

la Documentația standard nr. ____

din “ ____ ” _____ 20 ____

Specificații tehnice*[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]*

Numărul procedurii de achiziție_ ocds-b3wdp1-MD-1738931939701 din 17.02.2025
Obiectul de achiziției: Cartele din plastic pentru perfectarea permiselor pentru arme

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Lot 1 Cartele din plastic pentru perfectarea permiselor pentru arme	Cartele din plastic pentru perfectarea permiselor pentru arme	EU, UA	ZNAK, ZEBRA	Dimensiuni și aspect fizic: • <input type="checkbox"/> Format: CR80. Dimensiuni conform ISO/IEC 7810	Dimensiuni și aspect fizic: • <input type="checkbox"/> Format: CR80. Dimensiuni conform ISO/IEC 7810 ID1, 85,60 mm x 53,98 mm și	ISO/IEC 7810:2008

				<p>ID1, 85,60 mm x 53,98 mm și colțuri rotunjite cu o rază de 2,88–3,48 mm;</p> <ul style="list-style-type: none"> • □ Material fabricație: PVC sau compozit, suprafață glosă, gata pentru imprimare prin tehnologie retransfer termic; <p>Cerințe tehnice consumabile:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Părți imprimabile 2 părți; • Laminare pe două părți: conform procedurii de producție; • Materiale speciale Laminat securizat + 	<p>colțuri rotunjite cu o rază de 2,88–3,48 mm;</p> <ul style="list-style-type: none"> • □ Material fabricație: PVC sau compozit, suprafață glosă, gata pentru imprimare prin tehnologie retransfer termic; <p>Cerințe tehnice consumabile:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Părți imprimabile 2 părți; • Laminare pe două părți: conform procedurii de producție; • Materiale speciale Laminat securizat + holograma, Strat UV cu imagine predefinita pe ambele parti, ribbons; • Elemente de siguranta Imprimare in regim de fabrica cu rezolutie minima 16000 dpi. Master Maket prefabricat este obligatoriu ca parte a 	
--	--	--	--	---	---	--

				<p>holograma, Strat UV cu imagine predefinita pe ambele parti, ribbons;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elemente de siguranta Imprimare in regim de fabrica cu rezolutie minima 16000 dpi. Master Maket prefabricat este obligatoriu ca parte a ofertei pentru fiecare tip de document. 	<p>ofertei pentru fiecare tip de document.</p>	
TOTAL						

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Dumitru Palade___ În calitate de: _Director_

Ofertantul: Paldim SD SRL Adresa: _mun. Chisinau, s. Bacioi, Dacia 6_____