

УКРАЇНА
UKRAINE



ПАТ "ДНІПРОВСЬКИЙ МЕТКОМБІНАТ"
PJSC "DNEPROVSKY IRON & STEEL INTEGRATED WORKS"



51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна, 18б
Тел.: (0569) 51-61-00 51-61-24 51-68-46
e-mail: kanc@dmkd.dp.ua

51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna, 18b
Tel: (0569) 51-61-00 51-61-24 51-68-46
e-mail: kanc@dmkd.dp.ua

Intertek

Відповідність системи менеджменту якості на комбінаті вимогам стандарту ISO 9001:2015 підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2086
QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)
Seller (exporter)

05393043

Групополучатель, адрес, країна
Consignee, address, country

МОЛДОВА
MOLDOVA

Вагон
Railway cars № 61137907

Зказ на виробництво
Production order № 5390121067

Контракт
Contract

Специфікація
Specification № 146

Лот
lot

Лист
Sheet

Листів
Sheets 1

от
From

Додаткова
additional

Додаткова
additional

Найменування продукції Description of goods				НД Standards	Вид грузового места, код Type of packages, code	Спосіб випливи Melting technique							
Катанка Wire rods				ASTM A510/A510M-08	Бунты Coils	Конвертерний BOF							
№ п-п No	Номера плавки Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углерод- ний эквива- лент с equiva- lent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точ- ность прок- ата Accu- racy roll- ed	Спосіб охлажд- ення Coolin- g method	Ед. вим. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)		
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length					брутто gross	нетто net	
1	121177	1197	-	SAE1006	5.5				Бунты	28/ 28	66.554	66.442	
											28/ 28	66.554	66.442

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

№ п-п No	Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,07	0,44	0,16	0,017	0,014	0,04	0,03	0,04	-	0,001	0,005	0,001	0,001	0,007	0,002	0,010	0,004	-
№ п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %		Предел текучести, Gt(0,2), Н/мм2 Yield point, Gt(0,2), N/mm2		Временное сопротивление, Gb, Н/мм2 Tensile strength, Gb, N/mm2		Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %		Масса окалины, кг Scale mass, kg									
	1	71	71	69	276	308	293	407	427	420	21,5	22,0	22,5	-	-	-	-	-
№ п-п No	Величина зерна Grain size			Микроструктура (Microstructure)				Макроструктура (Macrostructure)										
	1	-			vd/sf				-									

Прочие свойства
Other properties

Примечание
Note

Цветная маркировка
Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям заказчика.
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата
Date 23.03.2021
Подпись контролёра
Workexpert
Дулий Я.В.

Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КАМЕТ-СТАЛЬ"
 Name of the facility of melting and processing operations: PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY "KAMET-STEEL"



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
INSPECTION CERTIFICATE
 № 41499 от / DATE 22.03.2025

Місцезаходження: Україна, 51925, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. Соборна, 18б.
 Ідентифікаційний код: 05393085 ІПН: 053930804037.
 IBAN UA6334851000000002600339295 в АТ "ПВМБ"
 Tel: (0569) 58-91-49. E-mail: office.kamet-steel@metinvestholding.com

Legal address Ukraine 51925 Dnipropetrovsk Oblast, Kam'anske, Soborna str., 18b.
 Identification code: 05393085. Tax number: 053930804037.
 IBAN UA6334851000000002600339295 JSC "PVMB"
 Tel: (0569) 58-91-49. E-mail: office.kamet-steel@metinvestholding.com

Вид свідоцтва про випробування / EN 10204:2004, ТИП 3.1
 Type of inspection document

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві та реалізації металургійної продукції підтверджено органом з сертифікації TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230, Wien, www.tuv.at. Сертифікат № 20100223015115 від 18.08.2023. / The compliance of the Quality Management System with the requirements of EN ISO 9001:2015 for production and sales of steel products has been confirmed by the certification body TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230, Wien, www.tuv.at. Certificate No. 20100223015115 dated 18.08.2023.

Замовник / Customer: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"
 Заводське замовлення № / Production order: 1712456 Замовлення № / Order №: 429012-8093
 Договір, контракт №: / Contract: 23/127 від / date: 08.02.2023 Специфікація № / Specification №: 530
 № транспортного засобу / RW-car: 63029516

№ лота / Lot: Одержувач: / Receiver: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Найменування продукції: / Description of goods: Прокат арматурний / Rebar

НД на марку сталі / ND for steel grade: - / -

НТД на продукцію / standards and technical documentation for products: ДСТУ 3760:2019/DSTU 3760:2019

НТД / Standart: ДСТУ 3760:2019/DSTU 3760:2019

Маркування / Marking: Клеймо / Hard stamp

Плавка № / Heat	Номер партії / Lot number	Клас / Class	Діаметр, мм / Diameter, mm	Довжина, мм / length, mm	Номер пакегу / №Bundlie	УКТ ЗЕД / Taric code	Кількість товару шт. / Quantity of goods	Вага нетто, т / Mass net	Маса бруцто, т / Mass gross
520764	2995	A500C	12,0	12 000	1	721420	1	4,535	4,555
520764	2995	A500C	12,0	12 000	2	721420	1	4,546	4,566
520764	2995	A500C	12,0	12 000	3	721420	1	4,550	4,570
520764	2995	A500C	12,0	12 000	4	721420	1	4,550	4,570
520764	2995	A500C	12,0	12 000	5	721420	1	4,552	4,572
520764	2995	A500C	12,0	12 000	6	721420	1	4,546	4,566
520764	2995	A500C	12,0	12 000	7	721420	1	4,552	4,572
520764	2995	A500C	12,0	12 000	8	721420	1	4,543	4,563
520764	2995	A500C	12,0	12 000	9	721420	1	4,548	4,568
520764	2995	A500C	12,0	12 000	10	721420	1	3,241	3,261
520764	2995	A500C	12,0	12 000	11	721420	1	4,503	4,523
520764	2995	A500C	12,0	12 000	12	721420	1	4,553	4,573
520764	2995	A500C	12,0	12 000	13	721420	1	4,589	4,609
520764	2995	A500C	12,0	12 000	14	721420	1	3,252	3,272
520764	2995	A500C	12,0	12 000	15	721420	1	4,562	4,582
Всього за сертифікатом/In total under the certificate							15	65,622	65,922

Виплавка/Steelmaking process: Конвертерна/Basic oxygen

Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КАМЕТ-СТАЛЬ"
 Name of the facility of melting and processing operations: PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY "KAMET-STEEL"



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
INSPECTION CERTIFICATE
 № 50156 от / DATE 30.08.2025

Місцезнаходження: Україна, 51925 Дніпропетровська обл.
 м. Кам'янське, вул. Соборна, 18б.
 Ідентифікаційний код: 053930653JPH 053930604037.
 IBAN UA53334851000000002600339295 в AT "FUIB"
 Tel: (0669) 58-91-49. E-mail: office.kamet-steel@metinvestholding.com

Legal address Ukraine 51925, Dnipropetrovsk Oblast.
 Kamianske, Soborna str., 18b.
 Identification code: 053930653JPH 053930604037.
 IBAN UA53334851000000002600339295 JSC "FUIB"
 Tel: (0669) 58-91-49. E-mail: office.kamet-steel@metinvestholding.com

Вид свідоцтва про випробування / EN 10204-3.1
 Type of inspection document

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві та реалізації металургійної продукції підтверджено органом з сертифікації TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230, Wien, www.tuv.at. Сертифікат № 20100223015115 від 18.08.2023. / The compliance of the Quality Management System with the requirements of EN ISO 9001:2015 for production and sales of steel products has been confirmed by the certification body TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230, Wien www.tuv.at. Certificate No. 20100223015115 dated 18.08.2023

Замовник / Customer: ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» / ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»
 Заводське замовлення № / Production order: 4501868517 Замовлення № / Order №: 429012-8322
 Договір, контракт №: / Contract: МЗК-1892310/1/23/СМЦ-С/23/1335 від / date: 01.12.2023 Специфікація № / Specification №: 638
 № транспортного засобу / RW-car: 63399786

№ лота / Lot:
 Одержувач: / Receiver: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Найменування продукції: / Description of goods: Прокат арматурний / Rebar

НД на марку сталі / ND for steel grade: - / -

НТД на продукцію / standards and technical documentation for products: ДСТУ 3760:2019/DSTU 3760:2019

НТД / Standart: ДСТУ 3760:2019/DSTU 3760:2019

Маркування / Marking:
 Клеймо / Hard stamp:

Плавка № / Heat	Номер партії / Lot number	Клас / Class	Діаметр, мм / Diameter, mm	Довжина, мм / length, mm	Номер пакету / №Bundle	УКТ ЗЕД / Taric code	Кількість товару шт. / Quantity of goods	Вага нетто, т / Mass net	Маса бруцто, т / Mass gross	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	1	721420	1	4,679	4,699	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	2	721420	1	4,716	4,736	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	3	721420	1	4,672	4,692	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	4	721420	1	4,675	4,695	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	5	721420	1	4,678	4,698	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	6	721420	1	4,680	4,700	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	7	721420	1	4,605	4,625	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	8	721420	1	4,370	4,390	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	9	721420	1	4,168	4,188	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	10	721420	1	4,648	4,668	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	11	721420	1	4,320	4,340	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	12	721420	1	4,884	4,704	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	13	721420	1	4,682	4,702	
522241	4413	A500C	16,0	12 000	14	721420	1	4,682	4,702	
Всього за сертифікатом/in total under the certificate								14	64,259	64,539

Виплавка/Steelmaking process: Консертерна/Basic oxygen



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №258 от 23 апреля 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE №258
(EN 10204-3.1)

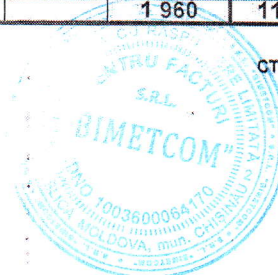
Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract №9 Дата Date 03.07.2018
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau. str. Calea Besarabiei 32/1
Дата отгрузки Ship Date	23 апреля 2026 г.	Дополнение к контракту: Addendum to the contract: Спецификация №273 от 31.03.2026 г.
Машина № Carriage	DVD670/B742BR	
Заказ № Order		Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH	DIN EN 10219-1:2006/2:20	Bundles	20
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-70-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,181	1,181
СП-71-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,15	1,15
СП-72-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,154	1,154
СП-62-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,202	1,202
СП-63-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,186	1,186
СП-64-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,16	1,16
СП-65-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,164	1,164
СП-15-220426	6536368	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,106	1,106
СП-57-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,174	1,174
СП-56-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,18	1,18
СП-55-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,15	1,15
СП-69-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,163	1,163
СП-68-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,154	1,154
СП-67-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,141	1,141
СП-66-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,158	1,158
СП-58-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,152	1,152
СП-59-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,186	1,186
СП-60-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,158	1,158
СП-61-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,175	1,175
СП-47-220426	816056	S235JRH	50x25	2,0	6	98	588	1	1,161	1,161
Итого:						1 960	11 760	20	23,255	23,255

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 258 от 23 апреля 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 258
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

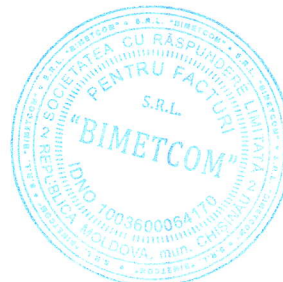
Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties				
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб	
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100					
816056	11	37	1,4	20	30	7	2	3		0,190	3					УД
6536368	17,1	32,2	11,6	16	14								422	322	33	УД

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site: www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №288 от 4 мая 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE №288
 (EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бэндеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018					
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:						
Дата отгрузки Ship Date		4 мая 2026 г.		Спецификация №273 от 31.03.2026 г						
Машина № Carriage		А556НК/А4В804		Заказ № Order						
Наименование продукции Description of goods		Стандарт Standard	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages						
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH		DIN EN 10219-1:2006/2:20	Bundles	10						
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, steel grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.										
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty. pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-57-290426	6436368	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,004	1,004
СП-54-290426	6436368	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,002	1,002
СП-55-290426	6436368	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,004	1,004
СП-50-290426	6436368	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,006	1,006
СП-22-290426	716107	S235JRH	40x25	3,0	6	104	624	1	1,628	1,628
СП-21-290426	716107	S235JRH	40x25	3,0	6	104	624	1	1,619	1,619
СП-10-290426	716149	S235JRH	40x25	3,0	6	104	624	1	1,594	1,594
СП-11-290426	716149	S235JRH	40x25	3,0	6	104	624	1	1,582	1,582
СП-12-290426	716149	S235JRH	40x25	3,0	6	104	624	1	1,583	1,583
СП-05-290426	716107	S235JRH	40x25	3,0	6	104	624	1	1,598	1,598
Итого:						1 040	6 240	10	13,62	13,62

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СВІ ТИПІКАТ УСПЕКТАНІЙ 288 от 4 мая 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 288
 (EN 10204-3 1)

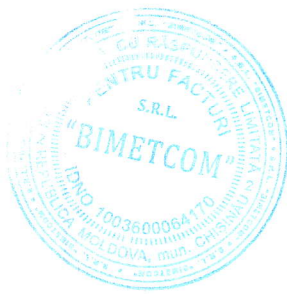
Номер плавки Heat №	Результат анализа Химический состав стали Steel composition											Test result Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел прочности Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
6436368	16,1	28,5	11,2	16	12							420	322	33	УД
716107	15	33	1,7	29	29	8	2	2		0,219	2	270	375	30	УД
716149	12	40	1,7	28	17	8	2	2		0,2	2	279	427	38	УД

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits.
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведён с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according to EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу.
Products are dispensed according to actual weight.
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырьё и материалы происхождения из РФ и Беларуси.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электроварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JR H-CPR-01
see in the Site: www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №223 от 10 апреля 2026 г.

INSPECTION CERTIFICATE №223

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Дата отгрузки Ship Date		10 апреля 2026 г.		Спецификация №273 от 31.03.2026 г.			
Машина № Carriage		DPD402/S896HS		Заказ № Order		Дата Date	

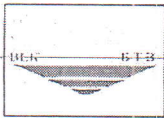
Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH	DIN EN 10219-1:2006/2:20	Bundles	20
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-05-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,159	1,159
СП-04-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,135	1,135
СП-04-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,14	1,14
СП-03-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,149	1,149
СП-02-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,154	1,154
СП-01-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,149	1,149
СП-73-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,151	1,151
СП-72-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,15	1,15
СП-71-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,146	1,146
СП-70-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,146	1,146
СП-11-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,135	1,135
СП-06-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,153	1,153
СП-07-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,156	1,156
СП-08-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,149	1,149
СП-05-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,14	1,14
СП-10-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,142	1,142
СП-09-080426	6836379	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,14	1,14
СП-69-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,146	1,146
СП-68-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,15	1,15
СП-67-070426	6736370	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,149	1,149
Итого:						2 560	15 360	20	22,939	22,939

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 223 от 10 апреля 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 223
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
6736370	17,2	31,5	11,2	15	14							422	320	33	УД
6836379	17,2	31,5	11,2	15	14							422	320	33	УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №265 от 27 апреля 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE №265
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1	
Дата отгрузки Chip Data	27 апреля 2026 г.	
Машина № Carriage	CNV591V910WE	

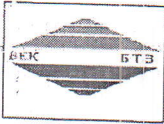
Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация №273 от 31.03.2026 г.			
Заказ № Order			Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH	DIN EN 10219-1:2006/2:20	Bundles	19
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:			
завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-46-230426	6436368	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,818	0,818
СП-45-230426	6436368	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,817	0,817
СП-49-230426	6436368	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,818	0,818
СП-48-230426	6436368	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,816	0,816
СП-21-160426	616036	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,299	1,299
СП-20-160426	616036	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,304	1,304
СП-23-160426	616036	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,329	1,329
СП-22-160426	616036	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,323	1,323
СП-15-160426	616036	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,331	1,331
СП-24-160426	616036	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,359	1,359
СП-16-160426	616036	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,322	1,322
СП-17-160426	616036	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,324	1,324
СП-13-160426	616036	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,313	1,313
СП-18-160426	616036	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,32	1,32
СП-19-160426	616036	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,311	1,311
СП-14-160426	616036	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,352	1,352
СП-05-191225	SA 06991	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,314	1,314
СП-04-191225	SA 06991	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,309	1,309
СП-06-191225	SA 06991	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,316	1,316
Итого:						1 776	10 656	19	23,095	23,095

Продолжение на обороте





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 265 от 27 апреля 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 265
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний Химический состав стали Chemical steel composition												Тест result Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
6436368	16,1	28,5	11,2	16	12							420	322	33	УД
616036	10	33	1,2	20	29	7	2	4		0,174	2	279	417	34	УД
SA 06991	5	17	3	4	14	6	7	21	1	0,11	3	424	350	28,3	УД

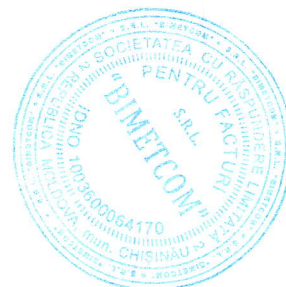
Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 303 от 7 мая 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 303
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties				
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб	
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100					
826057	11	39	1,3	23	24	7	2	3			0,193	2				
615598	17	39	1,7	27	29	6	2	3		9	0,252	3	284	417	31	УД
1216117	11	36	1,4	30	16	3	1	2			0,179	2				УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits.
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight.
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 297 от 6 мая 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 297
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

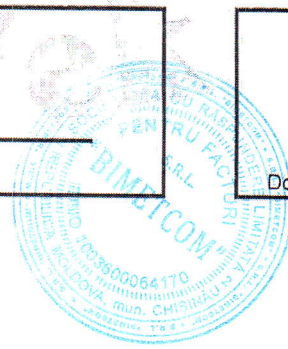
Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties					
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб		
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100						
716107	15	33	1,7	29	29	5	2	2				0,219	2	270	373	30	УД
716106	15	37	1,9	27	28	4	2	3				0,224	3	279	378	33	УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 226 от 14 апреля 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 226
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний Химический состав стали Chemical steel composition												Тест result Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
525555	12	36	1,3	25	26	6	2	2	9	0,196	3	284	427	31	УД
715742	10	35	1,2	35	23	5	2	4		1,174	3	284	392	33	УД
625470	12	33	1,6	31	29	7	2	3	9	0,194	3	304	417	33	УД
7036365	15,2	30,1	15,1	15	13							420	320	32	УД
826057	11	39	1,3	23	24	7	2	3		0,193	2				УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17
0090
DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 226 от 14 апреля 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 226
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
525555	12	36	1,3	25	26	6	2	2	9	0,196	3	284	427	31	
715742	10	35	1,2	35	23	5	2	4		1,174	3	284	392	33	УД
625470	12	33	1,6	31	29	7	2	3	9	0,194	3	304	417	33	УД
7036365	15,2	30,1	15,1	15	13							420	320	32	УД
826057	11	39	1,3	23	24	7	2	3		0,193	2				УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

