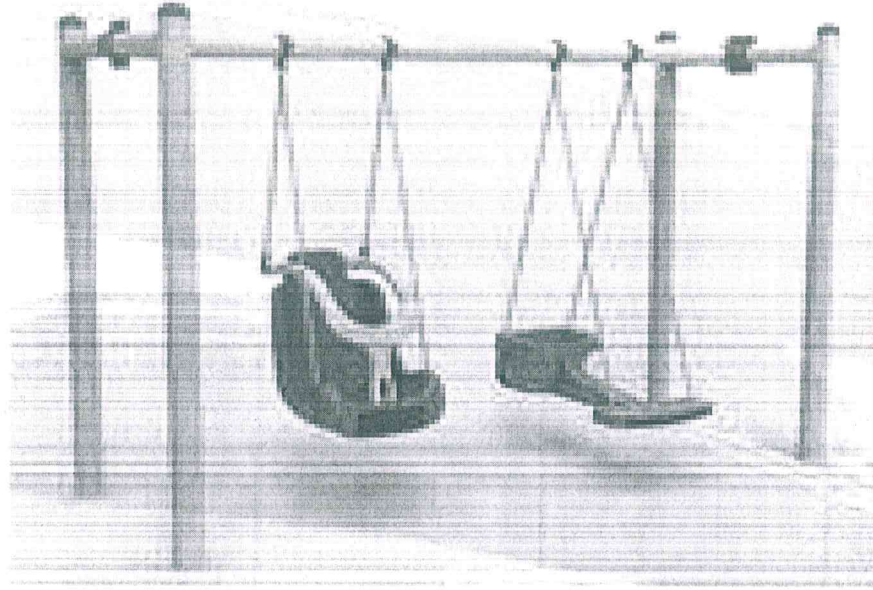
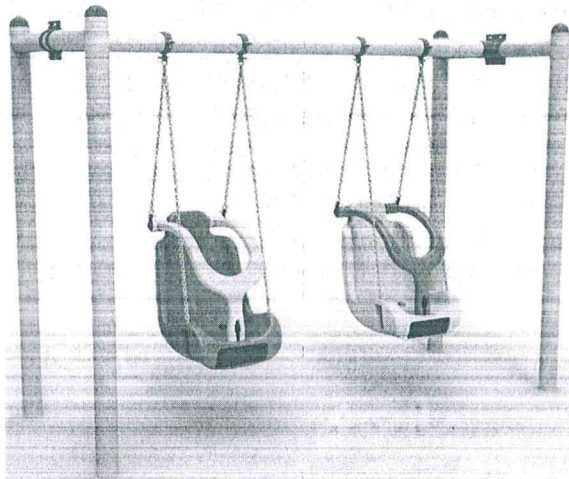
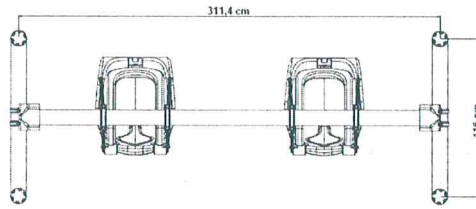
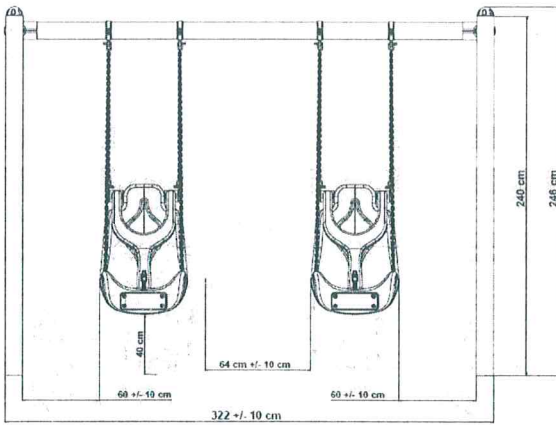




TEKNİK ŞARTNAME



MUSTAFA DURNA İNŞAAT ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Horozluhan Mh. Demirel Sk. No:4 Selçuklu / KONYA
Fabrika: Büyük Kayalık Mh. 3. Org. Sk. No:4 Selçuklu / KONYA
Tel: 0332 502 10 79 • bilgi@mggroup.com.tr • www.isiltiplastik.com
Selçuk V.D. 624 056 1663 Mersis No: 0624056166300001 Tic. Sic. No: 46702

- It should consist of a total of 4 bearing clamps, 2 for each swing, connected by chains to a 300 cm long Ø114 mm minimum 2.5 mm pipe connected by pipes with a minimum wall thickness of Ø 114 mm and pipes with a minimum wall thickness of 2.5 mm on both sides.
- - A swing seat made of hard and metal materials will definitely not be used due to impact problems.
- - A swing seat made of hard and metal materials will definitely not be used due to impact problems.
- The distance between the bottom surface of the decking swing seat and the floor surface should be at least 40cm (+/-10cm).
- All chains will be used in hot-dip galvanized so that there is a minimum of 25 microns against rust. In order not to cause finger compression, a 6 mm caliber and a double row of chains must be used.
- In some combinations of swing uprights, polyethylene accessories that hide the detail can be used as an option.

TURKISH

- İki tarafında Ø 114 mm minimum 2,5 mm et kalınlığı olan borular ile birbirinin içine geçen borularla bağlı, 300 cm boyundaki Ø114 mm minimum 2,5 mm boruya her salıncak için 2 adet olmak üzere toplam 4 adet rulmanlı kelepçenin zincirlerle bağlanması ile oluşmalıdır.

* Kesinlikle çarpma sorunlarından dolayı sert ve metal malzemeden üretilmiş salıncak oturağı kullanılmayacaktır.

*Salıncak oturağının alt yüzeyi ile zemin yüzeyi arasındaki mesafe minimum 40cm (+/-10cm) olmalıdır.

*Salıncığı oluşturan dikmeler ve taşıyıcı borular galvanizli borudan veya kumlama işlemine tabi tutulduktan sonra, statik fırın boya işlemi uygulanmış olmalıdır.

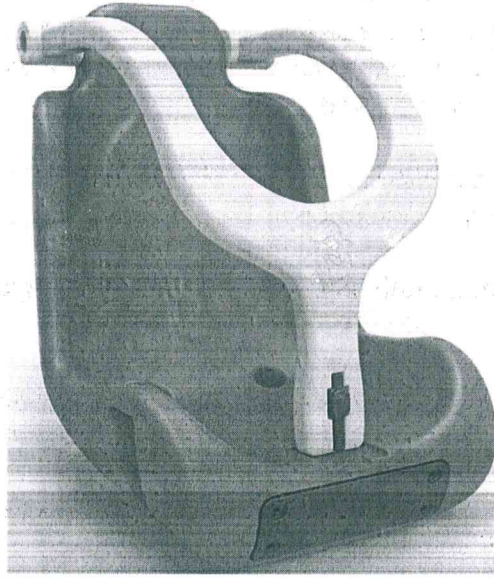
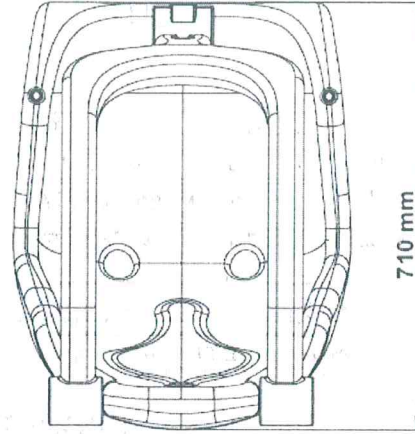
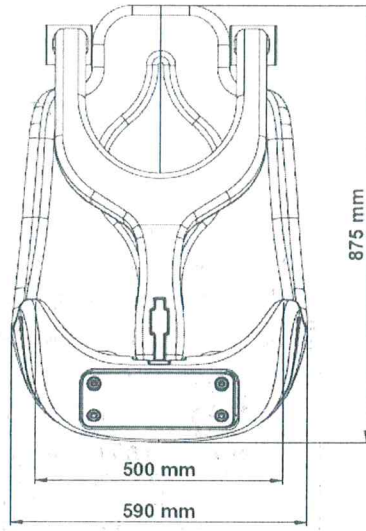
* Zincirler paslanmaya karşı mutlaka minimum 25 mikron olacak şekilde sıcak daldırma galvanizli olarak kullanılacaktır. Parmak sıkışmasına yol açmaması için mutlaka 6 mm kalibre ve çift sıra zincir kullanılmalıdır.

*Salıncak dikmeleri birleşimlerinde, isteğe bağlı olarak detayı gizleyici polietilen aksesuarlar kullanılabilir

MUSTAFA DURNA İNŞAAT ANONİM ŞİRKETİ

Merkezi: Karatöken Mh. Demirel Sk. No:6 Selçuklu / KONYA
Fabrika: Büyük Kayaönü Mh. 3. Orta Sk. No:4 Selçuklu / KONYA
Tel: 0332 502 10 79 • bilgi@mgdgroup.com.tr • www.silteplastik.com
Selçuk V.D. 624 056 1643 Mersis No:0624056166300001 Tic. Sic. No: 46702

ENGELSİZ SALINCAK OTURAĞI



- this Barrier-free swing seat should consist of polyethylene material with a front protection belt for safety, closed on 3 sides.
- this Barrier-free swing seat should consist of polyethylene material, which has a front protection for safety.
- All seats must be single, and there must be a mother-child figured protection belt.
- - The protection belt must have a lock system to prevent falls
- - Shock-absorbing rubber should be used on the front surface of the unobstructed swing seat to prevent bumps.
- A swing seat should be produced with a width and length of 59x71 cm and a height of at least 87.5 cm
- ☐ The width of the seating area is min. it should be 50 cm.
- It should weigh at least 10 kg together with a swing seat railing.
- ☐ TS EN 1176-2 / 04.02.2010 The expression 'POLYETHYLENE' is mandatory within the scope of the document.
- The dyes used in this coloring will comply with children's health and food regulations.

MUSTAFA DURNA
İNSAAT ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Fıratlılar Mh. Demirel Sk. No:4 / Selçuklu / KONYA
Fabrika: Büyük Kayaç Mh. 3. Org. San. Bölge 17. Sk. No:4 / Selçuklu / KONYA
Tel: 0332 562 18 79 • bilgi@mdk.com.tr • www.wisilplastik.com
Selçuk V.D. 624 056 1663 • Mevzi No: 24056166300001 Tic. Sic. No: 46702

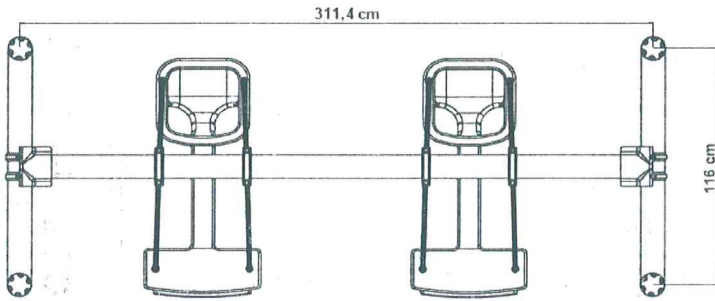
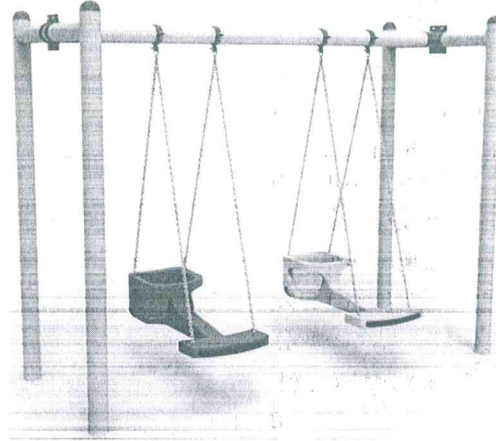
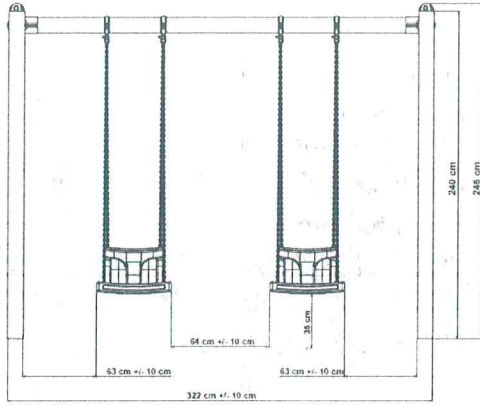
TURKISH

- ❖ Engelsiz salıncak oturağı 3 tarafı kapalı emniyet için ön koruma kemeri olan polietilen malzemeden oluşmalıdır.
- ❖ Engelsiz salıncak oturağı, emniyet için ön koruması olan polietilen malzemeden oluşmalıdır.
- ❖ Oturaklar tek kişilik olmalı ve anne çocuk figürlü koruma kemeri bulunmalıdır.
- ❖ Koruma kemerinde düşmeleri engellemek için kilit sistemi bulunmalıdır.
- ❖ Engelsiz salıncak oturağının ön yüzeyinde çarpmaları engellemek amacıyla darbe emici kauçuk kullanılmalıdır.
- ❖ Salıncak oturağı eni ve boyu 59x71 cm yüksekliği minimum 87,5 cm olacak şekilde üretilmelidir.
- ❖ Oturma alanı genişliği min. 50 cm olmalıdır.
- ❖ Salıncak oturağı korkuluğu ile birlikte minimum 10 kg ağırlığında olmalıdır.
- ❖ TS EN 1176-2 / 04.02.2010 Belge Kapsamında ‘POLİETİLEN’ ifadesi bulunması zorunludur.
- ❖ Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun olacaktır.

MUSTAFA DURNA İNŞAAT ANONİM ŞİRKETİ

Merkez : Horozluhan Mh. Demirlenik Sk. No:46 Selçuklu / KONYA
Fabrika : Büyük Kayalık Mh. 3. Org. San. Böl. No:4 Selçuklu / KONYA
Tel: 0322 502 10 79 • bilgi@mdgroup.com.tr • www.siltiplastik.com
Sic. No: VD 624 056 1463 Mersis No: 0624056146300001 Tic. Sic. No: 46702

MOTHER LAP SWING TECHNICAL SPECIFICATION

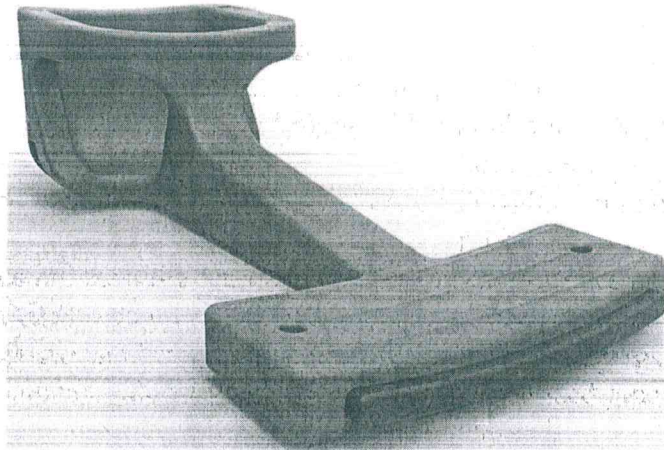
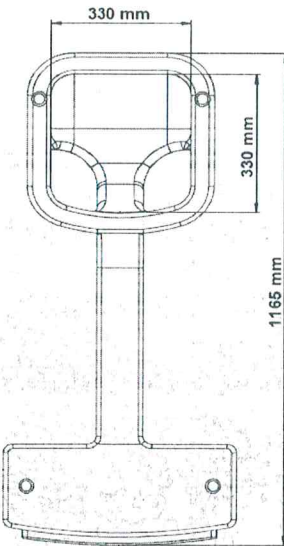
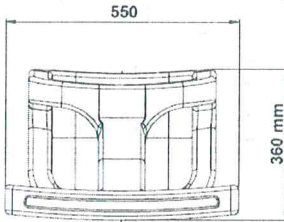


- It should consist of a total of 4 bearing clamps, 2 for each swing, connected by chains to a 300 cm long Ø114 mm minimum 2.5 mm pipe connected by pipes with a minimum wall thickness of Ø 114 mm and pipes with a minimum wall thickness of 2.5 mm on both sides.
- - A swing seat made of hard and metal materials will definitely not be used due to impact problems.
- The distance between the bottom surface of the decking swing seat and the floor surface should be at least 40cm (+/-10cm).
- After the uprights and supporting pipes forming the Swing Swing are made of galvanized pipe or subjected to sandblasting treatment, the static furnace must have been painted.
- All chains will be used in hot-dip galvanized so that there is a minimum of 25 microns against rust. In order not to cause finger compression, a 6 mm caliber and a double row of chains must be used.
- In some combinations of swing uprights, polyethylene accessories that hide the detail can be used as an option.

TURKISH

- İki tarafında Ø 114 mm minimum 2,5 mm et kalınlığı olan borular ile birbirinin içine geçen borularla bağlı, 300 cm boyundaki Ø114 mm minimum 2,5 mm boruya her salıncak için 2 adet olmak üzere toplam 4 adet rulmanlı kelepçenin zincirlerle bağlanması ile oluşmalıdır.
- Kesinlikle çarpma sorunlarından dolayı sert ve metal malzemeden üretilmiş salıncak oturağı kullanılmayacaktır.
- Salıncak oturağının alt yüzeyi ile zemin yüzeyi arasındaki mesafe minimum 40cm (+/- 10cm) olmalıdır.
- Salıncak oturma dikmeleri ve taşıyıcı borular galvanizli borudan veya kumlama işlemine tabi tutulduktan sonra, statik fırın boya işlemi uygulanmış olmalıdır.
- Zincirler paslanmaya karşı mutlaka minimum 25 mikron olacak şekilde sıcak daldırma galvanizli olarak kullanılacaktır. Parmak sıkışmasına yol açmaması için mutlaka 6 mm kalibre ve çift sıra zincir kullanılmalıdır.
- Salıncak dikmeleri birleşimlerinde, isteğe bağlı olarak detayı gizleyici polietilen aksesuarlar kullanılabilir.

MOTHER'S LAP SWING SEAT



- The seat where the child will sit on the mother's lap swing seat should be closed on all sides, the mother's it should be produced in such a way that there are fine lines on the seat where it will sit in order to prevent slipping.

- All seats must be single.
- An impact-absorbing rubber bumper should be used on the front surface of the swing

MUSTAFA DURNA
FABRİKASI
Merkez: Hürriyet Mah. Demirhan Sk. No: 66 Selçuklu / KONYA
Fabrika: Büyük Kavaklı Mah. 3. Ordu Cad. No: 19 Sk. No: 4 Selçuklu / KONYA
Tel: 0332 502 10 79 • bilgi@mggroup.com.tr • www.isilplastik.com
Selçuk V.D. 624 056 1663 Mersis No: 0424056166300001 Tic. Sic. No: 46702

seat to prevent bumps.

- A swing seat should be manufactured with a width and length of 116.5 x 55 cm with a height of at least 36 cm
- The width of the seating area where each child will be seated is min. it should be 33 cm.
- A mother's lap swing seat should have a minimum weight of 10 kg.
- TS EN 1176-2 / 04.02.2010 The expression 'POLYETHYLENE' is mandatory within the scope of the document.
- The dyes used in this coloring will comply with children's health and food regulations.

TURKISH

- Anne kuağı salıncak oturağında çocuğun oturacağı oturak 4 tarafı kapalı olmalı, annenin Oturacağı oturakta kaymayı önlemek amacıyla ince çizgiler olacak şekilde üretilmelidir.
- Oturaklar tek kişilik olmalıdır.
- Salıncak oturağının ön yüzeyinde çarpmaları engellemek amacıyla darbe emici kauçuk tampon kullanılmalıdır.
- Salıncak oturağı eni ve boyu 116.5x55 cm yüksekliğı minimum 36 cm olacak şekilde üretilmelidir.
- Çocuğun oturacağı oturma alanı genişliğı min. 33 cm olmalıdır.
- Anne kuağı salıncak oturağı minimum 10 kg ağırlığında olmalıdır.
- TS EN 1176-2 / 04.02.2010 Belge Kapsamında 'POLİETİLEN' ifadesi bulunması zorunludur.
- Renklendirilmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağına ve gıda tüzüğüne uygun olacaktır.

MUSTAFA DURNA
İNŞAAT ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Harozluhan Mh. Demireli Sk. No:4 Selçuklu / KONYA
Fabrika: Büyük Kayacık Mh. 3. Orta Sani. Böl. 19. Sk. No:4 Selçuklu / KONYA
Tel: 0332 502 10 79 - bilgi@mdgroup.com.tr - www.isiltiplastik.com
Selçuk V.D. 624 056 1663 Mersis No:0624056166300001 Tic. Sic. No: 46702