

Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

8Z-2020  
03.01.2020  
7  
5000549437



Car Baron  
Car customs/Повагонний заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

63933477  
7002042815  
8002061640  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8002061640

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛКА-ЗУЕВ" Республика Молдова М.Д-2028 г. Кишиневу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫХ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C								ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Гол-на Д-р.мм THKNS diam.mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина.мм Length.mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто.кг Net weight. kg	
1	211889	17625		8	М ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4535	
2	211636	17629		8	М ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4470	
3	211870	17615		8	М ДЛ	12000	пачки/bundles	5	20175	
4	220954	17617		8	М ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4010	
5	241386	17639		8	М ДЛ	12000	пачки/bundles	8	32635	
								16	65825.00	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	1.01	0.026	0.019	0.013	0.02	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	-	0.035	-	0.37
2.	0.19	0.89	0.02	0.018	0.018	0.02	0.01	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	-	0.028	-	0.34
3.	0.20	0.99	0.04	0.027	0.015	0.01	0.01	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	0.028	-	0.37
4.	0.22	0.99	0.042	0.028	0.017	0.03	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	0.39
5.	0.20	0.47	0.064	0.013	0.010	0.01	0.01	0.01	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	601/602/600	695/699/698	17,5/18,5/19,0	У/У/У/У	6,8/7,1/7,0	1,16/1,16/1,16
2.	613/621/618	720/720/715	15,8/15,0/14,8	У/У/У/У	7,1/6,6/6,2	1,17/1,16/1,16
3.	652/657/647	756/756/746	21,5/22,0/21,0	У/У/У/У	7,8/7,3/7,4	1,16/1,15/1,15
4.	659/651/587	752/748/681	17,3/18,3/17,0	У/У/У/У	6,9/7,4/7,1	1,14/1,15/1,16
5.	597/587/602	667/672/672	21,5/22,3/22,8	У/У/У/У	8,8/8,7/9,1	1,12/1,14/1,12

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures
Примечание Note		<p>Приватне підприємство "ТДЛ СЕРВІС" ТЕХНІЧНИЙ ЦЕНТР ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТВК-4 11.05.2020 лист 1 з 1 Sheet 1 of 1</p>

Contract/Контракт №  
Date/дт  
Specification/Спецификация  
Order/Ордуер

36Z-2019  
07.02.2019  
42  
5000529357



Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

56349228  
7001956652  
8001997674  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8001997674  
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS								ДСТУ 3760:2019		
Класс А500С								ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина.мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто.кг Net weight, kg	
1	10-142	4794		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	31195	
2	9-133	4798		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	13530	
3	9-125	4808		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	24560	
								16	69285.00	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1	0.21	1.00	0.06	0.020	0.032	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	0.028	-	0.38
2	0.21	1.09	0.07	0.012	0.031	0.01	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.4
3	0.20	1.04	0.08	0.023	0.023	0.02	0.03	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	0.020	-	0.39

Mechanical properties/Механические свойства					
Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
641/598/618	715/669/683	18.8/18.3/19.1	М/М/М	9.2/8.6/8.8	1.12/1.12/1.10
663/611/629	740/705/718	18.0/18.5/18.1	М/М/М	8.4/9.1/8.8	1.12/1.15/1.14
597/607/597	687/692/687	17.8/18.1/17.5	М/М/М	9.2/9.3/7.5	1.15/1.14/1.15

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr) МДЛ материала (мкЗв/ч)
Ra <50	Th <50	K <300	A(sum) <141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Проверка: Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи: Signatures: \_\_\_\_\_

ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА  
ВХОДНИЙ КОНТРОЛЬ

17.01.2020 Лист Р - 5 Листов - 1