

Descrierea	
<b>1. Stație de producere a oxigenului medical</b>	<b>1 buc.</b>
Metoda de obținere a oxigenului	Pressure Swing Adsorbtion (PSA)
Puritatea oxigen	94%, +/- 1 %
Debit de oxigen la concentrația de 93%	3 m <sup>3</sup> /h
Alimentarea electrică	220 / 50 V / Hz
Presiune intrare aer comprimat, minim	4.0 bar
Presiune intrare aer comprimat, maxim	10 bar
Instalația să nu afecteze mediul înconjurător și stratul de ozon	da
Temperatura de funcționare, cu valorile cuprinse între	+10°C - +40°C
Monitorizarea continuă a presiunii de intrare a aerului comprimat în generatorul de oxigen	da
Monitorizarea continuă a presiunii de ieșire a oxigenului din generatrul de oxigen	da
Monitorizarea permanentă a purității oxigenului produs de generator – afișare dublă	da
Monitorizarea continuă a punctului de rouă	da
Monitorizarea temperaturii aerului la intrarea în generator	da
Monitorizarea continuă a presiunii de încărcare a tancurilor de separare	da
Posibilitate de transmitere a datelor la distanță	da
Monitorizarea permanentă a timpului de funcționare a generatorului	da
Blocare automată la depășirea presiunii de intrare	da
Blocare automată la depășirea presiunii de ieșire	da
Blocare automată la depășirea tempraturii de intrare	da
Blocare automată la depășirea nivelului de umeditate admisibil	da
Memorarea internă a tuturor datelor și parametrilor de funcționare	da
Memorarea internă pe termen nedeterminat a tuturor alarmelor cu data și ora care s-au produs	da
Gazul (oxigenul) produs să îndeplinească cerințele standardului	EN ISO 13485
Sistemul opreste automat in lipsa consumului de O2	da
Sistemul reporneste automat producerea	da
Toate procesele sa fie automatizate fara interventie din exterior	da
Sistem comandă electronic cu display	da
<b>2. REZERVOR DE OXIGEN</b>	<b>1 buc.</b>
Capacitatea	Min. 100-130 l
Rezervor special destinat pentru oxigen	da
Presiunea maximă de lucru suportată de vas	10 bar
Manometru pentru monitorizarea presiunii interne	da
Supapă de siguranță și manometru de presiune	da
Robinet pentru evacuare	da
<b>3. SISTEM FILTRARE OXIGEN MEDICAL</b>	<b>1 buc.</b>
Filtru bactericid	antimicrobian
<b>4. SISTEM AER COMPRIMAT</b>	<b>1 buc.</b>

Compresor profesional	da
Presiune de lucru normala, reglabila	Min. 7,5 bar
Debit	min 36 m <sup>3</sup> /h
Alimentare electrică	380 / 50 V / Hz
Putere motor in diapazon	4-4,5 kW
Clasa izolare / grad protecție motor	F / IP 55
Nivel de zgomot	Max 60 dB (A)
Sistem de răcire cu aer	da
Control al rotației (protejat la inversarea de faze)	da
Valvă de admisie electropneumatică	da
Elemente de siguranță pentru supraîncălzire compresor – motor, alarmă la 105°C, oprire la 110°C	da
Sistem comandă electronic cu display	da
Sistem intern de autodiagnosticare și afișare erori	da
Indicatori pentru : presiune și temperatură	da
Contor pentru : număr total de ore de operare și pentru număr total de ore pe faza de încărcare	da
<b>5. SISTEM USCARE AER COMPRIMAT</b>	<b>1 buc.</b>
Presiunea normala de lucru	min. 7 bar
Presiune de lucru suportată de vas	min. 16 bar
Capacitate de uscare	min. 630 mc/ora
Agent frigorific	Ecologic
Punct de rouă garantat	+3 - +5°C
Separator de condens cu purjare automată	da
Uscătorul să funcționeze în regim continuu	da
Funcționare fără a fi necesară o mașină de prepornire	da
<b>6. REZERVOR DE AER COMPRIMAT</b>	<b>1 buc.</b>
Capacitatea	Min. 100-130 l
Rezervor special destinat pentru oxigen	da
Presiunea maximă de lucru suportată de vas	10 bar
Manometru pentru monitorizarea presiunii interne	da
Supapă de siguranță și manometru de presiune	da
Robinet pentru evacuare	da
<b>7. SISTEM FILTRARE AER COMPRIMAT</b>	<b>1 buc.</b>
Turn cu carbune activ pentru filtrare, capacitate	da
Presiune maxima de lucru	min. 16 bar
Filtrare in 3 etape	da
Cantitatea de ulei la etapa 3 de filtrare	max 0,005 mg/m <sup>3</sup>
<b>8. Cerinte generale</b>	
Ssitemul sa fie elaborat de producator per ansamblu	da
Conectarea la rampa cu buteliile de rezervă, existentă în dotare cu sistem de trecere autoamta	da
Certificat de calitate privind conformitateta intregului sistem	da
Certificat ISO 13485	da
Certificat de conformitate	da
Certificat ce atesta ca produsul este medical	da

Anul producerii	≥ 2019
Timpul de intervenție în caz de avariere	max. 3 ore
Termen de livrare	90 zile din data semnării contractului de achiziții
Garantie,(Reparatie,Suport tehnic , pentru procesul de utilizare sitemului cit si de efectuarea lucrarilor de mentenanta preventiva si corectiva )	Min. 24 luni
Prezentarea graficului de inlocuire a tuturor consumabilelor, piselor necesare conform recomandarii producatorului pe parcursul a 5 ani, cu indicarea pretului pentru fiecare pozitie	da
Predarea schemei de montare dupa montarea sistemului	da
Certificatul dirigintelui de santier pentru montarea utilajului tehnologic	da
Pamou electric pentru toate echipamentele din sistem	da
Sistem de ventilare in conformitate cu recomandarile producatorului	Prezentarea schemei de montare