

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată DIACONU
NICOLAE (numele, prenumele)

Anul nașterii 1964 Puanson "H"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 29 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRL "ARTDIMGAZGRUP"
(denumirea întreprinderii)

a sustinut atestarea la sudura

sudură electrică; sudură cu gaz

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țevă $\phi 25,37$ mm, grosimea 2,8; 3,2 mm

c) marca metalului CT2CN; CT3CN

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare CB-08A; supertit fin

Testări periodice:

10 februarie 2023 a fost efectuată testarea
lării la sudură cu arc electric și cu
(denumirea sudurii) gaze

marca metalului CT2CN; CT3CN

poziția îmbinărilor sudate oriz. ; vert.

materiale de sudare supertit fin; CB-08A

baza vorficărilor a fost apreciat:

noștințe teoretice Atestat

pregătirea practică Atestat

testat la sudură cu gaze (P-0,3 MPa)
(modul, genul de lucru)

cu arc electric (P-1,2 MPa) a

gazoductelor din oțel carbon

toate pozițiile.

za:

Procesul-verbal nr. 9 din 10 februarie 2023

Valabil până la 10 februarie 2024

Președintele Comisiei Alatoriu

Membrii Comisiei Alatoriu

Alatoriu

Inspectorul Alatoriu

Pavel CARAMAN

Sef Direcție

PERMIS DE EXERCITARE Nr.14/24

la «07» martie 2024 comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: DIACONU NICOLAE
Puanson "H"

Tip de sudare: sudură cu arc electric, sudură cu gaz

Marca metalului: cm3cn, cm2nc

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin, CB-08A

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric (P-1,2MPa) și sudură
cu gaze (P-0,3MPa) a gazoductelor din oțel carbon
în toate pozițiile.

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.14 din «07» martie 2024

Permisul este valabil până la:

«06» martie 2026

LȘ

Președintele comisiei:

David

/David



Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 14 din «07» martie 2024

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
în conformitate cu cerințele Reglamentului de atestare a sudorilor.
Atestare sudorilor întreprinderii SRL «ARTDIMGAZGRUP» Calificativul sudor electric, sudor cu gaz
(denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nasterii	Studiile	Stagul de muncă	Puanson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistentă			Controlul vizual	Limita rezistentă	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	DIACONU NICOLAE	1964	med	32	H	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	Ce-08A	Vert	Atest	Atest	>100°	Atest	Atest №7	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu presiunea până la P-0,3MPa
2.	DIACONU NICOLAE	1964	med	32	H	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	>120°	Atest	Atest №9	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu presiunea până la P-1,2MPa

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»
Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»
2. Director SRL «ARTDIMGAZGRUP»

