

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-202-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
  - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

**Î.P.S. CORSAG S.R.L.**

**MD-4636, s. Parcova, raionul Edineț, Republica Moldova.**

Loc de producție: s. Parcova, raionul Edineț, Republica Moldova.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-1:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010**

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	10.08.2021
Modificare	20.09.2023
Expirare	09.08.2026

de vizat  
până în  
AUGUST  
2024

de vizat  
până în  
AUGUST  
2025

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2,  
cu condiția vizării anuale.



Director General  
**Ion PUHA**

**ANEXA nr. 1**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPF-202-2021**

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010**

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 strat de legătură 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010**

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

**Director General**

**Ion PUHA**




**ANEXA nr. 2**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPF-202-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 ieg 50/70	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Tip aditiv	Wetfix	-	-
Tip adaos fibră de celuloză	-	-	Viatop
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi - set 1):			
32 mm	-	100	-
22,4mm	100	90-100	100
16 mm	90-100	-	90-100
2 mm	10-50	10-50	15-30
0,063 mm	0-12	0-11	5-12
Conținut de liant - Tlmin (%)	Tlmin5,6	Tlmin4,2	Tlmin5,8
Procent de goluri - Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmax4,0 Vmin2,0
Sensibilitatea la apă - ITRSR (%)	ITSR 80	ITSR 90	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă - Smin - Smax (kN)	Smin7,5 .. Smax10,0	Smin10,0 ... Smax12,5	-
Fluaj Marshall - F (mm)	F3	F4	-
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3	Q min 3	-
Densitate aparentă (Mg/m <sup>3</sup> )	2,43	2,36	2,40
Absorbția de apă (%)	2,7	5,3	-
Rezistența la deformații permanente			
Model mic procedeul B - condiționare în aer:	WTSaer0,3	-	WTSaer0,15
- Panta maximă a ornicerajului - WTSaer	PRDair5,0	-	PRDair5,0
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	-	-	E <sub>0,1</sub>
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	-	-	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin86 - VFBmax83
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin16,0
Procent de goluri la X girații - VxGmin (%)	V10Gmin 9,0	V10Gmin 9,0	V80Gmin5,2
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.5500 Smax.7000	Smin.7000 Smax.9000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiune triaxială:	Fcmax1,0	Fcmax1,0	Fcmax2,0
- Viteza de deformare la fluaj - fcmax (µm/m/n)	-	Min. 400000	-
Rezistența la oboseală - nr. De cicluri pînă la fisurare	-	Min. 400000	-
Rezistența la adeziune - β	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr <sub>A</sub>	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzură produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



**Director General**

**Ion PUHA**

