

S.C. "VALDCONGRUP" S.R.L.  
C/f: 100960000374  
Email: valdcongrup@gmail.com  
Tel: 0 22 428393; 0 78 664664  
Fax: 0 22 428062  
Adresa: str. Uzinelor 171/2, Chişinău,



# CERTIFICATE DE CALITATE

## A PRINCIPALELOR MATERIALE UTILIZATE

*Reţea de canalizare în sectorul locativ în perimetrul străzilor Chişinăului, A. Mateevici, Veteranilor, Doina, Bucuria, Albişoara, Lugovaia şi Titov, or. Cricova, mun. Chişinău*

**Autoritatea contractantă:**

Primăria or. Cricova

**Operator Economic:** VALDCONGRUP S.R.L.





# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0005212-18**

Data emiterii 20 iulie 2018

Valabil pînă 20 iulie 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.  
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, [www.certificare.md](http://www.certificare.md)  
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil pînă la 28.11.2018.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și fittinguri din PVC-U, pentru canalizare interioară/exterioară și drenaj SN2-SN16,  
diametre D110-630, marca "TehnoWorld".  
Fabricare în serie conform SR EN 13476-2 și SR EN1401-1.

Codul NCM  
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții (HG nr. 913 din 25.07.2016 cap. IV tabel poz. 30, p.p. 13.1, 13.3, 13.4, 13.5)  
SR EN 13476-2, SR EN1401-1, SM GOST R 52134:2005

PRODUCĂTOR

S.C. "TehnoWorld SRL" S.R.L., Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2 Jud. Suceava, România, RO-727020

Codul țării  
RO

SOLICITANT

S.C. "TehnoWorld SRL" S.R.L., Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2 Jud. Suceava, România, RO-727020

Codul IDNO  
RO15231305

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări nr.268/1, nr.268/2 din 16.07.2018, eliberate de LÎ al "ASCHIM CI" SRL, mun. Chișinău, or. Durlești, str. T.Vladimirescu, 70, certificat de acreditare nr. LÎ-014 valabil pînă la 19.10.2021; Raportului de încercări nr. 310 din 18.07.2018, eliberat de LÎ din cadrul „CERTMATCON” SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of.15, certificat de acreditare nr. LÎ-101 valabil pînă la 30.07.2019; Rapoartelor de încercări nr. 217-219 din 12.07.2018, eliberate de LÎ "TehnoWorld" SRL, autorizat ISC grad II cu nr. 2571; Acordurilor tehnice nr. 003-05/ 640-2018, nr. 003-05/ 641-2018, elaborate de SC "PROCEMA-CERCETARE" SRL, avizelor tehnice nr. 003-05/640-2018, nr. 003-05/641-2018, eliberate de Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții din Ministerul Dezvoltării Regionale și Administrației Publice, România; Certificatelor pentru sistem de management ISO 9001:2015 nr. 01.100.1521057, sistem de mediu ISO 14001:2015 nr. 01.104.1521057 valabile pînă la 31.08.2019, sistem al sănătății și securității ocupaționale BS OHSAS 18001:2007 nr. 01.213.1521057 valabil pînă la 02.09.2019 eliberate de TUV Rheinland Cert GmbH; Raportului de identificare a produselor nr. M-7678-18 din 12.07.2018, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. M-7678-18 din 12.07.2018, Raportului de evaluare a procesului de producție nr.M-7678-18 din 13.07.2018, Raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr.M-7678-18 din 19.07.2018, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul certificării produselor nr. 2+. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 18.22.7678-EPPC din 20.07.2018. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat.

Seria A Nr. 0005212



CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI  
DE CERTIFICARE

*[Signature]*



Savoie V.

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copile certificatelor se legalizează prin specimenul de ștampilă și semnătura deținătorului certificatului



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009409-19

Data emiterii: 04 iulie 2019

Valabil pînă la: 31 decembrie 2020

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013

OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Elemente (inele) din beton armat pentru puțuri, B 20 F 50 W 4,  
fabricate conform cerințelor GOST 8020-90.

Codul NCM  
6810

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 8020-90 (anulat) pct. 1.3.1, 1.3.4, 1.3.10 tab. 1; pct.1.5, 4; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"MARSTEL GRUP" SRL,  
str. Cocosțircilor, 15, or. Sîngera, mun. Chișinău, Republica Moldova;  
Producere - str. Uzinelor, 78, mun. Chișinău.

Codul țării  
MD

SOLICITANT

Producătorul.

Codul IDNO  
1003600042912

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0178 din 28.06.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 23 din 19.06.2019, eliberat de CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-125 valabil pînă la 16.06.2023, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 396/4 din 24.06.2019, eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC";

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 850 din 23.08.2017.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria ANe 007833



Conducătorul OC



În atenția antreprenorilor și organelor de control  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON“, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





REPUBLICA MOLDOVA  
SRL "ACARTRANS"  
str. Uzinelor 90, m. Chişinău  
Tel/fax +373-022 89-00-88

**CERTIFICAT DE CALITATE Nr. 1000/2**

Lot Nr. \_\_\_\_\_ din 02 / 12 / 2018 Cantitatea 3 buc.

Certificat de conformitate Nr. OCpr-049 11A 005950-16 din 18.04.16 pînă la 18.04.18

Pentru **ELEMENTE(INELE) DIN BETON ARMAT PENTRU FÎNTÎNI(PUTURI)**  
GOST 8020-90

Utilizatorul: Valdcongrup SRL

Forme KC 14.9 Dimensiuni X X mm.

Parametri de calitate:

Denumirea	DN pentru produs	Rezultatul încercărilor
1. Rezistența la compresiune, MPa	Серия рабочих чертежей 3.900.11-14	<u>22,1</u> M200
2. Rezistența la eliberare, %	GOST 13015	90
3. Rezistența la îngheț-dezgheț, cicluri	Серия рабочих чертежей 3.900.11-14	F50
4. Absorbția de apă, %	GOST 8020	2,54
5. Impermeabilitatea de apă, W	GOST 8020	W4
6. Marca oțelului, pieselor înglobate și armăturii	GOS 6727	Bp-I
7. Calitatea suprafețelor	GOST 13015	A6

INTREPRINDEREA PRODUCĂTOARE GARANTEAZĂ CORESPUNDEREA ARTICOLELOR CU PREVEDERILE PREZENTULUI STANDARD ÎN CAZUL RESPECTĂRII DE CĂTRE CONSUMĂTOR A CONDIȚIILOR DE EXPLOATARE STIPULATE ÎN CONTRACT ȘI CONDIȚIILOR PREVEDUTE ÎN GOST 8020-90



Șef calitate \_\_\_\_\_  
(semnatura) (Nume, prenume)



REPUBLICA MOLDOVA  
SRL "ACARTRANS"  
str. Uzinelor 90, m. Chişinău  
Tel/fax +373-022 89-00-88

**CERTIFICAT DE CALITATE Nr. 1000/3**

Lot Nr. \_\_\_\_\_ din 06 / 12 / 2018 Cantitatea 3 buc.

Certificat de conformitate Nr. OCpr-049 11A 005950-16 din 18.04.16 pînă la 18.04.18

Pentru **ELEMENTE(INELE) DIN BETON ARMAT PENTRU FÎNTÎNI(PUTURI)**  
GOST 8020-90

Utilizatorul: Valdcongrup SRL

Forme KC 14 4.5 Dimensiuni X X mm.

Parametri de calitate:

Denumirea	DN pentru produs	Rezultatul încercărilor
1. Rezistența la compresiune, MPa	Серия рабочих чертежей 3.900.11-14	<u>22,1</u> M200
2. Rezistența la eliberare, %	GOST 13015	90
3. Rezistența la îngheț-dezgheț, cicluri	Серия рабочих чертежей 3.900.11-14	F50
4. Absorbția de apă, %	GOST 8020	2,54
5. Impermeabilitatea de apă, W	GOST 8020	W4
6. Marca oțelului, pieselor înglobate și armăturii	GOS 6727	Bp-I
7. Calitatea suprafețelor	GOST 13015	A6

INTREPRINDEREA PRODUCĂTOARE GARANTEAZĂ CORESPUNDEREA ARTICOLELOR CU PREVEDERILE PREZENTULUI STANDARD ÎN CAZUL RESPECTĂRII DE CĂTRE CONSUMĂTOR A CONDIȚIILOR DE EXPLOATARE STIPULATE ÎN CONTRACT ȘI CONDIȚIILOR PREVEDUTE ÎN GOST 8020-90



Șef calitate \_\_\_\_\_  
(semnatura) (Nume, prenume)



REPUBLICA MOLDOVA  
SRL "ACARTRANS"  
str.Uzinelor 90, m.Chișinău  
Tel/fax +373-022 89-00-88



REPUBLICA MOLDOVA  
SRL "ACARTRANS"  
str.Uzinelor 90, m.Chișinău  
Tel/fax +373-022 89-00-88

**CERTIFICAT DE CALITATE Nr. 1000**

Lot Nr. 11 / 01 /2018 Cantitatea 2 buc.

Certificat de conformitate Nr. OCpr-049 11A 005950-16 din 18.04.16 pînă la 18.04.18

Pentru **ELEMENTE(INELE) DIN BETON ARMAT PENTRU FÎNTÎNI(PUTURI**  
**GOST 8020-90**

Utilizatorul: Valolcongrup SRL

Forme KC 9, 9 Dimensiuni X X mm.

Parametri de calitate:

Denumirea	DN pentru produs	Rezultatul încercărilor
1.Rezistența la compresiune, MPa	Серия рабочих чертежей 3.900.11-14	22,1 M200
2.Rezistența la eliberare, %	GOST 13015	90
3.Rezistența la îngheț-dezghet, cicluri	Серия рабочих чертежей 3.900.11-14	F50
4.Absorbția de apă, %	GOST 8020	2,54
5.Impermeabilitatea de apă, W	GOST 8020	W4
6.Marca oțelului, pieselor înglobate și armăturii	GOS 6727	Bp-I
7.Calitatea suprafețelor	GOST 13015	A6

INTREPRINDEREA PRODUCĂTOARE GARANTEAZĂ CORESPUNDEREA ARTICOLELOR CU PREVEDERILE PREZENTULUI STANDARD ÎN CAZUL RESPECTĂRII DE CĂTRE CONSUMĂTOR A CONDIȚIILOR DE EXPLOATARE STIPULATE ÎN CONTRACT ȘI CONDIȚIILE PREVĂZUTE ÎN GOST 8020-90



Șef calitate Kosteva Marina  
(semnatura) (Nume, prenume)



**CERTIFICAT DE CALITATE Nr. 1000/1**  
Lot Nr. din 13 / 03 /2018 Cantitatea 2 buc.

Certificat de conformitate Nr. OCpr-049 11A 005950-16 din 18.04.16 pînă la 18.04.18

Pentru **ELEMENTE(INELE) DIN BETON ARMAT PENTRU FÎNTÎNI(PUTURI**  
**GOST 8020-90**

Utilizatorul: Valolcongrup SRL

Forme KC 9, 5 Dimensiuni X X mm.

Parametri de calitate:

Denumirea	DN pentru produs	Rezultatul încercărilor
1.Rezistența la compresiune, MPa	Серия рабочих чертежей 3.900.11-14	22,1 M200
2.Rezistența la eliberare, %	GOST 13015	90
3.Rezistența la îngheț-dezghet, cicluri	Серия рабочих чертежей 3.900.11-14	F50
4.Absorbția de apă, %	GOST 8020	2,54
5.Impermeabilitatea de apă, W	GOST 8020	W4
6.Marca oțelului, pieselor înglobate și armăturii	GOS 6727	Bp-I
7.Calitatea suprafețelor	GOST 13015	A6

INTREPRINDEREA PRODUCĂTOARE GARANTEAZĂ CORESPUNDEREA ARTICOLELOR CU PREVEDERILE PREZENTULUI STANDARD ÎN CAZUL RESPECTĂRII DE CĂTRE CONSUMĂTOR A CONDIȚIILOR DE EXPLOATARE STIPULATE ÎN CONTRACT ȘI CONDIȚIILE PREVĂZUTE ÎN GOST 8020-90



Șef calitate Kosteva Marina  
(semnatura) (Nume, prenume)



REPUBLICA MOLDOVA  
SRL "ACARTRANS"  
str. Uzinelor 90, m. Chișinău  
Tel/fax +373-022 89-00-88

CERTIFICAT DE CALITATE Nr. 1000/3

Lot Nr. \_\_\_\_\_ din 02 / 12 / 2018 Cantitatea 2 buc.

Certificat de conformitate Nr. OCpr-049 11A 005950-16 din 18.04.16 până la 18.04.18

Pentru ELEMENTE(INELE) DIN BETON ARMAT PENTRU FÎNTÎNI(PUTURI  
GOST 8020-90

Utilizatorul: Valdeongrup SRL

Forme M175 Dimensiuni X X mm.

Parametri de calitate:

Denumirea	DN pentru produs	Rezultatul încercărilor
1. Rezistența la compresiune, MPa	Серия рабочих чертежей 3.900.11-14	22.1 M200
2. Rezistența la eliberare, %	GOST 13015	90
3. Rezistența la îngheț-dezghet, cicluri	Серия рабочих чертежей 3.900.11-14	F50
4. Absorbția de apă, %	GOST 8020	2,54
5. Impermeabilitatea de apă, W	GOST 8020	W4
6. Marca oțelului, pieselor înglobate și armăturii	GOS 6727	Bp-I
7. Calitatea suprafețelor	GOST 13015	A6



Șef calitate \_\_\_\_\_  
(semnatura) (Nume, prenume)

Kosteva Marina



REPUBLICA MOLDOVA  
SRL "ACARTRANS"  
str. Uzinelor 90, m. Chișinău  
Tel/fax +373-022 89-00-88

CERTIFICAT DE CALITATE Nr. 1000/5

Lot Nr. \_\_\_\_\_ din 17 / 01 / 2018 Cantitatea 3 buc.

Certificat de conformitate Nr. OCpr-049 11A 005950-16 din 18.04.16 până la 18.04.18

Pentru ELEMENTE(INELE) DIN BETON ARMAT PENTRU FÎNTÎNI(PUTURI  
GOST 8020-90

Utilizatorul: Valdeongrup SRL

Forme M178 Dimensiuni X X mm.

Parametri de calitate:

Denumirea	DN pentru produs	Rezultatul încercărilor
1. Rezistența la compresiune, MPa	Серия рабочих чертежей 3.900.11-14	22.1 M200
2. Rezistența la eliberare, %	GOST 13015	90
3. Rezistența la îngheț-dezghet, cicluri	Серия рабочих чертежей 3.900.11-14	F50
4. Absorbția de apă, %	GOST 8020	2,54
5. Impermeabilitatea de apă, W	GOST 8020	W4
6. Marca oțelului, pieselor înglobate și armăturii	GOS 6727	Bp-I
7. Calitatea suprafețelor	GOST 13015	A6



Șef calitate \_\_\_\_\_  
(semnatura) (Nume, prenume)

Kosteva Marina

INTREPRINDEREA PRODUCĂTOARE GARANTEAZĂ CORESPUNDEREA ARTEFACTELOR CU PREVEDERILE PREZENTULUI STANDARD ÎN CAZUL RESPECTĂRII DE CĂLȚĂRII CONDIȚIILOR A CONDIȚIILOR DE EXPLOATARE STIPULATE ÎN CONTRACT ȘI CONDIȚIILE PREVĂZUTE ÎN GOST 8020-90



"Uniplast" SRL c/f 1003600128591; C/TVA 0300455  
 Adresa :str.Pădurii 6/2,Chisinau 2002,Moldova email - info@uniplast.md  
 Telefone de contact: 022.559.864(Vinzari),022.558.139(Producere),022. 558.393(Contabilitate),Fax: 022.521.161  
 Rechizitele: BC "VICTORIABANK" fil.8 c/b VICBMD2X802; IBAN: MD20VI225100000100444MDL;  
 BC "PROCREDIT BANK" SA, CHISINAU, c/b PRCBMD22; IBAN: MD29PR002251107934001498 ;  
 BC "MOLDOVA AGROINDBANK" SA, CHISINAU fil8., c/b AGRNMD2X455 IBAN: MD47AG000000022512597331 ;  
 www.uniplast.md

CERTIFICAT DE CALITATE  
 QUALITY CERTIFICATE

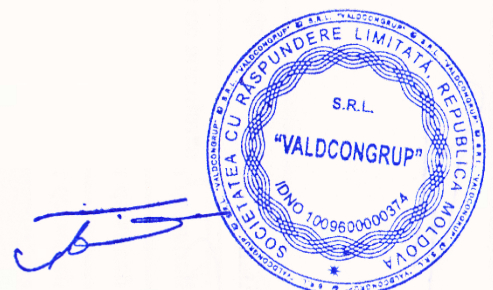
№ 722  
 "04" ianuarie 2016

Prin prezenta compania „UNIPLAST” S.R.L., cu adresa legală Chișinău, str. Pădurii 6/2, Republica Moldova care activează în conformitate cu legislația în vigoare a Republicii Moldova, confirmă că dispozitivele de acoperire și de închidere pentru camine de vizitare și guri de scurgere corespund cerințelor tehnice normative SM SR EN 124:2012

Obiectele echipamentului	Descrierea	
	Clasa	Forța de inspecție (t)
Dispozitive de acoperire și de închidere pentru camine de vizitare și guri de scurgere în zone carosabile și pietonale	A15	1,5 t
	B125	12,5 t
	C250	25 t
	D400	40 t

Director  
 "UNIPLAST" S.R.L.

CECAN VASILE



**CMAC****Î.S. „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”****CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

**OCpr - 001 13 C002467-19**

Data emiterii

17 august 2019

Valabil pînă la

17 august 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTIFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREAGeneratoare electrice cu motor cu ardere internă m.c. ARKEN...,  
unde (...) - cifre și/sau litere ce reprezintă variantele modelului  
Contract de livrare fîr din 28.06.2019 cu Arken Jenerator A.Ș., Turcia

Codul NCM

8502

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :  
SM SR EN 61439-1:2013 cap.5, 6; p.8.2-8.4, 8.4.3, 8.6, 8.8, 10.9

PRODUCĂTOR

Arken Jenerator A.Ș., Turcia

Codul țării

TR

SOLICITANT

SC "Promo-Soluții" SRL, mun. Chișinău str.Uzinelor 90, of.207, Republica Moldova

Codul IDNO

1007600051556

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 2698-RE din 17.08.2019, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC,  
str. E. Coca, 28, mun. Chișinău, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr - 001 din 10.09.2018;  
Raport de încercări Nr. 8351/02/19 din 14.08.2019, eliberat de LÎ CERTIFICARE SRL, MD 2001,  
mun. Chișinău, bl.Gagarin 2, certificat de acreditare Nr. LÎ - 076 din 17.06.2016

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare 2.Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul ÎS  
CMAC.Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de  
produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 6528/2019 din 17.08.2019. Dosar Nr. 2597.

Conducătorul organismului de certificare



Caraban A



Nr. RO 002467



# CERTIFICATE

UNIVERSAL SERTİFİKASYON VE GÖZETİM HİZMETLERİ  
TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ,

**ARKEN**

**ARKEN JENERATÖR ANONİM ŞİRKETİ**  
Haraççı Mahallesi Dolmabahçe Caddesi No:22 Arnavutköy  
İSTANBUL

has established and applies a Quality Management System for the activities below and it is certified according to UNIVERSAL CERTIFICATION procedures

*"MANUFACTURING, SALES AND TECHNICAL SERVICE OF GENERATOR AND SALES OF SPARE PARTS"*  
*EA 17 19 29*

BL.02543.2019 numbered report prepared as a result of the audit carried out shows that the organization provided the requirements of

**ISO 9001:2015**

This certificate is valid until **13.01.2021**

Certificate Number: **20.02411**, First Date of Issue: **14.01.2020**, Date of Issue: **14.01.2020**



Suat KAÇMAZ  
UNIVERSAL CERTIFICATION  
General Manager



TÜRKAK BDS NO  
YS-A332-2900

## OFFICIAL AUTHORIZATION

### Official Authorization

Between

**(S.C. PROMO-SOLUTII SRL)**

and

**(ARKEN JENERATOR A.S)**

This Official Authorization(OA) sets for the terms and understanding between the S.C. PROMO-SOLUTII SRL and the ARKEN JENERATOR A.S to establish dealership agreement in Moldova

Dealership agreement has been claimed by S.C. PROMO-SOLUTII SRL in order to set up dealership agreement in 2020. We as Arken Jenerator A.S. is committing and declaring to work with S.C. PROMO-SOLUTII SRL only in Moldova by the time signing this OA.

Both parties will review activities at the end of 2020 and If both parties will accept, exclusive distributorship, authorization for service engine and alternator manufacturer of generators ARKEN, contract will be signed latest of February 2021.

This OA is at-will and may be modified by mutual consent of authorized officials from S.C. PROMO-SOLUTII SRL and ARKEN JENERATOR A.S . This OA shall become effective upon signature by the authorized officials and will remain in effect until modified or terminated by any one of the parties by mutual consent. In the absence of mutual agreement by the authorized officials this OA shall end on immediately.

### Contact Information

S.C. PROMO-SOLUTII SRL  
Alexandru Mihalachi  
CEO  
(+373) 79-32-91-34  
director@etop.md

ARKEN JENERATOR A.S.  
Oguzhan ESKI  
Export Manager  
Haracci Mah. Dolmabahce Cad No:22, Arnavutkoy, Istanbul TURKEY  
+90 212 424 02 75  
oeski@arkenjenerator.com



[1]

## EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE



[2] **Equipment and Protective System intended for use in potentially explosive atmospheres  
Directive 2014/34/EU – Annex III**

[3] Certificate Number: **EPT 17 ATEX 2703 X** Issue 1

[4] Equipment: **Submersible electropumps**  
Series: **AT-Ex, ATH-Ex, VT-Ex, VTH-Ex**  
Sizes: **200 - 240**

[5] Manufacturer: **DRENO POMPE S.r.l.**

[6] Address: **Via Umbria n° 15, 35043 Monselice (PD) - Italia**

[7] This equipment and its accepted variations are specified in the annex to this Certificate.

[8] Eurofins Product Testing Italy S.r.l., Notified Body n. 0477 in accordance with Article 21 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II of the Directive.

The examination and test results are recorded in the confidential Report N° EPT.18.REL.03/55874


[9] Compliance with the essential health and safety requirements is assured through the verification of them and by compliance with the standards:

**EN 60079-0:2012+A11:2013, EN 60079-1:2014, EN 80079-36:2016, EN 80079-37:2016**

[10] If the sign "X" is placed after the Certificate number, it indicates that the equipment is subject to the special conditions for safe use specified in the annex to this Certificate.

[11] This EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE relates only to the design, the exam and the tests of the specified equipment.

Further requirements of the Directive 2014/34/EU apply to the manufacture and supply of this equipment. These requirements are not object of this Certificate.

[12] The equipment shall include the sign  and the following strings:

**II 2G**

**Ex db IIB T4 Gb**

**0°C ≤ T<sub>a</sub> ≤ +40°C**

**Ex h IIB T4 Gb**

Place and date of issue:  
**Torino, 2018-03-30**



*Dionisio Bucchieri*

Dionisio Bucchieri  
Directive Responsible

*Paolo Trisoglio*

Paolo Trisoglio  
Managing Director



PRD N° 119B  
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

This Certificate has 4 pages and it is reproducible only in its entire. Conditions of validity are reported below.



[13]

**ANNEX**

[14]

**EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE N. EPT 17 ATEX 2703 X** Issue 1

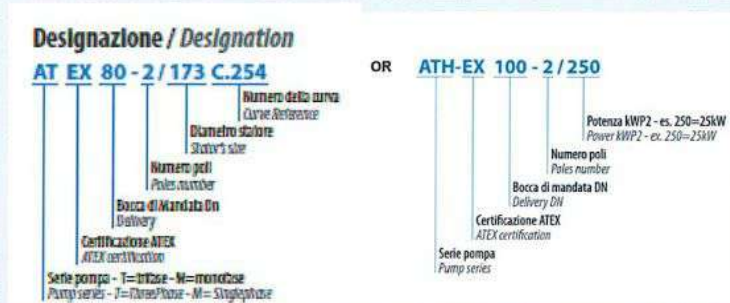
[15] **Equipment description**

The submersible electropumps belong to group IIB and have respectively the type of protection "Ex d" and "h" (immersion in liquid).

The enclosure is made of cast iron GG 25 (the paint used does not exceed 2 mm).

The motors are equipped with auxiliary devices ( thermal protectors).

The electropumps are identified by a code as follows:



**Electrical characteristics**

Mains Supply

Rated supply: 400 V (Supply voltage must be within  $\pm 5\%$  of the nominal value)

Rated power: 12 kW to 42 kW

Rated frequency: 50 Hz

Insulation class: F (155°C)

Degree of protection: IP 68

Maximum immersion depth: 20 m

Ambient temperature: 0 ÷ +40 °C

Temperature of the pumped liquid: 0 ÷ +40 °C

Temperature class: T4

**Cable entries**

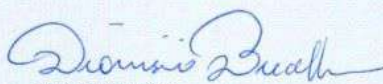
The cable entries, integrated in motor body, are part of this certification.

**Warning label**

None



**PRD N° 119B**  
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements



Dionisio Bucchieri  
Directive Responsible



Page 2 of 4  
30/03/30

[13]

## ANNEX

[14]

**EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE N. EPT 17 ATEX 2703 X**

Issue 1



List of submersible electropumps:

ATH 2 poles (motor diameter 200)	VTH 2 poles (motor diameter 200)
ATH-EX 80-2/120	VTH-EX 80-2/120
ATH-EX 80-2/150	VTH-EX 80-2/150
ATH-EX 100-2/120	VTH-EX 100-2/150
ATH-EX 100-2/150	
ATH 2 poles (motor diameter 240)	VTH 2 poles (motor diameter 240)
ATH-EX 80-2/200	VTH-EX 80-2/200
ATH-EX 80-2/250	VTH-EX 80-2/250
ATH-EX 80-2/300	VTH-EX 100-2/200
ATH-EX 100-2/200	VTH-EX 100-2/250
ATH-EX 100-2/250	VTH-EX 100-2/300
ATH-EX 100-2/350	VTH-EX 100-2/350
ATH-EX 100-2/400	VTH-EX 100-2/400
ATH-EX 100-2/420	VTH-EX 100-2/400-1
	VTH-EX 100-2/400-2
AT 4 poles (motor diameter 200)	VT 4 poles (motor diameter 200)
AT-EX 150/4/200 C.260-263	VT-EX 100/4/200 C.362-363
AT-EX 150/4/200 C.264-265	
AT-EX 200/4/200 C.265	VT 4 poles (motor diameter 240)
AT 4 poles (motor diameter 240)	VT-EX 100/4/240 C.370-375-380
AT-EX 150/4/240 C.275-280	
AT-EX 200/4/240 C.270-275-280	
AT 6 poles (motor diameter 240)	
AT-EX 200/6/240 C.275-280	

### Routine test

Routine tests are not required because the enclosures have passed the overpressure test with a static pressure equal to 4 times reference pressure.

[16] **Assessment Report n° EPT.18.REL.03/55874**

This EU-Type Examination Certificate is released after the positive result of the conformity assessment of the Council Directive 2014/34/EU and to harmonized technical standards listed in this Certificate; performed by the Notified Body Eurofins Product Testing Italy S.r.l., and reported in the Assessment Report above cited.

[17] **Special condition for a safe use**

- The determination of the maximum surface temperature has been determined on operation within "Zone A" (IEC 60034-1),  $\pm 5\%$  of rated voltage.
- The submersible pump must operate only completely submersed. A suitable separate protection device shall be installed to prevent the pump from operating when not fully submersed.
- Flameproof joints cannot be repaired.
- Use screws with property class A2-70

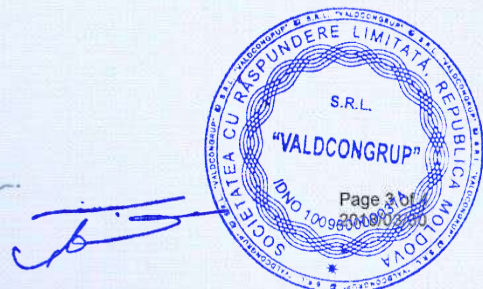
[18] **Essential Health and Safety Requirements**

Assured by compliance with harmonized standards.



**PRD N° 119B**  
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

*Dionisio Bucchieri*  
Dionisio Bucchieri  
Directive Responsible



[13]

## ANNEX

[14]

**EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE N. EPT 17 ATEX 2703 X** Issue 1



[19] **Descriptive documents**

The equipment objects of this Certificate is described by the following documents.  
Scheduled documents are indicated with the symbol "✓". They cannot be modified without the explicit authorization of the Notified Body.

Document	Name	Rev.	Date	Scheduled
Marking Label	IQ.D.14	5	2017-09-01	✓
Painting instructions	Catena di verniciatura	4	2011-06-29	✓
Fasteners Series 200	Viti-fori-filettature_200	0	2014-11-19	✓
Fasteners Series 240	Viti-fori-filettature_240	0	2014-11-19	✓
Cable gland technical drawing	33808091	1	2014-04-16	✓
Cable gland technical drawing	06405220	0	2013-11-15	✓
Cable gland technical drawing	06405240	0	2013-11-15	✓
Sealing ring technical drawing	07310190	0	2013-09-05	✓
Sealing ring technical drawing	07310200	0	2001-03-09	✓
Lower body technical drawing	33607231	7	2015-01-29	✓
Lower body technical drawing	33608041	9	2015-01-15	✓
Upper body technical drawing	31007220	0	2008-11-25	✓
Upper body technical drawing	31008520	0	2013-09-03	✓
Upper body technical drawing	31008020	0	2008-12-12	✓
Shaft technical drawing	30107782	3	2014-08-28	✓
Shaft technical drawing	30108880	2	2008-02-04	✓
Shaft technical drawing	30108580	3	2014-11-24	✓
Technical drawing	33408010	2	2008-06-13	✓
Manual for use and maintenance	Sp1_0.18- 09800210	1	2017-12-15	✓

[20] **Terms and conditions**

The product liability rests with the Manufacturer, his representative or, in the absence of a representative, with the importer, in accordance with the General Product Safety Directive 2001/95/EC.

The following conditions may render this certificate invalid:

- changes in the design or construction of the product;
- changes or amendments to the 2014/34/EU Directive;
- changes or amendments in the standards which form the basis for documenting compliance with the essential requirements of the 2014/34/EU Directive.

[21] **Certificate History**

Issue	Description	Issue date
0	First emission, replacement of the EC-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE n. EUT 14 ATEX 1889X	2017-09-06
1	Addition of new rated powers for 4 poles and 6 poles equipment.	2018-03-30



**PRD N° 119B**  
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

*Dionisio Bucchieri*

Dionisio Bucchieri  
Directive Responsible



End of Certificate

Page 4 of 4  
18/03/30



[1]

**NOTIFICA GARANZIA QUALITA' PRODUZIONE**  
**PRODUCTION QUALITY ASSURANCE NOTIFICATION**

 [2] **Apparecchi e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva**  
**Direttiva 2014/34/UE - Allegato IV**  
*Equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres - Directive 2014/34/EU - Annex IV*

 [3] Numero della Notifica: **EPT 16 ATEX 2543 Q** **issue 0**  
*Notification Number:*

 [4] Apparecchi: **Elettropompe sommergibili**  
*Equipment:* **Submersible electropumps motors**

 Modi di protezione: **Custodie a prova d'esplosione "d"**  
*Types of protection:* **Flameproof enclosures 'd'**

 [5] Costruttore: **Dreno Pompe srl**  
*Manufacturer:*

 [6] Sito produttivo: **Via Umbria, 15 Zona Industriale - 35043 Monselice (PD)**  
*Site of manufacture:*

 [7] Eurofins Product Testing Italy S.r.l., Organismo Notificato n. 0477 in conformità all'articolo 21 della Direttiva 2014/34/UE del Parlamento europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, notifica che il Costruttore ha un sistema di qualità per la garanzia della produzione conforme all'Allegato IV della Direttiva. Il sistema di qualità, in conformità con l'Allegato IV della Direttiva, è inoltre conforme ai requisiti di cui all'Allegato VII.  
*Eurofins Product Testing Italy S.r.l., Notified Body N. 0477 in accordance with Article 21 of Directive 2014/34/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014, notifies that the Manufacturer has a production quality system which complies with Annex IV of the Directive. The quality system, in compliance with Annex IV of the Directive, also meets the requirements of Annex VII.*

 [8] Questa Notifica è basata sul Rapporto di Verifica Ispettiva N. EPT.16.REL.02/54793 emesso in data 2016-11-23, il quale contiene anche l'elenco dei Certificati di Esame UE del Tipo coperti da questa Notifica. Questa Notifica può essere ritirata se il Costruttore non soddisfa più i requisiti dell'Allegato IV. I risultati delle valutazioni periodiche del sistema qualità sono parte di questa Notifica.  
*This Notification is based on Audit Report N. EPT.16.REL.02/54793 issued on 2016-11-23 that includes also the list of the EU-Type Examination Certificates covered by this Notification. This Notification can be withdrawn if the Manufacturer no longer satisfies the requirements of Annex IV. The results of periodic re-assessment of the quality system are part of this Notification.*

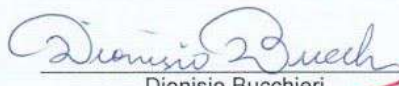
 [9] Questa Notifica può essere ritirata se il Costruttore non soddisfa la valutazione periodica della produzione.  
*This Notification can be withdrawn if the Manufacturer does not satisfy the production quality assurance re-assessment.*

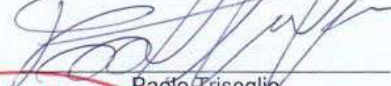
 [10] In accordo con l'articolo 16.3 della Direttiva la marcatura CE deve essere seguita dal numero 0477 che identifica l'Organismo Notificato designato al controllo della produzione. Questa Notifica può essere riprodotta solo integralmente e senza alcuna variazione.  
*According to Article 16.3 of the Directive the CE mark shall be followed by the identification number 0477 identifying the Notified Body involved in the production control stage. This Notification may only be reproduced in its entirety and without any change.*

 Data di prima emissione:  
*First issue date:*
**2011-02-10**

 Luogo e data di emissione:  
*Place and date of issue:*
**Torino, 2016-11-25**

 La Notifica è valida fino al:  
*This Notification is valid until:*
**2020-02-09**



 Dionisio Bucchieri  
 Responsabile Direttiva  
*Directive Responsible*


 Paolo Trisoglio  
 Amministratore Delegato  
*Managing Director*

**SGQ N° 133A**  
**PRD N° 119B**  
 Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
 Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

 Questa Notifica è composta da 1 pagina ed è riproducibile solo integralmente. In questa Notifica sono indicate le condizioni di validità. Se non sono indicati i requisiti, è valido il testo in italiano.  
*This Notification is composed of 1 page and it is reproducible only in its entirety. In this Notification, the validity conditions are indicated. If no requirements are indicated, the Italian version is valid.*




CERTIFICATO n. 18133  
CERTIFICATE No

IQNet, the association of the world's first class certification bodies, is the largest provider of management System Certification in the world. IQNet is composed of more than 30 bodies and counts over 150 subsidiaries all over the globe.

SI CERTIFICA CHE L'ORGANIZZAZIONE  
WE HEREBY CERTIFY THAT THE ORGANIZATION

# FOURGROUP S.A.S. DI BROX SRL

For information concerning the validity of the certificate, you can visit the site [www.certiquality.it](http://www.certiquality.it)

The validity this certificate depends on annual audit and on a complete review every three years of the Management System.

IT - 35020 POLVERARA (PD) - VIA E. FERMI 8

NELLE SEGUENTI UNITA' OPERATIVE / IN THE FOLLOWING OPERATIVE UNITS

IT - 35020 POLVERARA (PD) - VIA E. FERMI 8

HA ATTUATO E MANTIENE UN SISTEMA DI GESTIONE QUALITA' CHE E' CONFORME ALLA NORMA  
HAS IMPLEMENTED AND MAINTAINS A QUALITY MANAGEMENT SYSTEM WHICH COMPLIES WITH THE FOLLOWING STANDARD

## UNI EN ISO 9001:2015

PER LE SEGUENTI ATTIVITA' / FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES **SETTORE CODE IAF 19**

Costruzione di: quadri elettrici, sistemi di pompaggio di acqua, gruppi e sistemi antincendio, gruppi elettrogeni, sistemi anti-blackout a batterie.  
Construction of: electrical control panels, water booster sets, fire-fighting pumps and systems, generator sets, battery back-up systems.

IL PRESENTE CERTIFICATO E' SOGGETTO AL RISPETTO DEL REGOLAMENTO PER LA CERTIFICAZIONE DEI SISTEMI DI GESTIONE  
THE USE AND THE VALIDITY OF THE CERTIFICATE SHALL SATISFY THE REQUIREMENTS OF THE RULES FOR THE CERTIFICATION OF MANAGEMENT SYSTEMS

PRIMA EMISSIONE 25/09/2012  
FIRST ISSUE  
DATA DELIBERA 01/08/2018  
DECISION DATE  
DATA SCADENZA 15/09/2021  
EXPIRY DATE  
EMISSIONE CORRENTE 19/12/2019  
ISSUE DATE

CERTIQUALITY S.r.l. - IL PRESIDENTE  
Via G. Giardino 4 - 20123 MILANO (MI) - ITALY



SGQ n. 008 A SSI N. 087 G  
SGA n. 001 D SGE N. 031 M  
SCR n. 002 F ZSP N. 006 O  
PRM n. 006 J LEMAS N. 008 P  
PRD n. 008 B ITX N. 004 L  
DAP n. 003 H  
PRS n. 100 C

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC  
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements



[www.cisq.com](http://www.cisq.com)

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei sistemi di gestione aziendale. CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies.





THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

# CERTIFICATE

**CISQ/CERTIQUALITY S.r.l.**

has issued an IQNet recognised certificate that the organization:

**FOURGROUP S.A.S. DI BROX SRL**

IT - 35020 POLVERARA (PD) - VIA E. FERMI 8

for the following scope

Construction of: electrical control panels, water booster sets, fire-fighting pumps and systems, generator sets, battery back-up systems.

has implemented and maintains a

**Quality Management System**

which fulfills the requirements of the following standard

**ISO 9001:2015**

Issued on: **2018-08-01**

First issued on: **2012-09-25**

Expires on: **2021-09-15**

This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

*Registration number:* **IT-77314**



*Alex Stoichitoiu*  
President of IQNET



*Ing. Claudio Provetti*  
President of CISQ

**IQNet Partners\*:**

AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy  
CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany EAGLE Certification Group USA  
FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Sertifiointi Oy Finland INTECO Casarica  
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland  
NYCE-SIGE México PCBC Poland Quality Austria Austria RR Russia SII Israel SIQ Slovenia  
SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YQS



\* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under [www.iqnet-certification.com](http://www.iqnet-certification.com)



## Dichiarazione di conformità CE *EC Declaration of conformity*

**DRENO POMPE Srl**, via Umbria, 15 35043 Monselice (PD) – ITALY dichiara che le macchine:

**DRENO POMPE Srl**, via Umbria, 15 35043 Monselice (PD) – ITALY declares that the machines:

- |   |   |
|---|---|
| - VT 100/4/200 C.362-363                            | - AT 150/4/200 C.260-263                |
| - VT 150/4/240 C.370-375-380                        | - AT 150/4/200 C.264-265                |
| - VT 150/4/340 C.385-390-395                        | - AT 200/4/200 C.265                    |
| - VTH 80-2/120-150-200-250                          | - AT 150/4/240 C.275-280                |
| - VTH 100-2/120-150-200-250-300-350-400-400-1-400-2 | - AT 200/4/240 C.270-275-280            |
|   | - AT 150/4/340 C.285-290-295-300        |
| - AT 200/6/240 C.275-280                            | - ATH 80-2/120-150-200-250-300          |
|   | - ATH 100-2/120-150-200-250-350-400-420 |

Sono conformi alle seguenti direttive:

- 2006/42/CE (direttiva macchine)
- 2014/35/EU (direttiva bassa tensione)
- 2014/30/EU (direttiva compatibilità elettromagnetica)

*Complies with the following directives:*

- 2006/42/CE (machinery directive)
- 2014/35/EU (low voltage directive)
- 2014/30/EU (electromagnetic compatibility directive)

Le macchine sono inoltre costruite conformemente alle seguenti norme armonizzate:

*The machines are also manufactured according to the following harmonized standards:*

- 
- |   |                           |
|---|---------------------------|
| • CEI EN 60335-1 (2013) 1/EC (2014), 1/A11 (2015) | • CEI EN 55014-2 (2015)   |
| • CEI EN 60335-2-41 (2005), 2-41/A2 (2010)        | • CEI EN 61000-3-2 (2015) |
| • CEI EN 55014-1 (2008), 1/A1 (2010), 1/A2 (2012) | • CEI EN 61000-3-3 (2014) |
- 

La presente dichiarazione di conformità è rilasciata sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante.

*This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer.*

Monselice, 23/01/2018



Legale rappresentante  
*Legal representative*

**Conforto Emiliano**

## CERTIFICAT DE CALITATE

NR. 01/20 din 12.03.2020

**Denumire produs:** Materiale din polipropilenă PP 1000 x 1000 x 80; PP 1000 x 1000 x 20; PP 1000 x 1000 x 15; PP 1000 x 1000 x 10; PP 4000 x 1500 x 0.8; Tevi PPH 160 D, L2000; PPH 160 D; L5000; Site PP;

**Descriere produs:** Se utilizează la producerea stațiilor de epurare a apelor reziduale, stațiilor de pompare, vaselor din polipropilenă, rezervoarelor și căminelor.

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE Nr. 020-039493**

Perioada de valabilitate: 31.08.2018 – 31.08.2021

▪ **PRODUCĂTOR:**

**IMG BOHEMIA s.r.o.**

Adresa: Prumyslova 798, 391 02 Plana nad Luznici. Republica Cehia

Nr. înregistrare: 498 24 732

▪ **ASAMBLARE/FABRICARE ÎN REPUBLICA MOLDOVA:**

**Î.M. BONCOM S.R.L.**

Adresa: mun. Chișinău, str. Podgorenilor 41/1, MD 2059

Tel: + 373 22 43 60 77

E-mail: office@boncom.md

Web: www.boncom.md

Prezentul certificat atestă calitatea produsului livrat și conformitatea acestuia cu standardele și normele în vigoare. Produsele dispun de garanție, în cazul exploatării lor de către beneficiar în baza reglementărilor și instrucțiunilor tehnice aplicabile.

**Director General,**  
**CONEA Valeriu**



(semnătura și stampila)

**BONCOM - Together for a clean future!**

Cod fiscal: 1003600118095, cod TVA: 0606482  
C/d: 225131275, MOLDM2X312, Moldindconbank S.A., fil. Renastere





**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
Technical and Test Institute for Construction Prague  
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Product Certification Body  
Branch 0200 – České Budějovice  
issues

# CERTIFICATE

No. 020-039493

for product:

**Wall elements made of polypropylene**

type / variety: **Modul 20**

applicant:

**IMG BOHEMIA s.r.o.**

INo: 498 24 732  
address: Průmyslová 798, 391 02 Planá nad Lužnicí  
plant: **IMG BOHEMIA s.r.o.**  
INo: 498 24 732  
address: Průmyslová 798, 391 02 Planá nad Lužnicí  
order: Z 020 18 0170

Certification scheme 3 according to the ČSN EN ISO/IEC 17067 including sampling and testing of product samples and factory production control assessment and surveillance by FPC assessment and testing of samples taken at the factory.

Certification Body confirms by this certificate, that:

- performances of the product samples are in compliance with requirements of the technical specification:  
Applicant's in-house standard 06-2-18 Wall elements made of polypropylene
- factory production control complies with relevant technical documentation and ensures that products put on the market meet the requirements given in the technical specification mentioned above.

This certificate refers to the Report of the Product Certification No. 020-039492 of 31<sup>st</sup> August 2018, issued by Technical and Test Institute of Construction Prague – Branch České Budějovice, which has been handed over to the applicant. The report includes the conclusion of the findings and terms of validity of the certificate.

The certificate has 1 annex (1 page), that is to be considered an integral part of this certificate.

České Budějovice, 31<sup>st</sup> August 2018

The certificate is valid till: 31<sup>st</sup> August 2021

The stamp of the Certification Body



Ing. Milan Pátek  
Deputy Manager of the Certification Body





### Annex of the certificate No. 020-039493

#### Conditions of validity and using of the certificate:

1. Certificate of conformity has to be used only for purposes for which it was issued.
2. This certificate does not replace documents issued by the Authorized Body pursuant to the Government Decree No. 163/2002 Coll., as amended, or by Notified Body in accordance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council, as amended;
3. Certified product must be permanently in compliance with the technical specification.
4. The certificate holder is obliged:
  - a) to inform the Certification Body about any changes: modification of product, production process, materials and/or changes of factory production control influencing the product conformity;
  - b) to inform the Certification Body about any changes of ownership, structure or management;
  - c) to record any complaints relating to non-conformity of certified product with requirements of the technical specification;
  - d) to take appropriate actions to eliminate the non-conformity and record actions taken;
  - e) to make records about complaints mentioned above available to the certification body when requested;
  - f) to allow the Certification Body to carry out continuous surveillance for the duration of the certificate.
5. Certification Body re-evaluates the product in case of a change of technical specification, in case of changes affecting product performances or in case of significant changes of ownership, structure or management.
6. The validity of this certificate is subject to a favourable evaluation of the results of the surveillance contained in the Surveillance Reports of certification body which are handed over to the certificate holder.
7. Against this certificate the applicant has the right to appeal to TZUS Prague, Quality Control Department within 15 days of receipt of this certificate.

This Annex is an integral part of the certificate No. 020-039493.



The stamp of the Certification Body

České Budějovice, 31<sup>th</sup> August 2018

Ing. Milan Balda  
Deputy Manager of the Certification Body



**ATH**

**SUBMERSIBLE PUMPS**



## Elettropompe sommergibili con girante bicanale centrifugo

### Submersible electro pumps with centrifugal twin channel impeller

Potenze / Power:	<b>12÷42 kW</b>
Mandate / Delivery:	<b>DN80-100</b>



#### Impieghi

La serie ATH 2 poli trova impiego nel pompaggio e nella movimentazione di grandi quantità di liquidi chiari e parzialmente fognari ad altissime prevalenze.

Applicazioni: depuratori, canalizzazioni industriali, fognature, strutture aeroportuali, ospedaliere e civili, nell'agricoltura e irrigazione.

#### Caratteristiche

Tutti i componenti principali sono realizzati in Ghisa GG25. Due tenute meccaniche separate (lato motore a bagno olio, lato girante a contatto con il liquido) e componentistica di prima qualità, ne garantiscono il perfetto funzionamento.

#### Motori

- Motori asincroni 2 poli con rotore a gabbia di scoiattolo
- Protezione termica T1 e T2 incorporato nel motore da collegare ad un apposito quadro di comando
- Isolamento statore classe F (155°C)
- Grado protezione IP 68

#### Raffreddamento

Raffreddamento effettuato dal liquido nel quale la pompa è immersa.

#### Limiti di impiego

- Temperatura massima del liquido: 40°C con unità completamente sommersa
- Disponibili versioni speciali (escluso ATEX) fino alla temperatura liquido di 60°C con unità completamente sommersa, non a servizio continuo (S1)
- Massima profondità di immersione: 20 mt
- Valori pH ammessi: 6-10
- Caratteristiche idrauliche valide per liquidi di densità < 1,1 kg/dm<sup>3</sup>
- Tensioni ammesse: 400/690V ±5%
- Frequenza ammessa: 50Hz ± 2%

#### Applications

The ATH 2 poles Series is used to move large volumes of clear water or light sewage with high performance.

Applications: water treatment plants, industrial plants, airports, hospitals and civil applications and agricultural irrigation.

#### Characteristic

All main components are made of grey cast iron GG25. Two individual mechanical seals (motor side in the oil chamber, impeller side in contact with the liquid) and high quality parts, ensure the perfect functioning and reliability of the product.

#### Motor range

- Squirrel cage motor at 2 poles
- Thermal protection T1 and T2 embedded in the motor winding (to be wired to the three pole contactor in the control panel)
- Class F insulation (155°C)
- IP 68 protection

#### Motor cooling

The cooling of the motor is ensured by the liquid where the pump is submerged.

#### Limits of use

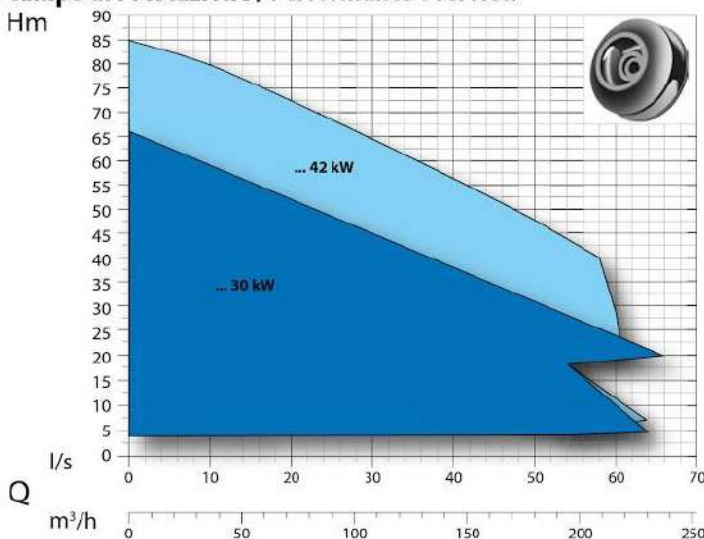
- Max. permissible liquid temperature: 40°C with pump fully submerged
- On request, special version (excluded ATEX) to withstand liquid temperature up to 60°C with pump fully submerged, no S1 service
- Maximum depth of immersion: 20 mt.
- Permissible pH value: 6-10
- Hydraulic features suitable for liquids with density < 1,1 kg/dm<sup>3</sup>
- Allowed voltage: 400/690V ±5%
- Allowed frequency: 50Hz ±2%

### Designazione / Designation

#### ATH-EX 100 - 2 / 250



### Campo di Prestazione / Performance Overview



### Identificazione Curve

#### Curves Identification

- DN80
- DN100

### Normative

#### Norms

Curve secondo ISO 9906:2012 3B2  
According to ISO 9906:2012 3B2



## Distinta dei componenti e materiali

### List of components and materials

# ATH

Anello catena - Chain ring

Acciaio Inox AISI 416 - Stainless steel AISI 416

Cassa Motore - Motor casing

Ghisa GG25 - Cast Iron GG25

Porta cuscinetto superiore - Upper bearing support

Ghisa GG25 - Cast Iron GG25

Cuscinetto superiore - Upper bearing

Albero motore - Motor shaft

Acciaio Inox AISI 420 - Stainless steel AISI 420

Motore elettrico - Electric motor

Rotore - Rotor

Cuscinetto Inferiore - Lower bearing

Porta motore - Motor holder

Ghisa GG25 - Cast iron GG25

Tenuta meccanica - Mechanical seal

Carburo di silicio - Silicon/Carbide (SiC/SiC/Viton)

Tenuta meccanica - Mechanical seal

Carburo di silicio - Silicon/Carbide (SiC/SiC/Viton)

Corpo pompa - Body pump

Ghisa GG25 - Cast Iron GG25

Girante - Impeller

Ghisa GG25 - Cast iron GG25



## Tecnologie e Soluzioni

### Technology and Features



#### Giranti

La serie monta giranti bicanali centrifughi che sono in grado di trasferire al liquido pompato elevate pressioni e prevalenze. Passaggi solidi fino a 45mm.

#### Impellers

The ATH centrifugal double-channel impeller are suitable for pumping large flow at very high pressure with free passage of solids up to 45 mm.

DRENO POMPE SI RISERVA DI CAMBIARE SENZA PREAVVISO I DATI RIPORTATI IN QUESTO CATALOGO  
DRENO POMPE CAN ALTER WITHOUT NOTIFICATIONS THE DATA MENTIONED IN THIS CATALOGUE



Pompe antideflagranti / Explosion proof pumps



II 2G Ex db IIB T4 Gb  
Ex h IIB T4 Gb  
0° ≤ Ta ≤ 40°

EPT 17 ATEX 2703 X



I presenti certificati garantiscono la sicurezza contro le esplosioni, in assoluta conformità con le stringenti direttive europee ed internazionali ATEX/IECEx.

These certificates grant for the safe use of the product in hazardous area in line with the stringent European and International standards ATEX/IECEx.



#### Sensore d'umidità

Sensore conforme alle norme sulla sicurezza integrata contro le esplosioni EN 60079-0, EN 60079-1 tramite barriera di protezione. Di serie su tutta la gamma (non applicabile con IECEx).

#### Seal leak detector

The seal leak detector is certified according to the norm EN 60079-0, EN 60079-1 (through safety barrier) and fitted standard on all series (not applicable with IECEx).



#### Cuscinetti

La serie monta il cuscinetto superiore a rulli cilindrici, atto ad assorbire e resistere ad eventuali sollecitazioni trasmesse dall'albero motore.

#### Bearings

The series is fitted with a cylindrical roller bearing (upper bearing) to absorb the thrust and vibration generated by the pump shaft.





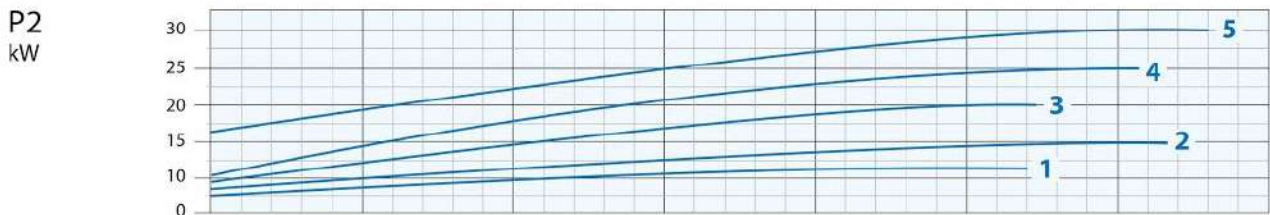
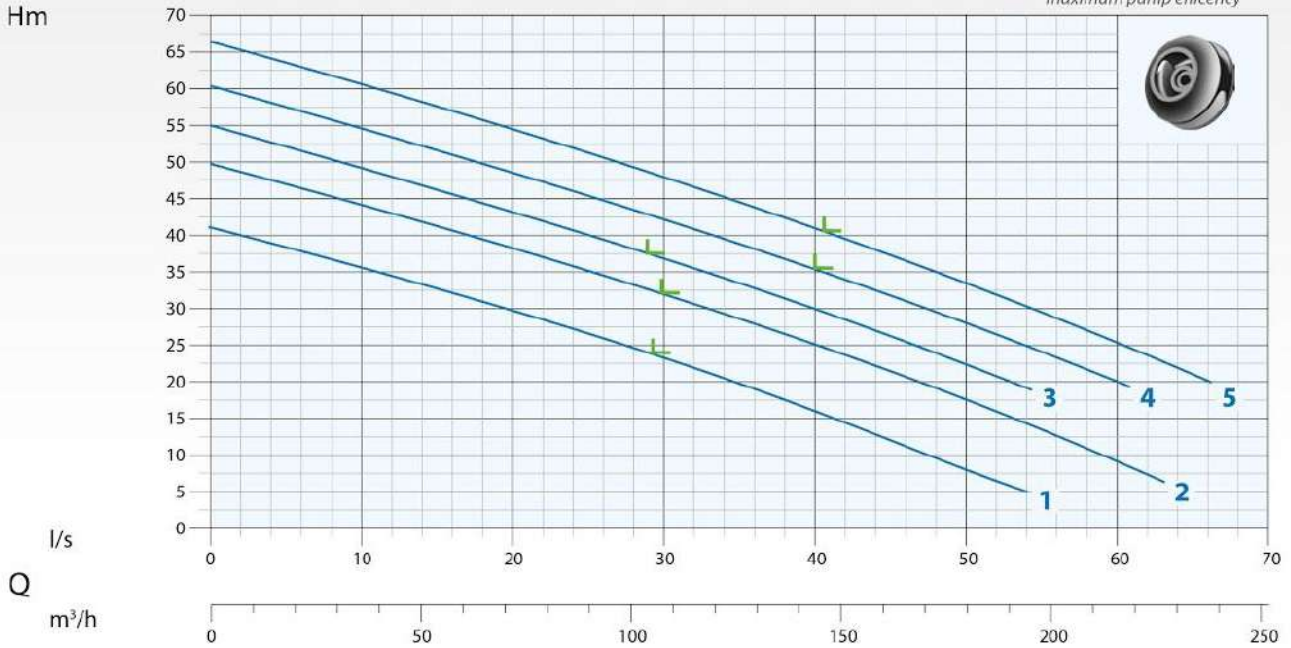
**Mandata Orizzontale DN80 PN16 - RPM 2850 1/min 2 poli**  
*Horizontal Outlet DN80 PN16 - RPM 2850 1/min 2 poles*

Immagine a solo scopo illustrativo  
 Picture for illustration purposes only



**Curva di Prestazione**  
*Performance Curve*

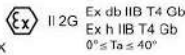
L = rendimento massimo pompa  
 maximum pump efficiency



N°	Tipo Type	Q										
		6	10	20	30	40	44	50	54	60	62	
		l/s	360	600	1200	1800	2400	2640	3000	3240	3600	3720
		l/m	360	600	1200	1800	2400	2640	3000	3240	3600	3720
		m³/h	21,6	36	72	108	144	158,4	180	194,4	216	223,2
1	ATH 80-2/120	mt	37,5	35	30	22,5	16,5	12,5	7,5	5		
2	ATH 80-2/150		47	44	38	32,5	25	22,5	17,5	14	8	7,5
3	ATH 80-2/200		52	49	43	37	30	27,5	22,5	19		
4	ATH 80-2/250		57	55	48	42,5	35	32,5	28	25	20	
5	ATH 80-2/300		62,5	60	55	47,5	41,5	37,5	33	30	25	23

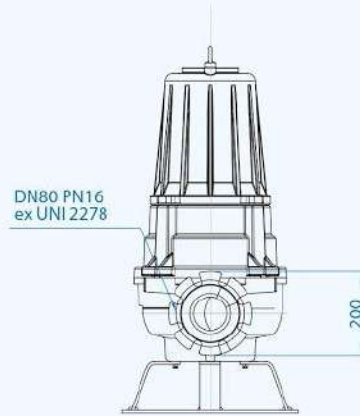
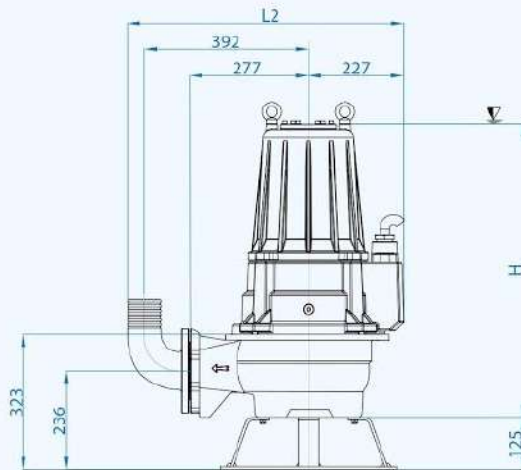
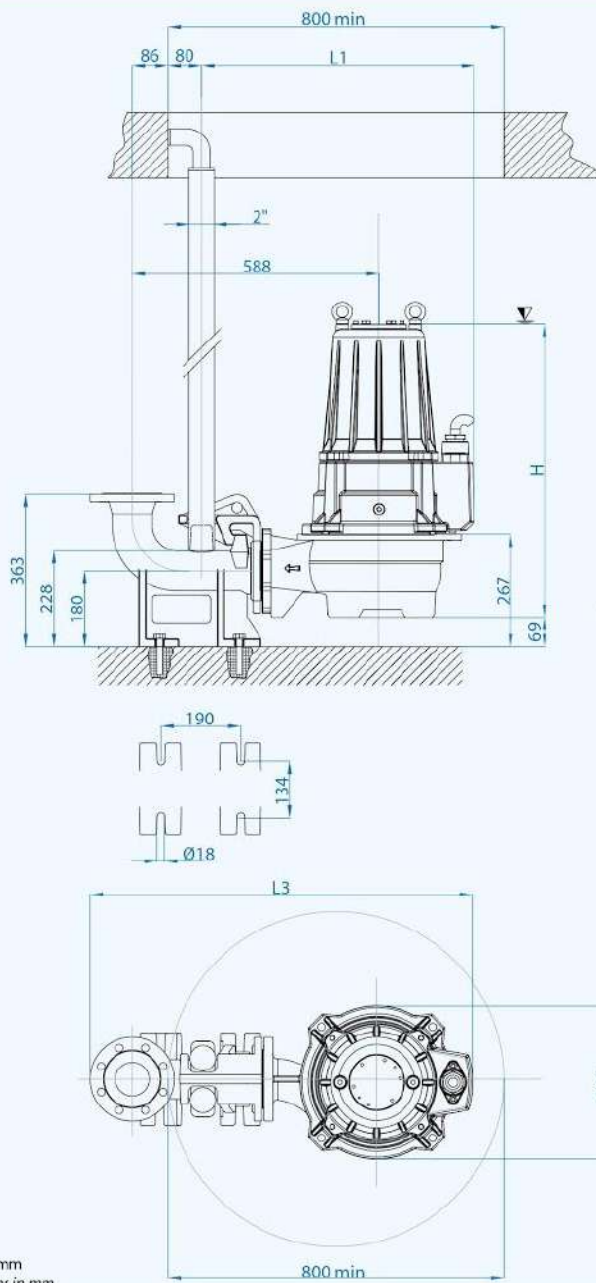
N°	Tipo Type	EX	Mandata Delivery	Passaggio Free Passage	kW			R.P.M. 1/min	A 3 Phase - 400V	Hz
					P1	P2	HP			
1	ATH 80-2/120	•	DN80 PN16	33 mm	13,8	12	16	2850	23	50
2	ATH 80-2/150	•			18,5	15	20		29,7	
3	ATH 80-2/200	•			25,4	20	27		41,5	
4	ATH 80-2/250	•		40 mm	29,9	25	34		48,4	
5	ATH 80-2/300	•			34	30	41		54,4	

• Pompa antideflagrante disponibile con certificazioni:  
 Available explosion proof pump with certifications:



# ATH

▼ Sommergenza minima  
Minimum submersion



	H	L1	L2	L3
ATH 80-2/120-150	700	650	655	911
ATH 80-2/200-250	741	678	683	934
ATH 80-2/300	808	678	683	934

Quote in mm  
Dimensions in mm

### Cavi / Cables

Pompe Pumps	Versione Version	Fasi Phases	Cavo Cable	Sezione cavo mm <sup>2</sup> Cable cross section mm <sup>2</sup>	mt
80-2/120-150	Standard	3 ~ 400V	H07RN8F	10x2,5 Ø23*	10
	ATEX	Y-Δ	NSSHÖU-J	7x2,5+3x0,50 Ø20*	10
80-2/200-250	Standard	3 ~ 400V	H07RN8F	7x4+3x1 Ø20,5*	10
	ATEX	Y-Δ	NSSHÖU-J	7x6+3x1 Ø24*	10
80-2/300	Standard	3 ~ 400V	NSSHÖU-J	7x6+3x1 Ø24*	10
	ATEX	Y-A	NSSHÖU-J	7x6+3x1 Ø24*	10

\* Terminali liberi - Free terminals

### Dimensioni imballo / Packaging dimension

Tipo - Type	X mm	Y mm	Z mm	Kg
ATH 80-2/120	510	860	420	190
ATH 80-2/150				200
ATH 80-2/200				262
ATH 80-2/250				250
ATH 80-2/300				293

DRENOPOMPE SI RISERVA DI CAMBIARE SENZA PREAVVISO I DATI RIPORTATI IN QUESTO CATALOGO  
DRENOPOMPE CAN ALTER WITHOUT NOTIFICATIONS THE DATA MENTIONED IN THIS CATALOGUE

### Accessori - Optional



Piede di accoppiamento  
Tipo: DUTY 80 e BS  
Automatic coupling foot  
Type: DUTY 80 and BS



Curva flangiata con portagomma N2  
Base di sostegno P7  
Flanged hose connection N2  
Foot support P7



### Mandata Orizzontale DN100 PN16 - RPM 2850 1/min 2 poli

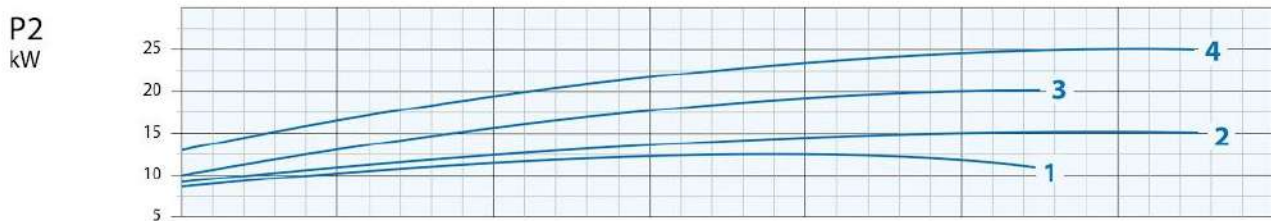
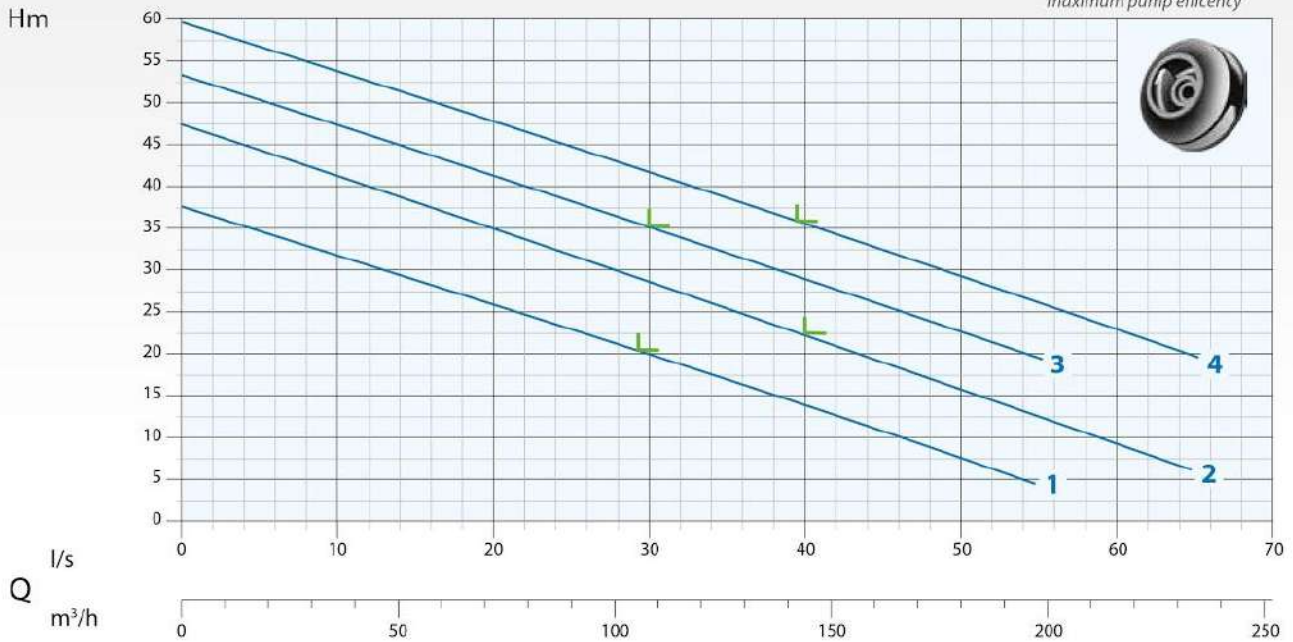
Horizontal Outlet DN100 PN16 - RPM 2850 1/min 2 poles

Immagine a solo scopo illustrativo  
Picture for illustration purposes only



### Curva di Prestazione Performance Curve

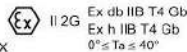
L = rendimento massimo pompa  
maximum pump efficiency



N°	Tipo Type	Flow Rate										
		6	10	20	30	40	44	50	54	60	62	
		l/s	360	600	1200	1800	2400	2640	3000	3240	3600	3720
		l/m	21,6	36	72	108	144	158,4	180	194,4	216	223,2
		m³/h	34	32	26	20	14	11	7,5	5		
1	ATH 100-2/120	mt	44	41,5	35	28	22,5	20	16,5	13	9	7,5
2	ATH 100-2/150		50	47,5	41,5	35	28,5	27,5	23,5	20		
3	ATH 100-2/200		57	53,5	47,5	42	35	32,5	29	27	22,5	21,5
4	ATH 100-2/250											

N°	Tipo Type	EX	Mandata Delivery	Passaggio Free Passage	kW		HP	R.P.M. 1/min	Poli Poles	A	
					P1	P2				3 Phase - 400V	Hz
1	ATH 100-2/120	•	DN100 PN16	33 mm	13,8	12	16	2850	2	23,3	50
2	ATH 100-2/150	•			18,3	15	20	2850		29,5	
3	ATH 100-2/200	•		40 mm	26,1	20	27	2850		42,6	
4	ATH 100-2/250	•			30,5	25	34	2850		49,6	

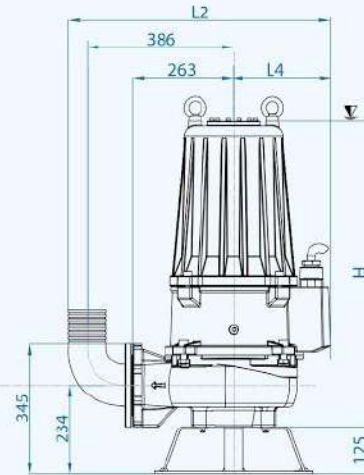
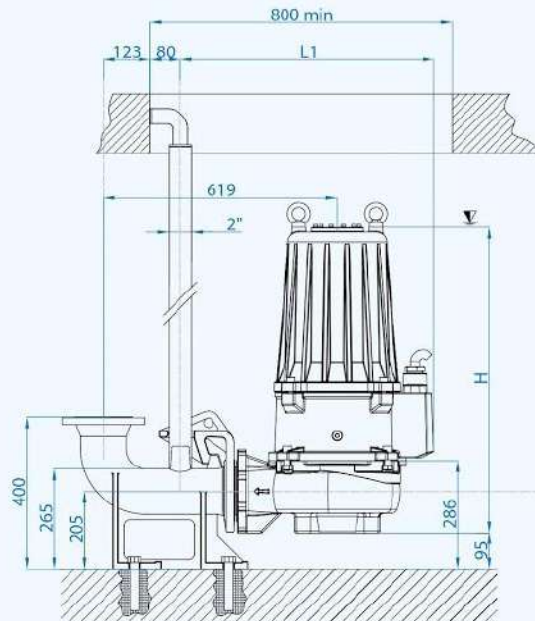
• Pompa antideflagrante disponibile con certificazioni:  
Available explosion proof pump with certifications:



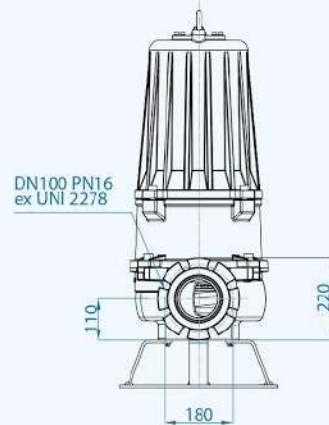
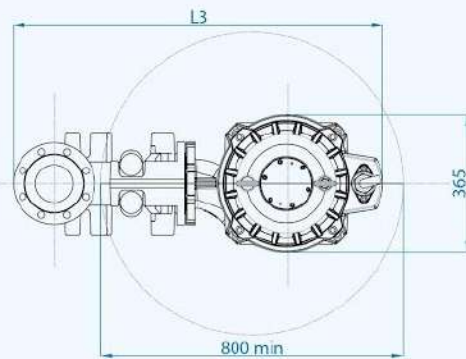
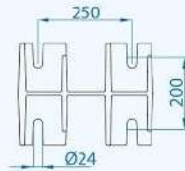
Ex db IIB T4 Gb  
Ex h IIB T4 Gb  
0° ≤ Ta ≤ 40°



# ATH



∇ Sommergenza minima  
Minimum submersion



	H	L1	L2	L3	L4
ATH 100-2/120-150	693	734	663	949	227
ATH 100-2/200-250	734	671	693	977	257

Quote in mm  
Dimensions in mm

### Cavi / Cables

Pompe Pumps	Versione Version	Fasi Phases	Cavo Cable	Sezione cavo mm <sup>2</sup> Cable cross section mm <sup>2</sup>	mt
100-2/120-150	Standard	3 ~ 400V	H07RN8F	10x2,5 Ø23*	10
	ATEX	Y-Δ	NSSHÖU-J	7x2,5+3x0,50 Ø20*	10
100-2/200-250	Standard	3 ~ 400V	H07RN8F	7x4+3x1 Ø20,5*	10
	ATEX	Y-Δ	NSSHÖU-J	7x6+3x1 Ø24*	10

\* Terminali liberi - Free terminals

### Dimensioni imballo / Packaging dimension

Tipo - Type	X mm	Y mm	Z mm	Kg
ATH 100-2/120	510	860	420	190
ATH 100-2/150				200
ATH 100-2/200				247
ATH 100-2/250				250

### Accessori - Optional



Piede di accoppiamento  
Tipo: DUTY 100 e B6  
Automatic coupling foot  
Type: DUTY 100 and B6



Curva flangiata con portagomma N3  
Base di sostegno P7  
Flanged hose connection N3  
Foot support P7

DRENO POMPE SI RISERVA DI CAMBIARE SENZA PREAVVISO I DATI RIPORTATI IN QUESTO CATALOGO  
DRENO POMPE CAN ALTER WITHOUT NOTIFICATIONS THE DATA MENTIONED IN THIS CATALOGUE



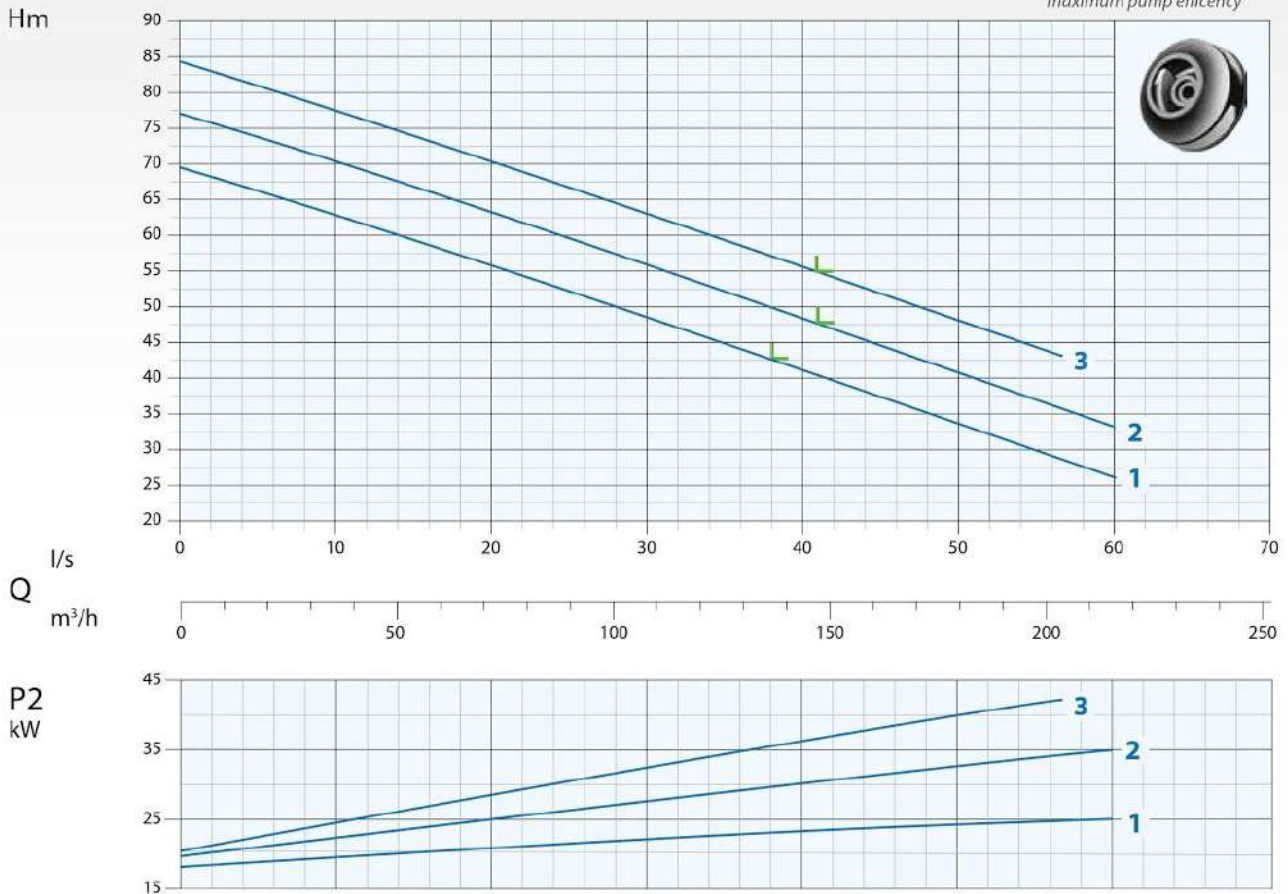
## Mandata Orizzontale DN100 PN16 - RPM 2900 1/min 2 poli Horizontal Outlet DN100 PN16 - RPM 2900 1/min 2 poles

Immagine a solo scopo illustrativo  
Picture for illustration purposes only



### Curva di Prestazione Performance Curve

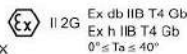
L = rendimento massimo pompa  
maximum pump efficiency



N°	Tipo Type											
		l/s	6	10	20	30	34	40	44	50	54	60
		l/m	360	600	1200	1800	2040	2400	2640	3000	3240	3600
		m³/h	21,6	36	72	108	122,4	144	158,4	180	194,4	216
1	ATH 100-2/350	mt	65	62,5	56	48	45	42	37,5	33	30	27
2	ATH 100-2/400		72,5	70	62,5	56,5	52,5	48	45	41	37,5	33
3	ATH 100-2/420		80	77,5	70	62,5	60	55	52,5	47,5	45	42

N°	Tipo Type	EX	Mandata Delivery	Passaggio Free Passage	kW		HP	R.P.M. 1/min	3 Phase 380V
					P1	P2			
1	ATH 100-2/350	•	DN100 PN16	45 mm	40,6	35	47,5	2900	50
2	ATH 100-2/400	•			48,4	40	54		
3	ATH 100-2/420	•			51,8	42	57		

• Pompa antideflagrante disponibile con certificazioni:  
Available explosion proof pump with certifications:

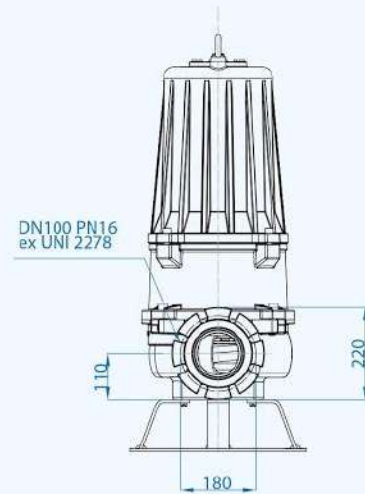
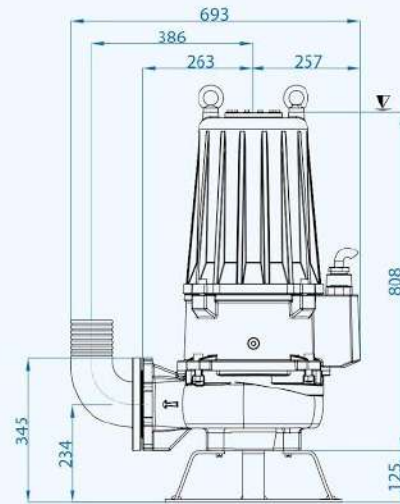
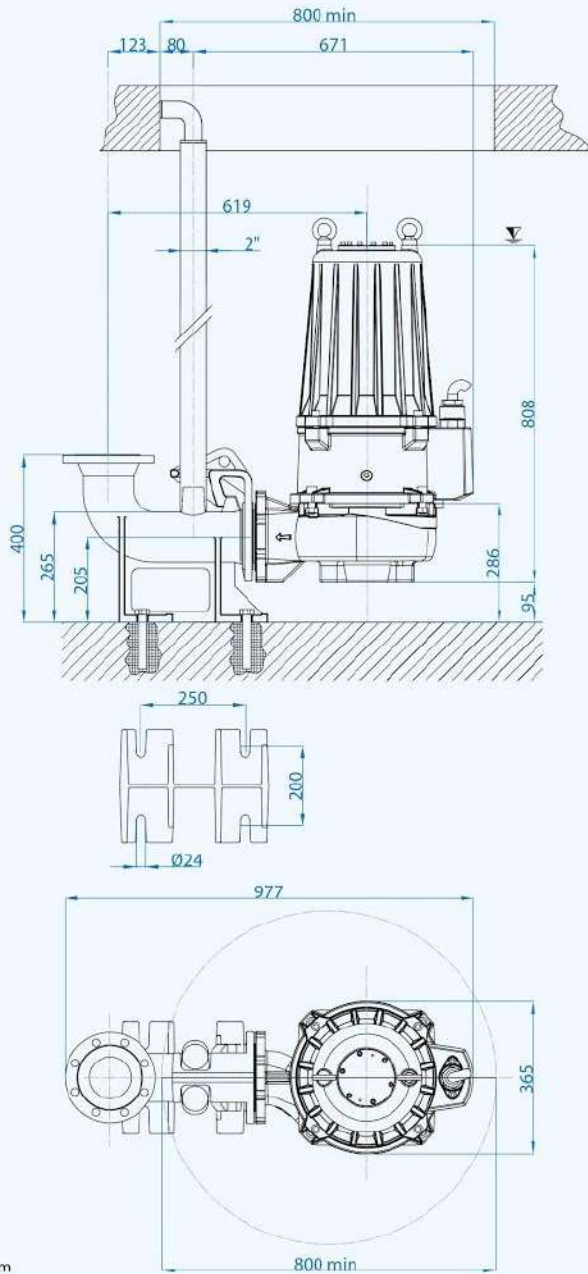


Ex db IIB T4 Gb  
Ex h IIB T4 Gb  
0° ≤ Ta ≤ 40°



# ATH

▼ Sommergenza minima  
Minimum submersion



Quote in mm  
Dimensions in mm

## Cavi / Cables

Versione Version	Fasi Phases	Cavo Cable	Sezione cavo mm <sup>2</sup> Cable cross section mm <sup>2</sup>	mt
Standard	3 ~ 400V	NSSHÖU-J	7x6+3x1 Ø24*	10
ATEX	Y-Δ			10

\* Terminali liberi - Free terminals

## Dimensioni imballo / Packaging dimension

Tipo - Type	X mm	Y mm	Z mm	Kg
ATH 100-2/350				295
ATH 100-2/400	510	860	420	298
ATH 100-2/420				298

DRENOPOMPE SI RISERVA DI CAMBIARE SENZA PREAVVISO I DATI RIPORTATI IN QUESTO CATALOGO  
DRENOPOMPE CAN ALTER WITHOUT NOTIFICATIONS THE DATA MENTIONED IN THIS CATALOGUE

## Accessori - Optional



Piede di accoppiamento  
Tipo: DUTY 100 e B6  
Automatic coupling foot  
Type: DUTY 100 and B6



Curva flangiata con portagomma N3  
Base di collegamento P  
Flanged base connection N3  
Foot support



Dreno Pompe S.p.A.

# FULLAPP

Quadro elettronico multifunzione per avviamento diretto di motori monofase o trifase gestibile da APP  
 Multifunction electronic panel for direct start-up of single or three phase motor manageable with APP  
 Coffret électronique multifonction pour le démarrage direct de moteurs monophase ou trifase contrôlable par APP

kw 0.37 → 15



### SERIE FULLAPP

- Comando remoto con APP (GSM opzionale)
- Selettore generale con bloccaporta
- Fusibili di protezione
- Pulsanti AUTO-ON/OFF
- Spia LED rete, spia marcia
- 4 ingressi multifunzione configurabili (potenzio, sensore livello, sensore umidità, sensore pioggia)
- Uscita motore, Relè monofase/Contattore/ fase
- Selettore funzione con timer (intermittent/continuous)
- Regolazione sensibilità sonda
- Protezione motore da sovraccarico regolabile
- Alarma interruzione protezione programmabile
- Uscita allarme programmabile (NO-C-NO)
- Ingresso locale motore con spia di intervento
- Preconfigurazione per condensatore di marcia
- Ingresso per sensori 4-20mA
- Display multilingua con tasti di comando
- Visualizzazione tensione corrente/loss/alarmi
- Ingresso per sensori 4-20mA
- Protezione da marcia a secco da minima corrente (se abilitata)
- Ripristino automatico protezione marcia a secco
- Auto-apprendimento dati motori
- Protezione fase interruzione allarme avanzamenti
- Possibilità arresto periodico dei motori
- Uscita allarme obiettivo/uscita 12V 100mA
- Possibilità esclusione motori in avanti

### FULLAPP SERIES

- Remote control with APP (GSM optional)
- Main switch with door interlock
- Protection fuses
- AUTO-ON/OFF buttons
- LED power on, auto operation, motor operating
- 4 Configurable multifunction inputs (pot, level sensor, humidity sensor, rain sensor)
- Motor output, Single phase/Relay/Contactor/phase
- Function selector with timer (intermittent/continuous)
- Probe sensitivity adjustment
- Adjustable motor overload protection
- Programmable protection interruption delay
- Selector for intermittent/continuous operation
- Local motor input with indicator light
- Protection for start-up capacitors
- Input of sensor 4-20mA
- Multilingual display with command keys
- Visualization voltage/current/loss/alerts
- Input of sensor 4-20mA
- Dry running protection from minimum current (if enabled)
- Automatic restoration from dry running
- Self-learning of motor data
- Max Motor stop and start up protection
- Possibility of periodic self-stop of motors
- Digital/analogue alarm output 12V 100mA
- Possibility to exclude a damaged motor

### SÉRIE FULLAPP

- Commande à distance avec APP (GSM option)
- Électromeur général avec verrouillage de porte
- Fusibles de protection
- Boutons-poussoirs AUTO-ON/OFF
- LED puissance réseau, auto, moteur en fonction
- 4 Entrées multifonction configurables (multifonction)
- Sortie moteur, Relais monophase / Contacteur / Phase
- Sélecteur état fonction, en intermittence/continue
- Régulateur inférieure pour sensibilité des sondes
- Protection électronique surcharge moteur réglable
- Retard interruption des protections programmable
- Programmeur des états marche (intermittent/continuous)
- Entrée Moteur avec voyant lumineux
- Préconfiguration pour condensateur de démarrage
- Entrée pour capteurs 4-20mA
- Écran multilingue avec boutons de commande
- Visualisation tension/courant/loss/alarmes
- Entrée capteur 4-20mA
- Protection marche à sec réglable courant, min. de courant
- Réinitialisation automatique protection marche à sec
- Auto-apprentissage des données des moteurs
- Protection phase interruption alarme avancée
- Possibilité diagnostic périodique moteurs
- Série alarme objectif/ sortie 12V 100mA
- Possibilité exclusion moteur en avant

### FULLAPP 2/FULLAPP 3

- Alternanza motori esclusibile
- FULLAPP 2 Relè/Contattori - 5 ingressi multifunzione
- FULLAPP 3 Relè/Contattori - 5 ingressi multifunzione

### FULLAPP 2/FULLAPP 3

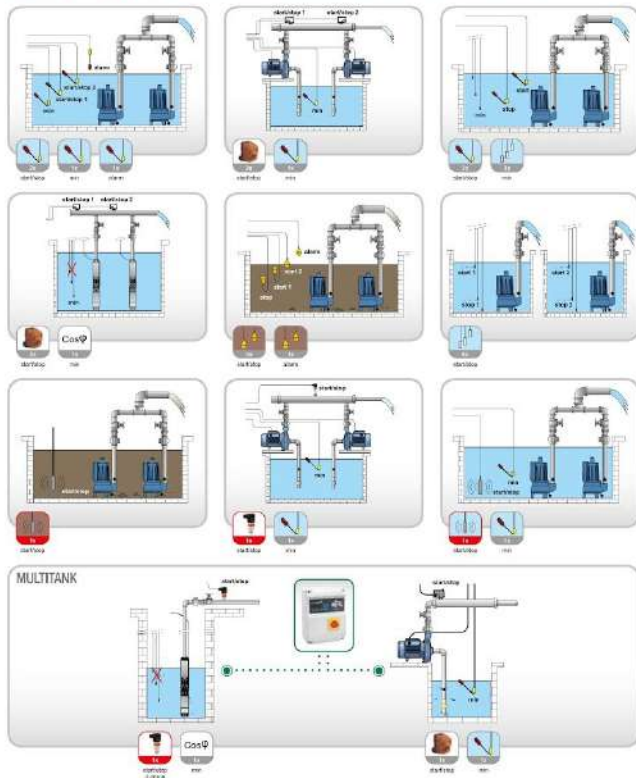
- Alternated start-up excludable
- FULLAPP 2 Relay/Contactors - 5 inputs multifunction
- FULLAPP 3 Relay/Contactors - 5 inputs multifunction

### FULLAPP 2/FULLAPP 3

- Possibilité de sélection décalage moteurs
- FULLAPP 2 Relais/Contacteur - 5 entrées multifonction
- FULLAPP 3 Relais/Contacteur - 5 entrées multifonction

# FULLAPP 2

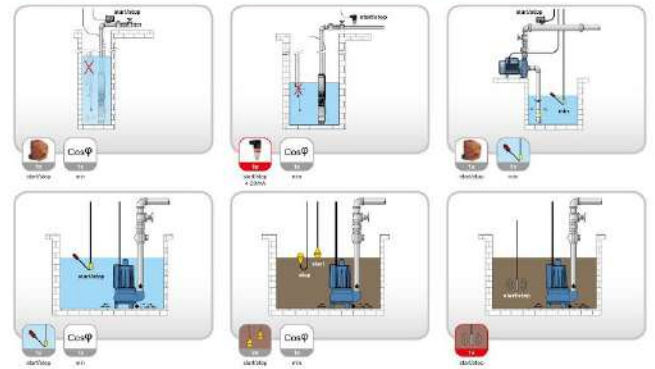
### APPLICAZIONI TIPICHE / STANDARD APPLICATIONS / APPLICATIONS TYPIQUES



# FULLAPP 1



### APPLICAZIONI TIPICHE / STANDARD APPLICATIONS / APPLICATIONS TYPIQUES



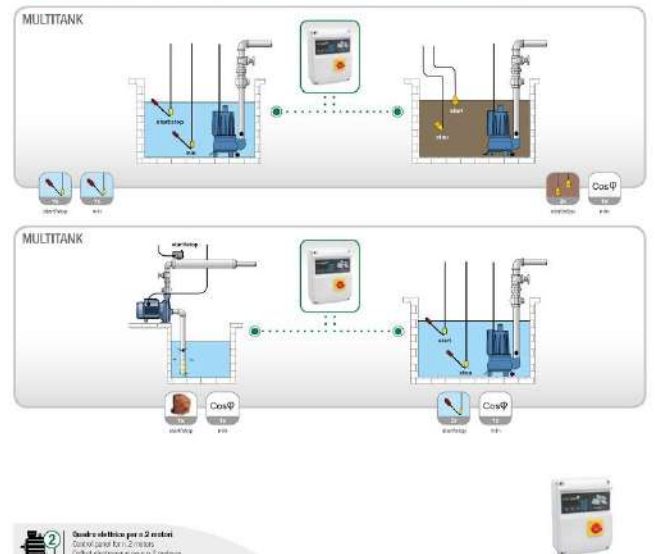
Quali e da quale per 1 motore  
 Control panel for 1 motor  
 Coffret électronique pour 1 moteur

V	COL.	MODELLO / MODEL	POTENZA / POWER	CORRENTE / CURRENT	W	L	H	W	kg	box
50/60 Hz			kW	Ip	Ip [range] A	W	L	H	kg	box
1-230V	02009	FULLAPP1-M0	0.37-2.2	0.5-3	1.5(2-10)	340	240	170	0.8	NO
	02010	FULLAPP1-F10	0.37-7.5	0.75-15	1.5(2-10)	340	240	170	0.8	NO
	02011	FULLAPP1-F15	7.5-11	10-15	1.5(16-20)	340	240	170	0.8	NO
3-480V	02012	FULLAPP1-T10	7.5-15	10-20	1.5(16-20)	340	240	170	0.8	NO
	02013	FULLAPP1-T15	7.5-15	10-20	1.5(16-20)	340	240	170	0.8	NO
OPTIONAL	01030	KIT GSM	Regolazione a distanza (input di comando con bobina 12V/24V)		Remote programming and management of control with back-actuator		Programmazione di un gestore da remoto a distanza (con bobina 12V/24V)			

# FULLAPP 2

### APPLICAZIONI TIPICHE / STANDARD APPLICATIONS / APPLICATIONS TYPIQUES

### APPLICAZIONI TIPICHE / STANDARD APPLICATIONS / APPLICATIONS TYPIQUES



Quali e da quale per 2 motori  
 Control panel for 2 motor  
 Coffret électronique pour 2 moteurs

V	COL.	MODELLO / MODEL	POTENZA / POWER	CORRENTE / CURRENT	W	L	H	W	kg	box
50/60 Hz			kW	Ip	Ip [range] A	W	L <td>H</td> <td>kg <td>box</td> </td>	H	kg <td>box</td>	box
1-230V	02011	FULLAPP2-M0	0.37-2.2	0.5-3	1.5(2-10)	340	240	170	0.8	NO
	02012	FULLAPP2-F10	0.37-7.5	0.75-15	1.5(2-10)	340	240	170	0.8	NO
	02013	FULLAPP2-F15	7.5-11	10-15	1.5(16-20)	340	240	170	0.8	NO
3-480V	02014	FULLAPP2-T10	7.5-15	10-20	1.5(16-20)	340	240	170	0.8	NO
	02015	FULLAPP2-T15	7.5-15	10-20	1.5(16-20)	340	240	170	0.8	NO
OPTIONAL	01030	KIT GSM	Regolazione a distanza (input di comando con bobina 12V/24V)		Remote programming and management of control with back-actuator		Programmazione di un gestore da remoto a distanza (con bobina 12V/24V)			

- Alternanza motori esclusibile
- 2 Relè/Contattori - 5 ingressi multifunzione

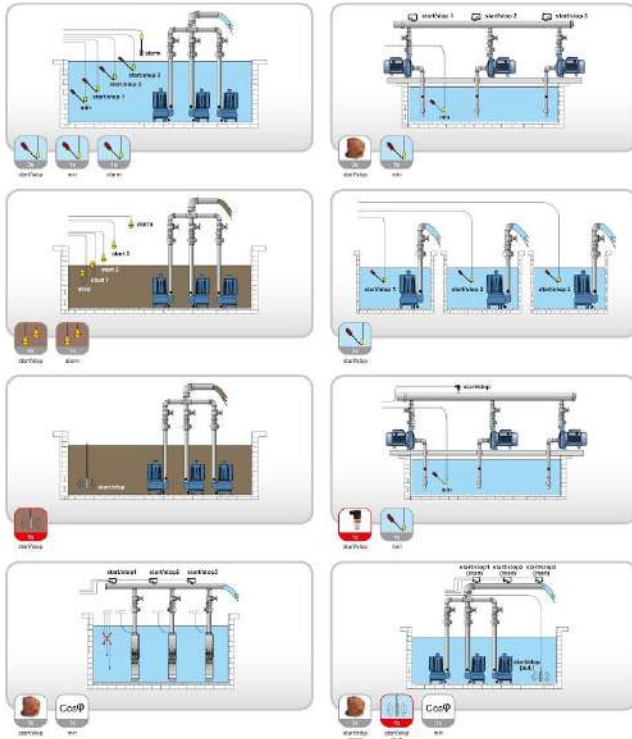
- Alternated start-up excludable
- 2 Relay/Contactors - 5 inputs multifunction



# FULLAPP 3



APPLICAZIONI TIPICHE / STANDARD APPLICATIONS / APPLICATIONS TYPIQUES

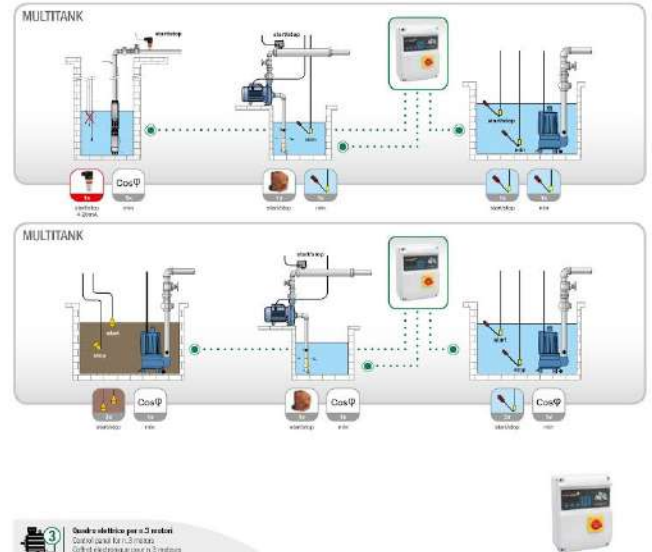


Opzione a pag. 128

Opzione a pag. 130

Accessorio a pag. 130

APPLICAZIONI TIPICHE / STANDARD APPLICATIONS / APPLICATIONS TYPIQUES



3 **Quattro relè per 4 motori**  
 Control panel for 4 motors  
 Coffret électronique pour 4 moteurs

V	COD.	MODELLO / MODEL	POTENZA / POWER		CORRENTE / CURRENT		H	L	W	kg	Inch
			kW	hp	No [range] A	max					
1-230V	00100	FULLAPP-M10	0.20-0.2	0.2-0.3	3x(2-10)	400	100	150	3	NOE	
	00106	FULLAPP-T10	0.00-7.5	0.75-10	3x(2-15)	500	400	200	10	MTFL	
	00107	FULLAPP-T10S	7.5-11	10-15	3x(10-20)	500	400	200	10	MTFL	
3-400V	00108	FULLAPP-T20	7.5-15	10-20	3x(10-20)	500	400	200	15	MTFL	
	00109	FULLAPP-T20S	15-22	20-30	3x(10-30)	500	400	200	15	MTFL	
OPTIONAL	00100	MT 6SM	Programmazione a quattro motori 4x start-up table 4-motors		Control programming and monitoring 4x control table 4-motors		Programmazione di 6 motori 6-motors programming				

- Alternanza motori accettabile
- 3 Relè/Contactori - 6 ingressi multifunzioni
- Programmazione a quattro motori  
4x start-up table 4-motors
- 3 Relè/Contactori - 6 ingressi multifunzioni
- Possibilità di 6 cambi scatto (change motors)  
• 3 Relè/Contactori - 6 entrées multifonctions

Opzione a pag. 130

Opzione a pag. 130

Accessorio a pag. 130

SISTEMA APP / APP SYSTEM / SYSTÈME APP

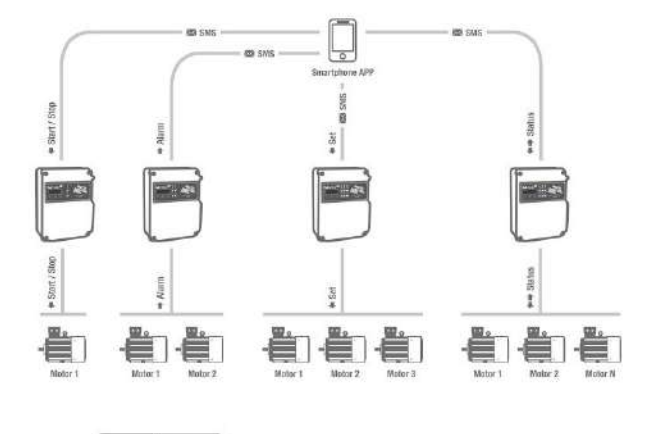


**La gestione dei tuoi impianti sempre a portata di mano!**  
 The control of your installations always in your hands!  
 La gestion de vos installations toujours à portée de main!



residenziale / residential / résidentiel | commerciale / commercial / commercial | pubblico / public / public | industriale / industrial / industriel | agricolo / agricultural / agricole

SISTEMA APP / APP SYSTEM / SYSTÈME APP



**Autoapprendimento dati motore!**  
 Smart self-learning motors data!  
 Autoapprentissage données des moteurs!



- VANTAGGI DELL'APP**
- Gestire l'impianto con uno smartphone
  - Gestire l'impianto con un tablet
  - Arresto/disarmo i motori da remoto
  - Ricevere qualsiasi tipo di allarme (motori, fault, livello, ecc.)
  - Modificare logiche di funzionamento
  - Modificare soglie di intervento protezione
  - Gestire contemporaneamente molteplici impianti
- APP BENEFITS**
- Manage the system on your smartphone
  - Manage the system using a tablet
  - Start/stop/disarm the motor remotely
  - Receive any type of alarm (motor, fault, level, etc.)
  - Modify operating logic
  - Modify safety device trip thresholds
  - Simultaneously manage different systems
- AVANTAGES DU APP**
- Gérer l'installation avec un smartphone
  - Gérer l'installation avec un tablette
  - Arrêter/désarmer les moteurs à distance
  - Recevoir tous types d'alarmes (moteurs, défauts, niveau, etc.)
  - Modifier les logiques d'intervention
  - Modifier les seuils de déclenchement des dispositifs de protection
  - Gérer simultanément de nombreuses installations





SERIE APP / APP SERIES / SÉRIE APP



- GENERALI**
- Multitasking
  - Password
  - Ritardo riarmo rete
  - Auto-test motori
  - Ritardo pressione
  - Freq. max 50-60Hz
  - Varié alternanza avviamenti
  - Controposizione motori
  - Esclusione motori
  - Ritardi partenze
  - Impostazioni da GSM-APP

- VANTAGGI**
- Auto-apprendimento dati motore
  - Multitask
  - Controllo remoto
  - Multi potenza
  - Vantaggio protezione
  - Display
  - Gestione con GSM
  - Gestione con APP
  - Avvisi in tempo reale
  - 4 programmi di comando
  - Ingresso 4-20mA 12V
  - Ingresso pressostati
  - Ingressi galleggianti
  - Ingresso sondi di livello

- GENERAL**
- Multi language
  - Password
  - Motor supply return delay
  - Motor self test
  - Pressure delay
  - 50-60Hz frequency
  - Various start-up alternations
  - Counterposition motor operation
  - Motor exclusion
  - Start delay
  - Settings via GSM-APP

- BENEFITS**
- Self-learning of motor data
  - Multitask
  - Remote control
  - Multi power
  - Advantage protection
  - Display
  - Management via GSM
  - Management via APP
  - Real time information
  - 4 control default operating modes
  - 4-20mA 12V input
  - Pressure sensor input
  - Float switch input
  - Level probe input

- GENERAL**
- Multilingual
  - Password
  - Motor return delay
  - Diagnostic motor
  - Pressure delay
  - Frequency 50-60 Hz
  - Different start-up alternations
  - Counterposition of motors
  - Exclusion of motors
  - Start delay
  - Settings via GSM-APP

- AVANTAGES**
- Auto-learning of motor data
  - Multitask
  - Constant 3 distance
  - Multi power
  - Advantage protection
  - Display
  - Control via GSM
  - Control via APP
  - Real time information
  - 4 control default operating modes
  - 4-20mA 12V input
  - Pressure sensor input
  - Float switch input
  - Level probe input

SERIE APP / APP SERIES / SÉRIE APP

- VISUALIZZAZIONI**
- Tensione (V)
  - Frequenza (Hz)
  - Assorbimento motore (A)
  - Costi motori
  - Conto impieghi
  - Conto ore
  - Presenza GSM
  - Presenza (bit)
  - Livello acqua (cm)
  - Livello anomalie
  - Richiesta servizio

- IMPOSTAZIONE MOTORI**
- Auto apprendimento dati motori
  - Min-max corrente (A)
  - Min-max
  - Ritardi avviamento
  - Ritardi arresto
  - Max funzionamento continuo
  - Max avviamenti ora
  - Max avviamenti minuto
  - Max interventi kilowatt
  - Richiesta servizio

- MODALITA' ALLARMI**
- Modalità allarme sonoro e luminoso
  - Allarmi da rete
  - Uscita allarme 12V
  - Ripetizione allarmi
  - Disattivazione attivazione allarmi

- ALLARMI E PROTEZIONI**
- Min-max livello acqua
  - Min-max tensione
  - Anomalie fasi
  - Anomalie frequenza
  - Min-max corrente motori
  - Min-max costo
  - Intervento kilowatt motori
  - Max interventi kilowatt
  - Avviso in camera sito
  - Max avviamenti ora / minuto
  - Max funzionamento continuo

- DISPLAY VIEWS**
- Tensione (V)
  - Frequenza (Hz)
  - Motor absorption (A)
  - Motor cost
  - Power counter
  - Running hours
  - Presence GSM
  - Presence (bit)
  - Water level (cm)
  - Last alarm
  - Service request

- MOTOR SETUP**
- Self-learning of motor data
  - Min-max current (A)
  - Min-max
  - Start delay setting
  - Stop delay setting
  - Max continuous operation
  - Max start-ups per hour
  - Max start-ups per minute
  - Max kilowatt limit
  - Service request

- ALARM MODE**
- Acoustic and luminous alarm mode
  - Alarm via relay
  - 12V alarm output
  - Alarm delay
  - Alarm activation/deactivation

- ALARMS & PROTECTIONS**
- Min-max water level
  - Min-max voltage
  - Phase error
  - Frequency error
  - Min-max motor current
  - Min-max cost
  - Max kilowatt limit
  - Max kilowatt limit
  - Water in oil chamber
  - Max start-ups per hour / per minute
  - Max continuous operation

- AFFICCHAGE**
- Tensione (V)
  - Frequenza (Hz)
  - Assorbimento motore (A)
  - Costi motori
  - Conto impieghi
  - Conto ore
  - Presenza GSM
  - Presenza (bit)
  - Niveau d'eau (cm)
  - Dernière anomalie
  - Demande de service

- RÉGLAGE MOTEURS**
- Auto-apprentissage données des moteurs
  - Courant min-max (A)
  - Min-max
  - Retard démarrage
  - Retard arrêt
  - Fonctionnement continu max
  - Démarrages/arrêtés par heure
  - Démarrages/arrêtés par minute
  - Interventions kilowatt max
  - Demande de service

- MODE ALARME**
- Mode alarme sonore et lumineuse
  - Alarme via relais
  - Sortie alarme 12V
  - Retard alarme
  - Désactivation activation des alarmes

- ALARME ET PROTECTIONS**
- Niveau d'eau min-max
  - Tension min-max
  - Anomalie phases
  - Anomalie fréquence
  - Courant moteurs min-max
  - Costi moteurs min
  - Interventions kilowatt max
  - Interventions kilowatt max
  - Eau dans la chambre de fluide
  - Démarrages/arrêtés par heure / per minute
  - Fonctionnement continu max



SERIE APP / APP SERIES / SÉRIE APP

- 4 PROGRAMMI DI COMANDO**
- CLEAN**
- Ingresso sonde o galleggiante min livello
  - Ingresso pressostati/galleggianti/bande
  - Modalità avviamento rampante
  - Se presente ingresso tensione 4-20mA
  - Visualizzazione livello a display
  - Set livello di allarme a display
- DARK**
- Ingresso galleggianti di comando
  - Ingresso galleggianti max livello
  - Avanzamento
  - Modalità avviamento rampante
  - Se presente ingresso tensione 4-20mA
  - Visualizzazione livello pressione a display
  - Set pressioni-livelli di allarme a display
- DIGIT**
- Ingresso sonde o galleggiante min livello
  - Ingresso tensione pressione 4-20mA
  - Set pressioni-livelli avviamento motori
  - Set pressioni-livelli arresto motori
  - Set pressioni-livelli di allarme
- MULTITANK**
- Comando motori di impianti diversi
  - Impostazione programma per ogni motore
  - Modalità
  - Logiche possibili: CLEAN, DARK, DIGIT
  - Motor 2 (ed eventuale motore 3)
  - Logiche possibili: CLEAN, DARK
  - Se presente ingresso tensione 4-20mA
  - Visualizzazione livello pressione a display
  - Set pressioni-livelli di allarme a display
  - Ingresso sonde o galleggiante min livello
  - Ingresso tensione pressione 4-20mA
  - Set pressioni-livelli avviamento motori
  - Set pressioni-livelli arresto motori

- 4 DEFAULT OPERATING MODES**
- CLEAN**
- Min level probe or float switch input
  - Pressure sensor/float switch/bands
  - Ramping starting mode
  - Input 4-20mA sensor if present
  - Level view on display
  - Level alarm setting on display
- DARK**
- Float switch input
  - Command float switch input
  - Self-ramping
  - Ramping starting mode
  - Input 4-20mA sensor if present
  - Level pressure view on display
  - Pressure level alarm setting on display
- DIGIT**
- Min level probe or float switch input
  - 4-20mA pressure sensor if present
  - Motor start-up pressure-level setting
  - Motor stop pressure-level setting
  - Alarm pressure-level setting
- MULTITANK**
- Control of motors on different systems
  - Setting program for each motor
  - Modality
  - Possible logic: CLEAN, DARK, DIGIT
  - Motor 2 (and possible motor 3)
  - Possible logic modes: CLEAN, DARK
  - If present input tension 4-20mA
  - Level-pressure view on display
  - Pressure level alarm setting on display
  - Min level probe or float switch input
  - 4-20mA pressure level sensor input
  - Motor start-up pressure-level setting
  - Motor stop pressure-level setting

- 4 PROGRAMMES DE COMMANDE**
- CLEAN**
- Entrée sonde ou flotteur de niveau min
  - Entrée pressostati/bande/livello
  - Mode démarrage rampant
  - Si présent entrée capteur 4-20mA
  - Affichage niveau sur l'écran
  - Réglage niveau alarme sur l'écran
- DARK**
- Entrée flotteurs de commande
  - Entrée flotteur de niveau max
  - Avancement
  - Mode démarrage rampant
  - Si présent entrée capteur 4-20mA
  - Affichage niveau pression sur l'écran
  - Réglage press-niveau alarme sur l'écran
- DIGIT**
- Entrée sonde ou flotteur de niveau min
  - Entrée capteur pression niveau 4-20mA
  - Régl. press-niveau démarrage moteurs
  - Réglage press-niveau arrêt moteurs
  - Réglage press-niveau d'allarme
- MULTITANK**
- Commande moteurs installations différentes
  - Param. programme pour chaque moteur
  - Modalité
  - Logiques possibles: CLEAN, DARK, DIGIT
  - Moteur 2 (et éventuellement moteur 3)
  - Logiques possibles: CLEAN, DARK
  - Si présent entrée tension 4-20mA
  - Affichage niveau-pression sur l'écran
  - Affichage niveau pression sur l'écran
  - Entrée sonde ou flotteur de niveau min
  - Entrée capteur pression niveau 4-20mA
  - Régl. press-niveau démarrage moteurs
  - Réglage press-niveau arrêt moteurs

SERIE APP / APP SERIES / SÉRIE APP

**FULLAPP 1**  
Quadro elettronico multifunzione per avviamento diretto di 1 motore monofase o trifase gestibile da APP.

**FULLAPP 1**  
Multifunction electronic panel for direct start-up of 1 single or three phase motor manageable with APP.

**FULLAPP 1**  
Coffret électronique multifonction pour le démarrage direct de 1 moteur mono ou trifase contrôlable par APP.

**FULLAPP 2**  
Quadro elettronico multifunzione per avviamento diretto di 2 motori monofase o trifase gestibile da APP.

**FULLAPP 2**  
Multifunction electronic panel for direct start-up of 2 single or three phase motors manageable with APP.

**FULLAPP 2**  
Coffret électronique multifonction pour le démarrage direct de 2 moteurs mono ou trifase contrôlable par APP.

**FULLAPP 3**  
Quadro elettronico multifunzione per avviamento diretto di 3 motori monofase o trifase gestibile da APP.

**FULLAPP 3**  
Multifunction electronic panel for direct start-up of 3 single or three phase motors manageable with APP.

**FULLAPP 3**  
Coffret électronique multifonction pour le démarrage direct de 3 moteurs mono ou trifase contrôlable par APP.

**DELTA APP 1**  
Quadro elettromeccanico con controllo elettronico per avviamento stella-triangolo di 1 motore trifase gestibile da APP.

**DELTA APP 1**  
Electromechanical panel with electronic control for star-delta starting of 1 three phase motor manageable with APP.

**DELTA APP 1**  
Coffret électromécanique avec contrôle électronique de démarrage étoile-triangle de 1 moteur trifase contrôlable par APP.

**STATOR APP 1**  
Quadro elettromeccanico con controllo elettronico per avviamento soft start di 1 motore trifase gestibile da APP.

**STATOR APP 1**  
Electromechanical panel with electronic control for soft start of 1 three phase motor manageable with APP.

**STATOR APP 1**  
Coffret électromécanique avec contrôle électronique de démarrage progressif de 1 moteur trifase contrôlable par APP.

**SOFT APP 1**  
Quadro elettromeccanico con controllo elettronico per avviamento soft start di 1 motore trifase gestibile da APP.

**SOFT APP 1**  
Electromechanical panel with electronic control for soft start of 1 three phase motor manageable with APP.

**SOFT APP 1**  
Coffret électromécanique avec contrôle électronique de démarrage progressif de 1 moteur trifase contrôlable par APP.

**INVERTER APP 1**  
Quadro elettromeccanico con controllo elettronico per avviamento di 1 motore trifase con inverter di frequenza gestibile da APP.

**INVERTER APP 1**  
Electromechanical panel with electronic control for start-up with frequency of 1 three phase motor manageable with APP.

**INVERTER APP 1**  
Coffret électromécanique avec contrôle électronique de démarrage progressif de 1 3 moteurs trifase contrôlable par APP.

**Scarica subito l'APP gratuita!**  
Download now the free APP!  
Téléchargez l'APP gratuite maintenant!

Google play



Perioada: **16.06.2020 - 16.06.2020**

Data generare extras: 16.06.2020 14:32:58

Sold initial

4182679.95

Nr. document	Data	Plator/Beneficiar IDNO	IBAN platitor / beneficiar	Debit	Credit
370	16.06.2020	(R)General Asigurari CA SA 1016600035165	MD68AG000000022513005905	4 304.00	
Destinatia platii: Plata pentru asigurare conform cont ului nr 5 din 16.06.2020 Impozit 0 prc. lei.					
368	16.06.2020	(R)S.C. IACOBAS CONSTRUCT S.R.L. 1003600083256	MD92AG000000022511653972	37 720.00	
Destinatia platii: Plata pentru materiale conform FF I M2301856 din 12.06.2020 Impozit 0 p rc. lei.					
369	16.06.2020	(R)Vilocomstil SRL/ Viloterm 26.01.2016 1006600049565	MD31AG000000002251750943	50 000.00	
Destinatia platii: Plata pentru materiale de construct ie conform contractului nr 013 din 01.01.2018 Impozit 0 prc. lei.					

Rulajul zilei 92024.00 0.00

Rulaj total 92 024.00 0.00

Sold final 4090655.95

BC "ENERGBANK" S.A.

Filiala Botanica

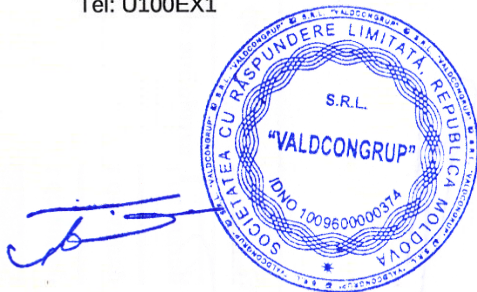
www.energbank.com

Manager-Dubolari Irina

E-mail: U100EX1

Tel: U100EX1

Extras de cont emis de  
B.C. "Energbank" S.A.  
prin intermediul Sistemului  
Business Online  
16.06.2020 14:32:58





S.C. "VALDCONGRUP" S.R.L.  
C/f: 100960000374  
Email: valdcongrup@gmail.com  
Tel: 0 22 428393; 0 78 664664  
Fax: 0 22 428062  
Adresa: str. Uzinelor 171/2, Chișinău, Republica Moldova



**OFERTANT:**  
VALDCONGRUP S.R.L.

## CIFRA MEDIE ANUALĂ DE AFACERI PE ULTIMII 3 ANI "VALDCONGRUP" SRL

### Situația financiară:

Nr. d/o	Anul	Cifra de afaceri anuală la 31 decembrie, lei
1	2	3
1	2017	36 819 113
2	2018	34 375 245
3	2019	26 739 963
<b>Media anuală:</b>		<b>32 644 774</b>

Data completării: 1 mai 2020

**Cu stimă,**

Ofertant

Denis ȚURCAN

Director



SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ  
„VALDCONGRUP”



# MANUALUL

DE ASIGURARE A CALITĂȚII LUCRĂRILOR  
DE CONSTRUCȚIE-MONTAJ

*Verificat  
Utilizos A  
20.04.2016*

Manualul Calității intră în vigoare din 2 martie 2009

mun. Chișinău 2009





	MANUALUL CALITĂȚII	„VALDCONGRUP” S.R.L.
capitolul	CUPRINS	pag.1

**Cap. DENUMIREA**

**0. Lista Modificărilor**

**1. Dispoziții generale**

- 1.1 Generalități.
- 1.2 Prezentarea „Valdcongrup” S.R.L.
- 1.3 Baza de producere.

**2. Definiții**

**3. Activități de conducere a lucrărilor**

- 3.1 Responsabilitățile conducerii „Valdcongrup” S.R.L.
- 3.2 Organizarea „Valdcongrup” S.R.L.
- 3.3 Atribuții.
- 3.4 Pregătirea și calificarea personalului.

**4. Activități de execuție**

- 4.1 Condiții prealabile
- 4.2 Planificarea
- 4.3 Proceduri și instrucțiuni
- 4.4 Identificarea
- 4.5 Aprovizionarea cu materiale
- 4.6 Intrarea și depozitarea materialelor

**5. Activități de confirmare**

- 5.1 Plan de control, calitate, verificări și încercări
- 5.2 Control de calitate
- 5.3 Organizarea controlului de calitate, verificări și încercări
- 5.4 Mijloace de măsurare și încercare

**6. Examinări Tehnice de Asigurare a Calității (ETAC)**

- 6.1 Planificarea ETAC
- 6.2 Sistemul de ETAC

	Numele, prenumele	Data	Semnătura		
Intocmit				Actualizare	Ex.
Verificat				Data	Nr.



**0. LISTA MODIFICĂRILOR**

Cap.	Tipul de modificare				
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9	Genurile de activități				
10					
Anexe	Nr.4,5,9				

*10.04.2016*

	Numele, prenumele	Data	Semnătura		
Intocmit				Actualizare	Ex.
Verificat				Data	Nr.



	MANUALUL CALITĂȚII	„VALDCONGRUP” S.R.L.
capitolul	CUPRINS	pag.2

**7. Activități corective**

- 7.1 Neconformități
- 7.2 Acțiuni corective

**8. Documente și înregistrări**

- 8.1 Documente
- 8.2 Înregistrări

**9. Genurile de activități**

- 9.1 Terasamente și lucrări de teren
- 9.2 Execuția construcțiilor
- 9.3 Lucrări de protecție a construcțiilor și utilajelor
- 9.4 Lucrări de finisare a construcțiilor
- 9.5 Instalații și rețele interioare
- 9.6 Instalații și rețele exterioare
- 9.7 Montarea utilajelor și instalațiilor tehnologice

**10. Perfectionarea cadrelor**

**11. Auditul intern**

**12. Anexe**

	Numele, prenumele	Data	Semnătura		
Intocmit				Actualizare	Ex.
Verificat				Data	Nr.



**Capitolul I**

**Dispoziții generale**

**CUPRINS:**

- 1.1 Generalități
- 1.2 Prezentarea „Valdcongrup” S.R.L.
- 1.3 Baza de producere

## 1.1 Generalități

1.1.1 Manualul prezintă descrierea programului de asigurare a calității lucrărilor de construcție-montaj al „Valdcongrup” S.R.L. în conformitate cu cerințele normelor, standardelor în vigoare și Legii Nr. 721-XIII privind asigurarea calității în construcție din 02.02.1996, care prevede asigurarea nivelurilor minime de calitate referitoare la următoarele exigențe esențiale:

- A- rezistența și stabilitatea;
- B- siguranța de exploatare;
- C- siguranța de foc;
- D- igiena, sănătatea oamenilor, protecția și protecția mediului ambiant;
- E- izolarea termică, hidrofugă și economie de energie;
- F- protecția împotriva eșecului.

1.1.2 Regulamentul manualului se referă la tipurile de lucrări în domeniul construcțiilor industriale, agricole și civile din activitatea „Valdcongrup” S.R.L. și este un sistem legislativ intern.

1.1.3 Manualul descrie concepția și sistemul de asigurare a calității, stabilește politica în domeniul calității, descrie programul de asigurare a calității.

1.1.4 Programul de asigurare a calității „Valdcongrup” S.R.L. este structurat astfel:

- manualul de asigurare a calității;
- procedurile, instrucțiunile tehnice de execuție;
- planurile de control, verificări și încercări.

1.1.5 Pentru funcționarea normală a sistemului de conducere și asigurare a calității „Valdcongrup” S.R.L. menține următoarea ordine de funcționare:

- stabilirea și examinarea datelor de intrare;
- analiza datelor obținute;
- aplicarea măsurilor de acțiune, fixarea datelor finale.

## 1.2 Prezentarea „Valdcongrup” S.R.L.

1.2.1 „Valdcongrup” S.R.L. este înregistrată la 03.02.2009 sub nr. 0084874 de Camera Înregistrării de Stat de lângă Ministerul Justiției al Republicii Moldova.

1.2.2 S.R.L.-ul este persoană juridică cu sediul: mun. Chișinău, str. Uzinelor 171/2, are birou autonom, cont de decontare și alte conturi, poate să încheie contracte, să execute obligațiuni, are ștampilă și emblema.

- automobile;
- excavatoare

1.2.4 În activitatea sa în construcție, întreprinderea asigură condiții normale a angajaților (conform legislației muncii), înstruind baza cu încăperi ce corespund condițiilor de muncă.



1.2.3 În activitatea sa, S.R.L.-ul se conformează de legislația Republicii Moldova, Contractele contractate al S.R.L.-ului și de prezentul Manual de Asigurare a Calității.

1.2.4 Scopul întreprinderii constă în satisfacerea necesităților populației în livrări și servicii în firma activității S.R.L.-ului și realizării în baza profitului obținut a intereselor sociale și economice ale membrilor.

1.2.5 „Valdcongrup” S.R.L. este întreprindere multi-profit și în realizarea scopurilor sale, menținerea stabilității financiare, societatea desfășoară următoarele activități:

- lucrări de teren și terasamente;
- executarea construcțiilor;
- lucrări de finisare a construcțiilor;
- montarea instalațiilor;
- instalații și rețele interioare;
- instalații și rețele exterioare.

1.2.6 La efectuarea lucrărilor conștientizând genurile de activitate, firma „Valdcongrup” S.R.L. încadrează salariul cu următoarele specialități: pietrari, tencuitori, sudori, lucrători de fundații.

1.2.7 Pentru îndeplinirea lucrărilor în conformitate cu genurile de activitate în vigoare, întreprinderea va folosi doar materiale de construcție calitative ce corespund cerințelor de standard și programului de asigurare a calității.

1.2.8 Pe parcursul perioadei de activitate „Valdcongrup” S.R.L. va efectua lucrări de construcție-montaj la nivel calitativ satisfăcător în conformitate cu normativele în vigoare.

## 1.3 Baza de producere

1.3.1 „Valdcongrup” S.R.L. dispune de bază de producere, asigură stabilitatea nivelului calității lucrărilor de construcție. O parte din mașini și mecanisme se achiziționează conform contractului de arendă.

1.3.2 În componența bazei fac parte:

- ateliere;
- depozit;
- teren pentru staționarea tehnicii.

1.3.3 Baza de producere „Valdcongrup” S.R.L. dispune de următoarele mecanisme:

- betoniere;
- vehicule motrice;
- aparate de vopsit;
- mașini de găurit;
- aparat de sudat;
- instrumente manuale și electrice;



## Capitolul II Definiții



II.1 Manual de asigurare a calitatii- document care enunță politica calitatii și descrie dispozițiile și prevederile generale ale sistemului de conducere și asigurare a calitatii, conceput în programul de asigurare a calitatii, care dirijează și efectuează, verifică și analizează probleme de asigurare calitatea.

II.2 Asigurarea calitatii- sistem unic de conducere a calitatii cu cerințe comune față de organizarea și efectuarea muncii lucrărilor de construcție-montaj și corespunderea cerințelor tehnice de standart.

II.3 Auditul calitatii (Examinarea Tehnică de Asigurare a Calitatii)- examinare sistematică și independentă a calitatii lucrărilor, verificarea și analiza rezultatelor în conformitate cu hărta normativă tehnică.

II.4 Control de calitate, verificări și încercări- toate examinările amănunțite, măsurile și testările caracteristicilor unui produs (serviciu, lucrare) în raport cu cerințele normelor și regulilor la construcție.

II.5 Documente tehnice-documentație care definește în scris sau grafic un sistem, o instalație, un echipament sau un produs, prin care sunt descrise, justificate și stabilite toate caracteristicile, informațiile, cerințele, procedurile necesare montajului, execuției și exploatarea acestora în corespundență cu condițiile de proiect.

II.6 Verificarea metrologică- compararea a două mijloace de măsurare, dintre care unul este de o precizie conform etalonului național recunoscut oficial.

II.7 Examinarea tehnică de asigurare a calitatii- activitățile planificate și periodice de confirmare a programului de asigurare a calitatii, stabilite în concordanță cu cerințele programului de asigurare a calitatii.

II.8 Inspecție de asigurare a calitatii- acțiune de control efectuată înainte sau la stadiu prestabilit în cadrul lucrărilor de construcții de unitate beneficiar de investiții la unitățile executate (contractante).

II.9 Instruire- pregătirea prin cursuri de specializare, efectuată periodic la locul de muncă sau on-line, pentru însușirea sau aprofundarea cunoștințelor în activități ce asigură calitatea lucrărilor de construcție-montaj.

II.10 Lucrări de construcții- toate lucrările necesare realizării procesului tehnologic, efectuate de către unitatea de construcții pe șantier.

II.11 Produs- materie primă, piese componente, echipamente, structuri de sistem sau produse finite contractuale.

II.12 Program de Asigurare a Calitatii(PAC)- ansamblu de măsuri organizatorice în activitățile de verificare, imposibil de prevădit și detectare a erorilor abateri de la cerințele normative tehnice de asigurare a calitatii lucrărilor de construcție-montaj.

II.13 Personal calificat pentru control- personal calificat specializat sau autorizat pentru îndeplinirea cerințelor de inspecție a procesului tehnologic.

II.14 Punct de control- un punct sau un stadiu din ciclul de producție, în care se efectuează controlul și verificările lucrărilor de construcție-montaj.

II.15 Plan de control al calitatii- documentul care examinează și descrie tot controlul de calitate, verificări și încercări necesare pe parcursul procesului tehnologic.

II.16 Unitate beneficiară de investiții- unitate-proiectant a obiectivului.

II.17 Unitate de construcții-montaj sau de producere- unitate care execută lucrările de construcții sau de producere.

II.18 Unitate-furnizor- unitate care livrează produse sau servicii în concordanță cu documentația de proiectare.

II.19 Validarea înregistrărilor- stampilarea, semnarea și datarea documentelor de către persoane autorizate.

II.20 Verificarea- activitatea de analizare, inspecție, sesare, control sau alt mod de determinare a calitatii lucrărilor de construcție-montaj.



## Capitolul III Activități de conducere a lucrărilor

### CUPRINS:

- III.1 Responsabilitățile conducerii „Valdeongrup” S.R.L.
- III.2 Organizarea „Valdeongrup” S.R.L.
- III.3 Atribuții
- III.4 Pregătirea și calificarea personalului

### III.1 Responsabilitățile conducerii „Valdeongrup” S.R.L.

- III.1.1 Conducerea „Valdeongrup” S.R.L. este responsabilă de introducerea și îndeplinirea Programului de Asigurare a Calitatii pentru toate lucrările de construcție-montaj.
- III.1.2 Directorul „Valdeongrup” S.R.L. asigură prin prezentul MAC, că orice activitate desfășurată va fi îndeplinită conform documentației normative și va începe numai după ce Programul de Asigurare a Calitatii va fi stabilit și aprobat.
- III.1.3 Directorul „Valdeongrup” S.R.L. definește politica în domeniul calitatii și asigură implementarea acestei politici pe parcursul activității sale în construcție.
- III.1.4 Obiectivele principale ale întreprinderii este satisfacerea deplină a clienților săi prin aprovizionarea cu produse de calitate stabilă înaltă.

### III.2 Organizarea „Valdeongrup” S.R.L.

- III.2.1 Responsabilitatea principală pentru asigurarea calitatii lucrărilor contractate revine Consiliului de Conducere, sub controlul direct al directorului „Valdeongrup” S.R.L.
- III.2.2 Consiliul de conducere a calitatii cuprinde reprezentanți din toate compartimentele operaționale și urmărește implementarea politicii în domeniul calitatii în întreaga organizație.
- III.2.3 Fiecare angajat al „Valdeongrup” S.R.L. asigură urmărirea, supravegherea și auditul lucrărilor în construcție, asigură la moment informațiile pentru compartimentul de asigurare a calitatii.
- III.2.4 Structura organizatorică a „Valdeongrup” S.R.L. asigură urmărirea, supravegherea și auditul lucrărilor în construcție/asigură la moment informațiile pentru compartimentul de asigurare a calitatii.
- III.2.5 Structura organizatorică a „Valdeongrup” S.R.L. este prezentată în Anexa Nr.1.
- III.2.6 Schema de relații cu beneficiarul, furnizorii și organele superioare este prezentată în Anexa nr.2.



III.2.7 Schema compartimentului de asigurare a calității este prezentată în Anexa nr.4.

### III.3 Atribuții

#### III.3.1 Directorul „Valdcongrup” S.R.L.:

- răspunde de obținerea autorizației în construcție pentru „Valdcongrup” S.R.L. în conformitate cu prevederile în vigoare;
- aprobă procedura muncitorilor de construcții pentru „Valdcongrup” S.R.L. doar de la furnizorii autorizați;
- dăuce responsabilitatea de activitatea compartimentului asigurarea calității;
- aprobă fișele personalului de cunoaștere subordonat;
- răspunde de nivelul de instruire și calificare a personalului „Valdcongrup” S.R.L.;
- răspunde de elaborarea și desfășurarea Programului de Asigurare a Calității;
- semnează Manualul de Asigurare a Calității, planul anual și rapoartele de examinare tehnică în asigurarea calității producției;
- răspunde de încadrarea Programului de Asigurare a calității în cadrul compartimentului șantier;
- aprobă începerea lucrărilor de construcție-montaj;
- dispune oprirea lucrărilor în cazul nerespectării Programului de Asigurare a Calității;
- răspunde de efectuarea controlului tehnic de calitate a lucrărilor de construcție-montaj conform documentației normative și proiect;
- formează polișca în domeniul Asigurării calității;
- emite ordine, dispoziții obligatorii pentru toate structurile și efectivul întreprinderii;

#### III.3.2 Director-adjunct (dirigințele de șantier):

- raportează directorului și este responsabil pentru introducerea Programului de Asigurare a Calității în cadrul șantierului;
- răspunde de întocmirea și realizarea programului de instruire periodică a personalului din cadrul șantierului;

- este subordonat și raportează directorului „Valdcongrup” S.R.L. și are responsabilitatea introducerii Programului de Asigurare a Calității în cadrul compartimentului subordonat.

#### III.3.4 Contabilul-șef, normare și salarizare:

- se subordonează directorului „Valdcongrup” S.R.L.;
- elaborează fișele personalului de subordonare;
- asigură specializarea și instruirea personalului implicat în activități pentru realizarea lucrărilor;
- evaluează și efectuează salarizarea personalului „Valdcongrup” S.R.L. pe perioada activității;
- evidențiază financiară a cheltuielilor sistemului de asigurare a calității.

### III.4 Pregătirea și calificarea personalului

III.4.1 În sistemul propriu de cunoaștere și asigurare a calității „Valdcongrup” S.R.L. înadresează un număr de lucrări cu funcții în dependență de lucrări și condiții concrete.

III.4.2 Conducerea „Valdcongrup” S.R.L. asigură personal calificat instruit și competent pentru aplicarea prevederilor Programului de Asigurare a Calității.

III.4.3 Conducerea „Valdcongrup” S.R.L. verifică și aprobă programul de instruire și pregătire a personalului, asigură obținerea nivelului necesar pentru efectuarea lucrărilor în regim de asigurare a calității.

III.4.4 Personalul responsabil de asigurarea calității este încadrat în cadrul de construcție-montaj în urma instruirii și testării privind cunoașterea PAC (Programul de Asigurare a Calității).

III.4.5 Instruirea are loc periodic pe parcursul activității „Valdcongrup” S.R.L. în baza programului de instruire, elaborat și aprobat de responsabilul asigurării calității.

III.4.6 Tabelul personalului „Valdcongrup” S.R.L. este prezentat în Anexa nr.4.

- răspunde de calitatea lucrărilor executate;
- răspunde de asigurarea tuturor condițiilor necesare pentru începerea lucrărilor de construcție-montaj conform documentației, normelor în vigoare și Programului de Asigurare a Calității;
- este responsabil pentru utilizarea în activitatea șantierului doar a aparatului de măsură și control verificate metrologic;
- răspunde de folosirea în lucrări doar a materialelor ce corespund cerințelor de standard;
- răspunde de organizarea și execuția acțiunilor corective a lucrărilor de construcție-montaj;
- completează zilnic Cartea Tehnică care este drept sub reflectarea documentară a muncii execuției construcției prin umplerea și răsucirea eschizilor lucrărilor de construcție (Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996);
- este subordonat și raportează directorului de evidență și întocmirea planului de control-calitate, verificări și încercări;
- efectuează controlul tehnic de calitate în toate etapele de execuție a lucrărilor de construcție-montaj;
- dispune oprirea lucrărilor de construcție-montaj când se constată abateri de la cerințele de calitate informând directorul;
- răspunde de întocmirea și realizarea programelor de instruire pentru personalul subordonat.

#### III.3.3 Șef de echipă (maistru):

- asigură cu toate produsele, serviciile aprovizionate și corespund cerințelor legii calității în construcții;
- completează Cartea Tehnică lista materialele și atestăte tehnologic însoțite de certificate de conformitate și rapoarte tehnice;
- răspunde de modul de depozitare și conservare a materialelor producției aprovizionate în conformitate cu standardele și instrucțiunile aplicabile;
- asigură realizarea programelor de pregătire a personalului în cadrul compartimentelor subordonate;
- aprobă procedurile, instrucțiunile de lucru din cadrul compartimentelor subordonate;



## Capitolul IV Activități de execuție

### CUPRINS:

- IV.1 Condiții prealabile
- IV.2 Planificarea
- IV.3 Proceduri și instrucțiuni
- IV.4 Identificarea
- IV.5 Aprovizionarea cu materiale
- IV.6 Intrarea și depozitarea materialelor

#### Condiții realizabile

IV.1.1 Toate activitățile de execuție efectuate de „Valdeongrup” S.R.L. se desfășoară planificat pe bază de proceduri scrise cu stabilirea obligațiilor respective, modulul de confirmare, documentare și control prin Programul de Asigurare a Calității.

IV.1.2 Activitatea „Valdeongrup” S.R.L. începe cu îndeplinirea următoarelor acțiuni premergătoare:

- materialele și produsele utilizate sînt procurate în baza prevederilor de proiect, însoțite de documente necesare pentru adevărata calitate lor;
- materialele și produsele utilizate sînt verificate și acceptate;
- cerințele de execuție de proiect sînt incluse în instrucțiuni și proceduri de lucru;
- documentația tehnică normativă este actuală și disponibilă la locul de execuție;
- planul și procedurile de control sînt elaborate, analizate și aduse la cunoștință personalului subordonat;
- neconformitățile din etapele anterioare sînt înlăturate;
- aprobarea începerii lucrărilor de construcție-montaj.

#### IV.2. Planificarea

IV.2.1 Funcția de planificare a lucrărilor de construcție-montaj este realizată de direcția tehnică „Valdeongrup” S.R.L.

IV.2.2 Directorul tehnic planifică aprovizionarea „Valdeongrup” S.R.L.

IV.2.3 Directorul tehnic planifică și asigură controlul, verificarea și licențele, conform Programului de Asigurare a Calității.

IV.2.4 Sarcinile planificării lucrărilor de construcție-montaj:

- elaborarea și efectuarea noului tipuri de producție pentru obținerea unei calități optime;
- îmbunătățirea indicilor calității și cantității producției lansate.

17



IV.2.5 Planificarea controlului, încercărilor și verificărilor se face în concordanță cu rezultatele prezente a calității produselor.

IV.2.6 Planificarea aprovizionării cu materiale de construcții are loc sistematic în acord cu furnizorii.

#### IV.3. Proceduri și instrucțiuni

IV.3.1 Activitățile desfășurate de „Valdeongrup” S.R.L. se execută pe bază de proceduri, instrucțiuni, standarde conform Legii calității în construcții. Lista Bazei Normative Tehnice este prezentată în Anexa nr.5.

IV.3.2 Procedurile, instrucțiunile conțin: scop, domeniul, responsabilități condiții realizabile, cerințe de execuție, documente de referință, formulare și înregistrări.

IV.3.3 Instrucțiunile de lucru ale „Valdeongrup” S.R.L. detaliază și descrie corect, conform cerințelor documentației normative-tehnice, procesul tehnologic, modulul de desfășurare a lucrărilor de construcții și nivelul calității cerute.

IV.3.4 Instrucțiunile de lucru ale „Valdeongrup” S.R.L. sînt documentate împreună în îndeplinirea lucrărilor de construcție-montaj și se întocmesc în baza documentației normative-tehnice.

18



#### IV.4. Identificarea

IV.4.1 Activitatea de identificare a materialelor-produselor începînd de la comandă, fabricare, recepție, exploatare și predare beneficiarului, precum și păstrarea identității lor conform documentației de proiect și înregistrărilor de calitate se face organizat și stabil de către „Valdeongrup” S.R.L. în baza procedurilor PAC.

#### IV.5. Aprovizionarea cu materiale

IV.5.1 Aprovizionarea cu materiale de construcție a „Valdeongrup” S.R.L. se efectuează de la furnizori prin contracte coordonate cu programa de lucru construcție-montaj.

IV.5.2 Aprovizionarea se face planificat în corelația cu graficul lucrărilor de construcție-montaj.

IV.5.3 La aprovizionarea „Valdeongrup” S.R.L. cu materiale de construcție se duc următoarele:

- documentarea activității de aprovizionare;
- sînt încheiate contracte de aprovizionare doar cu furnizori autorizați;
- contractele se încheie doar după confirmarea calității produselor prin încercări de laborator înregistrate documentar;
- recepționarea și confirmarea calității produselor, materialelor primite;
- luarea sub control a produselor, primite depozitate, livrate la locul de lucru;
- disponibilitatea mașinilor, utilajelor de lucru calificate la nivelul tehnice cerut;
- valabilitatea comercială și financiară a furnizorilor;
- eficacitatea sistemului de asigurare a calității a furnizorilor;
- capacitatea furnizorilor de a respecta regimul stabilit pentru livrări;
- identificarea cu precizie a tipului și clasei produsului.

19



- instrucțiuni de lucru;
- standardele calității produsului aprovizionat.

IV.5.4 „Valdeongrup” S.R.L. în baza Legii calității în vigoare va utiliza doar produse certificate sau însoțite cu propoziție de calitate.

IV.5.5 Abaterile, de la cerințele de standard și proiect, depistate în timpul controlului de recepție a produselor, se vor conștientiza prin raport de delegatului de șantier.

#### IV.6. Intrarea și depozitarea materialelor

IV.6.1 Primirea (intrarea), depozitarea și păstrarea produselor procurate de „Valdeongrup” S.R.L. se efectuează în conformitate cu cerințele de standard și Legii calității în construcții.

IV.6.2 Organizarea depozitării se realizează de directorul-adjunct al „Valdeongrup” S.R.L. conform cerințelor de separare, transportare, întocmirea documentației și amănunțit în termen în scris furnizorului despre produsele necalitative.

IV.6.3 Schema de control a primirii și păstrării materialelor de construcții aprovizionate este prezentată în Anexa nr.6.

IV.6.4 La șantier, șeful de echipă (mașină), va prelua lucrările de control a produselor primite, conform schemelor de control, raportul delegatului de șantier de neconformitățile apărute la intrarea și depozitarea materialelor.

IV.6.5 Instrucțiunile, condițiile de depozitare pentru materialele recepționate, semnificative și posibilele avarii, sînt vizibile afișate în zonele de depozitare ale „Valdeongrup” S.R.L.

IV.6.6 Acces la depozitele „Valdeongrup” S.R.L. are doar personalul autorizat.

IV.6.7 Perioade conform planului de control, se efectuează o inspecție a produselor depozitate cu scopul de a exclude sermendul de expunere, afectarea ardoarelor pluviale, factori de contaminare și altele.

20



## Capitolul V

### Activități de confirmare

#### Cuprins:

- V.1 Plan de control, calitate, verificări și încercări
- V.2 Controlul de calitate
- V.3 Organizarea controlului de calitate, verificări și încercări
- V.4 Mijloace de măsurare și încercare



#### V.1. Plan de control calitate, verificări și încercări

- V.1.1 Planul de control al calității, verificării și încercării este documentele și cerințele de bază pentru confirmarea și îndeplinirea PAC pe parcursul lucrilor de construcție-montaj.
- V.1.2 Planul de control este însoțit de dirigintele de șantier în confirmare cu documentația tehnico-normativă (Anexa nr.5) și aprobat de directorul „Valcongrup” S.R.L.
- V.1.3 Lucrările de construcție-montaj a „Valcongrup” S.R.L. se desfășoară în conformitate cu planul de control al calității și respectarea cerințelor prevăzute în documentele tehnico-normative.
- V.1.4 În planul de control al calității sunt indicate persoanele responsabile de eficiența lucrărilor de construcție-montaj.
- V.1.5 Planul de control calitate, verificări și încercări a „Valcongrup” S.R.L. detaliază:
  - obiectivele calității ce trebuie atinse;
  - alocarea responsabilităților pe tot parcursul lucrărilor;
  - procedurile specifice, metodele și instruirea de lucru aplicabilă;
  - încercări, verificări, examinări și programe de audit.

V.1.6 Planul de control „Valcongrup” S.R.L. prezintă o detaliere a principalelor operații și activități de verificare, începând cu intrarea materialelor, până la instalarea, desfășurarea lucrărilor construcție-montaj.

#### V.2. Controlul de calitate

- V.2.1 Controlul de calitate, verificări și încercări corespunde cerințelor pentru identificarea documentelor, caracteristicilor, criteriilor de acceptare, persoanele care efectuează controlul.
- V.2.2 Controlul de calitate, verificări și încercări este executat și coordonat în conformitate cu cerințele de control al calității însoțit pentru activitățile „Valcongrup” S.R.L.

#### V.2.3 Sarcinile principale ale subdiviziunii controlul de calitate, verificări și încercări prezintă:

- control selectat al calității lucrărilor de construcție-montaj, în corespundență cu cerințele de standard;
- control selectat de primire și păstrare a materialelor conform schemei din Anexa nr.6;
- controlul corespundenței materialelor de construcție cu condițiile de standard, pasaportelor tehnice, certificatele;
- în caz de necorespunere se selecționează o probă și se trimite în laboratorul acreditat;
- controlul respectării regulilor de transport, depozitare și păstrare a materialelor;
- controlul respectării regimului lucrărilor de construcție-montaj;
- controlul mijloacelor de măsurare;
- analiza cauzelor apariției defectelor în procesul lucrărilor de construcție.

#### V.2.4 Controlul de calitate este condiționat de regulile, metodele și mijloacele prevăzute în PAC a lucrărilor de construcție-montaj:

- reguli: regulamente, grafice, scheme ș.a.;
- metode: tehnologia lucrărilor moduri, operațiuni ș.a.); volum și exactitate;
- mijloace: scări, aparatură de măsurare, instrumente.

#### V.3. Organizarea controlului de calitate, verificări și încercări

V.3.1 „Valcongrup” S.R.L. organizează controlul de calitate, verificări și încercări cu scopul de a menține nivelul stabilit al calității lucrărilor de construcție-montaj în conformitate cu cerințele de standard proiect și contractual.

V.3.2 Pentru îndeplinirea controlului de calitate, verificări și încercări „Valcongrup” S.R.L. elaborează documentația:
 

- documentația tehnologică;
- documentația normativă;
- documentația contractuală.

V.3.3 Condițiile necesare pentru îndeplinirea controlului, corespund celor indicate în documentația normativă pentru lucrările efectuate.

#### V.3.4 Organizarea controlului de calitate, verificări și încercări, în activitățile „Valcongrup” S.R.L.:

1. Lucrările de teren:
  - caracteristicile fizico-mecanice de teren (conform Anexei nr.7);
  - selectarea probelor de pământ, întreprinerea lor la laboratorul acreditat pentru încercări (însoțite de scări de prelevare);
  - lucrările de amenajare a teritoriului conform cerințelor de proiect și standard SN III-10-75;
  - sistemul-râna verticală a terenului în conformitate cu cerințele de proiect și standard;
  - înregistrarea tuturor materialelor de construcție primite la șantier în documentația specială conform cerințelor de standard;
  - înregistrarea și evidența surselor de prelevare a probelor.

2. Executarea construcțiilor (conform SN II-0-81) SN2.08.01-89):
  - intrarea și păstrarea materialelor pentru zidire (Anexa nr.8);
  - calitatea mortarului folosit la zidirea construcțiilor;
  - mobilitatea mortarului;



- greutatea mortarelor în rost;
- plăutura verticală și orizontală a rândurilor zidite;
- construcția corectă a rosturilor de tastre și de formare;
- rezonanța corectă a balustradului prefabricat;
- atașarea corectă a canalelor de ventilație;
- finisarea corectă;
- corespundența zidirii coriozelor de proiect;
- îndeplinirea manifestărilor antiseismice;
- lucrările de zidărie;
- calitatea construcțiilor din lemn conform SN 6-25-83.

#### 3. Lucrări de protecție a construcțiilor și utilităților:

- construcția învelişurilor din rinoac;
- păstrarea stărilor de apătare a betonului
- mărirea și cantitatea afluenței părții frontale a șanțului de acoperiș;
- calitatea îmbinărilor sudate, învelişului anticoroziv:
- calitatea termozolației pereștilor de aerisire;
- calitatea sudurii golurilor amăn;
- calitatea lucrărilor de termoizolare;
- corespundența înclinării învelişului țerșorilor de proiect;
- calitatea ținutului coriozelor de standard;
- controlul stării suprafeței construcțiilor hidroizolate înainte începerii lucrărilor hidroizolare în conformitate cu cerințele de standard:
- controlul gradului de bitum a învelişului;
- calitatea lucrărilor anticorozive a construcțiilor.

#### 4. Lucrări de finisare a construcțiilor:

- calitatea materialelor folosite pentru finisare;
- calitatea mortarelor, gipsului, pastei de var (prevenirea prăbelor pentru încercările de laborator, moșie ou ace de pevelare);
- calitatea lucrărilor de zugăvire în corespundență cu instrucțiunile și cerințele de proiect;
- calitatea lucrărilor de câptușeală;
- corespundența veniturilor de proiect și standard a materialelor de construcție pentru podoa;
- respectarea regimului tehnologic în construcția podolelor;
- corespundența cerințelor de proiect și standard a elementelor constructive pentru podoa;

## Capitolul VI Examinări Tehnice de Asigurare a Calității(ETAC)

### Cuprins:

VI.1 Planificarea ETAC

VI.2 Sistemul de ETAC

25

- calitatea elementelor de înălțare conform cerințelor de proiect și standard de pasaport;
- calitatea montării elementelor de înălțare;
- calitatea lucrărilor de montare a generatorilor;

#### 5. Rețele și echipamente interioare și exterioare:

- corespundența lucrărilor în construcția rețelelor de alimentare cu apă și canalizare conform cerințelor de standard: SN 11.05.04-85; SN 11.04.01-85/ SN 11.04.02-85;
- continutul lucrărilor în construcția rețelelor termice conform cerințelor de standard SN 11.04.07-86;

#### V.4. Mijloace de măsurare și încercare

V.4.1 Mijloacele de măsurare și încercare folosite în activitățile organizației „Valdcongrup” S.R.L. sunt etalonate etaloanelor și verificărilor metrologice conform organizației și regulilor de control a mijloacelor de măsurare.

V.4.2 Mijloacele de măsurare și încercare sunt identificate fizic prin marcaje sau etichete și în documente pentru a se cunoaște permanent starea lor de etalonare sau verificare.

V.4.3 Mijloacele de măsurare și încercare identificate legal au o siguranță metrologică și în domeniul școarății muncii.

V.4.4 Efectuând lucrările de construcție-montaj, „Valdcongrup” S.R.L. folosește doar mijloace de măsurare verificate și etalonate metrologic.

26

#### VI.1 Planificarea ETAC

VI.1.1 „Valdcongrup” S.R.L. prin compartimentul asigurării calității aplică un sistem planificat și documentat de examinări tehnice de asigurare a calității.

VI.1.2 Procedurile, instrucțiunile tehnice de execuție sunt un parametru din programul de asigurare a calității.

VI.1.3 ETAC se efectuează pe baze:

- documentației normative, cu stabilirea calitatii producției (specii tehnice, standarde, condiții de proiect și altele);
- documentației tehnice cu cerințe de execuție și stocare și stocare și producției.

VI.1.4 Planificarea ETAC se determină în conformitate de frecvența examinărilor tehnice la șantiier.

VI.1.5 Conducerea și anume directorul general a „Valdcongrup” S.R.L. asigură planificarea și implantarea ETAC.

#### VI.2 Sistemul ETAC

VI.2.1 „Valdcongrup” S.R.L. prin compartimentul asigurării calității efectuează:  
 - ETAC-uri interne la șantiere care dispozăză activității în regim de asigurare a calității pentru evaluarea eficienței și nivelului implementării PAC;  
 - ETAC-uri externe la furnizorii de produse, servicii.

VI.2.2 „Valdcongrup” S.R.L. în baza ETAC implementează următoarele sarcini:  
 - înlocuirea, confirmarea și controlul tuturor programelor de lucru planului de control, verificări și încercări la materialele de construcție folosite în lucrările de construcție-montaj cu firme proprii sau prin laboratorul străin acreditat;  
 - verificarea și controlul utilitatilor, mecanismelor și mijloacelor de măsurare de către Valdconstand conform planului de control;  
 - repararea la timp a mecanismelor cu firme proprii sau prin întreprinderi socializate;  
 - asigurarea stării tehnice anuale a utilitatilor și mecanismelor membrii personalului răspunzător de funcționarea corectă și stabilă a mecanismelor și utilitatilor întreprinderii. Snt calificat și se conduc de prescripțiile compartimentului de asigurare a calității;  
 - personalul ingineresc, anual, trece costuri de proiecte și perfecționarea sistemului.

27



asistență conform planificării ETAC:  
- personalul marșuteic, amas, și mecanic, notașișă de centrele specializate sau  
comisii competente.



## Capitolul VII

### Activități corective

#### CUPRINS:

- VII.1 Neconformități
- VII.2 Acțiuni corective



30

#### VII.1 Neconformități

- VII.1.1 În timpul efectuării lucrărilor de construcție-montaj, pot apărea diferite neconformități reglementate în elaborarea documentației normative. În deosebi, la finalizarea metodelor de control a producției finale.
- VII.1.2 În dependență de condițiile exploatarei, regimul îndeplinirii lucrărilor, indicatorii, neconformitățile pot fi diferite (relativ) în critică, semnificative și mai puțin semnificative.
- VII.1.3 Soluționarea la timp a neconformităților permite alegerea corectă a tipului de control a lucrărilor de construcție-montaj, complet sau selectat (important pentru furnizorii).
- VII.1.4 Neconformitățile depistate în timpul lucrărilor de construcție-montaj dovedesc că cel puțin unul din parametrii calității nu se îndeplinesc sau cel puțin una din cerințele normative se încalcă.
- VII.1.5 Necorespunderea cerințelor tehnice și normative a lucrărilor de construcție-montaj a o încălcare a calității în construcție.
- VII.1.6 Conducerea „Valdcongrup” S.R.L. asigură consemnarea neconformităților în timpul efectuării controlului de calitate, verificărilor și înlocuirii și înlocuirii la moment.
- VII.1.7 Raportul de depistare a neconformităților menține date precize detaliate, ce servesc pentru îndlăturarea cauzelor și prevenirea repetiției.
- VII.1.8 „Valdcongrup” S.R.L. asigură reinspectarea lucrărilor de construcție-montaj efectuate în conformitate cu procedurile aplicabile.
- VII.1.9 Neconformitățile se depistază în baza analizei parametrilor de lucrărilor de construcție-montaj, verificărilor de laborator semnalelor de la consumatorii.
- VII.1.10 Neconformitățile depistate de compartimentul de asigurare a calității sau de personalul tehnic se înregistrează și se examinează ulterior la consultul tehnic al întreprinderii, condus de Directorul „Valdcongrup” S.R.L.

VII.1.11 Depistarea neconformităților, la „Valdcongrup” S.R.L. este însoțită de documentația, la moment bine organizată, pentru prevenirea repetiției unor lucrări neconforme.

#### VII.2 Acțiuni corective

- VII.2.1 „Valdcongrup” S.R.L. se obligă să identifice neconformitățile ce pot avea loc în timpul lucrărilor de construcție-montaj, să înregistreze datele, condițiile și cauzele apariției acestor probleme a calității și să inițieze acțiuni corective pentru îndlăturarea, prevenirea repetiției lor.
- VII.2.2 Acțiunile corective se îndeplinesc de compartimentul asigurării calității la șantierul examinat în baza actului de control întocmit la momentul depistării neconformităților a lucrărilor de construcție-montaj.
- VII.2.3 La constatarea abaterilor serioase a lucrărilor de construcție-montaj de la cerințele documentației tehnice, programul de asigurare a calității persoana responsabilă de controlul tehnic de calitate a „Valdcongrup” S.R.L. emite dispoziții de oprire a lucrărilor.
- VII.2.4 „Valdcongrup” S.R.L. datorită Programului de Asigurare a Calității, prin compartimentul ETAC evită abaterile de calitate îndeplinirea sau sistematice a lucrărilor de construcție-montaj în scopul prevenirii neconformităților.
- VII.2.5 Pentru depistarea neconformităților de diferite etape de control sau stadii de exploatare a lucrărilor de construcție-montaj, „Valdcongrup” S.R.L. prin programul de asigurare a calității devine manualul și precizează responsabilitățile pentru:
  - identificarea condițiilor cauzate calității;
  - determinarea cauzelor apariției neconformităților;
  - acțiuni corective pentru prevenirea și îndlăturarea neconformităților.
- VII.2.6 La urma identificării neconformităților se întocmesc documente normative înțarite, se stabilește un regim special de îndeplinire a lucrărilor de construcție-montaj.
- VII.2.7 Acțiunile corective se întocmesc în sistemul de asigurare a calității documentat prin ordinul directorului „Valdcongrup” S.R.L.

31

32



## Capitolul VIII

### Documente și înregistrări

#### CUPRINS:

VIII.1 Documente

VIII.2 Înregistrări

33



#### VIII.1 Documente

- VIII.1.1 Realizarea programului de asigurare a calității „Valcongrup” S.R.L. se stabilește prin completarea documentației, actualizarea planului de control și altor scheme și grafice ce contribuie la asigurarea calității lucrărilor de construcție-montaj a întreprinderii.
- VIII.1.2 La selectarea modelului de control a lucrărilor de construcție-montaj se începează un act (după forma respectivă) ce se înregistrează într-un registru special.
- VIII.1.3 Controlul materialelor de construcții aprovizionate de „Valcongrup” S.R.L. se efectuează după schema prezentată în Anexa nr.6, conform planului de control actualizat anual de dirigintele de șantier și aprobat de directorul întreprinderii.
- VIII.1.4 Schema de control a indicilor de calitate a lucrărilor de teren este prezentată în Anexa nr.7.
- VIII.1.5 Rezultatele de control, încercări și verificări a lucrărilor de construcție-montaj a întreprinderii se înregistrează regulat, conform planului de control, în carnetul de lucru de construcție-montaj.
- VIII.1.6 Documentele și modificările lor sînt analizate, verificate și aprobate de persoane autorizate a „Valcongrup” S.R.L. și apoi difuzate.
- VIII.1.7 Manualul de asigurare a calității este principalul document folosit de „Valcongrup” S.R.L. la elaborarea și implementarea sistemului de asigurare a calității.

#### VIII.2 Înregistrări

- VIII.2.1 „Valcongrup” S.R.L. asigură păstrarea înregistrărilor pe perioada de beneficiu și garanție.
- VIII.2.2 „Valcongrup” S.R.L. dispune de un sistem de evidență a înregistrărilor, pe perioada emiterii și pînă la transmiterea lor beneficiarului.

34



VIII.2.3 Înregistrările de calitate a „Valcongrup” S.R.L. sînt valabile, creabile, reproducibile, ușor se regăsesc după model în menținerea și dezvoltarea programului de asigurare a calității.

VIII.2.4 „Valcongrup” S.R.L. include următoarele înregistrări:

- desenele principalelor echipamente;
- rapoarte controlului și încercărilor asupra materialelor și lucrărilor de construcție-montaj;
- înregistrările a materialelor neconforme;
- înregistrările reclamațiilor cu privire la calitatea lucrărilor;
- rapoartele auditului calității;
- înregistrările comisiunii acțiunilor corective;
- înregistrările atașării echipamentelor și aparatului de control, măsurare și încercare;
- înregistrările pregătirii și calificării personalului;
- înregistrările analizei evenimentului de conducere;
- înregistrările difuzării Manualului de înregistrare a Calității;
- modificări de contract și proiect intervenite în timpul lucrării de construcție;
- înregistrările controlului materialelor aprovizionate, plătarile lor;
- lista marcatelor și semnele fabricate furnizate de client;
- înregistrările auditului intern și extern.

35



## Capitolul IX

### Genurile de activități

#### CUPRINS:

- IX.1 Terasamente și lucrări de teren
- IX.2 Executarea construcțiilor
- IX.3 Lucrări de protecție a construcțiilor și utilităților
- IX.4 Lucrări de finisare a construcțiilor
- IX.5 Instalații și rețele interioare
- IX.6 Instalații și rețele exterioare
- IX.7 Montarea utilităților și instalațiilor tehnologice

36



#### IX.1. Teracamente si lucrări de teren

- 1.1. Lucrări de terasare.
- 1.2. Lucrări de drenaj.

#### IX.2. Executarea construcțiilor

- 2.2. Construcții din zidărie cu înălțime finită la două nivele.
- 2.3. Construcții din zidărie cu înălțime mai mult de două nivele.
- 2.4. Clădiri și edificii cu înălțime finită la două nivele din elemente prefabricate din beton și beton armat.
- 2.8. Clădiri din beton armat monolit.
- 2.9. Lucrări de amenajare a teritoriului.
- 2.16. Construcții metalice portante la obiective cu un nivel.
- 2.25. Construcții din lemn.
- 2.27. Producție și elemente din profile de aluminiu și polimerizată de vâșit.

#### IX.3. Lucrări de protecție a construcțiilor și utilitatilor

- 3.1. Izolații și sarpante, instalații hidrologice.
- 3.2. Instalații termice.
- 3.3. Instalații anticongelative.

#### IX.4. Lucrări de finisare a construcțiilor

- 4.1. Terenuri, plațaje exterioare și interioare, zugrăviri.
- 4.2. Pardoseli.
- 4.3. Produse de împănare.
- 4.4. Profile și ornamente decorative.

#### IX.5. Instalații și rețele interioare

- 5.1. Instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare.
- 5.2. Instalații și rețele termice.
- 5.4. Instalații și rețele de alimentare cu energie electrică.
- 5.6. Sisteme de ventilație și condiționare a aerului.

37



#### IX.6. Instalații și rețele exterioare

- 6.1. Instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare.
- 6.2. Instalații și rețele termice.
- 6.7. Instalații și rețele de alimentare cu energie electrică.

#### IX.7. Montarea utilitatilor și instalatiilor tehnologice

- 7.1. Centrale de apă.
- 7.2. Centrale de energie termică.
- 7.3. Automatazări.
- 7.4. Centrale termice echipate cu cazane de apă caldă cu temperatură sub 1150 C și cazane de abur cu presiune sub 0,07 Mpa.
- 7.5. Utilaje și instalații la obiective de aprovizionare și epurare a apei.

38



- X.1. Persoanele cu funcții de răspundere a „Valdecongrup” S.R.L., sunt atestate de Comisia Republicană de atestare a specialiștilor cu activități în domeniul construcțiilor.
- X.2. Perfectionarea lucrărilor se efectuează conform programului de perfecționare aprobat de directorul „Valdecongrup” S.R.L.
- X.3. Asigurați personalul în baza securității tehnice.



## Capitolul X

### Perfecționarea cadrelor

39

40



## Capitolul XI Auditul intern

- XI.1 Auditul intern se efectuează în scopul aprecierii și determinării funcționării sistemului de asigurare a calității.
- XI.2 Auditul intern asigură stabilitatea nivelului producției.
- XI.3 Realizarea auditului intern este asigurată de directorul tehnic a „Valdecongrup” S.R.L.
- XI.4 Auditul intern se efectuează o dată pe an, în intermediul lucrărilor de consesăuiment a întreprinderii.
- XI.5 În baza rezultatelor auditului intern se efectuează îndlăturarea necoformităților în baza tehnicii normativă, lucrărilor de ocătuăiment.
- XI.6 Rezultatele auditului intern sînt raportate directorului „Valdecongrup” S.R.L.

41

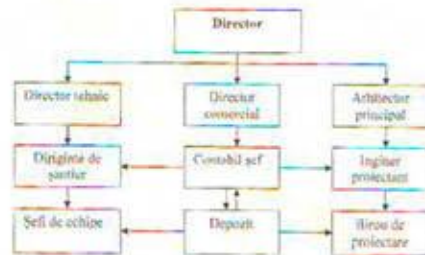


42



## Capitolul XII Anexe

Structura organizatorică a „Valdecongrup” S.R.L.



43

44

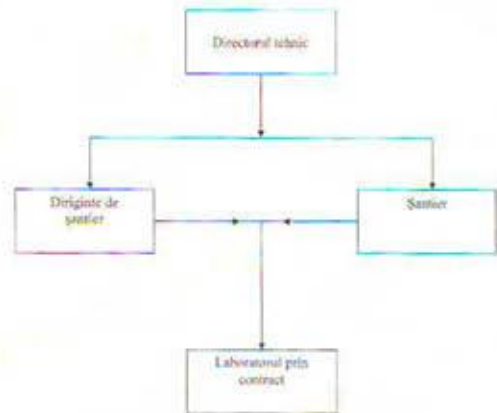




### Schema organizatorică a „Valdcongrup” S.R.L.



### Schema organizatorică de asigurare a calității



### Personalul de conducere „Valdcongrup” S.R.L.

Nr.	Numele/Prenumele	Functia	Specialitatea	Stadiu	Vechime în muncă
1	Jurcan Denis	Director executiv	Economist	Superioare	7
2	Moraru Angela	Contabil-șef	Contabilitate	Superioare	13
3	Jurcan Anotol	Diriginte de șantier	Inginer constructor	Superioare	29
4	Lahman Ionel	Diriginte de șantier	Inginer pe lucrări speciale	Medii	44
5	Tivășcu Simion	Diriginte de șantier	Inginer pe lucrări speciale	Superioare	28
6	Jurcan Vadim	Maistru în construcții	Inginer constructor	Superioare	2
7	Crețu Mihai	Maistru în construcții	Inginer constructor	Superioare	2



### Date despre componenta muncitorilor angajați în documentul contractului

Nr.	Nume Prenume	Specialiști	
		Specialitatea	
1	Mitrucșki Ivan	Electrician-montajor-cablator	
2	Caciula Anotol	Electrician-montajor-cablator	
3	Joga Vasile	Lucrator la rețele de apeduct și canalizare	
4	Barbaru Eugeniu	Lucrator la rețele de apeduct și canalizare	
5	Adăni Grigoriu	Lucrator la rețele de apeduct și canalizare	
6	Ulințu Oleg	Lucrator la rețele de apeduct și canalizare	
7	Burdub Vasile	Mașinist la excavatorul cu o singură cupă	
8	Tufăre Ion	Mașinist la excavatorul cu o singură cupă	
9	Sprincenă F. Ion	Mașinist la excavatorul cu o singură cupă	
10	Ungureanu Ion	Mașinist la excavatorul cu o singură cupă	
11	Tufăre Sergiu	Mașinist la excavatorul cu o singură cupă	
12	Dănoșchiu Maxim	Lucrator la rețele de apeduct și canalizare	
13	Răduț Olexandru	Muncitor calificat în construcție	
14	Bebeșcu Andrei	Lucrator la rețele de apeduct și canalizare	
15	Spac Anotol	Șofer autocamion	
16	Grigore Ion	Șofer autocamion	
17	Spac Alexandra	Șofer autocamion	
18	Bălu Ion	Șofer autocamion	
19	Păvălechi Vladimir	Șofer cu gaze	
20	Jurcan Nicolae	Lucrator la rețele de apeduct și canalizare	
21	Căstăru Ion	Lucrator la rețele de apeduct și canalizare	
22	Dănuș Nicolae	Lucrator la rețele de apeduct și canalizare	
23	Ischian Nicolae	Șofer cu gaze	
24	Ischian Vitalie	Șofer cu gaze	
25	Rădu Nicolae	Lucrator	
26	Spac Sergiu	Teacășor	
27	Doncila Gheorghe	Teacășor	
28	Lăcuț Alroel	Teacășor	
29	Lăcuț Gheorghe	Împilat în construcție	
30	Carapangiu Alexandru	șofer-vopșinar	
31	Groz Ilie	zidar-șofer vopșinar	
32	Dănuș Mihai	dulgher-împilator	
33	Carapangiu Ilie	finisor-finisier	
34	Carapangiu Anotol	falanșor-montajor	
35	Beveșchiu Anotol	împilator	



**EXUMERAREA  
notelor normative în vigoare existente  
în firma „Valdecongrup” S.R.L.**

1. SNIP 3.01.01-85 Structura procesului de producție în construcție
2. SNIP 3.01.04-87 Primirea și exploatarea obiectelor de construcție terminate.  
Condițiile principale:
3. SNIP III-1-74 Amenajarea terenului, teritoriului.
4. SNIP 3.01.05-73 Construcții permanente și parapetele de protecție  
5. SNIP 3.04.03-85 Apărarea structurii construcțiilor și edificiilor de la factorii externi
6. SNIP 3.05.01-85 Sistemul tehnico-sanitar interior
7. SNIP 3.05.03-86 Rețele termice
8. SNIP 3.05.04-85 Rețeaua exterioară și instalarea rețelei de alimentare cu apă, canalizarea edificiilor
9. SNIP 3.01.05-94 Lucrări gospodărești în construcție
10. SNIP 3.04.03-87 Acoperiri de finisare și de izolare
11. SNIP 2.04.01-83 Fundamentarea clădirilor și edificiilor
12. SNIP 2.04.01-85 Rețelele interioare de alimentare cu apă și canalizarea edificiilor
13. SNIP 11-22-81 Armarea construcțiilor de izolare
14. SNIP 2.04.05-85 Canalizarea. Rețele exterioare.
15. SNIP 2.08.02-89 Clădiri și edificii
16. SNIP 2.08.01-85 Clădiri locative
17. SNIP 2.04.03-86 Protecția sanitară construcțiilor și edificiilor de fațadă exterioră
18. SNIP 3.05.02-87 Construcțiile permanente și parapetele de protecție
19. HCM A.02.02.90 Regulamentul privind conducerea și asigurarea calității în construcție.
20. HCM A.03.06.96 Regulament privind autorizarea și acreditarea laboratoarelor de încercări.
21. HCM A.04.03.96 Regulament privind organizarea principiilor activității metrologice în construcție.
22. HCM A.01.06.97 Structura și modul de lucru al controlerilor tehnice.

Monitorul construcțiilor Nr.1 (10), 2(11), 4(13),5(14)



**Schema  
controlului de intrare și abstracta a materialelor de construcție**

Metoda de control	K	Tipul documentației	Standard	Verbal	De ornămînt	Verbal	De ornămînt
Cine controlează	7	Recepționer (secretar)		Recepționer		Șeful de șantier	Șeful de șantier
Periodicitatea	6	De la fiecare partidă		La descărcare		Odată la schimb	La servirea
Locul de bazare a partii	5	Șantier, camion		Depozit		Depozit	Ajungeri de transport
Scopul controlului	4	Correspondența calității după determinarea volumului real		Controlul depozitării		Recepționer calității	Controlul încadrării
Ce se controlează	3	1. Certificat 2. Copiatul 3. Calitatea		Respectarea regulilor de descărcare și depozitare		Lipsa materialului la pierdere	Serviciu corect a materialelor
Etapa, procesul, produsul	2	1. Recepția de intrare pe șantier 2. Descărcarea și depozitarea		3. Instalarea în depozit			
	1						



50



Indicii de calitate	Scopul	Metodele de determinare
Uniformitatea relativă	Precizarea datelor de proiect	După standard
Componența geometriilor	Precizarea datelor de proiect	Metoda micșinării de sonare prin câșu
Densitatea relativă	Precizarea datelor de proiect	Metoda mătăului tăierii
Măști volumetrică	Precizarea datelor de proiect	După standard
Porozitatea	Precizarea datelor de proiect	După standard
Construcția șantului	Precizarea datelor de proiect	Cu ajutorul aparatului
Coefficientul de filtrare	Precizarea datelor de proiect	Cu ajutorul aparatului KDF-00-M



**INFORMAȚIE  
despre baza materială a firmei „Valdecongrup” S.R.L.**

Nr.	Denumirea utilajelor, echipamente, mijloace de transport	Descrierea	Un. de Măc.	Cant.
<b>BAZE DE PRODUCȚIE</b>				
1	Astăzi de producție	-	m2	368
2	Depozit tip deschis	-	m2	988
3	Depozit tip închis	-	m2	368
<b>MECANISME</b>				
1	Man	Basculantă 7,5t	buc	1
2	Iveco	Bucșantă 18t	buc	1
3	Mercedes ANOR 2328	Autobucșantă 26t	buc	1
4	Mercedes Sprinter 213 CDI	Iluș 2,5t	buc	1
5	Mercedes Sprinter 311 CDI	Iluș 2,5t	buc	1
6	TEREX HR 18	Excavator 3t	buc	1
7	Komatsu PC 75 UU	Excavator 7,4t	buc	1
8	CAT 432L	Buldoexcavator 10,7t	buc	1
9	CAT 432L	Buldoexcavator 10,7t	buc	1
10	CAT 309C	Excavator 8,5t	buc	1
11	ZIL 133	Automobil	buc	1
12	URAL ORB 2,5	Instalație de foraj	buc	1
13	URAL ORB JAM	Instalație de foraj	buc	1
14	KAMAZ ORB 2,5	Instalație de foraj	buc	1
<b>UTILAJE</b>				
1	Ritzo 160 Basic	Aparat de sudură PE cap la cap	buc	1
2	Techodur PT 160	Aparat de sudură PE cap la cap	buc	1
3	-	Apar de sudură PE electrofiziona	buc	1
4	Lombardini	Compactor mecanic cu ardere internă 150 kg	buc	2

51



5	FUBAG Ranger 450	Mașină de tăiat arșiți	buc	2
6	STIHL BT 150	Motoburghiu	buc	1
7	Honda	Generator de curenți 5.5 kW	buc	1
8	Farmer FAG 6500	Generator de curenți 6.8 kW	buc	1
9	-	Mai mecanic	buc	2
10	-	Electropompă	buc	1
11	-	Compresor, fatm	buc	1
12	-	Compresor	buc	2
13	Makita, Bosch	Aparat de găurit	buc	4
14	-	Încălzitor de bitum	buc	2
15	-	Vibrator de adâncime	buc	2
16	Montal	Aparat de tencuit	buc	1
17	Makita, Bosch	Polizor unghiular	buc	7
18	-	Aparat de sudură	buc	4
19	Makita, Bosch	Perforator	buc	8
20	Hilti	Nivelă	buc	3
21	-	Teodolit	buc	1
22	Silverline	Odometru	buc	1
23	Bosch	Talometru	buc	1
24	-	Cofraje din metal	m <sup>2</sup>	500
25	-	Schese	m <sup>2</sup>	700
26	Bosch	Mixer electric	buc	1
27	-	Măsură de temperatură	buc	3

Aprobat  
Director executiv  
„Valdcongrup” S.R.L.



Tarcan Denis





MD 2005 mun. Chișinău, str. Constantin Tănase, 9  
tel. 022238024, tel/fax 022242584,  
e-mail: secretariat@ast.gov.md

MD 2005 мун. Кишинэу, ул. Константин Тэнэсе, 9  
тел. 022238024, тел/факс 022242584,  
e-mail: secretariat@ast.gov.md

„29”, octombrie 2019 nr. 12/372/19

**A V I Z**  
**pentru participare la licitațiile publice**

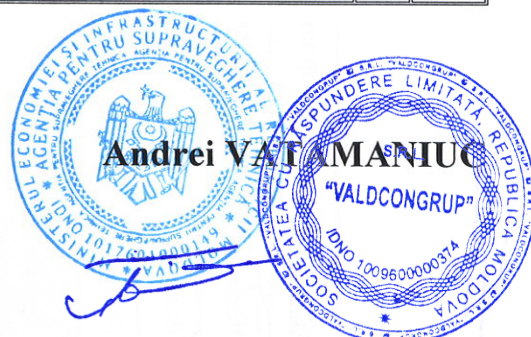
Eliberat întreprinderii **SRL „VALDCONGRUP” c/f 1009600000374** conform cererii nr. 406/AST din 10.10.2019 și **listei actelor (anexa nr.2) declarate/depuse de către agentul economic** privind participarea la **Licitațiile publice efectuate din bani publici** cu respectarea prevederilor legale și normative tehnice din domeniul construcțiilor.

**Prezentul Aviz este valabil pînă la data de 29.10.2020.**

În rezultatul verificării actelor potrivit Ordinului №102-A din 26 martie 2018, Agenția pentru Supraveghere Tehnică constată următoarele:

Nr. crt.	Informații rezultate din documentele întocmite cu ocazia inspectărilor/verificărilor privind respectarea legislației în construcții și neconformitățile admise la lucrările generale și similar executate și în curs de execuție din ultimii trei ani au fost înregistrate din vina exclusivă a antreprenorului	Da	Nu
1	Au fost înregistrate cazuri de neconformitate sau defecte care au condus la refaceri parțiale sau totale ale lucrărilor.		Nu
2	Au fost înregistrate cazuri în care neconformitățile au afectat lucrările de consolidare a terenului de fundație, a fundațiilor și a structurii de rezistență.		Nu
3	Au fost înregistrate cazuri de accidente tehnice prin încălcarea normelor tehnice și a legislației în vigoare privind calitatea lucrărilor.		Nu
4	Au fost înregistrate cazuri de respingeri sau amînări de recepții preliminare.		Nu
5	Au fost înregistrate cazuri de exagerări la volume și a valorii lucrărilor executate la un nivel scăzut al calității, cu rebut sau abateri de la soluțiile de proiect.		Nu
6	Au fost înregistrate cazuri de ignorare a prescripțiilor, aplicare a sancțiunilor conform Codului contravențional.		Nu
7	Dispune întreprinderea/organizația de necesarul pentru executarea lucrărilor în domeniul construcțiilor: persoane atestate, mecanisme și utilaj, sector de producere, depozit, oficiu, muncitori.	Da	
	Inclusiv, La construcția reabilitarea și reparația drumurilor și podurilor		Nu

Director



S.C. "VALDCONGRUP" S.R.L.

C/Ń: 100960000374

Email: valdcongrup@gmail.com

Tel: 0 22 428393; 0 78 664664

Fax: 0 22 428062

Adresa: str. Uzinelor 171/2, Chişinău, Republica Moldova



FORMULARUL F3.8

## DECLARAŢIE

privind obligaŃiile contractuale faţă de alţi beneficiari

Nr.	Denumirea beneficiarului	Natura obligaŃiilor contractuale	Valoarea contractului (lei)	Suma obligaŃiilor contractuale - rămase (lei)
1	Primăria com. Gradişte	Contract de antrepriză	38 464 398	36 287 398
2	Primăria s. Bolohan	Contract de antrepriză	10 734 754	4 072 454
3	Primăria s. Carabetovca, r. Basarabeasca	Contract de antrepriză	24 450 085	21 450 085

Semnat:

(semnătura)

Nume:

ŢURCAN Denis

FuncŃia în cadrul firmei:

Director

Denumirea firmei şi sigiliu:

VALDCONGRUP S.R.L.



## LISTA SUBCONTRACTORILOR ȘI PARTEA/PĂRȚILE DIN CONTRACT CARE SUNT ÎNDEPLINITE DE ACEȘTIA

Nr. d/o	Numele și adresa subantreprenorilor	Activități din contract	Valoarea aproximativă	% din valoarea contractului
1	Nu sunt	Nu sunt	Nu sunt	Nu sunt

Semnat:



(semnătura)

Nume:

Denis ȚURCAN

Funcția în cadrul firmei:

Director

Denumirea firmei și sigiliu:

VALDCONGRUP S.R.L.



## INFORMAȚII PRIVIND ASOCIEREA

în vederea participării la procedura de adjudecare a executării obiectivului de investiție

*Rețea de canalizare în sectorul locativ în perimetrul străzilor Chişinăului, A. Mateevici, Veteranilor, Doina, Bucuria, Albișoara, Lugovaia și Titov, or. Cricova, mun. Chişinău*

(denumirea)

Nr.	Categoria de lucrări care i se încredințează, Valoarea lucrărilor, mii lei	Numele și adresa asociaților
1	Nu sunt	Nu sunt

Nume: \_\_\_\_\_ Denis ȚURCAN  
Funcția în cadrul firmei: \_\_\_\_\_ Director  
Semnat: \_\_\_\_\_  
(semnătura)  
Denumirea și sigiliu: \_\_\_\_\_ VALDCONGRUP S.R.L.

