



seria A nr. 13545



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

Nr.12426-24

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

Alexandrov Anatolii

Montator construcții

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția, fabricarea și reutilarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale la care se utilizează recipiente sub presiune (sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea aburului, gazelor sau fluidelor toxice, inflamabile și explozibile cu presiunea peste 0,07 MPa, sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea apei la o temperatură de peste 115 °C sau sub presiunea altor fluide netoxice, neinflamabile și nedeflagrante, la care temperatura de fierbere depășește presiunea de 0,07 MPa și produsul presiunii în MPa și capacității m³ (l) depășește 10000)**

Eliberat din **21 februarie 2024**

Valabil până la **21 februarie 2026**

Președintele comisiei de atestare

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:14:07 EEST
Reason: MoldSign Signature


A. Gorbani
(*semnătura, numele, prenumele*)



LS



MINISTERUL DEZVOLTĂRII
ECONOMICE ȘI DIGITALIZĂRII
AL REPUBLICII MOLDOVA

Certificat de desemnare P-0063/2024
Valabil până la: 13.02.2028

C 0636101

ÎS "Centrul Metrologie Aplicată și Certificare"

Secția mărimi electro radiotehnice, locația Chișinău

(denumirea laboratorului care a efectuat verificarea metrologiei)

BULETIN DE VERIFICARE METROLOGICĂ nr. 2.3.4.41-1C

Mijloc de măsurare: Defectoscoape (ultrasonic digital)

tip. PDM-34; nr. 02; RDM SRL
(denumirea și tipul mijlocului de măsurare,

numărul de fabricație, producătorul)

Solicitant **MDR GRUP ICP SRL**

(denumirea persoanei fizice, juridice)

Verificat conform **NML 9-19:2021** și în baza rezultatelor
(indicativul documentului din domeniul metrologiei)

este admis pentru utilizare cu clasa de exactitate **Conform DN**

Data eliberării: " 22 " martie 20 24

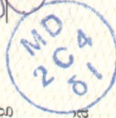
Valabil până la: " 22 " martie 20 25

Șeful laboratorului metrologie Irina MUSALIMOV
(semnătura) (prenumele, numele)

Verificatorul metrolog

Irina OGUR
(prenumele, numele)

Locul marcajului de
verificare metrologică



Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:27:40 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ

*Falsificarea acestui buletin se pedepsește conform legislației în vigoare
Duplicate nu se eliberează.*





MINISTERUL DEZVOLTĂRII
ECONOMICE ȘI DIGITALIZĂRII
AL REPUBLICII MOLDOVA

Certificat de desemnare:
P-0063/2024
Valabil până la: 13.02.2028

C 0637018

ÎS "Centrul Metrologie Aplicată și Certificare"

Secția mărimi geometrice, locația Chișinău

(denumirea laboratorului care a efectuat verificarea metrologică)

BULETIN DE VERIFICARE METROLOGICĂ nr. 2.3.5.110-20C

Mijloc de măsurare: **Riglă gradată metalică**

(denumirea și tipul mijlocului de măsurare,

tip. cu 2 scări (0-500)mm; nr. 5; F.Rușă

numărul de fabricație, producătorul)

Solicitant **TEHENERGO GRUP SRL**

(denumirea persoanei fizice, juridice)

Verificat conform **MI 2024-89** și în baza rezultatelor

(indicativul documentului din domeniul metrologiei)

este admis pentru utilizare cu clasa de exactitate -

Data eliberării: " 26 " martie 20 24

Valabil până la: " 26 " martie 20 26

Șeful laboratorului metrologic

Nadejda GORINA
(prenumele, numele)

(semnătura)

Verificatorul metrolog

Adelina ROTARAȘ
(prenumele, numele)

(semnătura)

Locul marcajului de
verificare metrologică



Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:28:36 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ

Falsificarea acestui buletin se pedepsește conform legislației în vigoare

Duplicate nu se eliberează.





MINISTERUL DEZVOLTĂRII
ECONOMICE ȘI DIGITALIZĂRII
AL REPUBLICII MOLDOVA

Certificat de desemnare:
P-0063/2024
Valabil până la: 13.02.2028

C 0637019

ÎS "Centrul Metrologie Aplicată și Certificare"

Secția mărimi geometrice, locația Chișinău

(denumirea laboratorului care a efectuat verificarea metrologică)

BULETIN DE VERIFICARE METROLOGICĂ nr. 2.3.5.110-21C

Mijloc de măsurare: Ruletă de măsurare

(denumirea și tipul mijlocului de măsurare,
tip. P10Y3K (0-10)m; nr. 31; Ucraina

numărul de fabricație, producătorul)

Solicitant TEHENERGO GRUP SRL

(denumirea persoanei fizice, juridice)

Verificat conform NML 1-09:2021 și în baza rezultatelor

(indicativul documentului din domeniul metrologiei)

este admis pentru utilizare cu clasa de exactitate III

Data eliberării: " 26 " martie 20 24

Valabil până la: " 26 " martie 20 26

Șeful laboratorului metrologic Nadejda GORINA

(semnătura)

(prenumele, numele)

Verificatorul metrolog Adelina ROTARAȘ

(semnătura)

(prenumele, numele)

Locul marcajului de
verificare metrologică



Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:29:40 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ

*Falsificarea acestui buletin se pedepsește conform legislației în vigoare.
Duplicate nu se eliberează.*



REPUBLICA



MOLDOVA

MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2019-DȘ

Numărul 0603

Eliberat domnului (doamnei): **Zanevici Alexandru**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte de șantier**

Domeniile:

1. Construcții civile, industriale și agrozootehnice.

Exigențele esențiale:

A - rezistență și stabilitate;

B - siguranță în exploatare;

C - siguranță la foc;

D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;

E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;

F - protecție împotriva zgomotului.

Data eliberării **26 septembrie 2019**

Valabil pînă la **26 septembrie 2024**



Svetlana DOGOTARU

Secretar de Stat

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:32:21 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

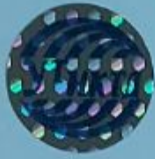
MOLDOVA EUROPEANĂ





Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)
European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)
International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNDT

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine
Certificate of accreditation № 60001 of 14.04.2020



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 13686.PT.2/20

This certificate confirms that

CHICEV OLEG

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Penetrant testing (PT)**

Level of qualification: **2nd (Second)**

Sector: **7- pre - and in- service testing which includes manufacturing**
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Term of validity: **24 November, 2025**

Date of certification: **27 November, 2020**



V. Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66
e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57
www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine



Head
UKR PATON Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. 1
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-31-66
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net

V. Troitskiy

Professor, President of USNDT
Member of American Society for NDT (ASNT)

Digitally signed by **Paliș Mihail**
Date: 2024.07.29 10:33:14 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



MOLDOVA EUROPEANĂ

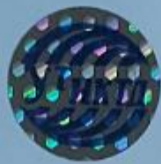


Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNTD)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNTD

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 60001 of 14.04.2020



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 13689.UT.2/20

This certificate confirms that

CHICEV OLEG

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Ultrasonic testing (UT)**

Level of qualification: **2nd (Second)**

Sector: **7- pre - and in - service testing which includes manufacturing**
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Term of validity: **26 November, 2025**

Date of certification: **27 November, 2020**



Head

Address: The F.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V. Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66
e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57
www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

V. Troitskiy

Professor, President of USNTD
Member of American Society for NDT (ASNT)
Member of NDT Academy International

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:34:05 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ





Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)



Certification Center of USNDT

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine
Certificate of accreditation № 60001 of 14.04.2020



CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

№ 13687.VT.2/20

This certificate confirms that

CHICEV OLEG

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712: 2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Visual testing (VT)**

Level of qualification: **2nd (Second)**

Sector: **7- pre - and in- service testing which includes manufacturing**
(1 - castings, 2 - forgings, 3 - welds, 4 - tubes & pipes, 5 - wrought products)

Term of validity: **25 November, 2025**

Date of certification: **27 November, 2020**



Head UKRAINE - KIEV
Address: The E.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. N°4
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net



V. Troitskiy
Member No. 149523
The American Society for
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66
e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57
www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

V. Troitskiy
Professor, President of USNDT
Member of American Society for NDT (ASNT)
Member of NDT Academy International

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:34:52 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ





”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

Nr.12428-24

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

Goloviiciuc Veaceslav

Tăietor cu gaze

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția, fabricarea și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale la care se utilizează recipiente sub presiune (sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea aburului, gazelor sau fluidelor toxice, inflamabile și explozibile cu presiunea peste 0,07 MPa, sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea apei la o temperatură de peste 115 °C sau sub presiunea altor fluide netoxice, neinflamabile și nedeflagrante, la care temperatura de fierbere depășește presiunea de 0,07 MPa și produsul presiunii în MPa și capacității m³ (l) depășește 10000)**

Eliberat din **21 februarie 2024**

Valabil până la **21 februarie 2026**

Președintele comisiei de atestare

**Verificări repetate
sau suplimentare**

2024 10 august
unui permanent comision la
SA „Energoservice”

au fost efectuate verificări repetate sau
suplimentare ale sudorului
Мукром П.В

La verificare sudate: Тяга Р 60x4 мм
42x5 мм, 108x6 мм
marca de oțel 20 (12Х1МФ) 20
cu cusături стыковоч, вертика.
în prevederi чертежей, и разрезов
folosind consumabile de sudare
У4-5) УА-39, УОИ4-13/55
Tipul de tratament termic al probelor înainte de
testare

8

Pe baza testului de cunoștințe sudorul a primit următoarele note:

cunoștințe teoretice „хорошо”
instruire practică „хорошо”
(excellent, bun, satisfactor)

și admis к работе с электродами по ГОСТ 4017, перф. электродом, элект. ст. м-к чаша 7/11 механ. тр-ов без перф. для работы с Рр 65 МПа и трудя элементов котлов с Рр 65 МПа и электр. и механизмов. электр. котлов. ИРСТ во всех подр. и олов. и ба.
(metoda și poziția sudurii, tipul de lucru și tun metal)

Certificatul a fost eliberat pe baza procesului verbal al comisiei permanente

SA „Energoservice”
Nr 10-24 din 10 august 2024

Certificatul este valabil până la:
10 august 2026

Președintele comisiei
Membru al comisiei
Stampila companiei



Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:40:31 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Verificări repetate sau suplimentare

2024 10 septembrie
unui permanent comision la
SA "Energoservice"

au fost efectuate verificări repetate sau suplimentare ale sudorului
Склицко СП

La verificare sudate: Труди ф 60x4 мм
42x5, 108x6 мм
marca de oțel 2012X1MФ' 20
cu cusături отшлифован, верб. иноватори
în prevederi и регламентальных.
folosind consumabile de sudare
ЦУ-5, ЦП-39, УОИИ-13/55.
Tipul de tratament termic al probelor înainte de testare

10

Pe baza testului de cunoștințe sudorul a primit următoarele note:

cunoștințe teoretice "хорошо"
instruire practica "хорошо"
(excelet, bun, satisfactor)

și admis к работе сварщика, ред. и од Дави.
г.м. ЧОНВа, резерв. зар. для ГСН в.м. н.к. код 7/н.
методич. сб., гр. Доб. и др. в.м. в.м.
с Р.р. 25119 и т.р.м. в.м. в.м. в.м. в.м. в.м.
по специальности ЧНСТ из м.м. и н.м. в.м. в.м.
во всех направлениях. и.м. в.м. в.м.
(metoda și poziția sudării, tipul de lucru și tun metal)

Certificatul a fost eliberat pe baza procesului verbal al comisiei permanente

SA "Energoservice"
Nr 40-24 din 10 septembrie 2024

Certificatul este valabil până la:
10 septembrie 2026г.

Președintele comisiei

Membrii al comisiei

Ștampila companiei



Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:42:41 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ





seria A nr. 13549



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

Nr.12430-24

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

Miclovs Piotr

Electrosudor la sudarea manuală

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția, fabricarea și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale la care se utilizează recipiente sub presiune (sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea aburului, gazelor sau fluidelor toxice, inflamabile și explozibile cu presiunea peste 0,07 MPa, sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea apei la o temperatură de peste 115 °C sau sub presiunea altor fluide netoxice, neinflamabile și nedeflagrante, la care temperatura de fierbere depășește presiunea de 0,07 MPa și produsul presiunii în MPa și capacității m³ (l) depășește 10000)**

Eliberat din **21 februarie 2024**

Valabil până la **21 februarie 2026**

Președintele comisiei de atestare

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:44:17 EEST
Reason: MoldSign Signature



I.A. Gorbani

(Semnătura, numele, prenumele)

LS



seria A nr. 13525



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**
Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE
Nr.12406-24

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

Paltis Mihail

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția, fabricarea și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale la care se utilizează recipiente sub presiune (sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea aburului, gazelor sau fluidelor toxice, inflamabile și explozibile cu presiunea peste 0,07 MPa, sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea apei la o temperatură de peste 115 °C sau sub presiunea altor fluide netoxice, neinflamabile și nedeflagrante, la care temperatura de fierbere depășește presiunea de 0,07 MPa și produsul presiunii în MPa și capacității m³ (l) depășește 1000)**

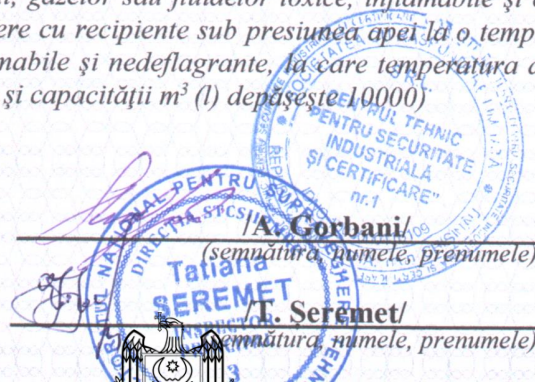
Eliberat din **21 februarie 2024**

Valabil până la **21 februarie 2027**

Președintele comisiei de atestare

**Reprezentantul Inspectoratului Național
pentru Supraveghere Tehnică**

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:45:12 EEST
Reason: MoldSien Signature



LS



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

Nr.12427-24

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

Popa Mihail

Montator construcții

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția, fabricarea și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale la care se utilizează recipiente sub presiune (sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea aburului, gazelor sau fluidelor toxice, inflamabile și explozibile cu presiunea peste 0,07 MPa, sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea apei la o temperatură de peste 115 °C sau sub presiunea altor fluide netoxice, neinflamabile și nedeflagrante, la care temperatura de fierbere depășește presiunea de 0,07 MPa și produsul presiunii în MPa și capacității m³ (l) depășește 10000)**

Eliberat din **21 februarie 2024**

Valabil până la **21 februarie 2026**

Președintele comisiei de atestare

Digitally signed by Paltis Mihail

Date: 2024.07.29 10:46:09 EEST

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Gorbani

(nume, numele, prenumele)

LS

**Протокол № 4с-24 от 10.04.24 г.
заседания постоянно-действующей комиссии при SA «Energoservice»
по аттестации сварщиков, произведенной в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков»**

№ п/п	Фамилия имя отчество	Образование	Стаж работы по сварке, лет	Класс сварщика	Способ сварки	Материалы образцов			Электрод или сварочная проволока, марка	Положение при сварке	Режим подогрева и Т/О	Результаты испытания сварочных образцов					Оценка практической проверки	Оценка теор. знаний	Заключение комиссии: (указать работы к выполнению которых допускается сварщик)			
						Пластина или труба Ø и толщ. стенки	Марка металла	Предел прочности по ГОСТ или TV кгс/мм ²				Внешний осмотр и измерения	УЗК, МПД	Металлографическое исследование	Предел прочности кгс/мм ²	Угол загиба или просвет				Хор.	Хор.	
1.	Пархоменко Александр Анатольевич 1974 г/р	Средн. спец.	С 1994 г.	П	РЭД	60x4	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз		удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	16	17	18	19	20	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением, до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, тр-лов пара, горячей воды Р до 25 МПа, технологических тр-лов в т. ч. тр-лов водородола с Р до 2,0 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углерод. и н/лег. сталей во всех пространственных положениях шва.
2.	Миклош Петр Васильевич	Средн. спец.		М	РЭД	60x4 42x5 108x6	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм УОНИ13/55 Ø 3,0 мм	верт. гориз верт. гориз		удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	44,5; 43,0 45,0; 42,0 45,5; 50,0 49,0; 48,0 43,0; 42,5 45,5; 44,0 45,5; 45,0 46,0; 44,0 47,5; 49,0 46,0; 48,0 44,0; 46,5 47,5; 44,5 45,5; 44,0 46,0; 48,0	>100° >100° >50° >50° >100° >100° >100° >100° >50° >50° >100° >100°	Хор. Хор.	Хор.	Хор.	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, трубопроводов пара, горячей воды Р до 25 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях шва.
3.	Степанов Сергей Петрович 1979 г/р	Средн. спец.	С 2006 г.	М	РЭД	60x4 42x5 108x6	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм УОНИ13/55 Ø 3,0 мм	верт. гориз верт. гориз		удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	удов. удов. удов. удов.	45,5; 44,0 46,0; 48,0 47,5; 49,0 46,0; 48,0 44,0; 46,5 47,5; 44,5 45,5; 44,0 46,0; 48,0	>100° >100° >50° >50° >100° >100°	Хор.	Хор.	Хор.	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением, до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, трубопроводов пара, горячей воды Р до 25 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углеродистых и низколегированных сталей во всех пространственных положениях шва.



Председатель комиссии: _____

Члены комиссии: _____

Digitally signed by **Paula Mihail**
Date: 2024.04.16 15:59:20 EEST
Reason: Moldovan Signature
Location: Moldova



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

Nr.12429-24

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

Stavila Radu

Lăcătuș la asamblarea construcțiilor metalice

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția, fabricarea și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale la care se utilizează recipiente sub presiune (sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea aburului, gazelor sau fluidelor toxice, inflamabile și explozibile cu presiunea peste 0,07 MPa, sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea apei la o temperatură de peste 115 °C sau sub presiunea altor fluide netoxice, neinflamabile și nedeflagrante, la care temperatura de fierbere depășește presiunea de 0,07 MPa și produsul presiunii în MPa și capacității m³ (l) depășește 10000)**

Eliberat din **21 februarie 2024**

Valabil până la **21 februarie 2025**

Președintele comisiei de atestare


A. Gorbani/
(semnătură, numele, prenumele)



REPUBLICA MOLDOVA
SOCIETATE CU RĂSPUNDSABILITATE LIMITATĂ
SRL
CENTRUL TEHNIC
PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE
1003600118109
MOLDOVA 478 CHISINAUU
S.C. CT SIC SRL

LS



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**
Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE
Nr.12407-24

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

Tihomirova Tatiana

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția, fabricarea și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale la care se utilizează recipiente sub presiune (sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea aburului, gazelor sau fluidelor toxice, inflamabile și explozibile cu presiunea peste 0,07 MPa, sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea apei la o temperatură de peste 115 °C sau sub presiunea altor fluide netoxice, neinflamabile și nedeflagrante, la care temperatura de fierbere depășește presiunea de 0,07 MPa și produsul presiunii în MPa și capacității m³ (l) depășește 10000)**

Eliberat din **21 februarie 2024**

Valabil până la **21 februarie 2027**

Președintele comisiei de atestare

**Reprezentantul Inspectoratului Național
pentru Supraveghere Tehnică**

Digitally signed by Paltis Mihail
Date: 2024.07.29 10:50:00 EEST
Reason: MoldSign Signature


T.A. Gorbani
(semnătura, numele, prenumele) **LȘ**


T. Seremet
(semnătura, numele, prenumele)

