

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 2603-003 Дата выдачи: 01.03.2026

Производитель:
ООО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 4 мм: уп 5 кг	492	2460

Стандарт/Классификация	AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2	
Классификация партии	C5	
Номер партии	006	

Механические свойства наплавленного металла
EN 10204 - 2.2

Показатель	EN ISO 2560	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	470 - 600	521
Относительное удлинение, %	min. 20	20
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	min. 380	448
Энергия удара (KV), Дж 0°C	min. 47	49/47/50

Химический анализ наплавленного металла, %
EN 10204 - 3.1

Показатель	Требования	Фактические данные
C	max. 0.11	0.08
Si	max. 0.40	0.24
Mn	max. 0.75	0.43
Ni	max. 0.30	0.03
P	max. 0.035	0.032
S	max. 0.035	0.002
V	max. 0.05	0.01
Cr	max. 0.20	0.05
Mo	max. 0.20	0.004
Cu	max. 0.30	0.031
Nb	max. 0.05	0.004

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла и шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:
Андрей Бабин



По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua, (Viber, WhatsApp, Telegram)