

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №185 от 13 марта 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE №185
 (EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:	ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна SRL" METALICA-ZUEV " Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48			
Дата отгрузки Chip Date		13 марта 2024 г.			
Машина № Carriage		UBA684/O430 EE		Заказ № Order	Дата Date
по Спец №229 от 29.02.2024г					

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	15
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-11-010324	513556	S235JRH	80x40	4,0	6	60	360	1	2,288	2,283
СП-06-010324	513556	S235JRH	80x40	4,0	6	60	360	1	2,291	2,286
СП-05-010324	513556	S235JRH	80x40	4,0	6	60	360	1	2,297	2,292
СП-07-120324	814056	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,892	0,887
СП-08-120324	814056	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,892	0,887
СП-09-120324	814056	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,863	0,858
СП-10-120324	814056	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,874	0,869
СП-06-110324	614054	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,885	0,88
СП-05-110324	614054	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,874	0,869
СП-08-110324	614054	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,892	0,887
СП-07-110324	614054	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,888	0,883
СП-09-110324	614054	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,88	0,875
СП-10-110324	614054	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,864	0,859
СП-14-110324	614054	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,881	0,876
СП-13-110324	614054	S235JRH	20x20	1,8	6	144	864	1	0,88	0,875
Итого:						1 908	11 448	15	17,441	17,366



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 185 от 13 марта 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 185
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
513556	13	38	1,4	35	13	4	1	1	9	0,203	1	294	446	37	уд
814056	12	39	1,1	35	13	3	1	1	9	0,193	2	314	407	29	уд
614054	10	38	1,3	27	10	5	1	1	9	0,176	3	284	397	33	уд

- Примечание: Note:
1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
 2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
 3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
 4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
 5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
 6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
 7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп эксперта
Signature and stamp expert


