



tel: +373 79 200 722

www.k1beton.md
cristofor@k1beton.mdRep. Moldova, MD-2023
or. Chismău, str. Mesterul Manole, 5

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

CERTIFICAT DE CALITATE LA AMESTECURI DE BETOANE SM EN 206+A1:2017	1035
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ SM EN 206+A1:2017	

Certificat de Conformitate
CC-068-2021

Fabricat în Moldova



Data emiterii: 26 ianuarie 2021/ 25 ianuarie 2024

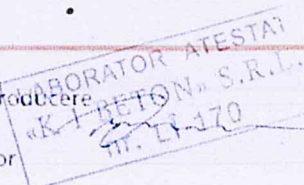
Denumirea producătorului	„K1-BETON” SRL	
Наименование организации изготовителя		
Adresa tel. fax producătorului	Mesterul Manole 5	
Адрес тел. факс производителя		
Întreprinderea consumator	VastaVit	
Наименование организации потребителя		
Adresa de recepție a producției	-	
Адрес укладки бет. смеси		
Clasa betonului Kgf/cm ²	C12/15	
Класс бетона Kgf/cm ²		
Plasticitatea amestecului de beton la uzină	S3	
Удобоукладываемость бет. смеси на заводе		
Plasticitatea amestecului de beton la obiect cm.	15	
Удобоукладываемость бет. смеси на объекте см.		
Data și ora eliberării producției	-	
Дата и время отправки		
Den. și cantit. adaosului chimic	Rheocon 1,3%	
Наз-ние и кол-во химдоб.		
Densitatea amestecului de beton	P=2300	
Плотность бетонной смеси		
Clasa betonului conform proiectului Kgf/cm ²	C12/15	
Требуемая прочность бетона Kgf/cm ²		
Rezistența betonului la compresiune (Mpa) min.	20	
Мра		
Coeficientul de variație a rezist. Betonului %	1,95%	
Козффициент вариации прочности бетона %		
Denum. agregatului măscat, fracția lui mm.	Prundis concasat	8*16
Наименование и фракция крупного заполнителя мм.		
Alți parametri necesari	-	
Другие показатели		
Volumul partidei stocului	-	m3
Объем партии М ³		

Data eliberării/дата выдачи/

K1 Beton SRL
Str. Mesterul Manole, 5
Moldova Agroindbank fil. nr. 2
Director Kalay ElenaC/D MD25AG0000022513206887
C/F 1017600034464
C/TVA 0610199
AGRNMD2X876

Șef secție producere

Șef laborator





Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-252-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*

 **RADIAL
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite

 **RADIAL
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință. CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.





ЗАО «Рыбницкий цементный комбинат»,
г. Рыбница, ул. Запорожца, 1

Сертификат качества Известь строительная

(воздушная, негашеная, кальциевая, дробленая)



Сертификат соответствия OSPr-018 11 A1286-17

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57.55968

Сертифікат відповідності UA 033. 0373-19

ГОСТ 9179-77 «Известь строительная. Технические условия».

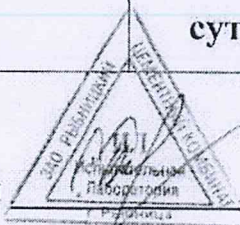
ГОСТ 22688-77 «Известь строительная. Методы испытаний».

ДСТУ Б.В.2.7-90:2011

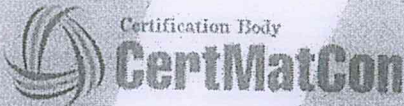
Характеристика извести:

Показатели качества	Един. измер.	Значение показателя
Активные CaO + MgO	%	90,0-93,5
CO ₂	%	1,5-2,6
MgO,	%	1,5-2,5
SiO ₂	%	1,5-2,0
Потери при прокаливании	%	3,5-4,5
Непогасившиеся зерна, не более	%	1,0-3,0
Гидратная вода, не более	%	2,00
Время гашения	мин.	2
Температура гашения	°C	90
Равномерность изменения объема		выдерживает
Удельная активность естественных радионуклидов	Бк/кг	<20
Фракционный состав	мм	0-20
Гарантийный срок хранения со дня отгрузки потребителю	сут.	30

Начальник испытательной лаборатории



С. Д. Беспалько



Certification Body

CertMatCon

www.certmatcon.md

Organism Certificare Produse „CERTMATCON”
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-132-2022

AMESTEC DE AGREGATE DE BALASTIERĂ, *Sort 0-40mm*

NISIP NATURAL, *Sort 0-4mm*

utilizat la:

- Lucrări de inginerie civilă și drumuri

Produs de:

BICORLUX SRL,

sat. Cîrnățeni, rl Căusenii, Republica Moldova

Loc de producție: Zăcămint de nisip-prundiș, sat. Cîrnățeni, rl Căusenii

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 13242+A1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 15.07.2022 și va rămâne valabil până la data de 14.07.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
iulie
2023

de vizat
până în
iulie
2024

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA

21

CPR_05_REA

000001

SM SR EN 197-1:2014
Ciment Portland cu calcar
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_05__REA

Versiunea 3

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.


4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000001.**

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500,
email: lafarge.moldova@lafargeholcim.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

 A member of
LafargeHolcim



6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) : - Clincher (K) - Calcar (LL) - Componente auxiliare minore	65÷79 21÷35 0÷5	SM SR EN 197-1:2014
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 - 175	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.5 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max 1,5	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max.0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max.0.0002	

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Sergiu Bobu

Manager Calitate
Evgheni Ignatenco

La: 16.06.2021

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel.: (+373) (254) 55 500.
email: lafarge.moldova@lafargeholcim.com
IDNO: 1003606006217
Capital social: 222502635 lei
www.lafarge.md

A member of
LafargeHolcim



Declarație de performanță

Nr. 785

SRL VASTAVIT / codul fiscal: 1004600066894

Cantitatea 184,36 tone factura AAR 8120205-8120498

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: *0-40 mm*
2. Tipul produsului: *Agregate din materiale legate sau nelegate hidraulic*
3. Utilizarea preconizată: *inginerie civilă și construcții de drumuri*
4. Fabricant: *„PIETRISCOM” S.R.L., str. Costișei, 51, or. Orhei, Republica Moldova.*
Locul fabricării: *or. Orhei, Republica Moldova.*
5. Sistem de certificare: *2+*
6. *OC CERTMATCON a efectuat Controlul Producției în Fabrică, în conformitate cu SM SR EN 13242+A1:2010 și a emis Certificat de Conformitate cu nr. CPF-135-2021*
7. Performanța declarată:

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Granulozitate (Declarată), Categorie	G _A 85	SM SR EN 13242+A1:2010
Conținut de părți fine%, Categorie	5,6 f ₇	
Absorbția apei, %	2,72	
Masa volumetrică reală, Mg/m ³	2,61	
Densitatea în vrac, kg/m ³	1,482	
Substanțe periculoase - Emisii radioactive	Nu conține	GOST 30108-94 pct. 4.2

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Portarescu Gheorghe responsabil de calitate

Numele, Prenumele, Funcția





Declarație de performanță

Nr. 917

SRL VASTAVIT / codul fiscal: 1004600066894

Cantitatea 50,92 tone factura AAS 1686155-1686225

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: 8-16 mm
2. Tipul produsului: Agregate pentru amestecuri bituminoase
3. Utilizarea preconizată: producerea amestecurilor bituminoase
4. Fabricant: „PIETRISCOM” S.R.L., str. Costișei, 51, or. Orhei, Republica Moldova.
Locul fabricării: or. Orhei, Republica Moldova.
5. Sistem de certificare: 2+
6. OC CERTMATCON a efectuat Controlul Producției în Fabrică, în conformitate cu SM SR EN 13242+A1:2010 și a emis Certificat de Conformitate cu nr. CPF-135-2021
7. Performanța declarată:

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Granulozitate (Declarată), Categorie	Gc 90/15	SM SR EN 13242+A1:2010
Conținut de părți fine %, Categorie	2,5 f 4	
Rezistența la fragmentare, Categorie	LA 35	
Indice de formă, Categorie	12,5 SI 15	
Absorbția apei, %	4,2	
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie	1,65 F2	
Masa volumetrică reală, Mg/m ³	2,617	
Densitatea în vrac, kg/m ³	1,170	
Substanțe periculoase - Emisii radioactive	Nu conține	GOST 30108-94 pct. 4.2

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către

Portarescu Gheorghe responsabil de calitate

Numele, Prenumele, Funcția

