

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №739 от 21 ноября 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №739

(EN 10204-3.1)

| | |
|--|--|
| Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com | Контракт Contract №1 Дата Date 19.02.2018 |
| Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: | Грузополучатель, Адрес, страна SRL" METALICA-ZUEV " Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48 |
| Дата отгрузки Ship Date | 21 ноября 2023 г. |
| Машина № Carriage | KMZ 777 / K 777 MZ |
| Дополнение к контракту: Addendum to the contract: | |
| по Спец №212 от 17.11.2023г | |
| Заказ № Order | Дата Date |

| Наименование продукции Discription of goods | Стандарт Standart | Вид груз.м. Type of package | Кол-во мест Quantity of packages |
|--|----------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006 | DIN EN 10219-1:2006 | Bundles | 1 |
| Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight. | | | |

| Номер партии Lot № | Номер плавки Heat № | Марка стали Stell grade | Размеры, мм Dimensions, mm | | | Кол-во штук Q-ty, pcs | Кол-во метров Q-ty of meters, m | Кол-во пакетов Q-ty of packages | Масса, тн Mass, mt | |
|-----------------------|------------------------|----------------------------|-------------------------------|------------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|--------------|
| | | | Размеры O.D. of I.D. | Толщина стенки W.T. | Длина, м Length, m | | | | Брутто Gross | Нетто Net |
| СП-14-101023 | 131753 | S235JRH | 60x40 | 4,0 | 6 | 80 | 480 | 1 | 2,537 | 2,532 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Итого: | | | | | | 80 | 480 | 1 | 2,537 | 2,532 |



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 739 от 21 ноября 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 739
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

| Химический состав стали Chemical steel composition | | | | | | | | | | | | Механические свойства Mechanical properties | | | |
|---|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-----------|--|---|------------------------------|-------|
| Номер плавки Heat № | Массовая доля элементов,% Element mass fraction,% | | | | | | | | | | | Предел текучести Yield point N/mm ² | Предел прочности Tensile strength N/mm ² | Удлинение Elongation % | Изгиб |
| | C x100 | Mn x100 | Si x100 | S x1000 | P x1000 | Cr x100 | Ni x100 | Cu x100 | N2 x1000 | CEV x100 | V x100 | | | | |
| 131753 | 17 | 49 | 1,9 | 31 | 23 | 8 | 2 | 2 | 9 | 0,273 | 4 | 304 | 441 | 34 | уд |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождением из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

