


Прх На основании проверки знаний сварщик  
 Прх получил следующие оценки :  
 Прх теоретические знания «хорошо»  
 Члс практическая  
 Члс подготовка «хорошо»  
 (отлично, хорошо, удовлетворительно)  
 и допущен к РЭДС сварочных работ под давлением  
группы 404,0МПа, резервуаров для ГСМ жидк. и квант.  
группы сварочных работ для сварки элементов котлов  
группы свар. работ с РЭО 25 МПа и  
трубчатых элементов котлов, РЭО 25 МПа  
под контролем Специале ПБ,  
РЭО из жидк. и Н/дезинер. стальной  
во всех положениях, согласно шве  
 Члс согласно протоколу № 2с-18  
 Печ от « 27 » марта 20 18 г.  
 Удостоверение действительно по  
27 марта 2018 г.

Прх  
 Прх Председатель комиссии  
 Члс Член комиссии  
 Печ Печать предприятия



**Повторные или дополнительные проверки**  
 2023 г 15 февраля  
 постоянно действующей комиссией  
 при SA „Energoservice“

были проведены повторные или дополнительные проверки сварщика  
Скичко С.П.

При проверке сваривались трубы  
φ 60x4 / 42x5 / 102x6

из стали марки 20 / 12Х1МФ / 20  
 с выполнением швов стыковых  
 в положениях вертик. и горизонт.  
 и горизонтальном  
 с применением присадочного  
 материала ЦУ-5 / ЦА-39 / ЦОИИ-13/55  
 Вид термообработки образцов до  
 испытаний \_\_\_\_\_

Прх На основании проверки знаний сварщик  
 Прх получил следующие оценки :  
 Прх теоретические знания «хор.»  
 Члс практическая  
 Члс подготовка «хор.»  
 (отлично, хорошо, удовлетворительно)  
 и допущен к РЭДС сварочных работ под давлением  
группы 404,0МПа, резервуаров для ГСМ жидк. и квант.  
группы сварочных работ для сварки элементов котлов  
группы свар. работ с РЭО 15 МПа и трубопроводов  
с РЭО 15 МПа и трубопроводов стальной  
и Н/дезинер. стальной во всех  
положениях, согласно шве  
 Члс согласно протоколу № 3С-23  
 Печ от « 15 » февраля 2023 г.  
 Удостоверение действительно по  
15 февраля 2023 г.

Прх  
 Прх Председатель комиссии  
 Члс Член комиссии  
 Печ Печать предприятия




**Повторные или дополнительные проверки**  
 2022 г 10 февраля  
 постоянно действующей комиссией  
 при SA „Energoservice“

были проведены повторные или дополнительные проверки сварщика  
Скичко С.П.

При проверке сваривались трубы  
60x4 / 42x5 / 102x6

из стали марки 20 / 12Х1МФ / 20  
 с выполнением швов стыковых верт.  
 в положениях менюверт. и горизонт.  
 с применением присадочного  
 материала ЦУ-5 / ЦА-39 / ЦОИИ-13/55  
 Вид термообработки образцов до  
 испытаний \_\_\_\_\_