органа

Г.к.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.Комар
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствие с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»

141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Гайки	DIN 582, DIN 917, DIN 928, DIN 929, DIN 934, DIN 935, DIN 936, DIN 937, DIN 970, DIN 971, DIN 979, DIN 980, DIN 981, DIN 982, DIN 985, DIN 986, DIN 1479, DIN 1587, DIN 1804, DIN 1816, DIN 2510, DIN 6330, DIN 331, DIN 6915, DIN 6923, DIN 6926, DIN 6927, DIN 7967
32.99.59	Шайбы	ГОСТ 9065-75, ГОСТ 28919-91, ГОСТ 11371-78, ГОСТ 6402-70, ГОСТ 10450-78, ГОСТ 6958-78, ГОСТ 13463-77, ОСТ 26-2042-96, ГОСТ 9649-78, ГОСТ 10906-78, ГОСТ 11872-89, ГОСТ 13464-77, ГОСТ 13465-77, ГОСТ 13466-77, ГОСТ ISO 7092-2016, ГОСТ ГОСТ 28848-90, ГОСТ 3057-90, ГОСТ 13438-68, ГОСТ 13439-68, ГОСТ 11648-75, DIN125, DIN 126, DIN 127, DIN128, DIN 432, DIN 433, DIN 93, DIN 434, DIN 435, DIN 436, DIN 9021, DIN 440, DIN 7089, DIN 7090, DIN 7091, DIN 462, DIN 470, DIN 988, DIN 1052, DIN 1440, DIN 1441, DIN 2093, DIN 5406, DIN 6319, DIN 6340, DIN 6796, DIN 6799, DIN 6916, DIN 7980, DIN 7989
32.99.59	Скобы	ГОСТ 17678-80, ГОСТ 24133-80, ГОСТ 24132-80, ГОСТ 24134-80, ГОСТ 24136-80, ГОСТ 24135-80, ГОСТ 17314-81
32.99.59	Хомуты	ГОСТ 24137-80, ГОСТ 24138-80, ОСТ 95 500-92, ГОСТ 24195-80, ГОСТ 28191-89, ГОСТ 17679-80, ГОСТ 24139-80, ОСТ 1 12090-75, ОСТ 1 12096-75, ОСТ 34.10.735-93, DIN 3017, DIN 3570
32.99.59	Кольца	ГОСТ 23354-78, ГОСТ 13943-86, ГОСТ 13942-86, ГОСТ 13940-86, DIN 471, DIN 472, DIN 983, DIN 984, DIN 603, DIN 7993, ОСТ 24.125.44-89

Руководитель органа

Г.К.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.И.И.
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия



Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»
141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Пробки (заглушки)	ОСТ 2С98-3-73, ОСТ 2С98-4-73, DIN 906, DIN 908, DIN 909, DIN 910, DIN 7604
32.99.59	Прокладки	ГОСТ 19177-81, ГОСТ 15180-86, 22526-77, ОСТ 26.260-454-99, ОСТ 26.260-461-99, ОСТ 26.260-460-99, ОСТ 26-845-73, ОСТ 1 03783-75, ОСТ 92-8535-74, ГОСТ 23358-87, ГОСТ 28759.8-90, ГОСТ 52376-2005, ГОСТ 6051-76, ГОСТ 24188-80, ГОСТ 15180-86, ГОСТ 19755-84, ГОСТ Р 53561-2009, АТК 26-18-6-93, ASME B16.20-2007, ASME B16.21-2007, ASME B16.5, ASME B16.47
32.99.59	Муфты упругие со звездочкой	ГОСТ 50894-96
32.99.59	Угольники	ГОСТ 22793, ГОСТ 22794, ГОСТ 22795, ГОСТ 22796, ГОСТ 22820, ГОСТ 22821, ГОСТ 24950, ГОСТ 22798, ГОСТ 22799, ГОСТ 22817, ГОСТ 22818, ГОСТ 22819, ГОСТ 22800, ГОСТ 22808, ГОСТ 22810, ГОСТ 22811, ГОСТ 8946-75, ГОСТ 8947-75, ISO 4144:2003
32.99.59	Тройники	ГОСТ 22801, ГОСТ 22802, ГОСТ 22803, ГОСТ 22804, ГОСТ 22822, ГОСТ 22823, ГОСТ 8948-75, 8949-75, ГОСТ 8950-75, ГОСТ 16060-70
32.99.59	Переходники	ГОСТ 22826, ГОСТ 22806
32.99.59	Заглушки	ГОСТ 22815, ГОСТ 22816, ГОСТ 8962-75
32.99.59	Штуцера	ГОСТ 22792, ГОСТ 22812
32.99.59	Бобышка	ГОСТ 22526



Руководитель органа

Г.К.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.М.М.
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»**

№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ПРИЛОЖЕНИЕ № 5

К сертификату соответствия РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20.18310
(является неотъемлемой частью сертификата соответствия)

Срок действия с 31.03.2022 по 30.03.2025

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

№ РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП20

ООО «Научно-исследовательский институт проектирования и измерений»
141730, Московская область, город Лобня, улица Борисова, дом 14, корпус 2, помещение 006, офис 1

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК/код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции	Обозначение документации, по которой выпускается продукция (стандарт)
32.99.59	Пробки	ГОСТ 8963-75, ГОСТ 17758
32.99.59	Линзы	ГОСТ 10493, ГОСТ 22791
32.99.59	Проходники	ГОСТ 16045-70, ГОСТ 16049-70, ГОСТ 16050-70, ГОСТ 16052-70, ГОСТ 16070-70, ГОСТ 20188-74, ГОСТ 20194-74, ГОСТ 20195-74, ГОСТ 20196-74, ГОСТ 13959-74
32.99.59	Муфты	ГОСТ 25021, ГОСТ 21424, ГОСТ 20761, ГОСТ 20742, ГОСТ 20720, ГОСТ 15622, ГОСТ 15620, ГОСТ 14151, ГОСТ 23106, ГОСТ Р 50371, ГОСТ Р 50266, ГОСТ Р 50892, ГОСТ Р 50894, ГОСТ Р 50893, ГОСТ 24246, ОСТ 12273, ОСТ 13681, ОСТ 1 00855, ГОСТ 8966—75, ГОСТ 8954-75, ГОСТ 8955-75, ГОСТ 8956-75, ГОСТ 8957-75
32.99.59	Фитинги резьбовые	ГОСТ 8969-75, ГОСТ 8967—75, ГОСТ 8968—75, ГОСТ 8951-75, ГОСТ 8952-75, ГОСТ 8953-75, ГОСТ 8958-75, ГОСТ 8959-75, ГОСТ 8960-70, ГОСТ 8961-75, ISO 4144



Руководитель органа

J.K.
подпись

Г.М. Карапетян
инициалы, фамилия

Эксперт

М.Котовская
подпись

К.Д. Котовская
инициалы, фамилия

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

Грунтовка ГФ-021 антикоррозийная

Особенности

- обладает отличной адгезией (сцеплением), как к материалу основания, так и к слоям, наносимым поверх грунтовки
- защищает от коррозии
- уменьшает расход эмали



Область применения

Предназначена для защитного грунтования поверхностей из черного металла под покрытия алкидными эмалями. Допускается применение грунтовки для окраски деревянных поверхностей и в качестве самостоятельного покрытия для временной защиты черного металла от коррозии в период межоперационного хранения.

Технические данные

Норма расхода в один слой	60-100 г/м ² , в зависимости от типа поверхности и метода нанесения.
Растворитель	Растворитель ТМ DekART или растворитель деароматизированный ТМ Maxima, не более 10 % от массы грунтовки.
Способ нанесения	Наносить кистью, валиком, краскораспылителем или методом окунания.
Время высыхания (23 °С, 50% RH)	не более 12 часов. Время высыхания увеличивается по мере понижения температуры, повышения относительной влажности воздуха и зависит от расхода (толщины слоя) грунтовки.
Массовая доля нелетучих веществ (ДСТУ ISO 3251)	Не менее 60 %
Плотность (ДСТУ ISO 2811-1)	1,42±0,05 г/см ³ , в зависимости от цвета грунтовки.
Твердость (ДСТУ ISO 1522)	Не менее 35 сек, маятник Кенига.
Объемная доля нелетучих веществ (ДСТУ ISO 3233)	60±2 %
Содержание ЛОС (ISO 11890)	340±20 г/л
Срок годности	18 месяцев с даты изготовления.
Фасовка	0,3 кг, 0,9 кг, 2,8 кг, 25 кг, 50 кг.
Цвет	белый, красно-коричневый, серый, черный.
Степень блеска	матовый.

Состав

Глифталевый лак, пигменты, наполнители, растворитель, целевые добавки.

Инструкция по применению

Условием получения желаемого результата грунтования - является соблюдение рекомендаций по применению лакокрасочного материала и подготовки поверхности.

1 Подготовка поверхности

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и тщательно очищенной от пыли, грязи и жира. Имеющееся на поверхности старое покрытие, а также слабо связанные слои очистить до прочного основания механическим (скребок, щетка), термическим (фен горячего воздуха, инфракрасное излучение) или химическим (средства удаления краски) способом.

Деревянные поверхности зашлифовать ручным или механическим инструментом, пыль от шлифовки удалить. При образовании смолы на поверхности дерева ее следует механически удалить (шпателем или скребком). В случае заражения древесины синью, плесенью или грибом зараженные участки следует обязательно удалить: сначала механическими средствами, а затем древесину обработать антисептиком для деревянных поверхностей ТМ Farbex. Образованные неровности выровнять шпатлевкой ТМ Farbex. Зашпаклеванную поверхность отшлифовать и обеспылить. Влажность древесины перед грунтованием должна быть не более 20%. Для улучшения общих свойств покрытия перед нанесением грунтовки ГФ-021 рекомендуется обработать древесину алкидной деревозащитной грунтовкой ТМ Delfi или ТМ Maxima.

Металлические поверхности обработать ручным механическим инструментом (min степень St2) или абразивной струйной очисткой (min степень Sa2½) согласно ДСТУ ISO 8501-1. Обезжирить растворителем ТМ DekART или растворителем



деароматизированным ТМ Maxima.

2 Нанесение

Перед использованием грунтовку тщательно перемешать до однородного состояния. При необходимости профильтровать грунтовку, разбавить растворителем ТМ DekART или растворителем деароматизированным ТМ Maxima до рабочей вязкости (чрезмерное разбавление приводит к снижению устойчивости материала к образованию подтеков, замедлению отверждения).

Для обеспечения оптимальных свойств поверхность необходимо грунтовать в 2 слоя. Следующий слой наносить не раньше чем через 24 часа.

Работы проводить при температуре воздуха и рабочей поверхности от +10 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % (температура поверхности должна быть не менее чем на 3 градуса выше точки росы). При нанесении и высыхании грунтовки необходимо обеспечить соответствующую вентиляцию. Следует помнить! Деревянные поверхности – это пористые материалы, поэтому расход материала и количество слоев может увеличиться.

При работе на больших площадях и/или в течение длительного времени, грунтовку необходимо периодически перемешивать. Не рекомендуется долго держать тару с продукцией открытой. Не наносить грунтовку под действием прямых солнечных лучей, сильного ветра и атмосферных осадков. После нанесения покрытия не должно подвергаться воздействию атмосферных осадков в течение 24 часов или до нанесения финишного материала.

Время высыхания

Температура	10 °С	23 °С	35 °С
Высыхание до исчезновения "отлипа", ч.	< 16	< 12	< 8
Высыхание до нанесения следующего слоя, min, ч.	24	24	24
Высыхание, достаточное для эксплуатации покрытия, дней	10	7	5
Полное отверждение (полимеризация), дней	14	10	7

Время высыхания и полимеризации определены при приведенной температуре и относительной влажности менее 50±5%. Толщина сухой пленки покрытия составляла 40 мкм.

Высыхание до исчезновения "отлипа" - состояние пленки, когда при незначительном нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток и покрытие не является липким.

Высыхание до нанесения следующего слоя, min – минимально рекомендуемое время, после которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание, достаточное для эксплуатации покрытия – минимальное время, после которого покрытие может подвергаться воздействию внешних факторов (транспортировка, эксплуатация и т.п.).

Полное отверждение (полимеризация) – время, после которого покрытие приобретает весь комплекс физико-химических свойств.

Грунтовка ГФ-021 может наноситься следующими методами:

Метод нанесения	Количество растворителя	Форсунка / сопло	Давление
Безвоздушное распыление	0 – 10 %	0.015" - 0.017"	15 МПа (≈ 150 bar)
Пневматическое распыление	0 – 10 %	1,7 – 1,8 мм	0,3 – 0,5 МПа (≈ 3-5 bar)
Кисть / валик	0 – 5 %	-	-

Инструмент должен быть рекомендован для материалов на основе растворителей.

При работе с валиком рекомендуется использовать кюветку для равномерного смачивания материалом. Не рекомендуется использовать поролоновые валики.

При использовании инструментов для нанесения методом распыления следует соблюдать инструкции по эксплуатации.

Для получения качественного покрытия следует обладать навыками покраски, особенно при использовании профессионального инструмента.

Толщина однослойного покрытия при разном расходе

Расход	60 г/м ²	80 г/м ²	100 г/м ²
Толщина сухой пленки	25±2 мкм	33±2 мкм	40±2 мкм
Толщина мокрой пленки	40 мкм	55 мкм	65-70 мкм
Норма покрытия поверхности (за массой и объемом)	24 м ² /л	18,2 м ² /л	14,5 м ² /л
	16,7 м ² /кг	12,5 м ² /кг	10 м ² /кг

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации грунтовка может использоваться с разными грунтовками и финишными покрытиями. Примеры совместимости приведены ниже. Для получения более подробной рекомендации обратитесь к специалистам компании ПОЛІСАН.

Предыдущий слой – рекомендовано нанесение на очищенную поверхность.



Следующий слой – алкидные материалы на основе растворителей и водно-дисперсионные материалы.

Совместимость материалов рекомендуется тестировать на небольшом участке поверхности.

3 Очистка инструмента

Рабочий инструмент очистить с помощью растворителя, далее, при необходимости, теплой водой с моющим средством.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Беречь от огня! Хранить в плотно закрытой таре производителя при температуре от – 20 °С до + 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, вдали от пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей. При окрашивании использовать средства индивидуальной защиты (спецодежду, резиновые перчатки, респиратор и защитные очки). При проведении окрасочных работ внутри помещения, а также в течение двух суток после их завершения, необходимо тщательно проветривать помещение. При попадании на кожу тщательно смыть водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу. Содержание ЛОС: кат. A/i (SB): < 500 г/л. Фактическое содержание ЛОС ≤ 400 г/л. Не содержит в составе свинец и его соединения. Более детальная информация содержится в паспорте безопасности. На продукцию есть Заключение государственной санитарно-эпидемиологической экспертизы.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоёмы или на почву! Жидкие остатки доставить в место сбора отходов. Остатки высохшей продукции и пустую тару утилизировать как обычный строительный мусор, соблюдая нормы законодательства.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Качество материала полностью соответствует требованиям ТУ У 24.3-14005076-069:2006. Как изготовитель, компания не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с данной инструкцией по применению. Пригодность продукта для конкретных целей потребители должны определить самостоятельно. С выходом нового издания данная информация утрачивает силу.



UA Грунтовка ГФ-021 антикорозійна

RU Грунтовка ГФ-021 антикоррозийная

EN Anticorrosion primer GP-021



зовні / всередині приміщень

Призначена для захисного фарбування металевих і дерев'яних поверхонь під покриття алкідними емалями. Значно зменшує витрату емалі. Допускається використання грунтовки якості самостійного покриття для тимчасового захисту від корозії в період міжопераційного зберігання.

снаружи / внутри помещений

Предназначена для защитной покраски металлических и деревянных поверхностей под покрытия алкидными эмалями. Значительно уменьшает расход эмали. Допускается применение грунтовки в качестве самостоятельного покрытия для временной защиты от коррозии в период межоперационного хранения.

exterior / interior

It is intended for protective coating of metal and wooden surfaces before application of alkyd enamels. It significantly lessens application rate of the enamel. It allows to use the primer as a single coat for temporary protection against corrosion during period of interoperational storage.

плівкоутворювач / пленкообразующее / binder	гліфталевий лак	глифталевый лак	glyphthal varnish
ступінь блиску / степень блеска / gloss degree	матова	матовая	matt
колір / цвет / color	4 кольори	4 цвета	4 colors
розчинник / растворитель / solvent	уайт-спірит (нефрас C4-155/200), сольвент або їх суміш	уайт-спірит (нефрас C4-155/200), сольвент или их смесь	white spirit (nefras C4-155/200), solvent or their solution
спосіб нанесення / способ нанесения / application method	пензель, валик, фарборозпилювач, метод занурення	кисть, валик, краскораспылитель, метод окунання	a brush, a roller, a spraying gun, dipping
норма витрати в 1 шар / норма расхода в 1 слой / application rate of 1 layer	60-100 г/м ²	60-100 г/м ²	60-100 g/m ²
час висихання / время высыхания / drying period	24 години	24 часа	24 hours
СП / СГ / VP	18 місяців	18 месяцев	18 months
фасування / фасовка / package	0,3 кг; 0,9 кг; 2,8 кг; 25 кг; 50 кг	0,3 кг; 0,9 кг; 2,8 кг; 25 кг; 50 кг	0,3 kg; 0,9 kg; 2,8 kg; 25 kg; 50 kg



- дозволяє досягти високої якості зчеплення з заґрунтованою поверхнею, за рахунок чого створюється хороша основа для подальшого фарбування і подовжується строк служби лакофарбового покриття / позволяет достичь высокого качества сцепления с загрунтованной поверхностью, за счет чего создается хорошая основа для дальнейшей покраски и увеличивается срок службы лакокрасочного покрытия / it allows to achieve high quality adhesion to the undercoated surface what creates a good base for further application of paint products and endure life period of the coat
- підвищує водостійкість, атмосферостійкість та стійкість до механічних навантажень комплексного покриття / повышает водостойкость, атмосферостойкость и устойчивость к механическим нагрузкам комплексного покрытия / it increases weatherproof properties and resistance to mechanic load of complex coating

Перелік кольорів Грунтовки ГФ-021 антикорозійної Перечень цветов Грунтовки ГФ-021 антикоррозийной A color range of Anticorrosion primer GP-021

Матові кольори / матовые цвета / matt colors



біла
белая / white

сіра
серая / grey

червоно-коричнева
красно-коричневая / red brown

чорна
черная / black

Рекламний зразок. Можлива незначна відмінність кольорів.





ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ПИТАНЬ БЕЗПЕЧНОСТІ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ ТА ЗАХИСТУ СПОЖИВАЧІВ

вул. Б. Грінченка, 1, м. Київ, 01001, тел. 279-12-70, 279-75-58, факс 279-48-83, e-mail: info@consumer.gov.ua

ЗАТВЕРДЖУЮ
Голова Держпродспоживслужби

Лапа В.І.

(прізвище, ім'я, по батькові)



ВИСНОВОК

державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від "26" "04" 2019 року

№ 1222/18-1/2019

Об'єкт експертизи Грунтовка ГФ-021 антикорозійна ТМ "Farbex", грунтовка ГФ-021 ТМ "DekART", грунтовка по іржі ПФ-010М ТМ "Delfi", деревозахисна грунтовка ТМ "Maxima", грунтовка деревозахисна ТМ "Delfi" виготовлений у відповідності із ТУ У 24.3-14005076-069:2006 "Грунтовки ТОВ "ВП "ПОЛІСАН"" (ТУ, ДСТУ, ГОСТ)

Код за ДКПП, УКТЗЕД, артикул 20.30.12

Сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи Продукція, залежно від типу, призначена для захисного фарбування металевих та попередньої обробки дерев'яних поверхонь перед наступним фарбуванням. Для зовнішніх і внутрішніх робіт; реалізація через оптово-роздрібну торгівлю.

Країна-виробник ТОВ "ВП "ПОЛІСАН", Україна, 40000, м. Суми, вул. Івана Піддубного, 25, e-mail: Vesnina.Ludmila@farbex.com.ua; виробничі потужності: 40000, м. Суми, вул. Івана Піддубного, 25, тел: (0542) 650-621, код за ЄДРПОУ: 32318370

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Заявник експертизи ТОВ "ВП "ПОЛІСАН", Україна, 40000, м. Суми, вул. Івана Піддубного, 25, e-mail: Vesnina.Ludmila@farbex.com.ua, тел: (0542) 650-621, код за ЄДРПОУ: 32318370

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Дані про контракт на постачання об'єкта в Україну Продукція вітчизняного виробництва.

Об'єкт експертизи відповідає встановленим медичним критеріям безпеки/показникам: за результатами ідентифікації та оцінки ризику для здоров'я людини, а також за результатами перевірки наданого заявником зразка об'єкта експертизи в межах сфери акредитації (Атестат про акредитацію №2Н375 від 09.08.2018 р. відповідно до вимог ДСТУ ISO/IEC 17025:2006) встановлено: після висихання зразків лакофарбової продукції рівень міграції формальдегіду в контактуюче повітря не перевищував ГДК с.д. для атмосферного повітря - 0,003 мг/м³; інтенсивність запаху зразків продукції після висихання не перевищувала гігієнічний норматив - 2 бали (МВ 8.8.2.4.-097-02 "Гігієнічна регламентація лакофарбових матеріалів, призначених для застосування у будівництві", затв. постановою Головного державного санітарного лікаря України, №40 від 13.12.2002 р., Гранично допустимі концентрації хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць (затв. Т.в.о. головного державного санітарного лікаря України 03.03.2015 р.), ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги").

Необхідними умовами використання/застосування, зберігання, транспортування, утилізації, знищення є: перелік необхідних умов, що забезпечують попередження ризику впливу на здоров'я людини несприятливих факторів, які утворюються при використанні об'єкту: при використанні продукції вміст уайт-спірту в повітрі робочої зони повинен бути не вище ГДК р.з. - 300,0 мг/м³ (ГОСТ 12.1.005-88 "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны"). Під час використання лакофарбових матеріалів необхідно дотримуватись вимог МВ 8.8.2.4.-097-02 "Гігієнічна регламентація лакофарбових матеріалів, призначених для застосування у будівництві", затв. постановою Головного державного санітарного лікаря України, №40 від 13.12.2002 р., ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів.

Гігієнічні вимоги", правил техніки безпеки та інструкції безпеки праці відповідної галузі виробництва згідно з чинною нормативно-технічною документацією. Поводження з відходами - згідно з вимогами чинного законодавства України. Зберігання у закритих складських приміщеннях. Транспортне маркування за ГОСТ 14192-96 "Маркировка грузов".

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи об'єкт експертизи Ґрунтовка ГФ-021 антикорозійна ТМ "Farbex", ґрунтовка ГФ-021 ТМ "DekART", ґрунтовка по іржі ПФ-010М ТМ "Delfi", деревозахисна ґрунтовка ТМ "Махіма", ґрунтовка деревозахисна ТМ "Delfi", за наданим заявником зразком відповідає вимогам діючого санітарного законодавства України і за умовами дотримання вимог цього висновку може бути використаний в заявленій сфері застосування.

Термін придатності гарантований виробником.

Інформація щодо етикетки, інструкції, правил тощо етикетка українською мовою повинна міститись на кожній тарній одиниці продукції; маркування здійснювати у відповідності з діючим законодавством України. Даний висновок не може бути використаний для реклами споживчих якостей об'єкта експертизи.

Висновок дійсний протягом терміну дії нормативного документу - ТУ У 24.3-14005076-069:2006 "Ґрунтовки ТОВ "ВП "ПОЛІСАН""

Відповідальність за дотримання вимог цього висновку несе заявник.

Показники безпеки, які підлягають контролю на кордоні: продукція вітчизняного виробництва.

Показники безпеки, які підлягають контролю при митному оформленні: продукція вітчизняного виробництва.

Поточний державний санітарно-епідеміологічний нагляд здійснюється згідно з вимогами цього висновку: вибірково, на відповідність встановленим медичним критеріям безпеки - інтенсивність запаху зразків продукції та рівень міграції формальдегіду у контактуюче повітря після висихання продукції (ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги", Гранично допустимі концентрації хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць (затв. Т.в.о. головного державного санітарного лікаря України 03.03.2015 р.) та за виконанням умов використання

Комісія з державної санітарно-епідеміологічної експертизи м. Київ, вул. Героїв Оборони, 6, тел. 044 258-47-73 при головному державному санітарному лікареві України Наукового центру превентивної токсикології, харчової та хімічної безпеки імені академіка Л.І.Медведя Міністерства охорони здоров'я України

(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

Протокол експертизи

№ 3/8-А-2269-19 від 23.07.2019 р.

(№ протоколу, дата його затвердження)

Заступник голови експертної комісії, заступник директора Наукового центру

Бережнов С.П.

(підпис)

(ініціали та прізвище)



Эмаль алкидная ПФ-115П

Особенности

- Надежно защищает от атмосферных воздействий, изменений температур.
- Создает покрытие стойкое к воздействию воды, моющих растворов, промышленных масел.
- Отличается высоким блеском и яркими цветами.



Область применения

Предназначена для декоративно-защитной окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, дерева, древесных материалов, бетонных и других поверхностей, как внутри помещений, так и снаружи. Применяется для окраски мебели, дверей, оконных рам, ограждений, рабочих инструментов, металлических гаражей, промышленных конструкций и т.п.

Технические данные

Норма расхода в один слой	70-120 г/м ² , в зависимости от способа нанесения и типа поверхности.
Растворитель	Растворитель ТМ DekART или растворитель деароматизированный ТМ Махіма, не более 10 % от массы эмали.
Способ нанесения	Наносить кистью, валиком или краскораспылителем.
Время высыхания (23 °С, 50% RH)	24 часа. Время высыхания увеличивается по мере понижения температуры, повышения относительной влажности воздуха и зависит от расхода (толщины слоя) эмали.
Массовая доля нелетучих веществ (ДСТУ ISO 3251)	Не менее 60 %
Плотность (ДСТУ ISO 2811-1)	1,3±0,1 г/см ³ ≈ 1,11±0,02 г/см ³ (Серебристый)
Блеск (ДСТУ ISO 2813)	Не менее 65 GU (при 60 °) Серебристая - не менее 35 GU (при 60 °)
Твердость (ДСТУ ISO 1522)	Не менее 25 сек, маятник Кенига.
Объемная доля нелетучих веществ (ДСТУ ISO 3233)	57±5 % 50±2 % (Серебристый)
Содержание ЛОС (ISO 11890)	350±30 г/л ≈ 395 г/л (Серебристый)
Срок годности	24 месяца с даты изготовления.
Фасовка	0,3 кг, 0,9 кг, 2,8 кг, 25 кг, 50 кг
Цвет	бежевый, белый, бирюзовый, вишневый, голубой, желто-коричневый, желтый, зеленый, изумрудный, коричневый, красно-коричневый, красный, кремово-розовый, кремовый, лососевый, морская волна, оранжевый, ореховый, салатный, светло-голубой, светло-зеленый, светло-изумрудный, светло-серый, серебристый, серый, синий, сиреневый, слоновая кость, темно-коричневый, темно-серый, фиолетовый, фисташковый, хаки, черный, ярко-голубой.
Степень блеска	глянцевый.

Состав

Алкидный лак, пигменты, наполнители, растворитель, целевые добавки.

Инструкция по применению

Условием получения желаемого результата окраски - является соблюдение рекомендаций по применению лакокрасочного материала и подготовки поверхности.

1 Предварительная подготовка

Поверхность должна быть сухой, тщательно очищенной до прочного основания от пыли, грязи, плесени, коррозии, масляных или других загрязнений и отслаивающихся лакокрасочных покрытий. Применяют механический (скребок, щетка), термический (фен горячего воздуха, инфракрасное излучение) или химический (средства для удаления краски) способ. Следует избегать применения методов очищения, которые могут повредить основание.

Металлические поверхности обработать ручным механическим инструментом (min степень St2) или абразивной струйной очисткой (min степень Sa2½) согласно ДСТУ ISO 8501-1. Обезжирить растворителем ТМ DekART или растворителем



деароматизированным ТМ Maxima.

Деревянные поверхности зашлифовать ручным или механическим инструментом, пыль от шлифовки удалить. При образовании смолы на поверхности дерева ее следует механически удалить (шпателем или скребком). В случае заражения древесины синей, плесенью или грибок зараженные участки следует обязательно удалить: сначала механическими средствами, а затем древесину обработать антисептиком для деревянных поверхностей ТМ Farbex. Образованные неровности выровнять шпатлевкой ТМ Farbex. Зашпаклеванную поверхность отшлифовать и обеспылить. Влажность древесины перед окрашиванием должна быть не более 20%.

Минеральные основания должны быть крепкими, без хрупких элементов или краев. Штукатурные, шпаклевочные или клеевые элементы должны полностью высохнуть и быть пригодными для окрашивания материалами на основе растворителей. Тщательно удалить все загрязнения: высолы удалили механически; зараженные плесенью или грибами части следует обязательно удалить: сначала механическими средствами, а затем поверхность обработать антисептиком для минеральных поверхностей ТМ Farbex. Образованные неровности выровнять шпатлевкой ТМ Farbex. Зашпаклеванную поверхность отшлифовать и обеспылить.

Прочные покрытия ранее выкрашенных поверхностей необходимо отшлифовать и обеспылить. Это необходимо для достижения лучшей адгезии (прилипания) лакокрасочного материала.

Перед применением сторонних материалов (грунтовка, клей, антисептик и т. п.) рекомендуется проверить совместимость на небольшом участке поверхности, руководствуясь техническими рекомендациями или консультацией специалистов.

2 Грунтование

Для обеспечения максимальной эксплуатационной стойкости покрытия для грунтования следует применять:

Металлические поверхности – грунтовкой антикоррозионная ГФ-021 ТМ Farbex или грунт антикоррозионный быстросохнущий ТМ Maxima;

Деревянные поверхности – алкидная деревозащитная грунтовка ТМ Delfi или ТМ Maxima; **ВНИМАНИЕ!** Грунтовка поднимает ворс древесины, поэтому необходимо поверхность отшлифовать, а затем наносить эмаль.

Минеральные – смесь эмали и растворителя в соотношении 1:1.

3 Окрашивание

Перед применением эмаль тщательно перемешать до однородного состояния. При необходимости эмаль профильтровать, разбавить растворителем деароматизированным ТМ Maxima до рабочей вязкости (чрезмерное разбавление приводит к снижению устойчивости материала к образованию подтеков, замедлению отверждения).

Эмаль нужно нанести в 2 слоя. После окрашивания первым слоем необходимо проверить не осталось ли пробелов, неокрашенных торцов или углов. Надо тщательно прокрашивать те места, которые труднодоступны. Следующий слой наносить не раньше чем через 24 часа. Не допускается наносить эмаль с расходом, не соответствующим рекомендациям, так как это влияет на срок службы покрытия! При превышении расхода – возможна задержка времени высыхания, низкая твердость, при малом расходе – ухудшение физико-химических свойств. С целью исключения отличий в оттенках цвета, при окрашивании поверхностей финишным слоем рекомендуется использовать продукцию одной партии. В случае использования продукции разных партий необходимо проводить их смешивание.

Работы проводить при температуре воздуха и рабочей поверхности от +10 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 % (температура поверхности должна быть более чем на 3 градуса выше точки росы). При нанесении и высыхании эмали необходимо обеспечить соответствующую вентиляцию.

Следует помнить! Минеральные и деревянные поверхности – это пористые материалы, поэтому расход материала и количество слоев может увеличиться.

Рекомендуется красить «от края до края (от угла до угла)» или в пределах декоративных элементов непрерывно. При работе на больших площадях и/или в течение длительного времени, эмаль необходимо периодически перемешивать. Не рекомендуется долго держать тару с продукцией открытой.

Не наносить эмаль под влиянием прямых солнечных лучей, сильного ветра и атмосферных осадков. После нанесения, покрытие не должно подвергаться воздействию атмосферных осадков в течение 24 часов.

Эмаль алкидная ПФ-115П может наноситься следующими методами

Метод нанесения	Количество растворителя	Форсунка / сопло	Давление
Безвоздушное распыление	0 – 5 %	0.017" - 0.023"	15 МПа (≈ 150 bar)
Пневматическое распыление	0 – 10 %	1,0 – 2,0 мм	0,3 – 0,5 МПа (≈ 3-5 bar)
Кисть / валик	0 – 5 %	-	-

Инструмент должен быть рекомендован для материалов на основе растворителей

При работе с валиком рекомендуется использовать кюветку для равномерного смачивания материалом. Не рекомендуется использовать поролоновые валики. **Внимание!** Для образования более гладкого покрытия рекомендуется выбирать валики с меньшим ворсом.

При использовании инструментов для нанесения методом распыления следует соблюдать инструкции по эксплуатации.

Для получения качественного покрытия следует обладать навыками покраски, особенно при использовании профессионального инструмента.

Время высыхания

Температура	10 °С	23 °С	35 °С



Высыхание до исчезновения "отлипа", ч.	< 30	< 24	< 16
Высыхание до нанесения следующего слоя, min, ч.	36	24	24
Высыхание, достаточное для эксплуатации покрытия, дней	10	7	5
Полное отверждение (полимеризация), дней	18	14	10

Время высыхания и полимеризации определены при приведенной температуре и относительной влажности менее 50±5 %. Толщина сухой пленки покрытия составляла 40 мкм.

Высыхание до исчезновения "отлипа" – состояние пленки, когда при незначительном нажатии пальцем на покрытие не остается отпечаток и покрытие не является липким.

Высыхание до нанесения следующего слоя, min – минимально рекомендуемое время, после которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание, достаточное для эксплуатации покрытия – минимальное время, после которого покрытие может подвергаться воздействию внешних факторов (транспортировка, эксплуатация и т.п.).

Полное отверждение (полимеризация) – время, после которого покрытие приобретает весь комплекс физико-химических свойств.

Толщина однослойного покрытия при разном расходе

Расход	70 г/м ²	100 г/м ²	120 г/м ²
Толщина сухой пленки	30±2 мкм	40-45 мкм	50-55 мкм
Толщина мокрой пленки	50-60 мкм	75-85 мкм	90-100 мкм
Норма покрытия поверхности (за массой и объёмом)	17,5-20,0 м ² /л 16±0,5 м ² /л (Серебристый)	12-14 м ² /л 11±0,5 м ² /л (Серебристый)	10-12 м ² /л 9±0,5 м ² /л (Серебристый)
	14,3 м ² /кг	10 м ² /кг	8,3 м ² /кг

Совет: для увеличения срока службы покрытия, финишным слоем рекомендуем нанести алкидный лак TM Farbex.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации эмаль может использоваться с разными грунтовками и финишными покрытиями. Примеры совместимости приведены ниже. Для получения более подробной рекомендации обратитесь к специалистам компании ПОЛИСАН. Предыдущий слой – алкидные материалы на основе растворителей. Следующий слой – алкидные материалы на основе растворителей или акриловые водно-дисперсионные материалы. Совместимость материалов рекомендуется тестировать на небольшом участке поверхности.

4

Очистка инструмента

Рабочий инструмент очистить с помощью растворителя, далее, при необходимости, теплой водой с моющим средством.



БЕЗОПАСНОСТЬ

Беречь от огня! Хранить в плотно закрытой таре производителя при температуре от – 20 °С до + 40 °С, предохраняя от воздействия влаги и прямых солнечных лучей, вдали от пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей. При проведении работ использовать средства индивидуальной защиты (спецодежду, резиновые перчатки, респиратор и защитные очки) При проведении работ внутри помещения, а также в течение двух суток после их завершения, необходимо тщательно проветривать помещение. При попадании на кожу тщательно смыть водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством проточной воды. При необходимости обратиться к врачу. Содержание ЛОС: кат. А/1 (SB): < 500 г/л. Фактическое содержание ЛОС ≤ 400 г/л. Не содержит в составе свинец и его соединения. Более детальная информация содержится в паспорте безопасности. На продукцию есть Заключение государственной санитарно-эпидемиологической экспертизы.



ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоёмы или на почву! Жидкие остатки доставить в место сбора отходов. Остатки высохшей продукции и пустую тару утилизировать как обычный строительный мусор, соблюдая нормы законодательства.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Качество материала полностью соответствует требованиям ТУ У 24.3-14005076-068:2005. Как изготовитель, компания не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с данной инструкцией по применению. Пригодность продукта для конкретных целей потребители должны определить самостоятельно. С выходом нового издания данная информация утрачивает силу.





ДЕРЖАВНА СЛУЖБА УКРАЇНИ З ПИТАНЬ БЕЗПЕЧНОСТІ ХАРЧОВИХ ПРОДУКТІВ ТА ЗАХИСТУ СПОЖИВАЧІВ

вул. Б. Грінченка, 1, м. Київ, 01001, тел. 279-12-70, 279-75-58, факс 279-48-83, e-mail: info@consumer.gov.ua

ЗАТВЕРДЖУЮ
Голова Держпродспоживслужби

Лапа В.І.

(прізвище, ім'я, по батькові)



ВИСНОВОК

державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від " 31 " 07 20 19 року

№ 12.248-1/16870

Об'єкт експертизи Емалі алкідні ПФ-115П та ПФ-266 для підлоги різних кольорів ТМ "Farbex", ТМ "Delfi", ТМ "DekART", емалі алкідні високоякісні та емалі для підлоги зносостійкі ТМ "Maxima" виготовлений у відповідності із ТУ У 24.3-14005076-068:2005 "Емалі алкідні різних кольорів" (ТУ, ДСТУ, ГОСТ)

Код за ДКПП, УКТЗЕД, артикул 20.30.12

Сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи Продукція, залежно від типу, призначена для покриття різноманітних металевих, дерев'яних, бетонних та інших поверхонь, які експлуатуються як в атмосферних умовах, так і всередині приміщень. Використовуються у житловому, промисловому, цивільному будівництві, в тому числі для сфер медичного призначення, дошкільних, загальноосвітніх та вищих учбових закладів, підприємств харчової промисловості; реалізація через оптово-роздрібну торгівлю.

Країна-виробник ТОВ "ВП "ПОЛІСАН", Україна, 40000, м. Суми, вул. Івана Піддубного, 25, e-mail: Vesnina.Ludmila@farbex.com.ua; виробничі потужності: 40000, м. Суми, вул. Івана Піддубного, 25, тел: (0542) 650-621, код за ЄДРПОУ: 32318370

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Заявник експертизи ТОВ "ВП "ПОЛІСАН", Україна, 40000, м. Суми, вул. Івана Піддубного, 25, e-mail: Vesnina.Ludmila@farbex.com.ua, тел: (0542) 650-621, код за ЄДРПОУ: 32318370

(адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, веб-сайт)

Дані про контракт на постачання об'єкта в Україну Продукція вітчизняного виробництва.

Об'єкт експертизи відповідає встановленим медичним критеріям безпеки/показникам: за результатами ідентифікації та оцінки ризику для здоров'я людини, а також за результатами перевірки наданого заявником зразка об'єкта експертизи в межах сфери акредитації (Атестат про акредитацію №2Н375 від 09.08.2018 р. відповідно до вимог ДСТУ ISO/IEC 17025:2006) встановлено: після висихання зразків лакофарбової продукції рівень міграції формальдегіду в контактуюче повітря не перевищував ГДК с.д. для атмосферного повітря - 0,003 мг/м³, толуолу - 0,6 мг/м³; інтенсивність запаху зразків продукції після висихання не перевищувала гігієнічний норматив - 2 бали (МВ 8.8.2.4.-097-02 "Гігієнічна регламентація лакофарбових матеріалів, призначених для застосування у будівництві", затв. постановою Головного державного санітарного лікаря України, №40 від 13.12.2002 р., Гранично допустимі концентрації хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць (затв. Т.в.о. головного державного санітарного лікаря України 03.03.2015 р.), ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги").

Необхідними умовами використання/застосування, зберігання, транспортування, утилізації, знищення є: перелік необхідних умов, що забезпечують попередження ризику впливу на здоров'я людини несприятливих факторів, які утворюються при використанні об'єкту: при використанні продукції вміст уайт-спіриту в повітрі робочої зони повинен бути не вище ГДК р.з. – 300,0 мг/м³ (ГОСТ 12.1.005-88 "ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны"). Під час використання лакофарбових матеріалів необхідно дотримуватись вимог МВ 8.8.2.4.-097-02 "Гігієнічна регламентація лакофарбових матеріалів, призначених для застосування у будівництві", затв.

постановою Головного державного санітарного лікаря України, №40 від 13.12.2002 р., ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги", правил техніки безпеки та інструкції безпеки праці відповідної галузі виробництва згідно з чинною нормативно-технічною документацією. Поводження з відходами - згідно з вимогами чинного законодавства України. Зберігання у закритих складських приміщеннях. Транспортне маркування за ГОСТ 14192-96 "Маркировка грузов".

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи об'єкт експертизи Емалі алкідні ПФ-115П та ПФ-266 для підлоги різних кольорів ТМ "Farbex", ТМ "Delfi", ТМ "DekART", емалі алкідні високоякісні та емалі для підлоги зносостійкі ТМ "Maxima", за наданим заявником зразком відповідає вимогам діючого санітарного законодавства України і за умовами дотримання вимог цього висновку може бути використаний в заявленій сфері застосування.

Термін придатності гарантований виробником.

Інформація щодо етикетки, інструкції, правил тощо етикетка українською мовою повинна міститись на кожній тарній одиниці продукції; маркування здійснювати у відповідності з діючим законодавством України. Даний висновок не може бути використаний для реклами споживчих якостей об'єкта експертизи.

Висновок дійсний протягом терміну дії нормативного документу - ТУ У 24.3-14005076-068:2005 "Емалі алкідні різних кольорів"

Відповідальність за дотримання вимог цього висновку несе заявник.

Показники безпеки, які підлягають контролю на кордоні: продукція вітчизняного виробництва.

Показники безпеки, які підлягають контролю при митному оформленні: продукція вітчизняного виробництва.

Поточний державний санітарно-епідеміологічний нагляд здійснюється згідно з вимогами цього висновку: вибірково, на відповідність встановленим медичним критеріям безпеки - інтенсивність запаху зразків продукції та рівень міграції формальдегіду, толуолу у контактуюче повітря після висихання продукції (ДСанПіН 8.2.1-181-2012 "Полімерні та полімервмісні матеріали, вироби і конструкції, що застосовуються у будівництві та виробництві меблів. Гігієнічні вимоги", Гранично допустимі концентрації хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць (затв. Т.в.о. головного державного санітарного лікаря України 03.03.2015 р.) та за виконанням умов використання

Комісія з державної санітарно-епідеміологічної експертизи м. Київ, вул. Героїв Оборони, 6, тел. 044 258-47-73 при головному державному санітарному лікареві України Наукового центру превентивної токсикології, харчової та хімічної безпеки імені академіка Л.І.Медведя Міністерства охорони здоров'я України

(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, веб-сайт)

Протокол експертизи

№ 3/8-А-2271-19 від 23.07.2019 р.

(№ протоколу, дата його затвердження)

Заступник голови експертної комісії, заступник директора Наукового центру

Бережнов С.П.

(підпис)

(ініціали та прізвище)





зовні / всередині приміщень

Призначена для декоративно-захисного фарбування попередньо заґрунтованих металевих поверхонь, дерева, деревних матеріалів, бетонних та інших поверхонь. Застосовується для фарбування меблів, дверей, віконних рам, огорожень, робочих інструментів, металевих гаражів, промислових конструкцій і т.п.

снаружи / внутри помещений

Предназначена для декоративно-защитной окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, дерева, древесных материалов, бетонных и других поверхностей. Применяется для окраски мебели, дверей, оконных рам, ограждений, рабочих инструментов, металлических гаражей, промышленных конструкций и т.п.

exterior / interior

It is intended for decorative and protective coating of previously undercoated metal surfaces, wood, timber, concrete and other similar surfaces. It can be applied on the furniture, doors, window frames, fences, working tools, metal garages, industrial constructions and others.

плівкоутворювач / пленкообразующее / binder	алкідний лак	алкидный лак	alkyd varnish
ступінь блиску / степень блеска / gloss degree	глянцева	гляцевая	glossy
колір / цвет / color	35 кольорів	35 цветов	35 colors
розчинник / растворитель / solvent	уайт-спірит (нефрас C4-155/200), сольвент або їх суміш	уайт-спірит (нефрас C4-155/200), сольвент или их смесь	white spirit (nefras C4-155/200), solvent or their solution
спосіб нанесення / способ нанесения / application method	пензель, валик, фарборозпилювач	кисть, валик, краскораспылитель	a brush, a roller or a spraying gun
норма витрати в 1 шар / норма расхода в 1 слой / application rate of 1 layer	70-120 г/м ²	70-120 г/м ²	70-120 g/m ²
час висихання / время высыхания / drying period	24 години	24 часа	24 hours
СП / СГ / VP	24 місяці	24 месяца	24 months
фасування / фасовка / package	0,3 кг; 0,9 кг; 2,8 кг; 25 кг; 50 кг	0,3 кг; 0,9 кг; 2,8 кг; 25 кг; 50 кг	0,3 kg; 0,9 kg; 2,8 kg; 25 kg; 50 kg



- захищає від атмосферних впливів, зміни температур / защищает от атмосферных воздействий, изменения температур / it protects against weather effects and temperature fluctuation
- створює покриття, стійке до дії води, миючих розчинів, індустриальних масел / создает покрытие, устойчивое к воздействию воды, моющих растворов, индустриальных масел / it creates coat resistant to water, detergents, industrial oils
- відрізняється яскравими кольорами / отличается яркими цветами / it has bright color rate

Перелік кольорів Емалі алкідної ПФ-115П Перечень цветов Эмали алкидной ПФ-115П A color range of Alkyd enamel PP-115P

Глянцеві кольори / глянцевые цвета / glossy colors

біла белая / white	слонова кістка слоновая кость / ivory	бежева бежевая / beige	кремова кремовая / cream	кремово-рожева кремово-розовая / rosy cream	лососева лососевая / salmon
жовта желтая / yellow	жовто-коричнева желто-коричневая / yellow brown	помаранчева оранжевая / orange	червона красная / red	червоно-коричнева красно-коричневая / red brown	вишнева вишневая / cherry
горіхова ореховая / nut	коричнева коричневая / brown	темно-коричнева темно-коричневая / dark brown	хаки khaki / khaki	фісташкова фисташковая / pistachio	салатова салатовая / pale green
світло-смагднова светло-изумрудная / light emerald	світло-зелена светло-зеленая / light green	зелена зеленая / green	смагднова изумрудная / emerald	бірюзова бирюзовая / turquoise	морська хвиля морская волна / sea green
світло-блакитна светло-голубая / light blue	блакитна голубая / blue	яскраво-блакитна ярко-голубая / bright blue	синя синяя / dark blue	бузкова сиреневая / lilac	фіолетова фиолетовая / violet
срібляста серебристая / silver	світло-сіра светло-серая / light grey	сіра серая / grey	темно-сіра темно-серая / dark grey	чорна черная / black	