

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție conform SIA „RSAP” din conform SIA „RSAP”

Obiectul achiziției: _ uniformă pentru funcționarul public cu statut special din cadrul Inspectoratului General pentru Situații de Urgență al MAI

Denumirea bunurilor/ serviciilor	Denumirea modelului bunului/ serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Lotul 1						
Chiptu de campanie	353/224rv	Republica Moldova	SRL BEMEFAM	<p>Chiptu de campanie</p> <p>1.1 Materiale folosite: Pentru confecționarea chipiului de campanie va fi folosită țesătură combinată de tip „Rip-Stop Stretch” cu fir armat la pas de 6-7 mm și prelucrare impermeabilă. Culoare - Pantone cod 19-4013 TPX Dark Navy. Densitatea: 220-250 gr/m². Compoziția fibrelor constituie: 35% - bumbac, 65% - polyester. Permeabilitate la aer de cel puțin 40 de dm³/m²s. Rezistența culorii la spălare 4/4, efort fizic 4/4, 6 la lumină. Sarcina de rupere 700 N minimum (în urzeală) și 700 N minimum (în bătătură). Cocarda de chipiu pentru ținuta de campanie se confecționează și se aplică conform Anexei nr. 4 la Decizia Comisiei Naționale de Heraldică nr. 199-VI.01 din 22 august 2023. Banda „velcro”, ața, cozoroc, etc. conform Fișei de selectare a materialelor.</p> <p>1.2 Descriere: Chiptu este confecționat din calotă, cozoroc rigid și bordură interioară. Calota este obținută prin asamblarea a șase clinii; patru clinii frontale care sunt dublați cu țesătură de întărire, doi clinii posteriori prezintă decupaje în partea inferioară pe linia medie posterioară a chipiului. În punctul superior de îmbinare a clinilor este fixat un nasture, îmbrăcat cu material de bază. Pe fiecare clin, în partea superioară, la distanța de 65 mm de la punctul superior de îmbinare este amplasat un orificiu perforat, cu marginile festonate. Cozorocul este format din reper superior și reper inferior din țesuturi de bază și un element interior rigid. La distanța de 15 mm de la marginea exterioară a cozorocului sunt prezente 3 tigele decorative paralele, amplasate la distanța de 5 mm între ele. Chiptu se reglează pe perimetru printr-o bandă „velcro” aplicată pe fișie din material de bază, lățimea 30 mm, amplasate în decupajul posterior. Produsul este prelucrat cu o bordură interioară cu lățimea de 30 mm. În partea frontală a chipiului, la distanța de 30 mm de la linia de asamblare a calotei din clinii și a cozorocului, este confecționată cocarda. La confecționarea produselor obligatoriu se va solicita mostra aprobată.</p>	<p>1. Chiptu de campanie</p> <p>1.1 Materiale folosite: Pentru confecționarea chipiului de campanie va fi folosită țesătură combinată de tip „Rip-Stop Stretch” cu fir armat la pas de 6-7 mm și prelucrare impermeabilă. Culoare - Pantone cod 19-4013 TPX Dark Navy. Densitatea: 220-250 gr/m². Compoziția fibrelor constituie: 35% - bumbac, 65% - polyester. Permeabilitate la aer de cel puțin 40 de dm³/m²s. Rezistența culorii la spălare 4/4, efort fizic 4/4, 6 la lumină. Sarcina de rupere 700 N minimum (în urzeală) și 700 N minimum (în bătătură). Cocarda de chipiu pentru ținuta de campanie se confecționează și se aplică conform Anexei nr. 4 la Decizia Comisiei Naționale de Heraldică nr. 199-VI.01 din 22 august 2023. Banda „velcro”, ața, cozoroc, etc. conform Fișei de selectare a materialelor.</p> <p>1.2 Descriere: Chiptu este confecționat din calotă, cozoroc rigid și bordură interioară. Calota este obținută prin asamblarea a șase clinii; patru clinii frontale care sunt dublați cu țesătură de întărire, doi clinii posteriori prezintă decupaje în partea inferioară pe linia medie posterioară a chipiului. În punctul superior de îmbinare a clinilor este fixat un nasture, îmbrăcat cu material de bază. Pe fiecare clin, în partea superioară, la distanța de 65 mm de la punctul superior de îmbinare este amplasat un orificiu perforat, cu marginile festonate. Cozorocul este format din reper superior și reper inferior din țesuturi de bază și un element interior rigid. La distanța de 15 mm de la marginea exterioară a cozorocului sunt prezente 3 tigele decorative paralele, amplasate la distanța de 5 mm între ele. Chiptu se reglează pe perimetru printr-o bandă „velcro” aplicată pe fișie din material de bază, lățimea 30 mm, amplasate în decupajul posterior. Produsul este prelucrat cu o bordură interioară cu lățimea de 30 mm. În partea frontală a chipiului, la distanța de 30 mm de la linia de asamblare a calotei din clinii și a cozorocului, este confecționată cocarda. La confecționarea produselor obligatoriu se va solicita mostra aprobată.</p>	<p>HG nr.676/2023 Decizia Comisiei Naționale de Heraldică nr.199-VI.01 din 22.08.2023 GOST 4103-82 SM EN ISO 3758:2014 Legea nr.105/2003</p>

				Dimensiunile produselor livrate trebuie sa corespunda tabelului de masuri aprobat. GOST 4103-82. GOST ISO 3758-2014	Dimensiunile produselor livrate trebuie sa corespunda tabelului de masuri aprobat. GOST 4103-82. GOST ISO 3758-2014	
Lotul 2						
Chiptu de campanie	353/224rv	Republica Moldova	SRL BEMEFAM	<p>1. Chiptu de campanie</p> <p>1.1 Materiale folosite: Pentru confecționarea chipiului de campanie va fi folosită țesătură combinată de tip „Rip-Stop Stretch” cu fir armat la pas de 6-7 mm și prelucrare impermeabilă. Culoare - Pantone cod 19-4013 TPX Dark Navy. Densitatea: 220-250 gr/m². Compoziția fibrelor constituie: 35% - bumbac, 65% - polyester. Permeabilitate la aer de cel puțin 40 de dm³/m²s. Rezistența culorii la spălare 4/4, efort fizic 4/4, 6 la lumină. Sarcina de rupere 700 N minimum (în urzeală) și 700 N minimum (în bățătură). Cocarda de chiptu pentru ținuta de campanie se confecționează și se aplică conform Anexei nr. 4 la Decizia Comisiei Naționale de Heraldică nr. 199-VI.01 din 22 august 2023. Banda „velcro”, ața, cozoroc, etc. conform Fișei de selectare a materialelor.</p> <p>1.2 Descriere: Chiptul este confecționat din calotă, cozoroc rigid și bordură interioară. Calota este obținută prin asamblarea a șase clinii; patru clinii frontali care sunt dublați cu țesătură de întărire, doi clinii posteriori prezintă decupaje în partea inferioară pe linia medie posterioară a chipiului. În punctul superior de îmbinare a clinilor este fixat un nasture, îmbrăcat cu material de bază. Pe fiecare clin, în partea superioară, la distanța de 65 mm de la punctul superior de îmbinare este amplasat un orificiu perforat, cu marginile festonate. Cozorocul este format din reper superior și reper inferior din țesuturi de bază și un element interior rigid. La distanța de 15 mm de la marginea exterioară a cozorocului sunt prezente 3 tigele decorative paralele, amplasate la distanța de 5 mm între ele. Chiptul se reglează pe perimetru printr-o bandă „velcro” aplicată pe fișie din material de bază, lățimea 30 mm, amplasate în decupajul posterior. Produsul este prelucrat cu o bordură interioară cu lățimea de 30 mm. În partea frontală a chipiului, la distanța de 30 mm de la linia de asamblare a calotei din clinii și a cozorocului, este confecționată cocarda. La confecționarea produselor obligatoriu se va solicita mostra aprobată. Dimensiunile produselor livrate trebuie sa corespunda tabelului de masuri aprobat. GOST 4103-82. GOST ISO 3758-2014</p>	<p>Chiptu de campanie (din țesătura BENEFICIARULUI)</p> <p>1.1 Materiale folosite: Pentru confecționarea chipiului de campanie va fi folosită țesătură combinată de tip „Rip-Stop Stretch” cu fir armat la pas de 6-7 mm și prelucrare impermeabilă. Culoare - Pantone cod 19-4013 TPX Dark Navy. Densitatea: 220-250 gr/m². Compoziția fibrelor constituie: 35% - bumbac, 65% - polyester. Permeabilitate la aer de cel puțin 40 de dm³/m²s. Rezistența culorii la spălare 4/4, efort fizic 4/4, 6 la lumină. Sarcina de rupere 700 N minimum (în urzeală) și 700 N minimum (în bățătură). Cocarda de chiptu pentru ținuta de campanie se confecționează și se aplică conform Anexei nr. 4 la Decizia Comisiei Naționale de Heraldică nr. 199-VI.01 din 22 august 2023. Banda „velcro”, ața, cozoroc, etc. conform Fișei de selectare a materialelor.</p> <p>1.2 Descriere: Chiptul este confecționat din calotă, cozoroc rigid și bordură interioară. Calota este obținută prin asamblarea a șase clinii; patru clinii frontali care sunt dublați cu țesătură de întărire, doi clinii posteriori prezintă decupaje în partea inferioară pe linia medie posterioară a chipiului. În punctul superior de îmbinare a clinilor este fixat un nasture, îmbrăcat cu material de bază. Pe fiecare clin, în partea superioară, la distanța de 65 mm de la punctul superior de îmbinare este amplasat un orificiu perforat, cu marginile festonate. Cozorocul este format din reper superior și reper inferior din țesuturi de bază și un element interior rigid. La distanța de 15 mm de la marginea exterioară a cozorocului sunt prezente 3 tigele decorative paralele, amplasate la distanța de 5 mm între ele. Chiptul se reglează pe perimetru printr-o bandă „velcro” aplicată pe fișie din material de bază, lățimea 30 mm, amplasate în decupajul posterior. Produsul este prelucrat cu o bordură interioară cu lățimea de 30 mm. În partea frontală a chipiului, la distanța de 30 mm de la linia de asamblare a calotei din clinii și a cozorocului, este confecționată cocarda. La confecționarea produselor obligatoriu se va solicita mostra aprobată. Dimensiunile produselor livrate trebuie sa corespunda tabelului de masuri aprobat. GOST 4103-82. GOST ISO 3758-2014</p>	<p>HG nr.676/2023 Decizia Comisiei Naționale de Heraldică nr.199-VI.01 din 22.08.2023 GOST 4103-82 SM EN ISO 3758:2014 Legea nr.105/2003</p>

Semnat: _____

Numele, Prenumele: Godoroja Mihail În calitate de: Director

Ofertantul: SRL BEMEFAM

Adresa: mun. Chișinău, str. I.Neculce, 61, of.72