



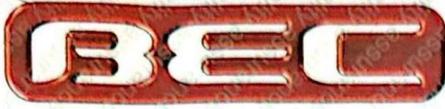
EN 840-5:2020 Raporu  
EN 840-5:2020 Report

Doküman No	BEC.UB.FR.541	Revizyon No	2
Yayın Tarihi	01.10.2020	Sayfa	1/10

<b>Başvuran Kuruluş Adı</b> Name of Applicant Company	<b>TEKNİK KONTEYNER PLASTİK METAL SANAYİ TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ</b>
<b>Adres</b> Address	ATATÜRK MAH. ŞEHİT BEYHAN TOPÇU SK. NO:12-14 SANCAKTEPE/ İSTANBUL
<b>Ürün Adı</b> Product Name	<b>Mobile waste and recycling containers</b>
<b>Tip-Model</b> Type-Model	120 L / 240 L / 660 L / 1100 L
<b>Rapor Numarası</b> Report Number	TR.14.25.5986
<b>Kapsam</b> Scope	<b>Performance requirements and test methods</b>
<b>Standart Numarası</b> Standard Number	<b>EN 840-5:2020</b>
<b>Veriliş Tarihi</b> Date of issue	19.12.2025
<b>Sayfa Sayısı</b> Number of Pages	10
<b>Test senaryosu test nesnesi için geçerli değil.</b> Test case does not apply to the test object	N/A
<b>Test nesnesi gereksinimi karşılıyor.</b> Test object does meet the requirement	P(ass)
<b>Test nesnesi gereksinimi karşılamıyor</b> Test object does not meet the requirement	F(ail)

BEC.UB.FR.541/Rev.02/01.10.2020



**EN 840-5:2020 Raporu****EN 840-5:2020 Report**

Doküman No	BEC.UB.FR.541	Revizyon No	2
Yayın Tarihi	01.10.2020	Sayfa	2/10

**EN 840-5:2020 KONTROL LİSTESİ****EN 840-5:2020 CONTROL LIST**

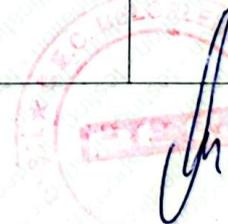
MADDE Clause	GEREKLİLİK Requirement	AÇIKLAMA Explanation	SONUÇ Result
<b>4</b>	<b>Tests</b>		
<b>4.1.</b>	<b>Genel General</b>		
	<p>Deneylerden önce ve sonra kap, aşağıdaki amaçlarla gözle muayene edilmelidir:</p> <p>a) Kabın hasarlı olup olmadığını ve kapta gözle görülebilir bir kusur bulunup bulunmadığını kontrol etmek;</p> <p>b) EN 840-1'den EN 840-4'e kadar olan standartlara uygun kabın deneyeye tabi tutulacak imalat özelliklerini kontrol etmek;</p> <p>c) Kabın durumunu ait arda yapılan deneylerden önce ve sonra karşılaştırmak.</p> <p>Deneylerin tamamlanmasından sonra kapta biraz şekil bozukluğu meydana gelmesi kabul edilebilir, ancak bu bozukluk kabın işlev görmesine zarar verecek boyutlarda olmamalıdır.</p> <p>Before and after testing, the container should be visually inspected for the following purposes:</p> <p>a) To check whether the container is damaged and whether there are any visible defects;</p> <p>b) To verify that the container conforms to the manufacturing characteristics to be tested, according to standards EN 840-1 to EN 840-4;</p> <p>c) To compare the condition of the container before and after successive tests.</p> <p>A slight deformation of the container after the completion of the tests is acceptable, but this deformation should not be of a magnitude that would impair the container's functionality.</p>	<p>Test numuneleri standardın gereklerine uygundur.</p> <p>Deneylerden sonra bir değişim gözlenmemiştir.</p> <p>Test samples conform to the requirements of the standard.</p> <p>No changes were observed after the experiments.</p>	<b>PASS</b>
<b>4.2</b>	<b>Deneylerden önce kontrol Check before the tests</b>		
<b>4.2.1</b>	<b>Görünüş Appearance</b>		
	<p>Belirgin bir hasar, çatlaklar, kabarcıklar, büyük çapaklar veya keskin kenarlar bulunmamalıdır. 1 m mesafeden bakıldığında; çıplak gözle bakıldığında fark edilebilir yüzey kusurları (pürüzlü yüzeyler, renk izleri) görülmemelidir.</p> <p>There should be no obvious damage, cracks, bubbles, large burrs or sharp edges. From a distance of 1 m, no surface defects (rough surfaces, discoloration) should be visible to the naked eye.</p>	<p>Herhangi bir yüzey kusuru gözlenmemiştir.</p> <p>No surface defects were observed.</p>	<b>PASS</b>
<b>4.2.2</b>	<b>EN 840-1'den EN 840-4'e kadar olan standartlara uygunluk Compliance with standards EN 840-1 to EN 840-4.</b>		
<b>4.2.2.1</b>	<b>Bileşenler Components</b>		
	<p>Gövde, kapak, tekerlekler ve diğer bağlantı parçaları ilgili kap standardına uygun olmalıdır</p> <p>The body, lid, wheels, and other connecting parts must conform to the relevant container standard.</p>	<p>Gövde, kapak, tekerlekler, ve diğer bağlantı parçaları ilgili standartlara uygundur.</p> <p>The body, lid, wheels, and other connecting parts conform to the relevant standards.</p>	<b>PASS</b>
<b>4.2.2.2</b>	<b>Büyüklikler ve Boyutlar Sizes and Dimensions</b>		
	<p>Kabın ve bileşenlerinin işlevsel ve güvenlik boyutları EN 840-1'den EN 840-4'e kadar olan standartlardaki şekillere ve ilgili çizelgelere göre kontrol edilmelidir.</p> <p>The functional and safety aspects of the container and its components must be checked according to the figures and relevant tables in standards EN 840-1 to EN 840-4.</p>	<p>EN 840-1 madde 4 e uygundur.</p> <p>It conforms to EN 840-1 clause 4.</p>	<b>PASS</b>
<b>4.2.2.3</b>	<b>Hacimler Volumes</b>		
	<p>Kabın hacmi aşağıdaki yöntemlerle ölçülmelidir:</p> <p>a) Gövde için tank yöntemiyle;</p> <p>b) Kapak için tank yöntemiyle.</p> <p>c) Hacim, a) ve b)'de bulunan hacimlerin toplamından, varsa, iki defa ölçülen hacmin çıkarılmasıyla bulunur.</p> <p>Hacimler EN 840-1'den EN 840-4'e kadar olan standartlarda verilen toleranslar dâhilinde olmalıdır.</p> <p>The volume of the container should be measured using the following methods:</p>	<p>EN 840-1 madde 4 e uygundur.</p> <p>It conforms to EN 840-1 clause 4.</p>	<b>PASS</b>



EN 840-5:2020 Raporu  
EN 840-5:2020 Report

Doküman No	BEC.UB.FR.541	Revizyon No	2
Yayın Tarihi	01.10.2020	Sayfa	3/10

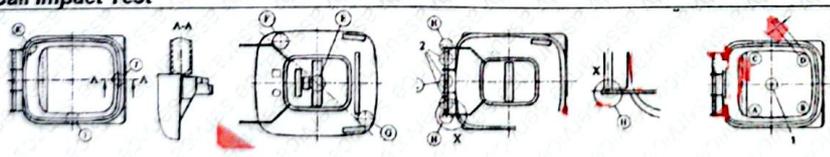
MADDE Clause	GEREKLİLİK Requirement	AÇIKLAMA Explanation	SONUÇ Result
	<p>a) For the body, using the tank method; b) For the lid, using the tank method. c) The volume is found by summing the volumes obtained in a) and b), and subtracting the twice-measured volume, if any. Volumes must be within the tolerances given in standards EN 840-1 to EN 840-4.</p>		
4.2.2.4	<p><b>Tank Yöntemi</b> <b>Tank Method</b></p>		
	<p>Deney donanımı deneye tabi tutulacak kabı içine alabilecek yeterli kapasitede bir tanktan ibarettir.</p> <p>Deney işlemi aşağıdaki gibidir: – Boş kap bir tankın içine yerleştirilir; kap eğilmemelidir; – Tank ve kap aynı anda (15 ± 5) °C sıcaklıktaki suyla doldurulur; – Kap içindeki suyun miktarı ölçülür.</p> <p>Ölçme doğruluğu kabın ölçülen kapasitesinin ± %1'i dâhilinde olmalıdır.</p> <p>The experimental setup consists of a tank with sufficient capacity to hold the container to be tested.</p> <p>The experimental procedure is as follows: – The empty container is placed inside the tank; the container should not be tilted; – Both the tank and the container are simultaneously filled with water at a temperature of (15 ± 5) °C; – The amount of water in the container is measured.</p> <p>The measurement accuracy should be within ± 1% of the measured capacity of the container.</p>	<p>Test sonucu kab kapasitesi /Test results for container capacity</p> <ol style="list-style-type: none"><li>110,4 Lt &gt;0,4</li><li>220,2 Lt &gt;0,2</li><li>661,1 Lt &gt;1,1</li><li>1102,7 Lt &gt;2,7</li></ol>	PASS
4.2.3	<p><b>Taraklı kaldırma sistemi için sapma</b> <b>Deviation for comb lifting system</b></p> <p>Ön alıcı aşağıdaki değerlerden daha fazla bir yatay sapmaya sahip olmamalıdır: a) Plastik için ön alıcı uzunluğunun % 1,5'i; b) Çelik için uzunluğunun % 0,6'sı.</p> <p>Diğer sistemler için bu değerler söz konusu sistemler standardlaştırıldığında belirlenecektir.</p> <p>The pre-receiver should not have a horizontal deviation greater than the following values: a) 1.5% of the pre-receiver length for plastic; b) 0.6% of the length for steel.</p> <p>For other systems, these values will be determined when the systems in question are standardized.</p>	<p>Malzeme: Plastik Material: Plastic.</p>	PASS
4.2.4	<p><b>Kütleler</b> <b>Masses</b></p> <p>4.2.4 Kütleler Kaplara kütle toleransları plastik kaplar için ± % 5, metal kaplar için ± % 10'dur.</p> <p>The mass tolerances of containers are ± 5% for plastic containers and ± 10% for metal containers.</p>	<p>Kütle toleransları 1. Kap: %2 2. Kap: %3 Mass tolerances 1. Container: 2% 2. Container: 3%</p>	PASS
4.2.5	<p><b>Renk</b> <b>Color</b></p> <p>Renk, müşteriyle tedarikçi arasında belirlenmeli ve kararlaştırılmalıdır. Renk ölçümü, farkları ve toleransları için mevcut Uluslararası Standartlara atıf yapılmalıdır.</p> <p>The color must be determined and agreed upon between the customer and the supplier. Color measurements, differences, and tolerances must refer to the current International Standards.</p>	<p>Müşteriye beyan edilerek hizmete verilmektedir. The service is provided after being declared to the customer.</p>	PASS
4.2.6	<p><b>İşaretleme</b> <b>Marking</b></p> <p>Kabın işaretleme EN 840-1'den EN 840-4'a kadar olan standartlara uygun olmalıdır.</p> <p>The labeling of the container must comply with standards EN 840-1 to EN 840-4.</p>		PASS





EN 840-5:2020 Raporu  
EN 840-5:2020 Report

Doküman No	BEC.UB.FR.541	Revizyon No	2
Yayın Tarihi	01.10.2020	Sayfa	4/10

MADDE Clause	GEREKLİLİK Requirement	AÇIKLAMA Explanation	SONUÇ Result
4.3	<p>Deneylerden sonra kontrol After testing control</p> <p>Sapma ve boyutlardaki değişikliklere rağmen 4.5'te belirtilen anma yüküyle yüklenmiş olan kabı, tekerlekleri üzerinde hareket ettirmek ve belirtilen bir kaldırma donanımıyla güvenle kaldırmak ve eğmek mümkün olmalıdır.</p> <p>Despite variations in deflection and dimensions, it must be possible to move the container loaded with the nominal load specified in 4.5 on its wheels and to lift and tilt it safely with the specified lifting equipment.</p>	<p>Herhangi bir değişim gözlenmemiştir.</p> <p>No changes have been observed.</p>	PASS
4.4	<p>Deney koşulları Test Conditions</p> <p>Deneyler aşağıdaki sıcaklıklarda yapılmalıdır:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- T1 = (23 ± 5) °C</li><li>- T2 = (-18 - 2) °C.</li></ul> <p>T2 sıcaklığındaki bir deneyden önceki şartlandırma süresi en az 12 h olmalıdır. Deney T2 sıcaklığında şartlandırılmış odanın dışında yapılacaksa, şartlandırılmış odadan alınan deney parçalarının deneyi 5 min içinde yapılmalıdır. Deney süresi 5 min'i aşarsa yeniden bir 5 min'lik deney yapmadan önce kap, şartlandırılmış odada en az 15 min tutulmalıdır.</p> <p>Özel amaçlar için -18 °C'dan düşük veya 23 °C'dan yüksek sıcaklıklar üzerinde taraflar arasında anlaşmaya varılabilir, bu durum deney raporunda belirtilmelidir.</p> <p>Tests must be conducted at the following temperatures:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- T1 = (23 ± 5) °C</li><li>- T2 = (-18 - 2) °C.</li></ul> <p>The conditioning time before a test at temperature T2 must be at least 12 h.</p> <p>If the test is to be conducted outside the conditioned chamber at temperature T2, the test specimens taken from the conditioned chamber must be tested within 5 min.</p> <p>If the test time exceeds 5 min, the container must be kept in the conditioned chamber for at least 15 min before conducting another 5 min test.</p> <p>For special purposes, temperatures below -18 °C or above 23 °C may be agreed upon between the parties; this must be stated in the test report.</p>	<p>T1: 24,5 °C</p> <p>T2: -18,7 °C</p>	PASS
4.5	<p>Deney Yüğü Test Load</p> <p>Deney için kaplar, yoğunluğu 0,5 kg/dm<sup>3</sup> olan yüksek yoğunluklu polietilen granülleri içeren en çok 4 kg'lık torbalarla doldurulur.</p> <p>Deney yükü 440 kg'ı geçmemek üzere 0,4 kg/dm<sup>3</sup> çarpı anma hacmi kadar olmalıdır.</p> <p>The containers for the test are filled with bags of up to 4 kg containing high-density polyethylene granules with a density of 0.5 kg/dm<sup>3</sup>.</p> <p>The test load should be 0.4 kg/dm<sup>3</sup> multiplied by the nominal volume, not exceeding 440 kg.</p>		PASS
4.7	<p>Kaplar üzerinde genel deneyler General tests on containers</p>		
4.7.2	<p>Bilye Darbe testi Ball Impact Test</p> 	<p>Deney sonrası tahribat e sızıntı gözlenmemiştir.</p> <p>No damage or leakage was observed after the experiment.</p>	PASS

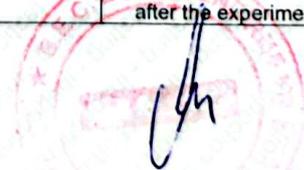


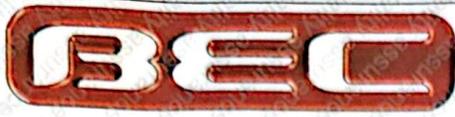


EN 840-5:2020 Raporu  
EN 840-5:2020 Report

Doküman No	BEC.UB.FR.541	Revizyon No	2
Yayın Tarihi	01.10.2020	Sayfa	5/10

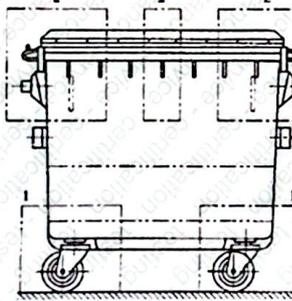
MADDE Clause	GEREKLİLİK Requirement	AÇIKLAMA Explanation	SONUÇ Result
4.7.3	<b>Eğik düzlem üzerinde darbe</b> <b>Impact on an inclined plane</b>		
	Deney sıcaklığı, T1 = Oda sıcaklığı; – 4.5'e göre deney yükü; – Yatayla 10° (on derece) eğim; Experimental temperature, T1 = Room temperature; – Experimental load according to 4.5; – Inclination of 10° (ten degrees) from the horizontal;	Deney sonrası tahribat ve sızıntı gözlenmemiştir. No damage or leakage was observed after the experiment.	PASS
4.7.4	<b>Kaldırımında hareket (çarpma)</b> <b>Moving (colliding) on the pavement</b>		
	Deneyden sonra elleçlemeyi, eğmeyi, tekerleklerin dönmesini (döner tekerleklerin serbest hareketi) engelleyecek kalıcı şekil bozukluğu veya kırılma olmamalıdır. After the test, there should be no permanent deformity or fracture that would hinder handling, tilting, or wheel rotation (free movement of rotating wheels).	Deney sonrası tahribat ve sızıntı gözlenmemiştir. No damage or leakage was observed after the experiment.	PASS
4.7.5	<b>Kaldırımında hareket (düşme)</b> <b>Moving (falling down) on the pavement</b>		
	Deneyden sonra elleçlemeyi, eğmeyi, tekerleklerin dönmesini (tekerlekler serbest hareket etmelidir) engelleyecek veya güvenliği ve sağlığı tehlikeye atacak kalıcı şekil bozukluğu veya kırık oluşmamalıdır. After the test, there should be no permanent deformity or fracture that would hinder handling, tilting, wheel rotation (wheels must move freely), or endanger safety and health.	Deney sonrası tahribat ve sızıntı gözlenmemiştir. No damage or leakage was observed after the experiment.	PASS
4.8	<b>Denge deneyleri</b> <b>Balance testing</b>		
	a) Eğim hattına dik açılarda denge (enine denge): 4 tekerlekli kapların geniş tarafı ve 2 tekerlekli kapların tekerlek eksenine eğim hattına paralel olmalıdır. b) Boyuna denge 4 tekerlekli kapların geniş tarafı ve 2 tekerlekli kapların tekerlek eksenine eğim hattına dik olmalıdır. c) Çaprazlamasına denge Kabin çapraz hattı eğim hattına paralel olmalıdır. a) Balance at right angles to the slope (transverse balance): The wide side of four-wheeled vessels and the wheel axis of two-wheeled vessels must be parallel to the slope. b) Longitudinal balance The wide side of four-wheeled vessels and the wheel axis of two-wheeled vessels must be perpendicular to the slope. c) Transverse balance The transverse line of the vessel must be parallel to the slope.	Deney esnasında bir dengesizlik oluşmamıştır. No imbalance occurred during the experiment.	PASS
4.9.2	<b>Çekme Deneyleri</b> <b>Pulling Test</b>		
	Tekerlekli kapların bulunduğu yüzeyin eğimi, bir kulpun dayanımı, kabin kabul edilebilir toplam kütlelerinin (kilogram) oluşturduğu kuvvetin (Newton) % 20'si olacak şekilde olmalıdır, 4 tekerlekli kapların tekerleklerinin yönü çekme yönüyle aynı olmalıdır. Yön sabitleme bloğu, takılmışsa, çalışır durumda olmalıdır; The slope of the surface on which wheeled containers are placed must be such that the strength of a handle is 20% of the force (Newton) generated by the acceptable total mass (kilograms) of the container. 2) The direction of the wheels of 4-wheeled containers must be the same as the direction of pulling. The directional locking block, if fitted, must be in working order;	Deney sonrası tahribat ve sızıntı gözlenmemiştir. No damage or leakage was observed after the experiment	PASS
4.9.3	<b>Tekerlek Testi</b> <b>Wheels test</b>		
	Deneyden sonra elleçlemeyi, eğmeyi, tekerleklerin dönmesini (döner tekerleklerin serbest hareketi) engelleyecek kalıcı şekil bozukluğu veya kırılma olmamalıdır. Tekerlek göbeği zarar görmemeli; perçinler gevşememeli veya kırılmamalıdır. After testing, there should be no permanent deformation or fracture that would hinder handling, tilting, or wheel rotation (free movement of rotating wheels). The wheel hub should not be damaged; the rivets should not loosen or break.	Deney sonrası zarar tespit edilmemiştir No harm was detected after the experiment.	PASS
4.9.4	<b>Fren deneyleri</b> <b>Breaking test</b>		
	Kap, tam yüklü durumda, yatayla 10 °'lik bir açı yapan bir yüzeyde hareket etmemelidir. The container, when fully loaded, must not move on a surface making an angle of 10° with the horizontal.	Deney sonrası zarar tespit edilmemiştir No harm was detected after the experiment.	PASS





EN 840-5:2020 Raporu  
EN 840-5:2020 Report

Doküman No	BEC.UB.FR.541	Revizyon No	2
Yayın Tarihi	01.10.2020	Sayfa	6/10

MADDE Clause	GEREKLİLİK Requirement	AÇIKLAMA Explanation	SONUÇ Result
4.10.2	<b>Boş kabı kaldırma eğme</b> <i>lifting/tilting an empty container</i>		
	<p>Deneylerin tamamlanmasından sonra, kabın herhangi bir kısmında, kapağında ve benzeri herhangi bir yerinde çıplak gözle herhangi bir hasar görülmemelidir. Çevrimler esnasında herhangi bir aksama kabul edilemez. Başarılı olunmazsa, deney durdurulmalıdır.</p> <p>After the experiments are completed, no damage should be visible to the naked eye on any part of the container, lid, or any other part. Any disruptions during the cycles are unacceptable.</p> <p>If unsuccessful, the experiment must be stopped.</p>	<p>Deney sonrası zarar tespit edilmemiştir</p> <p>No harm was detected after the experiment..</p>	PASS
4.10.3	<b>Dolu kabı kaldırma eğme</b> <i>Lifting / tilting an full container</i>		
	<p>Deneyin tamamlanmasından sonra elle kaldırmaksızın kabı güvenli kaldırma aracına yerleştirmek mümkün olmalıdır. Çevrimler esnasında kap eğildiğinde kapağı açılmamalıdır. Deneylerin tamamlanmasından sonra erken yaşlanmaya yol açan kalıcı şekil bozukluğu veya anormal bir çarpıklık; elleçleme ve kaldırmada güçlükler yol açan boyut değişiklikleri görülmemelidir.</p> <p>After the experiment is completed, it should be possible to safely place the container onto the lifting device without lifting it manually. The lid should not open if the container is tilted during the cycles.</p> <p>After the experiments are completed, no permanent deformation or abnormal distortion leading to premature aging; no dimensional changes causing difficulties in handling and lifting should be observed.</p>	<p>Deney sonrası zarar tespit edilmemiştir</p> <p>No harm was detected after the experiment</p>	PASS
4.11.1	<b>İç gerilmeli-çatlak deneyleri (sadece termoplastik malzemeler için)</b> <b>Internal stress-cracking tests (for thermoplastic materials only)</b>		
	<p>Deneyden sonra kap derhal durulanmalı ve deneyden 6 h sonra gözle muayene edilmelidir.</p> <p>Deneyin tamamlanmasından sonra hassas kısımlarda (kapta ve kapakta); örneğin, ön kasnak, kulplar, kulpu menteşeler, tekerlek bağlantıları, menteşeler, enjeksiyon noktaları; kuvvetlendirme kirişleri, kiriş kenarlarında kabı kullanılmayacak hale getirecek çatlaklar veya yırtılmalar görülmemelidir.</p> <p>After the test, the container should be rinsed immediately and visually inspected 6 hours later.</p> <p>After the completion of the test, no cracks or tears should be observed in sensitive parts (container and lid); e.g., front pulley, handles, hinges, wheel connections, injection points; reinforcement beams, beam edges that would render the container unusable.</p>	<p>Deney sonrası zarar tespit edilmemiştir</p> <p>No harm was detected after the experiment</p>	PASS
			
4.11.2	<b>Kulp Deneyi</b> <b>Handle Test</b>		
	<p>Deneyden sonra, kabın kaldırılmasını, indirilmesini, yüklenmesini, boşaltılmasını engelleyecek kalıcı bir şekil bozukluğu veya kırık olmamalıdır.</p> <p>After the experiment, there should be no permanent deformation or breakage that would prevent the container from being lifted, lowered, loaded, or unloaded.</p>	<p>Deney sonrası zarar tespit edilmemiştir</p> <p>No harm was detected after the experiment.</p>	PASS
4.11.3	<b>Korozyon Testi</b> <b>Corrosion test</b>		
	<p>Bu performansı garanti edecek yüzey işlemlerinin uygulanması veya malzemelerin kullanılması imalatçının görevidir. İmalattan sonra sıcak daldırmayla galvanizlenmiş gövde ve kapaklar ile diğer sıcak daldırmayla galvanizlenmiş parçalar EN ISO 1461'in gereklerini karşılamalıdır. Elektrolitik yolla çinko kaplanmış parçalar EN ISO 2081'in gereklerini karşılamalıdır. Sürekli olarak sıcak daldırmayla çinko kaplanmış çelik sacdan imal edilmiş dikişsiz gövde ve kapaklar EN 10142'nin gereklerini karşılamalıdır.</p>		N/A



MADDE Clause	GEREKLİLİK Requirement	AÇIKLAMA Explanation	SONUÇ Result
	<p>It is the manufacturer's responsibility to apply surface treatments or use materials that will guarantee this performance. Hot-dip galvanized bodies and covers, and other hot-dip galvanized parts, must meet the requirements of EN ISO 1461. Electrolytically zinc-coated parts must meet the requirements of EN ISO 2081. Seamless bodies and covers manufactured from continuously hot-dip zinc-coated steel sheet must meet the requirements of EN 10142.</p>		
4.11.5	<p>Kapağı bombeli kaplar (EN 840-3) için deney yöntemi Test method for containers with domed lids (EN 840-3)</p>		
	<p>Uç konumun her birinde, deneyin herhangi bir anında, plastik kutu çekildiğinde çocuk manken çöp kabından düşmelidir. In each of the three positions, at any point in the experiment, when the plastic box is pulled, the child dummy should fall out of the trash can.</p>		N/A

Clause	Sample 1	Sample 2	Sample 3	Sample 4
4.1	X	X	X	X
4.2.1	X	X	X	X
4.2.2.1	X	X	X	X
4.2.2.2	X	X	X	X
4.2.2.3	X	X	X	X
4.2.2.4	X	X	X	X
4.2.3	X	X	X	X
4.2.4	X	X	X	X
4.2.5	X	X	X	X
4.2.6	X	X	X	X
4.3	X	X	X	X
4.4	X	X	X	X
4.5	X	X	X	X
4.7	X	X	X	X
4.7.2	X	X	X	X
4.7.3	X	X	X	X
4.7.4	X	X	X	X
4.7.5	X	X	X	X
4.8	X	X	X	X
4.9.2	X	X	X	X
4.9.3	X	X	X	X
4.9.4	X	X	X	X
4.10.2	X	X	X	X
4.10.3	X	X	X	X
4.11.1	X	X	X	X
4.11.2	X	X	X	X
4.11.3	N/A	N/A	N/A	N/A
4.11.5	N/A	N/A	N/A	N/A

SAMPLE 1 — 120 L





EN 840-5:2020 Raporu  
EN 840-5:2020 Report

Doküman No	BEC.UB.FR.541	Revizyon No	2
Yayın Tarihi	01.10.2020	Sayfa	8/10

SAMPLE 2 — 240 L



SAMPLE 3 — 660 L

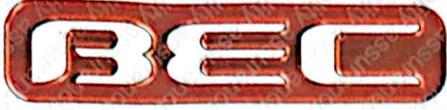


SAMPLE 4 — 1100 L



Handwritten signature and red circular stamp





EN 840-5:2020 Raporu  
EN 840-5:2020 Report

Doküman No	BEC.UB.FR.541	Revizyon No	2
Yayın Tarihi	01.10.2020	Sayfa	9/10

MUAYENE SONUCU / INSPECTION RESULT

- Uygun Değil  
Unsatisfactory
- Uygun  
Satisfactory

Standardta, yönetmelikte yada üründe (teknik dosyada, kullanılan komponentlerde, tasarımda vs.) değişiklik olmadığı takdirde rapor tarihinden itibaren 5 yıl süreyle geçerlidir.

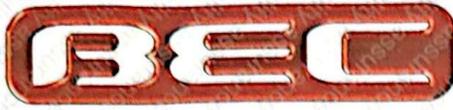
If there is no change in the standard (in the technical file, used components, design, etc.) in the standard, it shall be valid for 5 years from the date of the report.

Cihaz Kullanım Durumu	KULLANILAN CİHAZLAR				İKLİM ŞARTLARI	
	Cihaz adı	Seri Numarası	Kalibrasyon tarihi	Gelecek kalibrasyon tarihi	Sıcaklık	Ortam
<input type="checkbox"/>	Çok Fonksiyonlu Elektriksel Test Cihazı	005578	05/2025	05/2026	Uygun	Uygun
<input type="checkbox"/>	Multimetre	213578	26.05.2025	26.05.2026	Uygun	Uygun
<input checked="" type="checkbox"/>	Yüzey Termometresi	2185920	26.05.2025	26.06.2026	Uygun	Uygun
<input checked="" type="checkbox"/>	Şerit Metre	213579	26.05.2025	26.05.2026	Uygun	Uygun
<input checked="" type="checkbox"/>	Kronometre /Saat	213580	26.05.2025	26.05.2026	Uygun	Uygun
<input checked="" type="checkbox"/>	Kumpas / 0-150mm /0.01mm	213581	26.05.2025	26.05.2026	Uygun	Uygun
<input checked="" type="checkbox"/>	Lazerli Mesafe Ölçer / 0.05-50.0m / 0.001m	FG10311	26.05.2025	26.05.2026	Uygun	Uygun
<input checked="" type="checkbox"/>	Dinamo metre 400 kg	313501	26.05.2025	26.05.2026	Uygun	Uygun
<input checked="" type="checkbox"/>	Ses Seviyesi Ölçer	213582	26.05.2025	26.05.2026	Uygun	Uygun

Takip Tetkiki Tarihi: .....

BEC.UB.FR.541/Rev.02/01.10.2020





EN 840-5:2020 Raporu  
EN 840-5:2020 Report

Doküman No	BEC.UB.FR.541	Revizyon No	2
Yayın Tarihi	01.10.2020	Sayfa	10/10

BEC Adına Denetim Ekibi Inspection Team on Behalf of BEC	Tarih/İmza Date /Signature	Mühür Seal
SEÇKİN ARSLAN	05.01.2026 	

05.01.2026 tarihinde firmamızda gerçekleştirilen muayene sonucunda oluşturulan bu raporun içeriği kabul ederek aldık. Raporun bilgisayarda oluşturulan kopyasının tarafımıza muayene sonrasında gönderileceğini kabul ederiz.

We have received this report by taking the contents of this report which was created as the result of the inspection carried out in our company on 05/01/2026 We acknowledge that the copy of the report created on the computer will be sent after the inspection

Bu raporun içeriği konusunda bilgi sahibiyiz ve aşağıda belirttiğimiz uygunsuzluk raporlarının içeriği konusunda itirazımız olduğunu belirtiriz.

We acknowledge the content of the Report and we disagree with the content as reported in the following Clauses/Sub-clauses and/or Non-Conformity Reports:

**BEC BELGELENDİRME VE MUAYENE HİZMETLERİ LTD. ŞTİ**

Bayramoğlu mah. Emel Sokak No: 8 Darıca / KOCAELİ / TÜRKİYE  
+90 262 642 04 02 – www.becturkey.com - bec@becturkey.com

BEC.UB.FR.541/Rev.02/01.10.2020

