



Organism Acreditat OCpr-049

CERTMATCON

MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3* la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produse de:

GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,

str. Albișoara, 84/6, Mun. Chișinău, Republica Moldova.

La:

STAȚIA DE MIXTURI ASFALTICE GENESIS INTERNAȚIONAL SRL

r-nul. Criuleni, s. Magdacești.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010*

SM SR EN 13108-5:2010*

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 01.09.2021, modificat la data de 31.05.2022 și rămâne valabil până la data de 31.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General
Ian PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3 cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

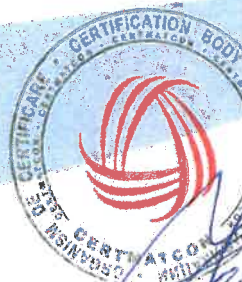
Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs conform EN 13108-1*	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)*	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5*

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

*modificat 31.05.2022



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 70/100 Agregate de carieră	BAD 22,4 leg 70/100 Agregate de carieră
Natura agregate	D70/100	D70/100
Tip bitum	140 ... 180	140 ... 180
Temperatura mixturii	-	-
Granulozitate (diametru ochi - set 1)	-	100
31,5 mm	100	90-100
22,4mm	90-100	-
16 mm	-	-
8 mm	10-50	10-50
2 mm	0-12	0-11
0,063 mm	TLmin 5,6	TLmin 4,2
Conținut de liant - Tlmin (%)	NPD	NPD
Procent de goluri - Vmax, Vmin (%)	ITSR ₈₀	ITSR ₈₀
Sensibilitatea la apă - ITSR (%)	Smin 10,0 - Smax 12,5	Smin 7,5 - Smax 10,0
Stabilitate Marshall minimă și maximă - Smin - Smax (kN)	F4	F3
Fluaj Marshall - F (mm)	Q min 3,0	Q min 3,0
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	2,41	2,32
Densitate aparentă (Mg/m ³)	3,2	3,5
Absorbția de apă (%)		
Rezistența la deformări permanente		
Model mic procedeu B - condiționare în aer:		
Panta maximă a ornișajului - WTSaer	WTSaer 0,15	-
Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDair 7,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații - VxGmin (%)	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații - VxGmin (%)	NPD	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.4500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:		
Viteza de deformare la fluaj - f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 0,6	F _{cmax} 0,8
Rezistența la oboseală - nr. De cicluri până la fisurare	-	64878
Rezistența la abraziune - Abr _A	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzură produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 3*

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Tip celuloză	Viatop (0,6%)
Temperatură maximă a mixturii	180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	
22,4	100
16 mm	90-100
2 mm	15-30
0,063 mm	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax3,5 – Vmin4,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax (%)	VFBmin77 – VFBmax80
Procent de goluri în agregate, VMA, (%)	VM Amin 16
Procent maxim de liant drenant, Emax (Test Shellenberg (%))	E0,3
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSRmin80
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Mg/m3)	2,379
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Mg/m3)	2,470
Rezistența la deformări permanente	
Model mic procedeul B – condiționare în aer:	
- Panta maximă a ornișajului (viteza de deformare) – WTSaer	WTSaer0,80
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDairNR
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	20,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri până la fisurare (MPa)	Smin 2200 – Smax 7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	
- Deformația la 50°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)	18406
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 4,0
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - AbrA	NPD
Rezistența la carburanți	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 31.05.2022



Director General

Ion PUHA