

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată

CIUTAC

(numele, prenumele)

DMITRI

Anul nașterii

1990

Puanson

"D"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

15

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor

(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie

nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare

a întreprinderii

SRX Andronix DIN

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

cu arc electric

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă \varnothing 57 mm, grosimea 3,2 mm

c) marca metalului ci 3cn

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare supertit fin

PERMIS DE EXERCITARE Nr.20/24

la «22» martie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: CIUTAC DMITRI

Puanson «D»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea
până la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.20 din «22» martie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«21» martie 2026



Președintele comisiei:

David Dumitru/

Testări periodice:

la « _____ » _____ 20 _____ a fost efectuată testarea
sudarii la _____

(denumirea sudarii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorficărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____

(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din « _____ » _____ 20 _____

Valabil pînă la « _____ » _____ 20 _____

Președintele Comisiei _____

(semnătura)

L.Ș.

Membrii Comisiei _____

(semnătura)

Inspectorul _____

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



(semnătura deținătorului)

Legitimație № 109

Eliberată

CIUTAC

(numele, prenumele)

DUMITRU

Anul nașterii

1958

Puanson

"2"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

36

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRL "Andronix-din"

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

sudor electric

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea — mm

b) țiavă ϕ 57 mm, grosimea 3,2 mm

c) marca metalului CT3CT

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare superbit fin

PERMIS DE EXERCITARE Nr.21/24

la «22» martie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: CIUTAC DUMITRU

Puanson «4»

Tip de sudare: sudură cu arc electric

Marca metalului: cm3cn

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric a gazoductelor
din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea
pînă la P-1,2MPa

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.21 din «22» martie 2024

Permisul este valabil pînă la:

«21» martie 2026

LȘ



s. Președintele comisiei:

David Dumitru

/David Dumitru/

Testări periodice:

la «—» 20 a fost efectuată testarea
sudarii la _____

(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____

(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din «—» _____ 20 _____

Valabil pînă la «—» _____ 20 _____

Președintele Comisiei _____

(semnătura)

L.Ș.

Membrii Comisiei _____

(semnătura)

Inspectorul _____

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 21 din «22» martie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regilamentului de atestare a sudurilor.

Atestare sudurilor întreprinderii **SRL «ANDRONIX-DIN»** Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

Nr	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagiul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea teoretică	Evaluarea practică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Control vizual	Limita rezistență	Unghiul de Indoire	Control vizual			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1.	CIUTAC DUMITRU	1958	med	40	h	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №7	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa	
												Oriz	Atest	Atest	> 120°				

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «ANDRONIX-DIN»

 /David Dumitru/

 /Golunov Calistrat/

 /Margină Emil/



Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 20 din «22» martie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Reglementului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SRL «ANDRONIX-DIN»** Calificativul sudor cu arc electric
 (denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagiul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Control vizual	Limita rezistență	Ungghiul de indoire	Control vizual			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.	CIUTAC DMITRI	1990	med	17	И	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №2	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa	
												Oriz	Atest	Atest	> 120°				

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «ANDRONIX-DIN»

[Signature] /David Dumitru
[Signature] /Golunov Calistrat
[Signature] /Margiță Emil/

