



Страна происхождения: Россия
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БАШКИРСКАЯ СОДОВАЯ КОМПАНИЯ"

453110, РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, РЕСПУБЛИКА БАШКОРТОСТАН, г.Стерлитамак, ул. Техническая, д.32

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА СЕРТИФИЦИРОВАНА
НА СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ISO 9001; ISO 14001; ISO 45001

Паспорт № 587525

Сода кальцинированная, техническая, марка Б сорт высший
ГОСТ 5100-85, изм.1



Дата изготовления: 12.07.2021
№ транспортного средства: 29171972
Партия № 2162
Количество мест: 2560
Масса нетто: 64 т

Вид упаковки: Мешок полипропил_50*55*13

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Норма ОКП 21 3111 (ОКПД2 20.13.43.111)	результаты испытаний
1	Внешний вид		Порошок белого цвета	Порошок белого цвета
2	Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3), не менее	%	99.4	99.5
3	Массовая доля потери при прокаливании (при 270-300°C), не более	%	0.5	0.3
4	Массовая доля хлоридов в пересчете на NaCl , не более	%	0.4	0.4
5	Массовая доля железа в пересчете на Fe_2O_3 , не более	%	0.003	0.002
6	Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3) в пересчете на непроч. продукт, не менее	%	98.9	99.2
7	Массовая доля веществ, нерастворимых в воде, не более	%	0.03	0.02
8	Массовая доля сульфатов в пересчете на Na_2SO_4 , не более	%	0.04	0.01

На основании протокола № 1009/ХОС от 08.10.2019 АНО ГЦСС "Нефтепромхим" хлорорганических соединений не обнаружено
Гарантийный срок хранения - в соответствии с ГОСТ 5100-85

Заключение: продукт Сода кальцинированная, техническая, марка Б сорт высший соответствует требованиям ГОСТ 5100-85, изм.1

Примечание: Согласно ГОСТ 5100-85 (п.1.3, примечание 4) массовые доли углекислого натрия в непрочкаленном продукте и потери при прокаливании нормируются на момент отгрузки

Лицо, ответственное за выдачу паспорта



Ромина Елена Геннадьевна

(подпись)

Дата выдачи паспорта: 12.07.2021 г.

При возникновении вопросов по качеству продукта, обращаться по тел./факс: (3473)-29-57-41



* 0 1 0 0 4 2 8 1 4 7 4 9 7 7 5 5 9 3 9 1 *