



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 10 от 16 января 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 10

Результаты испытаний

Тест result

Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
525552	12	42	1.3	35	30	5	2	4	9	0.205	3	294	431	36	УД
153312-9	13	36	1.6	23	22	4	2	4		0.203	2	275	412	35	УД
525552-9	12	42	1.3	35	30	5	2	4	9	0.205	3	284	382	36	УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.
4. Продукция отпускаются по теоретическому весу
Products are dispensed according to theoretical weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

