

# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-206-2023

DALE ŞI PAVELE DE BETON  
OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulaţie.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, şosele, autostrăzi, spaţii industriale, staţii de autobuz, benzinării.



VERIFICA CERTIFICATUL

ООО Доброва

Produse de:

ДОБРОВА S.R.L.,

Republica Moldova, or. Bender, str. Panin, 6.

Loc de producţie: or. Bender, str. Benderskovo Vostania, 52A

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producţiei în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările iniţiale de tip şi confirmă corespunderea cu cerinţele descrise în anexa ZA a standardelor:

SM SR EN 1338:2010 / SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010 / SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis la data de 30.08.2023 şi va rămâne valabil până la data de 29.08.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial şi sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar şi la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile iniţiale.

de vizat  
până în  
AUGUST  
2024

de vizat  
până în  
AUGUST  
2025

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CV-205-2023

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN  
METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,  
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite



VERIFICA CERTIFICATUL

ООО Доброва

Produse de:

**ДОБРОВА S.R.L.,**

Republica Moldova, mun. Bender, str. Panin, 6.

Loc de producție: or. Bender, str. Benderskovo Vostania, 52A

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardului:

**SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010**

Acest certificat a fost emis la data de 30.08.2023 și va rămâne valabil până la data de 29.08.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

de vizat  
până în  
AUGUST  
2024

de vizat  
până în  
AUGUST  
2025

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



OCPr-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA  
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1  
Uzina REZINA

21

CPR\_05\_REA

000001

SM SR EN 197-1:2014  
Ciment Portland cu calcar  
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)

Prepararea betonului, mortarului, pasteii si a altor  
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea  
produselor pentru constructii.

## DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. \_\_CPR\_05\_\_REA

Versiunea 3

**1.Cod unic de identificare al produsului-tip:** Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

**2.Utilizari preconizate:** Prepararea betonului, mortarului, pasteii si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

**3.Fabricant:** LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1  
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.


**4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:** Sistemul 1+

**5. Standard armonizat:** SM SR EN 197-1:2014

**Organismul de certificare:** „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000001.**

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.  
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova  
Tel.: (+373) (254) 55 500,  
email: lafarge.moldova@lafargeholcim.com  
IDNO: 1003606006217  
Capital social: 222502635 lei  
www.lafarge.md

 A member of  
LafargeHolcim



#### 6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) : - Clincher (K) - Calcar (LL) - Componente auxiliare minore	65÷79 21÷35 0÷5	SM SR EN 197-1:2014
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 - 175	
Consistența normală a pastei de ciment (%)	23.5 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max 1,5	
Continut de sulfat sub forma de SO <sub>3</sub> (%)	Max 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max.0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max.0.0002	

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de  $\pm 2$  MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A. de catre:

Director Uzina  
Sergiu Bobu

Manager Calitate  
Evgheni Ignatenco

La: 16.06.2021

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.  
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova  
Tel.: (+373) (254) 55 500,  
email: lafarge.moldova@lafargeholcim.com  
IDNO: 1003606006217  
Capital social: 222502635 lei  
www.lafarge.md

A member of  
LafargeHolcim



ЗАО «Рыбницкий цементный комбинат»,  
г. Рыбница, ул. Запорожца, 1

# Сертификат качества

## Известь строительная

(воздушная, негашеная, кальциевая, дробленая)



Сертификат соответствия OSp-018 11 A1286-17

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57.55968

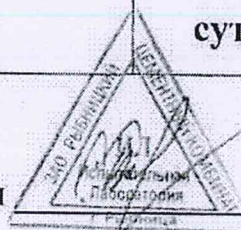
Сертифікат відповідності UA 033. 0373-19

ГОСТ 9179-77 «Известь строительная. Технические условия».  
ГОСТ 22688-77 «Известь строительная. Методы испытаний».  
ДСТУ Б.В.2.7-90:2011

### Характеристика извести:

Показатели качества	Един. измер.	Значение показателя
Активные CaO + MgO	%	90,0-93,5
CO <sub>2</sub>	%	1,5-2,6
MgO,	%	1,5-2,5
SiO <sub>2</sub>	%	1,5-2,0
Потери при прокаливании	%	3,5-4,5
Непогасившееся зерно, не более	%	1,0-3,0
Гидратная вода, не более	%	2,00
Время гашения	мин.	2
Температура гашения	°C	90
Равномерность изменения объема		выдерживает
Удельная активность естественных радионуклидов	Бк/кг	<20
Фракционный состав	мм	0-20
Гарантийный срок хранения со дня отгрузки потребителю	сут.	30

Начальник испытательной лаборатории



С. Д. Беспалько